

شایستگی مهارت: کاربری ماشین دوخت چندکاره خانگی

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی آماده سازی ماشین دوخت چندکاره خانگی را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد		
	آماده کردن وسایل کار	عناصر شایستگی
انواع سوزن ماشین دوخت چندکاره خانگی با توجه به با توجه به ویژگی آن (شکل و شماره) شناسایی و انتخاب می شود.		
انواع نخ با توجه به ویژگی آن (شکل و جنس) شناسایی و انتخاب می شود.		
اجزای ماشین دوخت چند کاره خانگی با توجه به ویژگی آن شناسایی و صحت آن کنترل می شود.		
پایه فشار معمولی به ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می شود.		آماده کردن ماشین دوخت
پوشش محافظ روی ماشین دوخت همه کاره خانگی برداشته می شود.		
قرقره یا دوک روی میله نگهدارنده گذاشته می شود.		
با زدن دکمه، ماشین دوخت روشن می شود.		
با زدن دکمه، لامپ ماشین دوخت روشن می شود.		
رد کردن نخ از مسیر علامت گذاری شده انجام می شود.		
نخ کردن ماسوره انجام می شود.		
ماسوره در ماکو گذاشته می شود.		
ماسوره و ماکو در قاب ماکو گذاشته می شود.		
حرکت دادن تویی به منظور کشیدن نخ زیر و رو انجام می شود.		
نخ کردن بدون کمک یا با کمک گرفتن از سوزن نخ کن انجام می شود.		
پدال در جهت مناسب قرار داده می شود.		
پایه فشار معمولی انتخاب می شود		نکات ایمنی حین کار
پایه به طور صحیح به ماشین دوخت نصب می شود		
در حین کار از لباس و کفش کار مناسب استفاده می شود.		
خشک بودن سطح زمین کنترل می شود.		
در حین کار مقنعه داخل لباس کار قرار داده می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p style="text-align: center;">نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز}}{2}$</p> <p style="text-align: center;">* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p style="text-align: center;">میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p>		راههای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>اتوکاری و دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی همه کاره</p>	<p>بودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>- ماشین دوخت همه کاره خانگی - پایه فشار معمولی - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- سوزن نخ کن - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن ماشین دوخت</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>- کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای - کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت: کاربری ماشین دوخت خانگی چند کاره

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن دوخت ماشین دوخت خانگی چند کاره (باریک ، ضخیم) و با شماره های (۱۱ الی ۱۴) و سر(گرد و تخت) - انواع نخ از نظر جنس(پلی استر و ابریشمی و نایلونی و ...) و شکل(قرقره و دوک) 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب سوزن دوخت ماشین دوخت خانگی چند کاره - انتخاب نخ قرقره و دوک مناسب کار - به کار گیری اجزای ماشین دوخت همه کاره خانگی - نصب پایه فشار معمولی به ماشین دوخت همه کاره خانگی 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - قسمت‌های مختلف ماشین دوخت همه کاره خانگی (میله نگهدارنده نخ، پایه فشار معمولی، دکمه خاموش و روشن، توپی، مسیر رد شدن نخ، سوزن، پدال، وسایل کمکی و ...) - انواع پوشش محافظ ماشین دوخت(پلاستیکی و پارچه‌ای و ...) - انواع پایه نگهدارنده دوک - نحوه نخ کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه استفاده از سوزن نخ‌کن - نحوه نخ کردن ماسوره - نحوه گذاشتن ماسوره در ماکو - نحوه گذاشتن ماکو و ماسوره در قاب ماکو 	<p>آماده کردن ماشین دوخت</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - برداشتن پوشش محافظ ماشین دوخت چند کاره خانگی - قرار دادن قرقره یا دوک روی میله یا پایه نگهدارنده - روشن کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی - روشن کردن لا مپ ماشین دوخت - نخ کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی - رد کردن نخ از چشمی سوزن با استفاده از سوزن نخ‌کن - نخ کردن ماسوره - گذاشتن ماسوره در ماکو - گذاشتن ماکو و ماسوره در قاب ماکو - حرکت دادن توپی به منظور کشیدن نخ زیر و رو - کنترل نهایی صحت کار(روغن کاری، نظافت، نخ کردن صحیح ، کنترل نخ‌های زیر و رو و...) 	

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - کنترل خشک بودن سطح زمین - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: right;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: right;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: right;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت خانگی چندکاره، نخ قرقره ودوک، سوزن ماشین دوخت، قیچی، سوزن نخ کن</p>	
<p style="text-align: right;">دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری ماشین دوخت خانگی چند کاره

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	با دستور مربی سوزن باریک و ضخیم را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی سوزن‌های شماره ۱۱ الی ۱۴ را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی متناسب با نوع ماشین دوخت سوزن سر تخت یا گرد را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع نخ از نظر جنس (پلی استر و ابریشمی و نایلونی و ...) را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع اشکال قرقره و دوک را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی اجزای ماشین دوخت خانگی چندکاره را نشان می‌دهد.			
	پایه فشار معمولی به ماشین دوخت خانگی چندکاره نصب می‌کند.			
	برداشتن پوشش محافظ ماشین دوخت چند کاره خانگی را برمی‌دارد.			
	قرقره را روی میله نگهدارنده قرار می‌دهد.			
	دوک را روی پایه نگهدارنده قرار می‌دهد.			
آماده کردن ماشین دوخت	ماشین دوخت خانگی چند کاره را روشن می‌کند.			
	لا مپ ماشین دوخت خانگی چند کاره را روشن می‌کند.			
	با عبور نخ از مسیر صحیح، ماشین دوخت خانگی چند کاره را نخ می‌کند.			
	با استفاده از سوزن نخ‌کن، نخ را از چشمی سوزن رد می‌کند.			
	ماسوره را نخ می‌کند.			
	ماسوره را در ماکو قرار می‌دهد.			
	ماکو و ماسوره را در قاب ماکو قرار می‌دهد.			
تویی ماشین دوخت را به منظور کشیدن نخ زیر و رو حرکت می‌دهد.				
نکات ایمنی	از به کار بردن سوزن و ماسوره معیوب خوداری می‌کند.			
	هنگام نخ کردن زیر و رو ماشین دوخت را خاموش می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
تاریخ و امضاء:			نام و نام خانوادگی هنرآموز:	

شایستگی مهارت: دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی همه کاره

شرح شایستگی مهارت این پودمان توانایی انجام دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی همه کاره را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می‌کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع سوزن دوخت با توجه به شماره و شکل شناسایی و انتخاب می‌شود.	آماده کردن وسایل کار برای دوخت‌های اولیه	
انواع نخ با توجه به ویژگی آن (جنس و شکل) شناسایی و انتخاب می‌شود.	انجام دوخت‌های اولیه	
انواع پارچه نخ‌ی با توجه به جنس و طرح در هنگام دوخت شناسایی و انتخاب می‌شود.		
انواع ملزومات دوخت (سوزن نخ کن، قیچی و نخ چین) شناسایی و انتخاب می‌شود.		
آماده کردن ماشین دوخت خانگی همه کاره (روشن کردن، بیرون آوردن نخ رو و ماسوره و ...) برای دوخت روی کاغذ و پارچه انجام می‌شود.		
ماشین دوخت خانگی همه کاره بر روی دوخت بخیه تنظیم می‌شود.	راهنمای آزمون	
کاغذ و پارچه دارای خطوط مستقیم، شکسته و منحنی در زیر پایه قرار داده می‌شود.		
خطوط مستقیم، شکسته و منحنی کاغذ و پارچه چرخکاری می‌شود.		
کنترل جهت صحت کار انجام می‌شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز}}{۲}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>$\frac{\text{میانگین نمرات آزمون نوبت اول} + \text{نمره آزمون نوبت اول} + \text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم}}{۳}$</p>		
مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای	مفاهیم شناختی پیش نیاز	
کاربری ماشین دوخت خانگی و اتوکاری	پودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز	
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می‌شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می‌شود، ضایعات مربوط به دوخت را در سطل مخصوص بازیافت قرار می‌دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را بدروستی بیان و گزارش کار خود را به مربی می‌دهد، با دیگران مودبانه صحبت می‌کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می‌شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می‌کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	رفتارهای شغلی	
یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر	امکانات (فضای فیزیکی)	
<p>ماشین دوخت خانگی همه کاره - انگشتانه - جا سوزنی - سوزن نخ کن - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p> <p>- کپسول آتش نشانی</p>	تجهیزات و ابزار	

<ul style="list-style-type: none"> - انواع نخ دوخت ماشینی- انواع سوزن ماشین دوخت- انواع نخ قرقره و دوک - سوزن ته گرد- پارچه ترسیم شده با خطوط مستقیم و شکسته - کاغذ ترسیم شده با خطوط مستقیم و شکسته 	مواد مصرفی:
	فیلم آموزشی مر تبط
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	نیروی انسانی:
<ul style="list-style-type: none"> - کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای - کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای 	منابع:

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی چند کاره

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن دوخت ماشین دوخت خانگی چند کاره (باریک ، ضخیم) و با شماره های (۱۱ الی ۱۴) و سر(گرد و تخت) - ویژگیها و انواع ملزومات دوخت (سوزن نخ کن ، قیچی و نخ چین) - انواع پارچه نخی (چلوار ، پنبه ای و متقال) - انواع پارچه نخی از نظر طرح (ساده و طرح دار) - انواع نخ از نظر جنس (پلی استر ، نخی و...) و از نظر شکل (قرقره ودوک) 	<p>آماده کردن وسایل کار برای دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی چند کاره</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه یا کاغذ خط کشی شده (دارای خطوط مستقیم ، منحنی وشکسته با فواصل تعیین شده) برای چرخکاری با ماشین دوخت خانگی چند کاره - انتخاب سوزن متناسب با نوع کار - انتخاب نخ متناسب با نوع پارچه و ضخامت کاغذ 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع دوخت بخیه با درجات مختلف (درشت، متوسط و ریز) 	<p>انجام دوخت‌های اولیه</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم و آماده کردن ماشین دوخت خانگی چند کاره برای چرخکاری بر روی کاغذ (تنظیم درجه دوخت، برداشتن قرقره و ماسوره) - قراردادن کاغذ زیر پایه ماشین و چرخ کاری بدون نخ - نخ کردن ماشین دوخت متناسب با نوع پارچه - پر کردن ماسوره ، جای گذاری ماسوره در ماکو، بیرون آوردن نخ از شکاف ماکو و قراردادن ماسوره و ماکو در قاب ماکو - تنظیم درجه دوخت بخیه متناسب با نوع پارچه - قراردادن پارچه زیر پایه ماشین و چرخ کاری با نخ - بریدن اضافه نخ در انتهای خطوط با استفاده از نخ چین - اتوی محل دوخت روی پارچه - کنترل صحت کار (تنظیم و راه اندازی صحیح ماشین ، پر کردن وجاگذاری صحیح ماکو ماسوره ، دوخت صحیح وروی خطوط و) 	

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی ، سیم و دوشاخه و....) - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین دوخت ضمن تعویض سوزن و ماکو ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت نکات ارگونومی - خاموش کردن ماشین و قرار دادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<h3>نکات ایمنی حین کار</h3>
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات (نخ و کاغذ) حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از ماشین دوخت در اوج زمان مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت خانگی چند کاره - اتو- میز اتو - نخ قرقره و دوک- قیچی - پارچه و کاغذ خط کشی شده - سوزن نخ کن و نخ چین - انواع سوزن ماشین دوخت</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن ، اندازه گیری ، انواع خطوط، مفاهیم درشت، ریز و متوسط - فاصله، سانتی متر و... 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی چند کاره

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می دهد.	به طور صحیح انجام نمی دهد.
آماده کردن وسایل کار	با دستور مربی سوزن باریک و ضخیم را نشان می دهد.			
	با دستور مربی سوزن های شماره ۱۱ الی ۱۴ را نشان می دهد			
	با دستور مربی متناسب با نوع ماشین دوخت سوزن سر تخت یا گرد را نشان می دهد.			
	با دستور مربی سوزن نخ کن را نشان می دهد.			
	قیچی مناسب را انتخاب می کند.			
	با دستور مربی نخ چین را نشان می دهد.			
	با دستور مربی پارچه نخی را نشان می دهد.			
	با دستور مربی انواع نخ (پلی استر، نخی و ...) را نشان می دهد.			
انجام دوخت اولیه	قرفره و ماسوره را برمی دارد.			
	متناسب با نوع کار درجه دوخت را تنظیم می کند.			
	با دستور مربی کاغذ خط کشی شده مورد نظر (مستقیم، شکسته و منحنی) را انتخاب می کند.			
	کاغذ خط کشی شده را بدرستی زیر پایه ماشین قرار می دهد.			
	روی خطوط را بدون نخ چرخکاری می کند.			
	هنگام چرخکاری به درستی از دستان خود برای حرکت دادن به کاغذ استفاده می کند.			
	نخ را از مسیر صحیح عبور می دهد و ماسوره را پُر می کند.			
	ماسوره را در ماکو قرار داده و نخ را بدرستی از شکاف ماکو بیرون می آورد.			
	ماکو را در قاب ماکو می گذارد.			
	نخ رو را از مسیر های صحیح عبور داده و ماشین دوخت را نخ می کند.			
	با حرکت دادن تویی نخ رو و زیر را بیرون می آورد.			
	با دستور مربی پارچه خط کشی شده مورد نظر (مستقیم، شکسته و منحنی) را انتخاب می کند.			
	پارچه خط کشی شده را بدرستی زیر پایه ماشین قرار می دهد.			
	روی خطوط را با نخ چرخکاری می کند.			
	هنگام چرخکاری به درستی از دستان خود برای حرکت دادن به پارچه استفاده می کند.			
در انتهای هر ردیف چرخکاری نخ اضافه را با نخ چین جدا می کند.				
محل دوخته شده را اتو می کند.				
نکات ایمنی	از به کار بردن سوزن و ماسوره معیوب خوداری می کند.			
	هنگام نخ کردن زیر و رو ماشین دوخت را خاموش می کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: اتو کاری ساده

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی کار با انواع اتوی بخار و میز اتو را به منظور اتو کردن پارچه و کاغذ الگو چروک و از بین بردن خط تا پارچه با رعایت نکات ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		
انتخاب انواع اتو بخار با توجه به ویژگی هایشان شناسایی و انتخاب می شود.	آماده کردن وسایل کار	عناصر شایستگی
انواع میز اتو با توجه ویژگی هایشان شناسایی و انتخاب می شود.		
انواع وسایل اتوکاری (پارچه محافظ، پارچه مخصوص اتو، روکش نسوز و...) با توجه به ویژگی هایشان شناسایی و انتخاب می شود.		
میز اتو آماده می شود.	اتو کردن	
اتو روشن می شود.		
درجه اتو با توجه به جنس پارچه و کاغذ تنظیم می شود.		
اتو در جای تعبیه شده روی میز اتو قرار داده می شود.		
در صورت لزوم با توجه به جنس پارچه از پارچه محافظ یا مخصوص اتو استفاده می شود.		
پارچه و کاغذ از طول اتو می شود.		
کنترل جهت صحت کار انجام می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{۲}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>$\frac{\text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول} + \text{نمره آزمون نوبت اول} + \text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم}}{۳}$</p>		راهنمای آزمون

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های پیش نیاز و هم نیاز	کاربری ماشین دوخت و دوخت های اولیه با ماشین دوخت
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- انواع اتوی بخار- انواع میز اتو- انواع وسایل اتو(پارچه محافظ، پارچه مخصوص اتو، روکش نسوز، پیمانان و...) - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی-جعبه کامل کمک های اولیه
مواد مصرفی:	- انواع کاغذ الگو- انواع پارچه - اسپری آب
نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	- کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای - کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> -انواع اتو بخار مخزن دار(سرخود و جدا) وپرسی -انواع میزاتو(متحرک، ثابت) و اجزای آن - انواع وسایل اتوکاری(پارچه محافظ، پارچه مخصوص اتو، روکش نسوز و...) 	<p>آماده سازی وسایل کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب اتو متناسب با نوع کار - انتخاب میز اتو مناسب - انتخاب سایر ملزومات اتو کاری متناسب با نوع کار 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم میز اتو متناسب با شرایط جسمانی - نحوه تنظیم درجه اتو متناسب با جنس پارچه و ضخامت کاغذ 	<p>اتوکاری ساده</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - روشن کردن اتو با زدن دوشاخه به برق - تنظیم درجه اتو متناسب با جنس و نوع پارچه و کاغذ - جاگذاری روکش نسوز بر روی میز اتو - پهن کردن صحیح پارچه یا کاغذ بر روی میز - به کارگیری پارچه محافظ یا مخصوص اتو - اتو کشی پارچه و کاغذ از طول - کنترل صحت انجام کار(صاف شدن کامل پارچه، عدم برق افتادگی پارچه و ... 	

<ul style="list-style-type: none"> - پوشیدن لباس کار مناسب - رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی - اطمینان از سالم بودن سیم و دوشاخه - عدم استفاده از اتو خراب - پر کردن مخزن آب اتو (توسط پیمانه مخصوص) - استفاده از پارچه محافظ - استفاده از آب جوشیده (آب مقطر) - رعایت نکات ایمنی و مراقبت از انگشتان ضمن کار با اتو - خاموش کردن اتو در پایان کار - خالی کردن آب اتو در پایان کار - رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری پارچه و کاغذهای اضافی در سبدهای مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی - عدم استفاده، اتو در زمان اوج مصرف برق - علاقه مندی به کار 	
<p style="text-align: center;">مواد مصرفی، ابزار، تجهیزات:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع اتو بخار مخزن دار (سرخود و جدا) و پرس، انواع میز اتو (متحرک، ثابت)، انواع وسایل اتو کاری (پارچه محافظ، پارچه مخصوص اتو، روکش نسوز و...)، پیمانه مخصوص آب، اسپری آب، پارچه و کاغذ 	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری، مفاهیم پهلو باریک، صاف و چروک، داغ و سرد، طول و عرض، خشک و مرطوب 	

فهرست واریسایز شایستگی مهارت: اتوکاری ساده

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	با دستور مربی اتو بخار(مخزن‌دار جدا و سرخود) و پرسى را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع وسایل اتو کاری را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی اجزای میز اتو را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار اتوی مناسب را انتخاب می‌کند.			
اتو کاری ساده	متناسب با نوع کار وسایل اتو کاری را انتخاب می‌کند.			
	متناسب با اندام خود میز اتو را تنظیم می‌کند.			
	در صورت لزوم روکش نسوز را بر روی میز اتو نصب می‌کند.			
	با استفاده از ظرف مخصوص(پیمانانه) مخزن اتو را پر می‌کند.			
	از پارچه محافظ یا روکش محافظ اتو استفاده می‌کند.			
	اتو را روشن می‌کند.			
	متناسب با نوع کار درجه اتو را تنظیم می‌کند.			
	کاغذ الگو یا پارچه را به طور مناسب بر روی میز پهن می‌کند.			
	پارچه را از طول اتو می‌کند.			
	در صورت لزوم از اسپری آب به طرز صحیح استفاده می‌کند.			
نکات ایمنی	پارچه را تا رفع کامل چروک (صاف شدن پارچه) اتو می‌کند.			
	در صورت کثیف بودن صفحه اتو از اتو کردن کاغذ و پارچه خودداری می‌کند.			
	هنگام آب ریختن در مخزن اتو، آن را خاموش می‌کند.			
	از ریختن آب بیش از حد ظرفیت مخزن اتو خودداری می‌کند.			
	پس از تنظیم پایه میز اتو، تعادل میز اتو را امتحان می‌کند.			

نمره عملی دانش آموز:

نام و نام خانوادگی هنرآموز:

تاریخ و امضاء:

شایستگی مهارت: تکمیل کاری دوخت

شرح شایستگی مهارت این پودمان توانایی چیدن نخ‌های اضافه البسه و پوشاک (درزها، دگمه، جا دگمه و ...) را با استفاده از انواع قیچی سر نخ زن؛ پشت و رو کردن وسایل دوخته شده (البسه، ملحفه کیسه ای لحاف، روبالشتی، کوسن، دم کنی دورکش دار و...)؛ پُر کردن کار دوخته شده (کیسه داخلی کوسن، پنبه خور بالش، اندام عروسک و ...) با استفاده از الیاف پشمی، مصنوعی و یا پنبه ای و رد کردن کش، بندینک یا قیطان از انواع لیفه (با استفاده از ابزاری نظیر سنجاق قفلی یا سیخ) را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
ابزار مناسب (قیچی معمولی کوچک یا سرنخ زن) جهت چیدن نخ آماده می‌شود.	آماده کردن وسایل کار	
البسه، پوشاک، ملحفه کیسه ای لحاف، روبالشتی، کوسن، دم کنی دور کش دار، بندینک و ... جهت پشت و رو کردن آماده می‌شود.		
ابزار مناسب (خط کش، قلاب، سوزن لحاف دوزی، سیخ و...) جهت پشت و رو کردن آماده می‌شود.		
متناسب با اندازه کار دوخته شده، الیاف پشمی، مصنوعی و یا پنبه‌ای جهت پُر شدن انتخاب می‌شود.		
متناسب با نوع کار مقدار الیاف مورد نیاز آماده می‌شود.		
محل شکاف جهت پر کردن الیاف شناسایی و آماده می‌شود.		
الیاف جهت پُر شدن آماده (باز کردن با دست) می‌شود.		
جهت رد کردن از لیفه متناسب با نوع کار کش (مفتولی و تخت)، بندینک یا قیطان انتخاب می‌شود.		
متناسب با نوع کار ابزار مورد نیاز جهت رد کردن کش (مفتولی و تخت)، بندینک یا قیطان انتخاب می‌شود.		
محل شکاف جهت رد کردن کش، بندینک یا قیطان شناسایی و آماده می‌شود.		
نخ‌های اضافی در حین کار چیده می‌شود.	سر نخ زدن	
البسه و پوشاک دوخته شده که نیاز به سر نخ زدن دارند شناسایی و آماده (پشت و رو و ...) می‌شود.		
نخ‌های اضافه درون پوشاک و وسایل آماده را با استفاده از قیچی سر نخ زن قیچی می‌کند.		
نخ‌های اضافه بیرون پوشاک و وسایل آماده را با استفاده از قیچی سر نخ زن قیچی میکند.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود	پشت و رو کردن	
با استفاده از ابزار و روش‌های مناسب هر کار عمل پشت و رو کردن انجام می‌شود.		
در صورت لزوم فعالیت‌های لازم (قیچی کردن گوشه، تا زدن و...) برای گوشه‌های کار را انجام می‌دهد.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.	پُر کردن	
در صورت لزوم پس از پشت و رو کردن کار را اتو می‌کند		
الیاف آماده شده داخل کار مورد نظر گذاشته می‌شود.		
باضربه زدن به کاربرجستگی دلخواه آماده می‌شود.		
محل شکاف کار مورد نظر با سوزن و نخ مناسب دوخته می‌شود.	رد کردن کش	
صحت انجام کار کنترل می‌شود.		
کش، بندینک و قیطان از لیفه عبور داده می‌شود	کش	
کش، بندینک و قیطان ردا شده از لیفه به هم یا به زمینه کار متصل می‌شود		

	<p>متناسب با نوع کار سرکش، بندینگ یا قیطان گره زده شده یا گیره گذاشته می شود</p> <p>متناسب با نوع کار محل شکاف کار مورد نظر با سوزن ونخ مناسب دوخته می شود</p> <p>صحت انجام کار کنترل می شود.</p>
<p>راههای آزمون</p>	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p><u>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>
	<p>مفاهیم ساختی</p> <p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p>پودمان های پیش نیاز و نیاز</p> <p>دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی - اتو کاریدرز - دوخت های اولیه</p>	
<p>رفتارهای شغلی</p> <p>آراستگی ظاهری :لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود و ضایعات نخ را در سطل بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری :کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مر بوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ضایعات نخ پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	
<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p> <p>یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	
<p>تجهیزات و ابزار</p> <p>اتو و میز اتو -سجاق قفلی، قلاب، سیخ و میل بافتنی - انواع قیچی، سرنخ زن خط کش- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	
<p>مواد مصرفی</p> <p>انواع کش، بندینگ و قیطان - سوزن دستی متناسب بانوع کار - نخ معمولی - انواع وسایل دوخته شده - انواع الیاف پشمی، مصنوعی و پنبه ای - سوزن معمولی بلند و لحاف دوزی - نخ هم رنگ کار</p>	
<p>نرم افزار:</p> <p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	
<p>نیروی انسانی:</p> <p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	
<p>منابع:</p> <p>- کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای - کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	

برنامه درسی شایستگی مهارت : تکمیل کاری دوخت

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <p>- ابزار مناسب برای چیدن نخ (قیچی معمولی کوچک، سرنخ زن)</p> <p>مهارت:</p> <p>- انتخاب ابزار مناسب برای چیدن نخ (قیچی معمولی کوچک ، سرنخ زن)</p>	<p>آماده کردن وسایل کار (سر نخ زدن)</p>
<p>دانش:</p> <p>- نحوه آماده کردن البسه، پوشاک وسایر وسایل دوخته شده برای سر نخ زنی</p> <p>- نحوه چیدن سر نخ های اضافی (درون، بیرون) البسه، پوشاک وسایر وسایل دوخته شده</p> <p>مهارت:</p> <p>- آماده کردن البسه وپوشاک وسایر وسایل دوخته شده برای سر نخ زنی</p> <p>- چیدن سر نخ های اضافی درون البسه، پوشاک وسایر وسایل دوخته شده</p> <p>- چیدن سر نخ های اضافی بیرون البسه، پوشاک وسایر وسایل دوخته شده</p> <p>- کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن کار ، آسیب نرساندن به البسه و ...)</p>	<p>سرنخ زدن</p>
<p>دانش :</p> <p>- ابزار مناسب برای پشت ورو کردن(خط کش ، قلاب ، سوزن لحاف دوزی ،میل بافتنی و...)</p> <p>مهارت :</p> <p>- انتخاب ابزار مناسب برای پشت ورو کردن(خط کش ، قلاب ، سوزن لحاف دوزی ، میل بافتنی ، سیخ و...)</p>	<p>آماده کردن وسایل کار (پشت و رو کردن)</p>
<p>دانش :</p> <p>- نحوه آماده سازی وسایل دوخته شده برای پشت ورو کردن (طبق دستور مربی)</p> <p>- روش های مناسب جهت پشت ورو کردن البسه،پوشاک و سایر وسایل</p> <p>- نحوه استفاده از ابزار متناسب با نوع کار</p> <p>مهارت :</p> <p>- پشت وروکردن پوشاک و سایر وسایل از محل شکاف</p> <p>- قیچی کردن یا تا زدن گوشه ها و... در صورت نیاز</p> <p>- اتو کاری پس از انجام عملیات پشت ورو کردن (در صورت نیاز)</p> <p>- کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن کار ، آسیب نرساندن به البسه و ...)</p>	<p>پشت ورو کردن</p>
<p>دانش :</p> <p>-انواع الیاف برای پُر کردن (پشمی ، مصنوعی ، پنبه ای و...)</p> <p>- مقدار تقریبی الیاف مورد نیاز برای پُر کردن</p>	<p>آماده کردن وسایل کار (پُر کردن)</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب الیاف به مقدار مورد نیاز برای پر کردن (پشمی ، مصنوعی ، پنبه ای و...) متناسب با نوع کار - جدا کردن الیاف مورد نیاز هر یک از کارهای دوخته شده 	<p>آماده کردن وسایل کار (پُر کردن)</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه آماده کردن الیاف (باز کردن با دست) - شناسایی محل شکاف برای پُر کردن الیاف متناسب با نوع کار - روش مناسب برای داخل کردن الیاف به درون کار(کوسن، بالش، اندام عروسک و ...) - نحوه ایجاد برجستگی دلخواه روی کار(کوسن، بالش، اندام عروسک و ...) با ضربه زدن - نحوه دوخت محل شکاف 	<p>پُر کردن کوسن، بالش، اندام عروسک و ...</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - باز کردن الیاف از هم (تا رفع در هم تنیدگی الیاف) - داخل کردن الیاف به درون کار از محل شکاف(کوسن ، بالش ، اندام عروسک و ...) - ایجاد برجستگی دلخواه روی (کوسن ، بالش ، اندام عروسک و ...) با ضربه زدن - دوخت محل شکاف - کنترل صحت انجام کار (پر کردن به اندازه مناسب ، تمیزی کار، یکسان بودن سطح کار و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع کش (مفتولی و تخت) - انواع بندینک و قیطان - ابزار مناسب (سنجاق قفلی، سیخ مخصوص و ...) برای رد کردن کش، بندینک و قیطان 	<p>آماده کردن وسایل کار (رد کردن کش ...)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب نوع کش (مفتولی و تخت) متناسب با نوع کار - انتخاب نوع بندینک و قیطان - انتخاب ابزار مناسب برای رد کردن کش، بندینک و قیطان 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - شناسایی محل عبور کش، بندینک و قیطان از شکاف لیفه - نحوه اتصال سنجاق قفلی و ... به کش، بندینک و قیطان - نحوه عبوردادن کش، بندینک و قیطان از لیفه - نحوه اتصال کش، بندینک و قیطان پس از رد شدن از لیفه 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - اتصال سنجاق قفلی و ... به ابتدای کش، بندینک و قیطان - عبوردادن کش ، بندینک یا قیطان از شکاف لیفه - اتصال ابتدا و انتهای کش ، بندینک یا قیطان (پس از رد شدن از لیفه) به هم - اتصال ابتدا و انتهای کش ، بندینک یا قیطان (پس از رد شدن از لیفه) به زمینه کار - دوخت محل شکاف - کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن کار ، آسیب نرساندن به البسه و ...) 	<p>رد کردن کش ، بندینک یا قیطان از لیفه</p>

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت نکات ارگونومی 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفیسته بندی 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>انواع البسه و پوشاک، قلاب، سیخ، انواع قیچی، انواع الیاف پشمی، مصنوعی و پنبه ای، سرنخ زن، خط کش، قلاب، سوزن لحاف دوزی، میل بافتنی، سنجاق قفلی، انواع کش قیطانی و نواری، بندینک، اتو، میز اتو و ملزومات اتو</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای شمارش، خواندن و نوشتن، اندازه گیری، جهات، مفاهیم پُر و خالی - مسطح، برجسته - درون، بیرون - پشت، رو 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: تکمیل کاری دوخت

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
سر نخ زدن	ابزار مناسب چیدن نخ را انتخاب می‌کند.			
	پوشاک و البسه‌ای که نیاز به سر نخ زدن دارند را جدا می‌کند.			
	نخ‌های اضافه درون پوشاک و البسه را با ابزار مناسب جدا می‌کند.			
پشت و رو کردن	نخ‌های اضافه بیرون پوشاک و البسه را با ابزار مناسب جدا می‌کند.			
	ابزار مناسب پشت و رو کردن را انتخاب می‌کند.			
پُر کردن	با توجه به نوع البسه و پوشاک مناسب‌ترین نوع پشت و رو کردن با دست را انتخاب می‌کند.			
	با استفاده از ابزار مناسب کار را پشت و رو می‌کند.			
	با توجه به نوع کارالیاف مناسب پُر کردن را انتخاب می‌کند.			
	مناسب نوع کار الیاف مورد نیاز هر کار را (به طور تقریبی) جدا می‌کند.			
	با استفاده از دست الیاف را به طور مناسب از هم باز می‌کند.			
	با دست‌ور مربی محل شکاف را نشان می‌دهد.			
	الیاف را به طور مناسب از محل شکاف وارد زمینه کار می‌کند.			
	با زدن دست بر روی سطح کار برجستگی مناسب را ایجاد می‌کند.			
	دوخت شکاف کار را به طور مناسب انجام می‌دهد.			
	بادست‌ور مربی انواع کش مفتولی و تخت را نشان می‌دهد.			
رد کردن کش، بندینگ یا قیطان از لیفه	بادست‌ور مربی انواع قیطان و بندینگ را نشان می‌دهد.			
	بادست‌ور مربی انواع ابزار مناسب رد کردن کش، قیطان و بندینگ را به تفکیک نشان می‌دهد.			
	بادست‌ور مربی محل شکاف را نشان می‌دهد.			
	ابزار مناسب رد کردن را با توجه به نوع کش، بندینگ یا قیطان انتخاب می‌کند.			
	ابزار مناسب رد کردن را با توجه به اندازه لیفه انتخاب می‌کند.			
	ابزار مناسب رد کردن را به طور صحیح به کش، بندینگ یا قیطان وصل می‌کند.			
	کش، بندینگ یا قیطان را به طور صحیح از لیفه رد می‌کند.			
	دو سر کش، بندینگ یا قیطان را به طور صحیح به یکدیگر وصل می‌کند.			
	در صورت لزوم دوخت شکاف کار را به طور مناسب انجام می‌دهد.			
	ابزار مناسب رد کردن را با توجه به نوع کش، بندینگ یا قیطان انتخاب می‌کند.			
نکات ایمنی	هنگام کار با نخ چین از صدمه زدن به زمینه کار و انگشتان خودداری می‌کند.			
	هنگام کار با الیاف از ماسک استفاده می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام نام خانوادگی هنر آموز:		تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: بسته بندی البسه و پوشاک

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی نصب و چسباندن انواع لیبل (برچسب تجاری) به البسه و پوشاک آماده را با استفاده از اتو، سنجاق قفلی، گیره و دستگاه مخصوص لیبل زنی به منظور ارائه اطلاعات (مارک تجاری، نحوه نگهداری البسه و ...) و تا کردن و قراردادن البسه و پوشاک در انواع کیسه، جعبه البسه و پوشاک و کارتن را به منظور بسته بندی با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

<p>لیبل متناسب با هدف مورد نظر (اطلاع رسانی، مارک تجاری، تکه تزئینی و ...) انتخاب می شود. دستگاه لیبل زن متناسب با نوع کار انتخاب و آماده می شود. ابزار و وسایل (سنجاق قفلی، گیره، اتو و ...) مورد استفاده در لیبل زنی انتخاب و آماده می شود. البسه و پوشاک مورد نظر جهت الصاق یا چسباندن لیبل آماده می شود. لیبل طبق نمونه (با استفاده از سنجاق قفلی، گیره، اتو و دستگاه لیبل زن) چسبانده می شود. کنترل جهت صحت کار انجام می شود.</p>	<p>آماده کردن وسایل کار (چسباندن لیبل)</p>	
<p>کیسه مورد نظر متناسب با نوع کار (اندازه، ظریف یا ضخیم بودن، میزان سُر خوردگی، مدل تا زدن کار و ...) انتخاب و آماده می شود دستگاه نوار چسب و نوار چسب آن یا دستگاه پرس نیمه اتوماتیک متناسب با نوع کار انتخاب و آماده می شود. کارتن های مخصوص دسته بندی متناسب با نوع کار (نوع، سایز و تعداد) انتخاب و آماده می شود.</p>	<p>آماده کردن وسایل کار (بسته بندی)</p>	<p>عناصر شایستگی</p>
<p>البسه و پوشاک طبق الگو تا زده می شود. البسه و پوشاک تا شده درون کیسه گذاشته می شود. درب کیسه متناسب با نوع کیسه (کیسه چسب دار، با نوار چسب، با دستگاه پرس) بسته می شود تعداد بسته ها با توجه به حجم و اندازه کارتن آماده و درون کارتن (مقوایی، پلاستیکی و ...) گذاشته می شود. درب کارتن با ابزار مناسب بسته می شود در صورت لزوم برچسب نوع، سایز، رنگ و ... بر بدنه کارتن نصب می شود کنترل جهت صحت کار انجام می شود</p>	<p>بسته بندی البسه و پوشاک</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		<p>راهنمای آزمون</p>

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>اتو کاری ساده</p>	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری :لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب:پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات مربوط به بسته بندی را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری :کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی:پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پلاستیکی پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضا فیزیکی)</p>
<p>- دستگاه لیبل زن - دستگاه نوار چسب - دستگاه وکیوم و پرس - دستگاه دوخت دستی- دستگاههای تسمه، منگنه و چسب زنی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>سنجاق قفلی و گیره های مخصوص - نوار چسب - انواع جعبه و کارتن - انواع کیسه مخصوص بسته بندی البسه و پوشاک از هر نوع حداقل ۱۰ عدد انواع البسه و پوشاک در سایز، ضخامت، نوع تا و ... - منگنه، تسمه و چسب در سایز مناسب - انواع لیبل</p>	<p>مواد مصرفی</p>
<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	<p>نرم افزار</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد.</p>	<p>نیروی انسانی</p>
<p>- کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای - کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع لیبل با موضوعات (اطلاع رسانی، مارک تجاری، قیمت و ...) - انواع لیبل زدن با استفاده از دستگاه (تفنگی، پرسی) و دستی (چسبی، نصبی) <p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب لیبل مناسب با موضوعات (اطلاع رسانی، تکه تزئینی، مارک تجاری) - انتخاب روش لیبل زدن به صورت دستگاهی (تفنگی، پرسی) یا دستی (چسبی، نصبی) 	<p>آماده کردن وسایل کار (لیبل زدن)</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - محل مناسب نصب لیبل متناسب با زمینه کار و موضوع لیبل (طبق دستور العمل مربی) - نحوه نصب لیبل به زمینه کار (دستگاه نیمه اتوماتیک و ابزار دستی) <p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - دسته بندی پوشاک برحسب سایز، نوع و مدل - تعیین محل نصب لیبل بر روی زمینه کار (تحت نظارت مربی) - لیبل زنی با دستگاه لیبل زن - چسباندن لیبل های پشت چسب دار با اتو و بدون اتو - وصل کردن لیبل با سنجاق قفلی و گیره مخصوص - کنترل صحت انجام کار (نرساندن آسیب به لباس، چسبیدن در محل تعیین شده، توجه به جهات لیبل در چسباندن و ...) 	<p>چسباندن لیبل</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع کیسه (کاغذی، نایلونی، سلفون و ...) - انواع البسه (شکل، رنگ، اندازه، نوع و ...) - جعبه های متناسب با البسه (نوع، رنگ، اندازه، ظرافت، مقاومت، چاپ و تبلیغ و ...) - دستگاه و کیوم ساده قابل حمل (نیمه اتوماتیک و دستی) - دستگاه تسمه کشی، منگنه زنی و چسب زنی (انواع تسمه و چسب مناسب بسته بندی) - کارتن های مخصوص بسته بندی (متناسب با اندازه، تعداد، نوع و ... جعبه ها) - انواع برچسب کارتن های پوشاک (مشخصات محتویات) <p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب کیسه متناسب با البسه (شکل، رنگ، اندازه، نوع و ...) - انتخاب جعبه های متناسب با البسه (نوع، رنگ، اندازه، ظرافت، مقاومت، چاپ و تبلیغ و ...) - انتخاب دستگاه و کیوم (نیمه اتوماتیک یا دستی) - انتخاب دستگاه تسمه کشی (نوع تسمه)، منگنه زنی (اندازه پین منگنه) و چسب زنی (چسب مناسب بسته بندی) - انتخاب کارتن های مخصوص بسته بندی (حجم متناسب با سایز و تعداد جعبه ها، نوع، مقاومت و ...) 	<p>آماده کردن وسایل کار (بسته بندی پوشاک)</p>

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تا کردن پوشاک (طبق دستورالعمل مربی) - نحوه جا گذاری پوشاک درون کیسه یا جعبه (طبق دستورالعمل مربی) - نحوه وکیوم وپرس کردن کیسه - نحوه بستن در کیسه (با اتوی مخصوص ، نوار چسب ، چسب روی کیسه ویا ...) - نحوه قرار دادن پوشاک کیسه شده داخل جعبه - نحوه قرار دادن پوشاک کیسه شده یا جعبه شده داخل کارتن - نحوه بستن درب کارتن با وسایل مناسب (چسب کشی ، منگنه زنی و تسمه کشی) - نحوه نصب برچسب پوشاک بسته بندی شده بر بدنه کارتن (نام تولیدی ، نوع پوشاک ، تعداد ، سایز و ...) 	<p>بسته بندی البسه وپوشاک</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تا کردن پوشاک طبق الگو (تحت نظارت مربی) - قرار دادن پوشاک طبق الگو (متناسب با درب و نوع کیسه) درون کیسه (تحت نظارت مربی) - وکیوم وپرس کیسه - بستن در کیسه (با اتوی مخصوص ، نوار چسب ، چسب روی کیسه ویا ...) - قرار دادن پوشاک کیسه شده داخل جعبه - قرار دادن پوشاک کیسه شده یا جعبه شده داخل کارتن - بستن درب کارتن با وسایل مناسب (چسب کشی ، منگنه زنی، تسمه کشی) - نصب برچسب پوشاک بسته بندی شده بر بدنه کارتن (نام تولیدی ، نوع پوشاک ، تعداد ، سایز و...) - کنترل صحت انجام کار (نرساندن آسیب به لباس ، کنترل تعداد ، محکم بودن بسته بندی، دقت در تا، تمیزی کارو...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی ومحل کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از کار وارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی بسته بندی 	
<p>تجهیزات ، ابزار ومواد مصرفی :</p> <p>انواع لیبل- انواع البسه - دستگاه لیبل زن - دستگاه های تسمه، منگنه و چسب زنی- دستگاه وکیوم و پرس- اتوی در بندی کیسه پلاستیکی - کیسه وجعبه بسته بندی - کارتن بسته بندی -منگنه،تسمه وچسب در سایز مناسب - سنجاق قفلی وگیره های مخصوص -</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای شمارش ، خواندن ونوشتن ،اندازه گیری، حجم 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: بسته بندی البسه و پوشاک

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
لیبل زدن	با دستور مربی لیبل های اطلاع رسانی، مارک تجاری، قیمت و... را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی طرز کار دستگاه‌های لیبل زن را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع ابزار مناسب لیبل زن دستی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی پوشاک و... را بر حسب سایز، نوع و مدل دسته بندی می‌کند.			
	با دستور مربی محل مناسب نصب لیبل را نشان می‌دهد.			
	لیبل را با استفاده از دستگاه بر روی زمینه کار نصب می‌کند.			
	لیبل پشت چسب دار را با استفاده از اتو بر روی زمینه کار نصب می‌کند.			
بسته بندی البسه و پوشاک	با دستور مربی انواع کیسه را به تفکیک جنس (کاغذی، نایلونی و...) نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع البسه را به تفکیک شکل، رنگ، اندازه و نوع دسته بندی می‌کند.			
	کیسه‌ها را با توجه به نوع البسه و پوشاک انتخاب می‌کند.			
	جعبه‌ها را با توجه به نوع البسه و پوشاک انتخاب می‌کند.			
	کارتن‌ها را با توجه به اندازه، تعداد، نوع و ... جعبه‌ها انتخاب می‌کند.			
	البسه و پوشاک را متناسب با الگوی تا یا نوع کیسه تا می‌کند.			
	البسه و پوشاک را به طور مناسب در کیسه جاگذاری می‌کند.			
	کیسه را به صورت دستی یا با استفاده از دستگاه و ابزار مناسب بسته بندی می‌کند.			
	البسه و پوشاک را به طور مناسب در جعبه جاگذاری می‌کند.			
	جعبه را به صورت دستی و یا با استفاده از ابزار مناسب بسته بندی می‌کند.			
کیسه‌ها یا جعبه‌ها را در کارتن جاگذاری می‌کند.				
برچسب‌های مخصوص کارتن را با توجه به نوع محتویات بر روی کارتن نصب می‌کند.				
متناسب با نوع کارتن‌ها از انواع دستگاه تسمه کشی، منگنه زنی و چسب زنی برای بسته بندی کارتن‌ها استفاده می‌کند.				
نکات ایمنی	هنگام کار با دستگاه‌های پرس، وکیوم، تسمه کشی احتیاط می‌کند.			
	در هنگام نصب لیبل از صدمه زدن به البسه و پوشاک خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: تزئین البسه و پوشاک (۱)

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی چسباندن و نصب انواع تکه دوزی‌های آماده و سنگ‌های تزئینی (با استفاده از اتو، چسب ماتیکی، چسب مخصوص پارچه) را به منظور تزئین البسه و پوشاک ضمن رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
متناسب با نوع کار تکه دوزی آماده (چسب‌دار و بدون چسب) انتخاب می‌شود.	آماده کردن وسایل کار	
متناسب با نوع کار سنگ‌های تزئینی نواری و تکی (چسب‌دار و بدون چسب) انتخاب می‌شود.	نصب تکه دوزیهای آماده	
محل کار تزئین پارچه و پوشاک متناسب با نوع کار (تکه دوزی و نصب سنگ) آماده می‌شود.		
مواد، وسایل و تجهیزات مورد استفاده متناسب با نوع کار تزئینی (تکه دوزی و نصب سنگ) آماده می‌شود.	نصب سنگ‌های تزئینی	
تکه دوزی‌های آماده‌ی پشت چسب‌دار با استفاده از اتو به زمینه کار چسبانده می‌شود.		
تکه دوزی‌های آماده بدون چسب با چسب مخصوص به زمینه کار چسبانده می‌شود.	نصب سنگ‌های تزئینی	
صحت انجام کار کنترل می‌شود.		
سنگ‌های تزئینی تکی و نواری پشت چسب دار با استفاده از اتو به زمینه کار چسبانده می‌شود.		
سنگ‌های تزئینی تکی و نواری با چسب مخصوص به به زمینه کار چسبانده می‌شود.	نصب سنگ‌های تزئینی	
صحت انجام کار کنترل می‌شود.		

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت دوم

۳

راهنمای آزمون

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های پیش نیاز و هم نیاز	اتو کاری لباس
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، لکه های بوجود آمده ناشی از چسب کاری پاک می شود.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از لکه چسب پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- چرخ خیاطی خانگی - اتو بخار و ساده - میز اتو- بشکاف یا نخ چین - پنس- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه
مواد مصرفی	- انواع البسه و پوشاک - چسب مخصوص - پارچه محافظ - انواع تکه دوزی آماده چسب دار و بدون چسب- انواع سنگ تزئینی تکی یا نواری چسب دار و بدون چسب- انواع مهره های رنگی
نرم افزار	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع تکه دوزیهای آماده (پشت چسب دار ، بدون چسب) - ملزومات موردنیاز (اتو، میز اتو، پارچه محافظ، چسب مخصوص) 	<p>آماده کردن وسایل کار (تکه دوزی آماده)</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> -انتخاب تکه دوزی مناسب با نوع کار - انتخاب سایر ملزومات موردنیاز 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - محل مناسب نصب تکه های تزئینی آماده (طبق دستورالعمل مربی) - نحوه آماده سازی محل نصب - نحوه اتصال تکه دوزی آماده پشت چسبدار به زمینه کار - نحوه اتصال تکه دوزی آماده بدون چسب به زمینه کار 	<p>نصب تکه دوزیهای آماده</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین محل نصب تکه های تزئینی (تحت نظارت مربی) - آماده کردن محل کار (تمیز کردن، صاف کردن و...) - تنظیم درجه حرارت اتو برای چسباندن - چسباندن تکه دوزیهای های آماده پشت چسب دار به وسیله اتو به زمینه کار - چسباندن تکه دوزیهای های آماده بدون چسب به وسیله چسب مخصوص به زمینه کار - کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار ، اتصال صحیح تکه دوزیها و ...) 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع سنگهای تزئینی نواری و تکی (پشت چسبدار و بدون چسب) - ملزومات موردنیاز (اتو، میز اتو، پارچه محافظ، چسب مخصوص) 	<p>آماده کردن وسایل کار (سنگهای تزئینی)</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب سنگهای تزئینی مناسب با نوع کار - انتخاب سایر ملزومات مورد نیاز 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - محل مناسب نصب سنگ های تزئینی آماده (طبق دستورالعمل مری) - نحوه آماده سازی محل کار - نحوه اتصال سنگهای تزئینی نواری و تکی پشت چسبدار به زمینه کار - نحوه اتصال سنگهای تزئینی نواری و تکی پشت چسبدار به زمینه کار 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین محل مناسب نصب سنگ های تزئینی آماده (تحت نظارت مری) - آماده کردن محل کار (تمیز کردن، صاف کردن و...) - تنظیم درجه حرارت اتو برای چسباندن - چسباندن سنگهای تزئینی چسب دار به وسیله اتو به زمینه کار - چسباندن سنگهای تزئینی بدون چسب به وسیله چسب مخصوص به زمینه کار - کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار و نرساندن آسیب به زمینه کار ، کنترل چسبیدن و...) 	<p>نصب سنگهای تزئینی</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل حرارتی - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت اصول ارگونومی 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>قیچی- اتوی بخار و ساده - میز اتو - پارچه محافظ- سوزن ته گرد- صابون - پارچه و البسه مناسب- بشکاف- انواع تکه دوزی های آماده چسب دار و بدون چسب- انواع سنگهای تزئینی تکی یا نواری چسبدار و بدون چسب _ انواع مهره های رنگی - چسب مخصوص</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی)</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای شمارش ، خواندن و نوشتن ، اندازه گیری، شکل های هندسی (گرد، چهار گوش و ...) و مفاهیمی مانند؛ گوشه، موازی، ضربدر و ... 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: تزئین البسه و پوشاک (1)

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
نصب تکه دوزی	با دستور مربی انواع تکه دوزی پشت چسب دار و بدون چسب را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی وسایل مورد نیاز چسباندن تکه دوزی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی محل مناسب نصب تکه دوزی را نشان می‌دهد.			
	محل مناسب نصب تکه دوزی را آماده می‌کند.			
	درجه حرارت اتو را برای چسباندن تکه دوزی تنظیم می‌کند.			
	به طور صحیح برچسب محافظ تکه دوزی پشت چسب دار را جدا می‌کند.			
	با استفاده از اتو تکه دوزی پشت چسب دار را بر روی زمینه کار نصب می‌کند.			
	با دستور مربی چسب مخصوص پارچه را نشان می‌دهد.			
	با استفاده از چسب مخصوص پشت تکه دوزی چسبی می‌کند.			
	تکه دوزی چسب زده را به طور صحیح بر روی زمینه کار وصل می‌کند.			
نصب سنگ تزئینی	با دستور مربی انواع سنگ‌های تزئینی نواری و تکی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع سنگ‌های تزئینی پشت چسب دار و بدون چسب را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی محل مناسب نصب سنگ تزئینی را نشان می‌دهد.			
	محل مناسب نصب سنگ تزئینی را آماده می‌کند.			
	درجه حرارت اتو را برای چسباندن سنگ تزئینی تنظیم می‌کند.			
	با استفاده از اتو سنگ‌های تزئینی پشت چسب دار را بر روی زمینه کار وصل می‌کند.			
	با دستور مربی چسب مخصوص پارچه را نشان می‌دهد.			
	با استفاده از چسب مخصوص پشت سنگ تزئینی را چسبی می‌کند.			
نکات ایمنی	هنگام اتو کاری از صدمه زدن به البسه و پوشاک و انگشتان خودداری می‌کند.			
	هنگام چسب کاری از صدمه زدن به البسه و پوشاک خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام نام خانوادگی هنرآموز:				
تاریخ و امضاء:				

شایستگی مهارت: بهداشت و ایمنی محیط کار

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی رعایت در فعالیت های مختلف (بهداشت فردی، بهداشت محیط کار، ایمنی، کمک های اولیه، ارگونومی، ساماندهی کار و بهداشت روانی مربوط به محیط کارگاه) زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
بهداشت فردی	<p>در هنگام ضرورت از ماسک استفاده می شود.</p> <p>حرکت های ساده نرمشی در حین کار انجام می شود.</p> <p>ناخن ها به طور صحیح گرفته می شود.</p> <p>از دستکش در هنگام کار با مواد استفاده می شود.</p> <p>از عینک در هنگام ضرورت استفاده می شود.</p>	
بهداشت محیط کار	<p>چیدمان کارگاه به طور صحیح کنترل می شود.</p> <p>تجهیزات و ابزار کارگاه با استفاده از پارچه نم دار و تی گردگیری به طور صحیح پاک می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار از مواد ضد عفونی کننده به طور صحیح استفاده می شود.</p> <p>پارچه ها در جای مناسب نگهداری می شود.</p> <p>در لابلاهی پارچه از مواد ضد بید استفاده می شود.</p> <p>ابزارها در کسوهای مخصوص نگهداری می شود.</p> <p>مواد قابل بازیافت به تفکیک در کیسه مخصوص قرار داده می شود.</p> <p>مواد غیر قابل بازیافت به شیوه مناسب دفع می شود.</p> <p>در محیط کار از صندل استفاده می شود.</p> <p>در صورت بروز صداهای نا هنجار از ماشین های دوخت به مربی گزارش داده می شود.</p>	
ایمنی	<p>اجسام مطابق اصول به طور صحیح بلند یا جابجا می شود.</p> <p>صحت اتصالات برقی بررسی کرده و در صورت خرابی به مربی گزارش داده می شود.</p> <p>دوشاخه به طور صحیح به پریز وارد یا خارج می شود.</p> <p>در هنگام قیچی کردن فاصله مناسب از دیگران رعایت می شود.</p> <p>نشستن صحیح پشت میز کار رعایت می شود.</p> <p>ایستادن صحیح پشت میز برش رعایت می شود.</p>	

<p>جراحی ساده عضو ضد عفونی می‌شود.</p> <p>زخم‌های ساده پانسمان می‌شود.</p> <p>در هنگام بروز آتش‌سوزی از سطل شن استفاده می‌شود.</p> <p>در هنگام بروز آتش‌سوزی از کپسول آتش‌نشانی استفاده می‌شود.</p>	<p>کمک‌های اولیه</p>	
<p>وسایل غیر ضروری در طبقات بالایی کمد قرار داده می‌شود.</p> <p>وسایل ضروری در طبقات میانی قرار داده می‌شود.</p> <p>موجودی مواد مصرفی کارگاه فهرست وار نوشته می‌شود.</p> <p>مواد مورد نیاز کارگاه فهرست وار نوشته می‌شود.</p> <p>ابزار معیوب به تفکیک جهت تعمیر ارسال می‌شود.</p>	<p>ساماندهی کار</p>	
<p>صندلی و میز متناسب با اندام خود تنظیم می‌شود.</p> <p>نشستن صحیح پشت میز کار رعایت می‌شود.</p>	<p>اصول ارگونومی</p>	
<p>تا حد امکان در مسیر زیبا سازی محیط کار و اقدام می‌شود.</p>	<p>بهداشت روانی</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{۲}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>$\frac{\text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول} + \text{نمره آزمون نوبت اول} + \text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم}}{۳}$</p>		<p>راهنمای آزمون</p>

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود. نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>همه موارد عنداللزوم یک کارگاه خیاطی</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>همه موارد عنداللزوم یک کارگاه خیاطی</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه صحیح استفاده از ماسک - نحوه صحیح انجام چند نرمش ساده - نحوه صحیح استفاده از ناخن گیر - نحوه تناسب سایز دستکش با اندازه دست 	<p>بهداشت فردی</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - زدن ماسک در هنگام ضرورت - انجام چند حرکت ساده نرمشی در حین کار - گرفتن ناخن به طور صحیح - استفاده از دستکش در هنگام کار با مواد - استفاده از عینک در هنگام ضرورت 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه صحیح چیدمان کارگاه - نحوه صحیح نظافت کارگاه (باز کردن پنجره، استفاده از جاروبرقی، استفاده از تی گردگیری) - مواد ضد عفونی کننده مناسب کارگاه - نحوه جایدهی و طبقه بندی ابزار و مواد (روغن ماشین دوخت، پارچه‌ها، حلال‌ها و ...) - نحوه تفکیک مواد دور ریختنی، قابل بازیافت، غیر قابل بازیافت - نحوه مبارزه با حشرات موذی 	<p>بهداشت محیط کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - کنترل صحیح چیدمان کارگاه - پاک کردن صحیح تجهیزات و ابزار کارگاه با استفاده از پارچه نم دار و تی گردگیری - استفاده صحیح از مواد ضد عفونی کننده متناسب با نوع کار - نگهداری پارچه در جای مناسب - استفاده از مواد ضد بید در لابلای پارچه - نگهداری ابزار در کشوهای مخصوص - تفکیک مواد قابل بازیافت و قرار دادن در کیسه مخصوص - دفع مواد غیر قابل بازیافت به شیوه مناسب - استفاده از صندل در محیط کار - گزارش صدای نا هنجار ماشین دوخت به مربی 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه صحیح حرکات بدن در رابطه با جابجایی اجسام - نحوه رعایت موارد ایمنی در رابطه با اتصالات برقی - اصول نشستن صحیح پشت میز کار - اصول ایستادن صحیح پشت میز برش 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - بلند کردن یا جابجا کردن صحیح اجسام - بررسی صحت اتصالات برقی - وارد کردن و خارج کردن صحیح دوشاخه از پریز - قیچی کردن کار با رعایت فاصله مناسب از دیگران - نشستن صحیح پشت میز کار - ایستادن صحیح پشت میز برش 	<p>ایمنی</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جعبه کمک‌های اولیه و ملزومات آن - نحوه استفاده از سطل شن در هنگام بروز آتش‌سوزی 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ضد عفونی کردن جراحات ساده عضو - پانسمان کردن زخم ساده - استفاده از سطل شن در هنگام بروز آتش‌سوزی - استفاده از کیسول آتش‌نشانی در هنگام بروز آتش‌سوزی 	<p>کمک‌های اولیه</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نگهداری مواد مصرفی در کمد - نحوه مشخص نمودن اقلام خروجی - نحوه مشخص نمودن ابزار معیوب جهت تعمیر 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - قرار دادن وسایل غیر ضروری در طبقات بالایی کمد - قرار دادن وسایل ضروری در طبقات میانی - نوشتن فهرست موجودی مواد مصرفی کارگاه - نوشتن فهرست مواد مورد نیاز کارگاه - تفکیک ابزار معیوب جهت ارسال برای تعمیر 	<p>ساماندهی کار</p>

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم پایه صندلی و میز متناسب با اندام فرد 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم صندلی و میز متناسب با اندام فرد - نشستن صحیح پشت میز کار 	<p>اصول ارگونومی</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه زیبا سازی محیط کار 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - زیبا سازی دیوار کارگاه و تابلو با استفاده از پوستر و یا محصولات تولید شده - نگهداری از گلدان‌های موجود در کارگاه - استفاده از خوشبو کننده‌های طبیعی برای معطر کردن محیط کارگاه 	<p>بهداشت روانی</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - کنترل خشک بودن سطح زمین - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>مواد، ابزار و تجهیزات موجود در کارگاه خیاطی</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری 	

شایستگی مهارت: دوخت ساده

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت های ساده به وسیله ماشین های دوخت خانگی چند کاره را بر زمینه کار آماده با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
زمینه کار برش خورده با دستورالعمل مربی انتخاب می شود.	آماده کردن وسایل کار برای انجام دوخت های ساده	
قیچی مخصوص و سرنخ زن شناسایی و انتخاب می شود.		
نخ متناسب با ویژگی کار شناسایی و انتخاب می شود.		
صحت اتصال قطعات پارچه ای برش خورده (سوزن ته گرد و دوخت کوک) توسط دانش آموز بررسی می شود.		
ماسوره با نخ مناسب زمینه کار پُر می شود.	آماده کردن ماشین دوخت	
پایه معمولی (استاندارد) یا ابر دوزی متناسب با ویژگی کار روی ماشین دوخت نصب می شود.		
سوزن متناسب با ویژگی کار روی ماشین دوخت نصب می شود.		
نخ مخصوص روی ماشین دوخت نصب می شود.		
کشش نخ و طول بخیه ماشین دوخت با توجه به ویژگی کار تنظیم می شود.	انجام دوخت	
زمینه کار برش خورده به درستی زیر پایه ماشین دوخت قرار داده می شود.		
دوخت ساده (چرخکاری، درز دوزی، ابردوزی، تودوزی و...) به درستی انجام می شود.		
درستی کار کنترل می شود.	تمیز کاری دوخت	
سر نخ ها و اضافه های نخ و پارچه بریده شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های پیش نیاز و هم نیاز	اتوکاری - دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی همه کاره - کاربری ماشین دوخت
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- ماشین دوخت چندکاره خانگی - پایه معمولی و ابردوزی- نخ چین دستی- کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه
مواد مصرفی:	زمینه کار برش خورده - سوزن نخ کن - انواع نخ قرقره و دوک - سوزن ته گرد- انواع سوزن ماشین دوخت -
نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - زمینه کاربرش خورده مقوایی یا پارچه‌ایی - قیچی مخصوص و سر نخ زن - نخ متناسب با ویژگی کار - انواع اتصال(با سوزن ته گرد یا دوخت کوک) قطعات پارچه‌ای برش خورده 	<p>آماده کردن وسایل کار برای انجام دوخت‌های ساده</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب زمینه کاربرش خورده - به کارگیری قیچی مخصوص و سر نخ زن - انتخاب نخ متناسب با ویژگی کار - بررسی صحت اتصال قطعات پارچه‌ای برش خورده (سوزن ته گرد و دوخت کوک) توسط دانش آموز 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه پُر کردن ماسوره با نخ متناسب با زمینه کار - نحوه نصب پایه معمولی(استاندارد) یا بردوزی - نحوه انتخاب سوزن متناسب با زمینه کار - نحوه نخ کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه استفاده از سوزن نخ کن - نحوه تنظیم کشش نخ - نحوه تنظیم طول بخیه ماشین دوخت 	<p>آماده کردن ماشین دوخت</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - پُر کردن ماسوره با نخ مناسب زمینه کار - نصب پایه معمولی(استاندارد) یا بردوزی متناسب با ویژگی کار روی ماشین دوخت - نصب سوزن متناسب با زمینه کار - نصب نخ مخصوص روی ماشین دوخت - نخ کردن سوزن ماشین دوخت - تنظیم کشش نخ ماشین با توجه به ویژگی کار - تنظیم طول بخیه ماشین دوخت با توجه به ویژگی کار 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه قرار دادن زمینه کاربرش خورده به درستی زیرپایه ماشین دوخت - نحوه انجام دوخت‌های ساده (چرخکاری، درزدوزی، ابردوزی، تودوزیو...) 	<p>انجام دوخت</p>
<p>مهارت:</p> <p>قرار دادن صحیح زمینه کاربرش خورده زیرپایه ماشین دوخت</p> <p>انجام صحیح دوخت‌های ساده (چرخکاری، درزدوزی، ابردوزی، تودوزیو...)</p>	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه صحیح بریدن سر نخ‌ها و اضافه‌های نخ و پارچه 	<p>تمیزکاری دوخت</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - بریدن سر نخ‌ها و اضافه‌های نخ و پارچه 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - کنترل خشک بودن سطح زمین - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار، دقت، توجه و سرعت هنگام کار، صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله‌های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین دوخت خانگی چندکاره، نخ قرقره و دوک، سوزن ماشین دوخت، قیچی، سوزن نخ کن</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه‌گیری - مفاهیم طول، فاصله و موازی 	

فهرست واریسی ارزشیابی مهارت: دوخت ساده

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل برای دوخت‌های ساده	با دستو مربی زمینه کار برش خورده را انتخاب می‌کند.			
	با دستو مربی قیچی مخصوص و سرخ زن را انتخاب می‌کند.			
	با دستو مربی نخ مخصوص متناسب با ویژگی کار را انتخاب می‌کند.			
	با دستو مربی صحت اتصال قطعات پارچه‌ای برش خورده (سوزن ته گرد و دوخت کوک) را به درستی بررسی می‌کند.			
آماده کردن ماشین دوخت	ماسوره با نخ مناسب زمینه کار پُر می‌کند.			
	پایه معمولی (استاندارد) یا ابردوزی را متناسب با ویژگی کار روی ماشین نصب می‌کند.			
	سوزن را مناسب با زمینه کار نصب می‌کند.			
	نخ مخصوص را روی ماشین دوخت نصب می‌کند.			
	سوزن ماشین دوخت را نخ می‌کند.			
	کشش نخ ماشین دوخت را با توجه به ویژگی کار تنظیم می‌کند.			
انجام دوخت	طول بخیه ماشین دوخت را با توجه به ویژگی کار تنظیم می‌کند.			
	زمینه کار برش خورده را به طور صحیح زیر پایه ماشین دوخت قرار می‌دهد.			
	دوخت‌های ساده را به طور صحیح انجام می‌دهد:			
	چرخکاری			
	درزدوزی			
	ابردوزی			
تودوزی				
و ...				
تمیز کاری دوخت	سَر نخ‌ها و اضافه‌های نخ و پارچه را برش می‌زند			
نکات ایمنی	هنگام کار با قیچی نکات ایمنی کار رعایت می‌شود			
	هنگام راه اندازی و دوخت نکات ایمنی رعایت می‌شود.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی هنرآموز:		تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: تزئین البسه و پوشاک ۲

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی چاپ روی پارچه با کمک مَهر یا کلیشه و ریشه زدن (پایین دامن، آستین و شلوار و روسری و شال) را به منظور تزئین البسه و پوشاک ضمن رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
متناسب با نوع کار مواد چاپ انتخاب و آماده می شود.	آماده	
محل تزئین پارچه و پوشاک متناسب با نوع کار (چاپ و ریشه زدن) آماده می شود	کردن	
مواد، وسایل و تجهیزات مورد استفاده متناسب با نوع کار تزئینی (چاپ و ریشه زدن) آماده می شود.	وسایل کار	
کلیشه در محل مشخص شده گذاشته شده و با وزنه ثابت می شود.	چاپ روی پارچه	
با تامپون و قلم مو رنگ (آکرلیک مخصوص پارچه یا گواش) بر روی کلیشه کشیده می شود.		
کلیشه با دقت از روی پارچه یا البسه برداشته می شود.		
مَهر مخصوص چاپ با دقت رنگی شده و بر روی پارچه یا البسه گذاشته می شود.		
پس از خشک شدن اثر چاپ، پارچه یا البسه اتو می شود.	ریشه زدن	
صحت انجام کار کنترل می شود.		
محل مشخص شده با برداشتن پود یا تار ریش می شود.		
در صورت لزوم ریشه با پیچیدن، مهره رد کردن و ... تزئین می شود.		
ریشه های تزئینی با دوخت ساده و با استفاده از ماشین دوخت خانگی وصل می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>		
راهنمای آزمون		

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>اتو کاری لباس</p>	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، لکه های بوجود آمده ناشی از چسب کاری پاک می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از لکه چسب پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- قیچی، بشکاف یا نخ چین - انواع مُهر و کلیشه طلق و فلزی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>- چرخ خیاطی خانگی - اتو بخار و ساده - میز اتو - پنس - وزنه</p> <p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>انواع رنگ آکرلیک- انواع البسه و پوشاک - چسب ماتیکی - صابون خیاطی، مداد- انواع مهره های رنگی - تامپون، قلم مو - پالت</p>	<p>مواد مصرفی</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع کلیشه و مهرهای (چاپ دستی) متناسب با نوع کار - انواع مواد چاپ (رنگ های آکرلیک، گواش و ...) متناسب با نوع کار - مواد، وسایل و تجهیزات (پارچه، البسه، تامپون، قلم مو و ...) مورد استفاده چاپ متناسب با نوع کار 	<p>آماده کردن وسایل کار (چاپ)</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب کلیشه و مهرهای متناسب با نوع کار - انتخاب مواد چاپ روی پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب مواد و وسایل و تجهیزات مورد استفاده متناسب با نوع کار 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تعیین محل مناسب جاگذاری کلیشه و مهر روی کار (با دستورالعمل مربی) - نحوه آماده کردن محل چاپ (صاف کردن، تمیز کردن و ...) - نحوه جا گذاری و ثابت کردن کلیشه روی کار (چاپ استنسیل و ترفارد) - نحوه کشیدن یا ضربه زدن رنگ مخصوص پارچه بر روی کلیشه (چاپ استنسیل و ترفارد) - نحوه برداشتن صحیح کلیشه از روی محل چاپ - نحوه رنگ کردن مهر و اثر گذاری مهر بر روی پارچه - نحوه اتو کردن چاپ 	<p>چاپ روی پارچه</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین محل مناسب جاگذاری کلیشه و مهر روی کار (تحت نظارت مربی) - آماده کردن محل چاپ (صاف کردن، تمیز کردن و) - جا گذاری و ثابت کردن کلیشه با استفاده از وزنه روی کار - رنگ کردن جاهای خالی کلیشه به وسیله تامپون یا قلم مو در چاپ تک مرحله ای - رنگ کردن جاهای خالی کلیشه به وسیله تامپون یا قلم مو در چاپ چند مرحله ای - برداشتن صحیح کلیشه از روی محل چاپ - رنگ کردن مهر و اثر گذاری مهر بر روی پارچه - اتو کردن محل چاپ پس از خشک شدن اثر چاپ - کنترل صحت انجام کار (نرساندن آسیب به لباس ، تمیزی کار ، احتیاط ودقت در رنگ آمیزی و برداشتن کلیشه، چاپ کامل طرح ، و.....) 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ریشه های متناسب با نوع کار - مواد و وسایل و تجهیزات مورد استفاده متناسب با نوع کار 	<p>آماده کردن وسایل کار (ریشه زدن)</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> -انتخاب ریشه های متناسب با نوع کار - انتخاب مواد و وسایل و تجهیزات مورد استفاده متناسب با نوع کار 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه انتخاب البسه هایی که امکان شمارش تار و پود دارند - نحوه تعیین محل مناسب ریشه زنی روی کار (با دستورالعمل مربی) - نحوه ریشه زنی (با برداشتن تار و پود) طبق طرح -نحوه نصب کردن ریشه های آماده با استفاده از دوخت ساده(با استفاده از ماشین دوخت خانگی چند کاره) - نحوه تزیین ریشه ها با پیچیدن، مهره رد کردن و ... 	<p>ریشه زدن</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب البسه هایی که امکان شمارش تار و پود دارند - تعیین محل مناسب ریشه زنی روی کار (تحت نظر مربی) - ریشه زنی (با برداشتن تار و پود) طبق طرح - وصل ریشه های تزیینی به زمینه کار با استفاده از ماشین دوخت خانگی چند کاره - تزیین ریشه ها با پیچیدن، مهره رد کردن و) - اتوکردن محل ریشه زنی - کنترل صحت انجام کار (نرساندن آسیب به کار ، تمیزی کار ، احتیاط و دقت در کشیدن تار و پود یکسان بودن ریشه ها ، اجرای کامل طرح ، و.....) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت نکات ارگونومی 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>قیچی - اتوی بخار و ساده - میز اتو - مداد - خط کش - صابون - پارچه و البسه مناسب - بشکاف - انواع مهر مخصوص چاپ - انواع کلیشه طلقی و فلزی - انواع مهره های رنگی - انواع رنگ اکریلیک - ماسک - مواد شوینده - میز کار با پوشش شیشه ای - دستمال - تامپون یا قلم مو برای انتقال رنگ - وزنه برای ثابت کردن کلیشه - پنس - پالت</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی)</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن ، اندازه گیری و شمارش ، شناخت رنگ ، قرینه، جهات، مفاهیم خشک و مرطوب 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: تزئین البسه و پوشاک (۲)

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم.....:

پایه.....:

رشته.....:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
چاپ روی پارچه	با دستور مربی انواع کلیشه تک مرحله‌ای و چند مرحله‌ای را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع مَهر برجسته و فرورفته را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع رنگ مخصوص چاپ روی پارچه را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع وسایل مورد نیاز در چاپ روی پارچه را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار کلیشه یا مَهر را انتخاب می‌کند.			
	متناسب با نوع کار ، کلیشه یا مَهر نوع رنگ را انتخاب می‌کند.			
	متناسب با نوع کار رنگ یا رنگ‌های مورد نظر را انتخاب می‌کند.			
	با دستورمربی محل مناسب برای چاپ را بر روی البسه و پوشاک نشان می‌دهد.			
	محل مناسب را برای چاپ بر روی زمینه کار آماده می‌کند.			
	کلیشه را بر روی زمینه کار قرار داده و به طور مناسب نصب می‌کند.			
	رنگ را در پالت گذاشته و آماده می‌کند.			
	تامپون، برس یا قلم مو را به طور مناسب آغشته به رنگ می‌کند.			
	وسیله رنگ آمیزی را به طور مناسب بر روی کلیشه قرار داده و رنگ آمیزی می‌کند.			
	دقت و آرامی حرکت را در برداشتن کلیشه رعایت می‌کند.			
	مَهر انتخاب شده را به دقت رنگ‌آمیزی می‌کند.			
در قرار دادن و برداشتن مَهر بر روی زمینه کار دقت و آرامی حرکات را رعایت می‌کند.				
پس از خشک شدن اثر چاپ، آن را اتو می‌کند.				

ادامه فهرست واریسی از پودمان‌های گروه پوشاک

پودمان تزئین البسه و پوشاک (۲)

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
ریشه زدن	با دستور مربی ابزار مناسب ریش کردن را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی البسه‌های مناسب ریش کردن را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی محل مناسب ریش کردن را نشان می‌دهد.			
	با برداشتن صحیح پود زمینه کار را ریش می‌کند.			
	محل ریش شده را به طور مناسب اتو می‌کند.			
	محل کار ریش شده را با استفاده از مُهره، پیچیدن ریشه یا ... تزئین می‌کند.			
	انواع مواد، وسایل و تجهیزات مورد استفاده برای نصب ریشه را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع ریشه‌های تزئینی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی محل مناسب نصب ریشه تزئینی را نشان می‌دهد.			
	ریشه‌های تزئینی را با استفاده از ماشین دوخت خانگی چند کاره به محل مناسب نصب می‌کند.			
نکات ایمنی	محل نصب ریشه‌های تزئینی را اتو می‌کند.			
	هنگام رنگ آمیزی از آغشته شدن زمینه کار به رنگ خودداری می‌کند.			
	از اتو کاری محل چاپ قبل از خشک شدن رنگ خودداری می‌کند.			
	در هنگام ریش کردن از صدمه زدن به انگشتان و زمینه کار خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام خانوادگی هنر آموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: تزئین البسه و پوشاک ۳

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی چرخکاری تزئینی، ساخت و نصب موتیف، ساخت پاپیون، حلقه تزئینی کش دار و آویزهای تزئینی لباس را به منظور تزئین البسه و پوشاک ضمن رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
چرخکاری تزئینی	متناسب با نوع کار ماشین دوخت چند کاره خانگی آماده می شود.	
	متناسب با دستور العمل مربی زمینه کار (پیراهن، مقنعه، شلوار، دامن، دم کنی، روبالش و ...) جهت چرخ کاری آماده می شود.	
	چرخ کاری روی زمینه کار و روی طرح انتقالی توسط مربی، انجام می شود..	
	اتو کاری نهایی بر روی زمینه کار انجام می شود.	
ساخت و نصب موتیف	صحت انجام کار کنترل می شود.	
	متناسب با نوع کار ماشین دوخت چند کاره خانگی آماده می شود.	
	متناسب با نوع کار موتیف برش زده انتخاب می شود.	
	محل تزئین یا چرخکاری بر روی موتیف زیر نظر مربی مشخص می شود. (کپی یا نقاشی با مداد مخصوص)	
ساخت پاپیون	موتیف آماده شده به وسیله سوزن ته گرد بر روی زمینه کار نصب می شود.	
	با توجه به طرح چرخکاری موتیف انجام می شود.	
	صحت انجام کار کنترل می شود.	
	متناسب با نوع کار ماشین دوخت چند کاره خانگی آماده می شود.	
	متناسب با زمینه کار (جنس، اندازه و رنگ زمینه) قطعات برش زده انتخاب می شود.	
	قطعه پارچه مستطیل شکل بزرگتر (شماره ۱) را سه لا کرده و با سوزن ته گرد ثابت می شود.	
	دو طرف قطعه سه لا شده (شماره ۱) چرخکاری می شود.	
	کار چرخکاری شده پشت و رو می شود.	
	قطعه (شماره ۱) اتو کاری می شود.	
	قطعه پارچه مستطیل شکل کوچکتر (شماره ۲) از عرض دولا شده و ثابت می شود.	
ادامه ای ساخت پاپیون	طول قطعه (شماره ۲) چرخکاری می شود.	
	قطعه (شماره ۲) پشت و رو و اتو کاری می شود.	
حلقه تزئینی کش دار	قطعه (شماره ۲) به صورت حلقه درآمده، دو سر آن چرخکاری و اتو کاری می شود.	
	قطعه (شماره ۲) پشت و رو می شود.	
	قطعه (شماره ۱) از داخل قطعه (شماره ۲) عبور داده شده به صورتی که یک پاپیون تشکیل می شو	
	اتصال پاپیون به زمینه کار با استفاده از کش، سنجاقک، چسب و ... انجام می شود.	
	صحت انجام کار کنترل می شود.	
	متناسب با نوع کار ماشین دوخت چند کاره خانگی آماده می شود.	
	متناسب با نوع کار (جنس، اندازه و رنگ زمینه) قطعات برش زده انتخاب می شود.	
	قطعه پارچه از عرض دولا شده و ثابت می شود.	
	طول کار چرخکاری می شود. (ساخت لیفه)	
	لیفه چرخکاری شده پشت و رو می شود.	
حلقه تزئینی کش دار	متناسب با نوع کار کش تخت، نواری و مفتولی از نظر طول و کشش انتخاب می شود.	
	کش انتخاب شده را از داخل لیفه رد کرده و ثابت می شود.	
	متناسب با زمینه کار دوخته شده، سگکک قلاب دار انتخاب می شود.	

<p>دو سر لیفه از حلقه‌های سگکک قلاب دار رد کرده و ثابت می‌شود.</p> <p>دو سر لیفه چرخکاری می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>		
<p>وسایل و مواد مورد نیاز(حلقه و قفل زنجیر ، مفتول کشی ، نخ ابریشمی یا نایلونی، سیم مفتولی و ...) انتخاب می‌شود.</p> <p>متناسب با نوع کار (مروارید، تکه پارچه، منگوله‌های کاموایی، سنگ و ...) انتخاب می‌شود.</p> <p>متناسب با نوع کار (مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) انتخاب می‌شود.</p> <p>یک طرف کار(مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) به قفل زنجیر وصل می‌شود.</p> <p>(مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) با سوزن یا بدون سوزن از داخل(مروارید، تکه پارچه، منگوله‌های کاموایی، سنگ و ...) عبور داده می‌شود.</p> <p>سر دیگر کار به حلقه قفل وصل می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>	<p>آویزهای تزئینی لباس</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز}}{2}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی - اتو کاری لباس</p>	<p>بودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می‌شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می‌شود، لکه‌های بوجود آمده ناشی از چسب کاری پاک می‌شود.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می‌کند گزارش کار خود را به مربی می‌دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می‌کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می‌شوید و لباس کار خود را از لکه چسب پاک می‌کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می‌کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>

<p>- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>- چرخ خیاطی خانگی - اتو بخار و ساده - میز اتو - قیچی، بشکاف یا نخ چین -</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
	<p>انواع پارچه ، انواع نخ، صابون خیاطی، مداد مخصوص،کاربن، رولت، سوزن ته گرد، کش تخت، نواری و مفتولی ، سنجاقک، چسب، سگکک فلاپ دار، حلقه و قفل زنجیر ، مفتول کشی ، نخ ابریشمی، نخ نایلونی، سیم مفتولی، مروارید، تکه پارچه، منگوله های کاموایی، سنگ و...</p>	<p>مواد مصرفی</p>
	<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	<p>نرم افزار</p>
	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی</p>
	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب نخ بر روی ماشین دوخت متناسب با رنگ و جنس زمینه کار - نحوه آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - نحوه آماده کردن زمینه کار (پیراهن، مقنعه، شلوار، دامن، دم کنی، روبالش و ...) برای چرخ کاری مانند اتوکشی در صورت نیازو.. - نحوه چرخکاری محل مشخص شده بر روی زمینه کار - نحوه اتو کاری نهایی بر روی زمینه کار 	<p>چرخکاری تزئینی</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - آماده کردن زمینه کار (پیراهن، مقنعه، شلوار، دامن، دم کنی، روبالش و ...) متناسب با نوع چرخکاری - چرخکاری محل مشخص شده بر روی زمینه کار - اتو کاری نهایی بر روی زمینه کار - کنترل صحت انجام کار (آسیب نرساندن به لباس، تمیزی کار، احتیاط ودقت در چرخکاری، دقت در اتو کاری و ...) 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - نحوه انتخاب موتیف برش زده متناسب با نوع کار - نحوه مشخص کردن محل تزئین یا چرخکاری (به وسیله کپی یا نقاشی با مداد مخصوص) بر روی موتیف - نحوه نصب موتیف آماده شده بر روی زمینه کار به وسیله سوزن ته گرد - نحوه چرخکاری موتیف با توجه به طرح زمینه کار 	<p>ساخت و نصب موتیف</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - انتخاب موتیف برش زده متناسب با نوع کار - مشخص کردن محل تزئین یا چرخکاری (به وسیله کپی یا نقاشی با مداد مخصوص) بر روی موتیف - نصب موتیف آماده شده بر روی زمینه کار به وسیله سوزن ته گرد - چرخکاری موتیف با توجه به طرح زمینه کار - کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار، کنترل نصب صحیح، احتیاط ودقت در چرخکاری و...) 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - نحوه انتخاب قطعات برش زده متناسب با زمینه کار (جنس، اندازه و رنگ زمینه) - روش سه لا کردن قطعه پارچه مستطیل شکل بزرگتر (شماره ۱) و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد - نحوه چرخکاری دو طرف قطعه سه لا شده (شماره ۱) - نحوه پشت و رو کردن کار چرخکاری شده - روش اتو کاری قطعه (شماره ۱) - روش دولا شدن قطعه پارچه مستطیل شکل کوچکتر (شماره ۲) از عرض و ثابت شدن آن - نحوه چرخکاری قطعه (شماره ۲) از طول - نحوه پشت و رو کردن و اتو کاری قطعه (شماره ۲) - نحوه چرخکاری دو سر قطعه (شماره ۲) و اتو کاری حلقه به وجود آمده - نحوه پشت و رو کردن قطعه (شماره ۲) - روش عبور دادن قطعه (شماره ۱) از داخل قطعه (شماره ۲) و تشکیل پایپون - نحوه اتصال پایپون به زمینه کار با استفاده از کش، سنجاقک، چسب و ... 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - انتخاب قطعات برش زده متناسب با زمینه کار (جنس، اندازه و رنگ زمینه) - سه لا کردن قطعه پارچه مستطیل شکل بزرگتر (شماره ۱) و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد - چرخکاری دو طرف قطعه سه لا شده (شماره ۱) - پشت و رو کردن کار چرخکاری شده - اتو کاری قطعه (شماره ۱) - دولا شدن قطعه پارچه مستطیل شکل کوچکتر (شماره ۲) از عرض و ثابت شدن آن - چرخکاری قطعه (شماره ۲) از طول - پشت و رو کردن و اتو کاری قطعه (شماره ۲) - چرخکاری دو سر قطعه (شماره ۲) و اتو کاری حلقه به وجود آمده - پشت و رو کردن قطعه (شماره ۲) - عبور دادن قطعه (شماره ۱) از داخل قطعه (شماره ۲) و تشکیل پایپون - اتصال پایپون به زمینه کار با استفاده از کش، سنجاقک، چسب و ... - کنترل صحت انجام کار (کنترل دقت در سه لا و دو کردن پارچه، تمیزی کار، کنترل چرخکاری، دقت در پشت و رو کردن و اتو کاری و...) 	<p>ساخت پایپون</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - نحوه انتخاب قطعات برش زده متناسب با نوع کار (جنس، اندازه و رنگ زمینه) - روش دولا شدن قطعه پارچه مستطیل شکل از عرض و ثابت شدن آن - روش چرخکاری طول کار (ساخت لیفه) - نحوه پشت و رو کردن لیفه چرخکاری شده 	<p>حلقه تزئینی کش دار</p>

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه انتخاب کش تخت، نواری و مفتولی از نظر طول و کشش و متناسب با نوع کار - روش رد کردن کش انتخاب شده از داخل لیفه و ثابت کردن آن - نحوه انتخاب سگک قلاب دار متناسب با زمینه کار دوخته شده - نحوه رد کردن دو سر لیفه از حلقه‌های سگک قلاب دار و ثابت کردن آن - نحوه چرخکاری دو سر لیفه 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی متناسب با نوع کار - نحوه انتخاب قطعات برش زده متناسب با نوع کار (جنس، اندازه و رنگ زمینه) - روش دولا شدن قطعه پارچه مستطیل شکل از عرض و ثابت شدن آن - روش چرخکاری طول کار (ساخت لیفه) - نحوه پشت و رو کردن لیفه‌ی چرخکاری شده - نحوه انتخاب کش تخت، نواری و مفتولی از نظر طول و کشش و متناسب با نوع کار - روش رد کردن کش انتخاب شده از داخل لیفه و ثابت کردن آن - نحوه انتخاب سگک قلاب دار متناسب با زمینه کار دوخته شده - نحوه رد کردن دو سر لیفه از حلقه‌های سگک قلاب دار و ثابت کردن آن - نحوه چرخکاری دو سر لیفه - کنترل صحت انجام کار (کنترل دقت در دو لا کردن پارچه، تمیزی کار، کنترل چرخکاری، دقت در پشت و رو کردن و رد کردن الیف و ثابت کردن و...) 	<p>ادامه‌ی حلقه تزئینی کش دار</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه انتخاب (مروارید، تکه پارچه، منگوله‌های کاموایی، سنگ و ...) متناسب با نوع کار و دستور العمل مربی - نحوه انتخاب (مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) متناسب با نوع کار و دستور العمل کار - روش وصل کردن یک طرف (مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) به قفل زنجیر - روش عبور دادن مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی از داخل (مروارید، تکه پارچه، منگوله‌های کاموایی، سنگ و ...) با سوزن یا بدون سوزن - روش وصل کردن سر دیگر کار به حلقه قفل 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب (مروارید، تکه پارچه، منگوله‌های کاموایی، سنگ و ...) متناسب با نوع کار و دستور العمل مربی - انتخاب (مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) متناسب با نوع کار و دستور العمل مربی - وصل کردن یک طرف (مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی) به قفل زنجیر - عبور دادن مفتول کشی، نخ ابریشمی، نخ نایلونی یا سیم مفتولی از داخل (مروارید، تکه پارچه، منگوله‌های کاموایی، سنگ و ...) با سوزن یا بدون سوزن - وصل کردن سر دیگر کار به حلقه قفل - کنترل صحت انجام کار (نرساندن آسیب به کار، تمیزی کار، احتیاط و دقت در وصل کردن قفل و حلقه زنجیر و...) 	<p>آویزهای تزئینی لباس</p>

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت نکات ارگونومی 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت چند کاره خانگی - اتوی بخار وساده - قیچی - میز اتو - مداد - خط کش - صابون - پارچه والبسه مناسب - بشکاف - انواع نخ - صابون خیاطی - مداد مخصوص - کاربن - رولت - سوزن ته گرد - کش تخت ، نواری و مفتولی - سنجاکک - چسب - سگکک قلاب دار - حلقه و قفل زنجیر - مفتول کشی - نخ ابریشمی - نخ نایلونی - سیم مفتولی - مروارید - تکه پارچه - منگوله های کاموایی - سنگ و ...</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی)</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن ، اندازه گیری و شمارش ، شناخت رنگ ، قرینه ، جهات 	

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت چند نوع ساک ساده با استفاده از قطعات برش خورده از پارچه‌های متقال، برزنت، لی، ماهوت (نمدی) و بی بافت مصنوعی را با ماشین دوخت خانگی با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

**آماده کردن
وسایل کاربری
دوخت ساک**

متناسب با نوع ساک قطعات برش خورده آماده (پارچه و آستری) انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع دوخت لایی پارچه‌ایی یا کاغذی انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع پارچه سوزن (بین شماره ۱۱ الی ۱۴) انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع ساک رنگ و جنس (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...) نخ قرقره انتخاب می‌شود.

ماشین دوخت چندکاره خانگی متناسب با نوع کار جهت دوخت تنظیم (درجه دوخت و دوخت بخیه) تنظیم می‌شود.

متناسب با نوع ساک ملزوات خیاطی (سوزن ته گرد، نخ چین، بشکاف) آماده می‌شود.

متناسب با نوع ساک از قیطان (یا نخ‌های تابیده) در ضخامت‌های مختلف استفاده می‌شود.

**دوخت ساک بند
سر خود**

درز قطعات برش خورده رویه با توجه به نقاط موازنه با سوزن ته گرد به یکدیگر وصل می‌شود.

درز قطعات برش خورده آستری با توجه به نقاط موازنه با سوزن ته گرد به یکدیگر وصل می‌شود.

درزهای وصل شده آستر و رویه با استفاده از سوزن ته گرد به یکدیگر وصل می‌شود.

قسمت‌های وصل شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی چرخکاری می‌شود.

با توجه به نقاط موازنه رویه به آستر، با استفاده از سوزن ته گرد وصل می‌شود.

درزهای وصل شده (به جز قسمت مشخص شده) با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی دوخته می‌شود.

از قسمت دوخته نشده، ساک پشت و رو می‌شود.

درزهای دوخته شده اتو کاری می‌شود.

قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی دوخته می‌شود.

در صورت تمایل قبل، در حین کار و بعد از دوخت نهایی تزئینات لازم انجام می‌شود.

صحت انجام کار کنترل می‌شود.

**دوخت ساک با
بند جدا و
جیب دار**

با توجه به خطوط علامت گذاری شده، لبه بالای قطعه برش خورده جیب را دو بار تا زده می‌شود.

بخش تازده را سوزن ته گرد زده سپس چرخکاری می‌شود.

جیب دوخته شده با توجه به نقاط موازنه در قسمت بدنه ساک، با سوزن ته گرد وصل می‌شود.

لبه‌های هر دو بدنه ساک را با توجه به خطوط علامت گذاری شده دو بار تا زده و چرخکاری می‌شود.

نوارهای برش خورده را از طول دو لا شده و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.

نوارهای سوزن زده شده، با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی دوخته

عناصر شایستگی

<p>نوارهای دوخته شده، پشت و رو می‌شود.</p> <p>نوارهای دوخته شده و بدنه اتو کاری می‌شود.</p> <p>دو سر هر نوار با توجه به نقاط موازنه به لبه‌ی پایین هر بدنه، با استفاده از سوزن ته گرد وصل می‌شود.</p> <p>هر دو بدنه از رو، بر روی یکدیگر گذاشته و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.</p> <p>بدنه‌های سوزن زده شده، با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی دوخته می‌شود.</p> <p>ساک دوخته شده، پشت و رو می‌شود.</p> <p>ساک دوخته شده اتو کاری می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>	<p>ادامه‌ی دوخت ساک با بند جدا و جیب دار</p>	
<p>لبه‌های قطعات برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده دو بار تا زده و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.</p> <p>لبه‌های تا شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی در دو ردیف دوخته می‌شود.(ساخت لیفه)</p> <p>لبه های دوخته شده، اتو کاری می‌شود.</p> <p>تکه‌های دوخته شده از روی پارچه، بر روی هم گذاشته شده و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.</p> <p>دور کار به جز قسمت مشخص شده(قسمت لیفه) چرخ کاری می‌شود.</p> <p>ساک دوخته شده اتو کاری می‌شود.</p> <p>با استفاده از سنجاق قفلی از لیفه‌ها دو عدد نوار قیطان عبور داده می‌شود.</p> <p>سر نوارهای قیطان با استفاده از مهره یا بدون استفاده از مهره گره زده می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>	<p>دوخت ساک لیفه دار</p>	
<p>لایه برش خورده از سمت براق بر روی قطعه برش خرده ساک گذاشته و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.</p> <p>با اتو کاری لایی به پارچه چسبانده می‌شود.</p> <p>دو لبه(عرض) قطعه برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده دو بار تا زده و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.</p> <p>لبه‌های تا شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی در دو ردیف دوخته می‌شود.(ساخت لیفه) می‌شود.</p> <p>لبه های دوخته شده، اتو کاری می‌شود.</p> <p>تکه‌ی دوخته شده از روی پارچه، دو لا شده و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.</p> <p>دو طول ساک به جز قسمت مشخص شده(قسمت لیفه) و پایین کار چرخ کاری می‌شود.</p> <p>ساک دوخته شده، پشت و رو می‌شود.</p> <p>ساک دوخته شده اتو کاری می‌شود.</p> <p>با استفاده از سنجاق قفلی از لیفه‌ها دو عدد نوار قیطان عبور داده می‌شود.</p> <p>دو سر نوار قیطان را از هر طرف در شکاف دوخته نشده گذاشته و چرخکاری انجام می‌شود</p>	<p>دوخت ساک لیفه دار (کوله پستی)</p>	

<p style="text-align: center;">راهنمای آزمون</p>	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p style="text-align: center;">نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p style="text-align: center;">نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p style="text-align: center;">* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p style="text-align: center;"><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>
<p style="text-align: center;">مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p style="text-align: center;">بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>	<p>پودمان های کاربری ماشین دوخت چند کاره خانگی - دوخت های اولیه ماشین دوخت چند کاره خانگی - اتو کاری مقدماتی</p>
<p style="text-align: center;">رفتارهای شغلی</p>	<p style="text-align: center;">آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود.</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات مربوط به بسته بندی را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پلاستیکی پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
<p style="text-align: center;">امکانات (فضای ای فیزیکی)</p>	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
<p style="text-align: center;">تجهیزات وابزار</p>	<p>- ماشین دوخت چند کاره خانگی - سوزن نخ کن - نخ چین - جا سوزنی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>
<p style="text-align: center;">مواد مصرفی:</p>	<p>- انواع سوزن ماشین دوخت چند کاره خانگی - انواع نخ قرقره - سوزن ته گرد - پارچه های متقال، برزنت، لی، ماهوت (نمدی) و بی بافت مصنوعی</p> <p>نوار قیطان و تزئینی - لابی چسب کاغذی یا پارچه ای - وسایل تزئینی</p>
<p style="text-align: center;">نرم افزار:</p>	<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>
<p style="text-align: center;">نیروی انسانی:</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
<p style="text-align: center;">منابع:</p>	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت: دوخت ساک‌های دستی

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نوع و تعداد قطعات برش خورده متناسب با نوع ساک - ویژگی پارچه متناسب با نوع ساک - ویژگی آستری متناسب با نوع ساک و پارچه - انواع لایی پارچه‌ایی یا کاغذی متناسب با نوع کار - انواع سوزن (بین شماره ۱۱ الی ۱۴) متناسب با نوع پارچه - انواع نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...) متناسب با نوع رنگ و جنس ساک - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...) - ویژگی ملزومات خیاطی (سوزن ته گرد، نخ چین، بشکاف و ...) متناسب با نوع ساک - انواع قیطان (یا نخ‌های تابیده) در ضخامت‌های مختلف متناسب با نوع ساک 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب قطعات برش خورده متناسب با نوع ساک - انتخاب لایی پارچه‌ایی یا کاغذی متناسب با نوع کار - انتخاب سوزن (بین شماره ۱۱ الی ۱۴) متناسب با نوع پارچه - انتخاب نخ قرقره (پلی استر، پنبه‌ای، جین و ...) متناسب با نوع رنگ و جنس ساک - آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...) - انتخاب ملزومات خیاطی (سوزن ته گرد، نخ چین، بشکاف و ...) متناسب با نوع ساک - انتخاب قیطان (یا نخ‌های تابیده) در ضخامت‌های مختلف متناسب با نوع ساک 	<p>آماده کردن وسایل کار برای دوخت ساک</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آشنایی با شکل ظاهری و قطعات ساک بند سرخود - نحوه وصل کردن درز قطعات برش خورده رویه به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه - نحوه وصل کردن درز قطعات برش خورده آستری به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه - روش چرخکاری قسمت‌های وصل شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه وصل کردن رویه به آستر، با توجه به نقاط موازنه و با استفاده از سوزن ته گرد - نحوه دوختن درزهای وصل شده (به جز قسمت مشخص شده) رویه و آستر با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه پشت و رو شدن ساک از قسمت دوخته نشده - روش اتو کاری درزهای دوخته شده - روش دوختن قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - (در صورت تمایل) نحوه تزیین ساک قبل، در حین کار و بعد از دوخت نهایی 	<p>دوخت ساک بند سرخود</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - وصل کردن درز قطعات برش خورده رویه به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه - وصل کردن درز قطعات برش خورده آستری به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه - چرخکاری قسمت‌های وصل شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - وصل کردن رویه به آستر، با توجه به نقاط موازنه و با استفاده از سوزن ته گرد - دوختن درزهای وصل شده (به جز قسمت مشخص شده) رویه و آستر با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - پشت و رو شدن ساک از قسمت دوخته نشده - اتو کاری درزهای دوخته شده - دوختن قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - (در صورت تمایل) تزیین ساک قبل، در حین کار و بعد از دوخت نهایی - کنترل نهایی صحت کار (وصل صحیح رویه و آستری، دوخت منظم و تمیز، دقت در اتو کاری، تزئین مناسب و تمیز ساک و ...) 	<p>دوخت ساک بند سر خود</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> ۱- آشنایی با ساک بند جدا و قطعات کار - آشنایی با ساک جیب دار و قطعات آن - نحوه تا زدن (دو بار) لبه بالای قطعه برش خورده جیب، با توجه به خطوط علامت گذاری شده - نحوه ثابت کردن بخش تازده جیب با سوزن ته گرد - نحوه چرخکاری بخش تا زده جیب - نحوه وصل کردن جیب دوخته شده با توجه به نقاط موازنه در قسمت بدنه ساک و با استفاده از سوزن ته گرد - نحوه دو بار تا زدن لبه‌های بالایی بدنه ساک با توجه به خطوط علامت گذاری شده - نحوه چرخکاری لبه‌های بالایی بدنه ساک - نحوه دو لا کردن نوارهای برش خورده (دسته ساک) از طول و با استفاده از سوزن ته گرد - نحوه دوختن نوارهای سوزن زده شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه پشت و رو کردن نوارهای دوخته شده - نحوه اتو کاری نوارهای دوخته شده و بدنه ساک - نحوه وصل کردن دو سر هر کدام از نوارها به لبه‌های پایینی بدنه ساک (با توجه به نقاط موازنه) - نحوه وصل کردن بدنه‌ها (روی کار) به یکدیگر و با استفاده از سوزن ته گرد - نحوه دوختن نهایی درز بدنه‌های ساک با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه پشت و رو شدن ساک دوخته شده - نحوه اتو کاری ساک دوخته شده 	<p>دوخت ساک با بند جدا و جیب دار</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ثابت کردن بخش تازده جیب با سوزن ته گرد - چرخکاری بخش تا زده جیب - وصل کردن جیب دوخته شده با توجه به نقاط موازنه در قسمت بدنه ساک و با استفاده از سوزن ته گرد - دو بار تا زدن لبه‌های بالایی بدنه ساک با توجه به خطوط علامت گذاری شده - چرخکاری لبه‌های بالایی بدنه ساک - دو لا کردن نوارهای برش خورده (دسته ساک) از طول و با استفاده از سوزن ته گرد - دوختن نوارهای سوزن زده شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - پشت و رو نوارهای دو- تا زدن (دو بار) لبه بالای قطعه برش خورده جیب، با توجه به خطوط علامت گذاری شده - خسته شده - اتو کاری نوارهای دوخته شده و بدنه ساک - وصل کردن دو سر هر کدام از نوارها به لبه‌های پایین بدنه ساک (با توجه به نقاط موازنه) - وصل کردن بدنه‌ها (روی کار) به یکدیگر و با استفاده از سوزن ته گرد - دوختن نهایی درز بدنه‌های ساک با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - پشت و رو شدن ساک دوخته شده - اتو کاری ساک دوخته شده - کنترل نهایی صحت کار (جاگذاری صحیح جیب ساک، وصل صحیح دسته ساک، دوخت منظم و تمیز، دقت در اتو کاری و ...) 	<p>دوخت ساک با بند جدا و جیب دار</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آشنایی با ساک لیفه دار و اجزای آن - نحوه تا زدن (دو بار) لبه‌های قطعات برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده - نحوه ثابت کردن بخش تازده با سوزن ته گرد - نحوه چرخکاری موازی لبه‌های تا شده (ساخت لیفه) با استفاده از ماشین دوخت چند کاره - نحوه اتو کاری لبه‌های دوخته شده - نحوه قرار دادن تکه‌های دوخته شده (روی کار) بر روی هم و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد ثابت - نحوه چرخ کاری دور کار (به جز قسمت لیفه) - نحوه اتو کاری ساک دوخته شده - نحوه عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی - نحوه گره زدن سر نوارهای قیطان، با استفاده از مهره یا بدون استفاده از مهره 	<p>دوخت ساک لیفه دار</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تا زدن (دو بار) لبه‌های قطعات برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده - ثابت کردن بخش تازده با سوزن ته گرد - چرخکاری موازی لبه‌های تا شده (ساخت لیفه) با استفاده از ماشین دوخت چند کاره - اتو کاری لبه های دوخته شده - قرار دادن تکه‌های دوخته شده (روی کار) بر روی هم و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد ثابت - چرخ کاری دور کار (به جز قسمت لیفه) - اتو کاری ساک دوخته شده - عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی - گره زدن سر نوارهای قیطان، با استفاده از مهره یا بدون استفاده از مهره - کنترل نهایی صحت کار (دوخت صحیح لیفه، دوخت منظم و تمیز، رد کردن صحیح نوار قیطان، دقت در اتو کاری و ...) 	<p>ادامه‌ی دوخت ساک لیفه دار</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آشنایی با کیف لیفه دار (کوله پشتی) و قطعات آن - نحوه گذاشتن و ثابت کردن (به وسیله سوزن ته گرد) لایی برش خورده از سمت براق بر روی قطعه برش خورده ساک - نحوه چسباندن لایی به پارچه با استفاده از اتو - نحوه تا زدن (دو بار) لبه‌های برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده - نحوه دوختن لیفه با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی - نحوه اتو کاری لبه های دوخته شده - نحوه دولا کردن تکه‌ی دوخته شده از روی پارچه - نحوه ثابت کردن تکه پارچه دولا شده به وسیله سوزن ته گرد - نحوه دوختن درزهای ساک به جز قسمت لیفه - نحوه پشت و رو شدن ساک دوخته شده - نحوه اتو کاری ساک دوخته شده - نحوه عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی - نحوه قرار دادن و چرخکاری دو سر نوار قیطان در شکاف‌های دوخته نشده 	<p>دوخت ساک لیفه دار (کوله پشتی)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - گذاشتن و ثابت کردن (به وسیله سوزن ته گرد) لایی برش خورده از سمت براق بر روی قطعه برش خورده ساک - چسباندن لایی به پارچه با استفاده از اتو - تا زدن (دو بار) لبه‌های برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده - تا زدن (دو بار) لبه‌های قطعات برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده - ثابت کردن بخش تازده با سوزن ته گرد - چرخکاری موازی لبه‌های تا شده (ساخت لیفه) با استفاده از ماشین دوخت چند کاره 	

<ul style="list-style-type: none"> - اتو کاری لبه های دوخته شده - قرار دادن تکه‌های دوخته شده (روی کار) بر روی هم و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد ثابت - چرخ کاری دور کار (به جز قسمت لیفه) - اتو کاری ساک دوخته شده - عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی - قرار دادن و چرخکاری دو سر نوار قیطان در شکاف‌های دوخته نشده - کنترل نهایی صحت کار (دوخت صحیح لیفه، دوخت منظم و تمیز، رد کردن صحیح نوار قیطان، دقت در اتو کاری و ...) 	ادامه‌ی دوخت ساک لیفه دار (کوله پشتی)
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	نکات ایمنی حین کار
توجهات زیست محیطی : <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله‌های حاصله با شیوه مناسب 	
نگرش : <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات : <p>ماشین همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، ماشین سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه (متقال، برزنت، لی، ماهوت و بی بافت مصنوعی)، انواع نخ دوک و قرقره پلی استر و ابریشمی، انواع قیچی لبه صاف و زیگزاک، نخ چین دستی، انواع الگوهای آماده، مداد و صابون خیاطی، کاربن، رولت، انواع سوزن ته گرد، نوار قیطان و تزئینیلایی چسب کاغذی یا پارچه‌ای وسایل تزئینی، انواع سوزن ماشین دوخت، جا سوزنی، لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی، جعبه کامل کمک‌های اولیه</p>	
دانش پایه (غیر فنی): <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای نوشتن و مفاهیم اندازه گیری و مفاهیم خواندن 	

شایستگی مهارت: چسباندن لایه

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی برش و چسباندن انواع لایه چسب (کاغذی، بی بافت) به انواع پارچه با استفاده از اتوی گرم و سرد را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
ویژگی انواع لایه چسب (کاغذی، بی بافت) شناسایی و انتخاب می شود.	آماده کردن وسایل کار	
میزان لایه چسب مورد نیاز متناسب با نوع کار اندازه زده می شود.		
متناسب با نوع کار از انواع لایه چسب بی بافت (مشخص کردن پشت لایه با علامت صابون یا مداد) استفاده می شود.		
متناسب با نوع و مراحل کاری اتو انتخاب و آماده (تنظیم درجه اتو) می شود.		
پارچه مورد نظر (چیدن ترکی، رفع چروک و ...) جهت چسباندن لایه آماده می شود.		
الگوی مورد نظر (شناسایی الگو، رفع چروک کاغذ الگو و ...) آماده می شود.		
الگوی آماده با استفاده از وسایل انتقال الگو (صابون، مل، خودکار و سنجاق ته گرد) بر روی لایه چسب نصب می شود.	چسباندن لایه	
لایه چسب با توجه به الگوی نصب شده بدون در نظر گرفتن اضافه درز برش داده می شود.		
با استفاده از نقاط موازنه لایه چسب بر پشت پارچه زمینه کار گذاشته می شود.		
با استفاده از اتوی گرم و سرد لایه چسب به زمینه کار چسبانده می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{2}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>$\frac{\text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول} + \text{نمره آزمون نوبت اول} + \text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم}}{3}$</p>		راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>اتوکاری ساده - کاربری تجهیزات کارگاهی</p>	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات لایی چسب را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزه های لایی چسب پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضا ی فیزیکی)</p>
<p>- کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>- انواع اتوی بخار و ساده - قیچی</p> <p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- انواع الگو - صابون خیاطی، کاربن و رولت - نخ کونک</p>	<p>- انواع لایی چسب (کاغذی، بی بافت) - سوزن ته گرد و دستی - انواع پارچه</p> <p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : چسباندن لایی	
عناصر شایستگی	اجزای شایستگی
آماده سازی وسایل کار	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی انواع لایه چسب (کاغذی، بی بافت) - انواع مواد مصرفی و ابزار (پارچه، قیچی، رولتخیاطی، کاربن، صابون خیاطی، نخ کوک، سوزندستیوتیتهگرد) مناسب کار - انواع الگو - انواع اتویسردوگرم
	<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب لایی چسب (کاغذی، بی بافت) متناسب با نوع کار - انتخاب مواد مصرفی و ابزار (پارچه، قیچی، رولتخیاطی، کاربن، صابون خیاطی، نخ کوک، سوزندستیوتیتهگرد) متناسب با نوع کار - انتخاب الگو متناسب با نوع کار - انتخاب اتوی سردوگرم
چسباندن لایی	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب و انتقال خطوط الگو (رولت، کاربن، صابون خیاطی، سوزنتیتهگرد) بر روی لایی چسب - نحوه برش لایی چسب (بدون اضافه درز) - نحوه مشخص کردن پشت و روی لایی چسب - نحوه آماده سازی پارچه برای چسباندن لایی چسب (چیدن ترکی، رفع چروک و ...) - نحوه گذاشتن لایی چسب بر روی پارچه (با توجه به نقاط موازنه و پشت پارچه و لایی چسب) - نحوه اتو کردن لایی چسب
	<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - مشخص کردن پشت لایی چسب با استفاده از مداد مخصوص - نصب الگو بر روی لایی چسب با استفاده از سوزن ته گرد

<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش لایی چسب بدون اضافه درز - آماده کردن پارچه برای چسباندن لایی چسب - گذاشتن لایی چسب بر روی پارچه و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد یا دوخت کوچک - تنظیم درجه اتوی بخار - چسباندن لایی چسب بر روی پارچه با استفاده از اتوی گرم - تثبیت چسباندن لایی چسب با استفاده از اتوی سرد (یا سنگ) - کنترل صحتانجامکار (برش پارچه ولایی بوسیله قیچی، پشت و روی لایی، دقت در هنگام اتو) 	<p>ادامه‌ی چسباندن لایی</p>
<ul style="list-style-type: none"> - پوشیدن لباس کار مناسب - رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی - پر کردن مخزن آب اتو و تنظیم درجه اتو متناسب با نوع پارچه - رعایت فاصله مناسب و دقت در قرار دادن دست هنگام اتو کاری و چرخکاری - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> -دقت، توجه و سرعت عمل هنگام کار -استفاده از پارچه محافظ در دمای مناسب اتو -عدم استفاده، اتودر زمان اوج مصرف برق - دقت در به کار گیری انواع ابزار در هنگام کار -علاقه مندی به کار 	
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> -جمع آوری پارچه و کاغذهای اضافی در سبد های مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات، وسایل و مواد مصرفی:</p> <p>انواع سوزندستیو ته گرد، نخکوک، صابونخیاطی، رولتخیاطی، کاربن، انواع پارچه والگو آماده، قیچی انواع اتوی گرموسرد یا سنگ</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری، مفاهیم پشت و رو ، براق و مات ، سرد و گرم 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: چسباندن لایی

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:			پایه:	رشته:
اجزا بودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	با دستور مربی، لایی چسب کاغذی و بی بافت را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی، ابزار نصب الگو را نام می‌برد.			
	با دستور مربی، ابزار انتقال الگو را نام می‌برد.			
	با دستور مربی اتوهای مناسب را نشان می‌دهد.			
	پایه میز اتو را متناسب با اندام خود تنظیم می‌کند.			
	اتوی بخار را برای لایی کاری تنظیم می‌کند.			
چسباندن لایی	الگو را با توجه به خط راستا بر روی لایی چسب نصب می‌کند.			
	خطوط الگو را بر روی لایی چسب منتقل می‌کند.			
	لایی چسب را بدون اضافه درز برش می‌زند.			
	با دستور مربی پشت و روی لایی چسب را نشان می‌دهد.			
	پارچه را برای چسباندن لایی آماده می‌کند.			
	لایی چسب را به طور اصولی بر پشت پارچه قرار می‌دهد.			
	لایی چسب را با اتوی گرم به زمینه کار می‌چسباند.			
نکات ایمنی	روی لایی چسب چسبانده شده اتوی سرد (سنگ) می‌گذارد.			
	قبل از استفاده از اتو پوشش محافظ اتو نصب شود. از گذاشتن لایه براق به طرف رو خود داری کند.			
نمره عملی دانش آموز				
تاریخ و تاریخ و امضاء:			نام و نام خانوادگی هنرآموز:	

شایستگی مهارت: دوخت‌های اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی انجام دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز، سردوز (اورلوك) و دوخت دستی را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>آماده کردن وسایل کاربری دوخت دستی</p> <p>سوزن دوخت دستی معمولی با توجه به ویژگی آن (شماره، طول، نوک و چشمی) شناسایی و انتخاب می‌شود. انواع ملزومات دوخت با توجه به ویژگی آن (انگشتانه، جاسوزنی، سوزن ته گرد مخصوص پارچه، صابون و گچ خیاطی، سوزن نخ کن و...) شناسایی و انتخاب می‌شود. انواع پارچه کشی و ساده با توجه به ویژگی آن (کشش از طول و عرض) شناسایی و انتخاب می‌شود. انواع نخ دوخت دستی با توجه به ویژگی آن (نخ کوک، نخ عمامه، کاموا، نخ گلدوزی و...) شناسایی و انتخاب می‌شود.</p>	<p>دوخت‌های اولیه دستی</p> <p>دوخت‌های اولیه با استفاده از سوزن دوخت، ملزومات دوخت، پارچه، نخ دوخت و انواع کوک انجام می‌شود. انواع دوخت دستی ساده و تزئینی (بخیه، کوک ساده، کوک شُل و...) شناسایی و انتخاب می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>	
<p>دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت</p> <p>خطوط مستقیم (عمودی، افقی و مورب)، شکسته و منحنی چرخکاری می‌شود. متناسب با نوع کار، ماشین دوخت صنعتی راسته دوز استفاده می‌شود. متناسب با نوع کار، ماشین دوخت صنعتی سردوز استفاده می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود</p>	<p>دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت</p> <p>خطوط مستقیم (عمودی، افقی و مورب)، شکسته و منحنی چرخکاری می‌شود. متناسب با نوع کار، ماشین دوخت صنعتی راسته دوز استفاده می‌شود. متناسب با نوع کار، ماشین دوخت صنعتی سردوز استفاده می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		<p>راهنمای آزمون</p>

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>کاربری ماشین دوخت دستی - کاربری ماشین دوخت صنعتی - دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی</p>	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود. نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات مربوط به بسته بندی را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پلاستیکی پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- سوزن نخ کن - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین سردوز (اورلوک) - انگشتانه - جا سوزنی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- انواع نخ دوخت دستی - انواع سوزن ماشین دوخت - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن دوخت دستی - سوزن ته گرد - پارچه ترسیم شده با خطوط مستقیم و شکسته - کاغذ ترسیم شده با خطوط مستقیم و شکسته</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)

اجزاء شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن دوخت دستی معمولی (شماره، طول، نوک و چشمی) - انواع ملزومات دوخت دستی (انگشتانه، جاسوزنی، سوزن ته گرد بلند، صابون یا گچ خیاطی و ...) - ویژگی‌های انواع پارچه ساده و کشی (کشش از طول و عرض) - انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا و ...) - ویژگی نخ‌های دوخت دستی (جنس، رنگ، استحکام، ضخامت و ...) 	<p>آماده کردن وسایل کار (دوخت دستی)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب سوزن دوخت دستی معمولی متناسب با نوع پارچه - انتخاب ملزومات دوخت دستی متناسب با نوع کار - انتخاب انواع پارچه ساده و کشی متناسب با نوع کار - انتخاب دوخت دستی مناسب 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع کوک ساده و تزئینی (بخیه، کوک شُل و ...) 	<p>دوخت‌های اولیه دستی</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انجام کوک ساده و تزئینی - اتوی محل دوخت - کنترل صحت کار (یکسان بودن دوخت‌ها، منظم بودن، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پارچه‌های مناسب برای کار با ماشین سردوز (اورلوک) - نحوه قرار دادن دوک روی پایه نگهدارنده - انواع سوزن دوخت ماشین‌های صنعتی راسته دوز و سردوز (شماره، طول و نوک) - انواع نخ‌های ماشین‌های صنعتی راسته دوز و سردوز (جنس، رنگ، استحکام، ضخامت و ...) - نحوه آماده سازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (روشن کردن، نخ کردن یا بیرون آوردن نخ رو و ماسوره، تنظیم طول بخیه و ...) - برای دوخت روی کاغذ و پارچه خط کشی شده مستقیم (عمودی، افقی، مورب)، شکسته و منحنی - نحوه روشن کردن ماشین سردوز (اورلوک) برای برش و سردوزی پارچه خط کشی شده 	<p>آماده کردن وسایل کار (ماشین دوخت صنعتی)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه مناسب برای کار با ماشین سردوز (اورلوک) - قرار دادن دوک روی پایه نگهدارنده - آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (بدون نخ و با نخ) برای دوخت روی کاغذ خط کشی شده - آماده کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (با نخ) برای دوخت روی پارچه خط کشی شده - نخ کردن (رو و زیر) ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب با نوع کار - انتخاب سوزن دوخت ماشین‌های صنعتی راسته دوز و سردوز - روشن کردن ماشین سردوز (اورلوک) برای برش و سردوزی پارچه خط کشی شده 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع دوخت‌های اولیه بر روی کاغذ با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - انواع دوخت‌های اولیه بر روی پارچه با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - نحوه برش پارچه و سردوزی با ماشین سردوز(اورلوک) 	<p>دوخت‌های اولیه با ماشین‌های دوخت صنعتی (راسته دوز- سردوز)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انجام دوخت(بخیه) بر روی کاغذ خط کشی شده (مستقیم، شکسته و منحنی) با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - انجام دوخت(بخیه) بر روی پارچه خط کشی شده (مستقیم، شکسته و منحنی) با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - نحوه برش پارچه و سردوزی با ماشین سردوز(اورلوک) - کنترل نهایی صحت کار (نظم و تمیزی دوخت خطوط، دقت در برش و سردوزی خطوط، استفاده صحیح از سرخ زن و ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - کنترل خشک بودن سطح زمین - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ابزار ، وسایل و دستگاههای برقی) - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های نوک پریده یا خم شده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها و تیغ سردوز 	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دفع زباله های حاصله (روغن ماشین دوخت، کاغذ، نخ و پارچه) با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت صنعتی راسته دوز، ماشین سر دوز سه و چهار نخه ، انواع سوزن دستی و ماشین، انگشتانه، اتو، میز اتو ، ملزومات اتو، کاغذ و پارچه خط کشی شده، انواع قیچی، پیچ گوشتی، ابزار و وسایل تنظیم، سوزن نخ کن، انواع نخ، پنس، مداد و خط کش</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای - خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه‌گیری - انواع خطوط مستقیم (عمودی، افقی، مورب)، شکسته و منحنی، مفاهیم تیز و کند، کج و راست، نازک، بلند و کوتاه، زیر و رو، داخل و بیرون و سرعت 	

نام و نام خانوادگی دانش آموز

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار برای دوخت دستی	با دستور مربی سوزن‌های دوخت دستی را با توجه به شماره و طول نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی سوزن‌های دوخت دستی را با توجه به نوک و چشمی نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی ملزومات دوخت دستی را بدرستی انتخاب می‌کند.			
	با دستور مربی انواع نخ دوخت دستی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی چند نمونه پارچه ساده و کشی را نشان می‌دهد.			
دوخت‌های دستی اولیه	محل دوخت دستی را مشخص و آماده می‌کند.			
	دو قطعه پارچه ساده یا کشی را با دوخت کوک ساده به هم متصل می‌کند.			
	دو قطعه پارچه ساده یا کشی را با دوخت کوک شل علامت گذاری می‌کند.			
آماده کردن وسایل دوخت با ماشین‌های دوخت صنعتی	با استفاده از دوخت بخیه یک نمونه دوخت تزئینی را انجام می‌دهد.			
	ماشین دوخت صنعتی را برای دوخت بدون نخ آماده می‌کند.			
	پارچه مناسب برای کار با ماشین سردوز (اورلوک) را انتخاب می‌کند.			
	ماشین دوخت صنعتی را برای دوخت با نخ آماده می‌کند.			
	دوک یا قرقره را روی پایه یا میله نگهدارنده قرار می‌دهد.			
	ماشین دوخت صنعتی را نخ (رو و زیر) می‌کند.			
	سوزن ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز را نصب می‌کند.			
	ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز و سردوز را روشن می‌کند.			
دوخت‌های اولیه با ماشین‌های دوخت صنعتی	با ماشین راسته دوز کاغذ خط کشی شده (خط مستقیم) را چرخکاری می‌کند.			
	با ماشین راسته دوز کاغذ خط کشی شده (خط شکسته) را چرخکاری می‌کند.			
	با ماشین راسته دوز کاغذ خط کشی شده (خط منحنی) را چرخکاری می‌کند.			
	با ماشین راسته دوز دوخت بخیه را با طول‌های متفاوت (درشت، متوسط و ریز) انجام می‌دهد.			
	با ماشین سردوز (اورلوک)، برش پارچه را انجام می‌دهد.			
نکات ایمنی	با ماشین سردوز (اورلوک)، سردوزی پارچه را انجام می‌دهد.			
	هنگام دوخت دستی از انگشتانه استفاده می‌کند.			
	از به کار بردن سوزن و نخ نامرغوب خودداری می‌کند.			
	هنگام چرخکاری از اسباب رساندن به دست و لباس کار خود خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز :				
نام و نام خانوادگی		تاریخ و تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: دوخت های تکمیلی با دست و ماشین دوخت چند کاره خانگی

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی انواع دوخت‌های ساده و تزئینی (انواع بخیه، انواع زیگزاگ، دندان موشی، زنجیره و ...) را با دست و ماشین دوخت خانگی همه کاره را به منظور دوخت های تکمیلی و با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع دوخت ماشین‌های دوخت خانگی همه کاره (استفاده از ژتون یا اهرم تنظیم نوع دوخت) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود.	انواع دوخت با ماشین دوخت خانگی همه کاره	
متناسب با نوع کار و جنس پارچه دوخت مورد نظر انتخاب می‌شود.		
متناسب با ویژگی ماشین دوخت، نوع دوخت (بخیه، زیگزاگ و ...) تنظیم می‌شود.		
متناسب با ویژگی ماشین دوخت، درجه دوخت (طول و پهنای دوخت) تنظیم می‌شود.		
متناسب با دوخت مورد نظر و ویژگی ماشین دوخت، کشش نخ تنظیم می‌شود.		
متناسب با نوع کار دوخت مورد نظر استفاده می‌شود.		
متناسب با نوع کار و جنس پارچه، سوزن مناسب انتخاب می‌شود.	انواع دوخت دستی	
متناسب با نوع کار و جنس پارچه، نخ مناسب انتخاب می‌شود.		
انواع دوخت (بخیه، بست، زیگزاگ، دندان موشی، زنجیره و ...) شناسایی و انتخاب می‌شود.		
محل دوخت دستی متناسب با نوع دوخت شناسایی و انتخاب می‌شود.		
متناسب با نوع کار و محل دوخت طرح مورد نظر انتخاب می‌شود.		
در صورت لزوم طرح مورد نظر بر روی زمینه کار منتقل می‌شود.		
نوع دوخت متناسب با زمینه کار و جنس پارچه انتخاب و انجام می‌شود.	دوخت جادکمه با دست	
متناسب با نوع کار و جنس پارچه، سوزن مناسب انتخاب می‌شود.		
متناسب با نوع کار و جنس پارچه، نخ مناسب انتخاب می‌شود.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.	دوخت انواع نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک و منجوق و... با دست	
متناسب با طول جادکمه و جنس پارچه، نخ و سوزن مناسب انتخاب می‌شود.		
با استفاده از دوخت دندان موشی جادکمه دوخته می‌شود.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.		
متناسب با نوع کار (دوخت انواع نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک و منجوق، مروارید و...) جنس پارچه، نخ و سوزن مناسب انتخاب می‌شود.		
محل دوخت (نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک و منجوق، مروارید و...) متناسب با نوع کار و محل دوخت طرح مورد نظر انتخاب می‌شود.		
در صورت لزوم طرح مورد نظر بر روی زمینه کار منتقل می‌شود.		
با استفاده از دوخت بخیه و بست انواع نوار، روبان، قیطان، کش، یراق و... دوخته می‌شود.		
با استفاده از دوخت بست انواع پولک، منجوق و مروارید دوخته می‌شود.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.		

<p style="text-align: center;">راهنمای آزمون</p>	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p style="text-align: center;">نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{۲}$</p> <p style="text-align: center;">* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p style="text-align: center;">$\frac{\text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول} + \text{نمره آزمون نوبت اول} + \text{میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم}}{۳}$</p>
<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>	<p>کاربری ماشین دوخت صنعتی - دوخت های تکمیلی با ماشین دوخت صنعتی - کاربری انواع پایه های دوخت</p>
<p>رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود .</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند، گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
<p>تجهیزات و ابزار</p>	<p>- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - ماشین دوخت خانگی چند کاره - پایه فشار معمولی - اتو- جعبه کامل کمک های اولیه</p>
<p>مواد مصرفی:</p>	<p>- صابون خیاطی، مداد، کاربن و رولت - انواع تور، روبان، قیطان، نوار، یراق، پولک، منجوق، مروارید و ... - طرح های دوخت دستی - انواع سوزن دوخت دستی و ماشین دوخت - انواع نخ دوخت دستی و ماشین دوخت - انواع پارچه و زمینه کار</p>
<p>نرم افزار:</p>	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
<p>نیروی انسانی:</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
<p>منابع:</p>	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت‌های تکمیلی با دست و ماشین دوخت چندکاره خانگی

اجزاء شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن دوخت دستی (شماره، طول، نوک و چشمی) - انواع نخ دوخت دستی (نخ کوک، نخ عمامه، نخ گلدوزی، کاموا و ...) - ویژگی نخ‌های دوخت دستی (جنس، رنگ، استحکام، ضخامت و ...) - ویژگی‌های انواع پارچه مخصوص دوخت‌های دستی - انواع نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق، مروارید و... - انواع ملزومات دوخت دستی (انگشتانه، جاسوزنی، کارگاه گلدوزی و ...) - انواع طرح‌های ساده دوخت دستی 	<p>آماده کردن وسایل کار (دوخت دستی)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب سوزن دوخت دستی متناسب با زمینه کار و طرح مور نظر - انتخاب نخ دوخت دستی متناسب با زمینه کار و طرح مور نظر - انتخاب پارچه یا زمینه کار متناسب با طرح مورد نظر و جنس نخ - انتخاب نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق، مروارید و ... متناسب با طرح مورد نظر - انتخاب طرح متناسب با زمینه کار - انتخاب ملزومات دوخت دستی 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تعیین محل دوخت دستی - ابزار انتقال طرح بر روی زمینه کار (مداد مخصوص، صابون خیاطی، کاربن، رولت، سوزن ته گرد و ...) - نحوه انتقال طرح بر روی زمینه کار - انواع دوخت دستی (بخیه، بست، زیگزاک، دندان موشی، زنجیره و ...) - طرز انجام دوخت‌های دستی 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین محل دوخت دستی - نصب طرح بر روی زمینه کار - انتقال طرح بر روی زمینه کار - انجام دوخت بر روی البسه و پوشاک در حال تهیه با استفاده از دوخت‌های دستی (بخیه، بست، زیگزاک، دندان موشی، زنجیره و ...) - دوخت جادکمه با استفاده از دوخت دندان موشی - تزئین زمینه کارها با استفاده از دوخت‌های دستی (بخیه، بست، زیگزاک، دندان موشی، زنجیره و ...) - اتوی محل دوخت - کنترل صحت کار (یکسان بودن دوخت‌ها، منظم ، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها) 	<p>انواع دوخت با دست</p>

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع دوخت بخیه و بست به صورت دستی - نحوه تعیین محل دوخت تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق و ... - نحوه دوخت تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق و ... با دست 	<p>دوخت انواع تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق و ... با دست</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تزیین زمینه کارها با استفاده از نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق و ... با استفاده از دوخت بخیه - تزیین زمینه کارها با استفاده از پولک، منجوق، مروارید و ... و با استفاده از دوخت بست - دوخت نوار، تور، روبان، قیطان، کش، یراق و ... بر روی البسه و پوشاک در حال تهیه - تزیین البسه و پوشاک با استفاده از پولک، منجوق، مروارید و ... - کنترل صحت کار (یکسان بودن دوخت‌ها، منظم، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه‌های مناسب دوخت ماشین دوخت خانگی چند کاره - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت خانگی چند کاره - انواع نخ مناسب ماشین دوخت خانگی چند کاره - نحوه تنظیم ماشین دوخت برای دوخت معمولی (تنظیم درجه دوخت، تنظیم کشش نخ، تنظیم نوع دوخت بخیه و زیگزاک و نصب پایه فشار معمولی) - نحوه تنظیم ماشین دوخت برای دوخت تزیینی (تنظیم درجه دوخت، تنظیم کشش نخ، تنظیم نوع دوخت زیگزاک تزیینی و نصب پایه فشار معمولی از جنس پلاستیک) - نحوه جا گذاری ژتون‌های دوخت تزیینی بر روی ماشین دوخت خانگی (<p>آماده کردن وسایل کار برای دوخت با ماشین</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب سوزن ماشین دوخت متناسب با نوع کار - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - آماده کردن ماشین دوخت خانگی برای دوخت معمولی - آماده کردن ماشین دوخت خانگی برای دوخت تزیینی 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع دوخت‌های ماشینی (بخیه و زیگزاک) - انواع دوخت‌های تزیینی با استفاده از ماشین دوخت خانگی 	<p>دوخت‌های تکمیلی با ماشین‌های دوخت خانگی چند کاره</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انجام دوخت بخیه با طول متفاوت بر روی زمینه کار - انجام دوخت زیگزاک با پهنا و طول متفاوت - انجام انواع دوخت‌های تزیینی زیگزاک با طول و پهنای متفاوت - کنترل صحت کار (یکسان بودن دوخت‌ها، منظم، تمیز و صاف بودن دوخت‌ها) 	

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - کنترل خشک بودن سطح زمین - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ابزار ، وسایل و دستگاه‌های برقی) - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های نوک پریده یا خم شده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها و تیغ سردوز 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دفع زباله های حاصله (روغن ماشین دوخت، کاغذ،نخ و پارچه) با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت خانگی همه کاره، انواع سوزن دستی و ماشین دوخت خانگی، انواع نخ دستی و ماشینی ، سوزن نخ کن، انواع تور، روبان، قیطان، نوار، یراق، پولک، منجوق، مروارید و ... ،انواع پارچه و زمینه کار، انگشتانه، جاسوزنی، سوزن ته گرد، اتو، قیچی،صابون خیاطی، مداد ، طرح‌های دوخت دستی، پیچ گوشتی</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه(غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه‌گیری -مفاهیم طول، پهنا ، نازک، بلندو کوتاه، زیر و رو، داخل و بیرون 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت‌های تکمیلی با دست و ماشین دوخت چند کاره خانگی

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم :

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار برای دوخت دستی	با دستور مربی سوزن‌های دوخت دستی را با توجه به شماره و طول نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی سوزن‌های دوخت دستی را با توجه به نوک و چشمی نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع نخ (پلی استر، نخی و ...) را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی پارچه‌های مخصوص دوخت دستی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق و مروارید را به تفکیک نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی ملزومات دوخت دستی را نشان می‌دهد.			
دوخت دستی و تور، روبان، قیطان و ...	محل دوخت دستی را مشخص و آماده می‌کند.			
	الگوی طرح را بر روی زمینه کار نصب می‌کند.			
	طرح را به زمینه کار انتقال می‌دهد.			
	طرح را با استفاده از انواع دوخت دستی کامل می‌کند.			
	دور شکاف جادکمه را با استفاده از دوخت دندان موشی می‌دوزد.			
	کار دوخته شده را اتو می‌کند.			
	محل دوخت تور، روبان، قیطان، کش، یراق، پولک، منجوق و مروارید را تعیین می‌کند.			
	نمونه‌های تور، روبان، قیطان، کش، یراق را با دوخت بست و بخیه به زمینه کار می‌دوزد.			
نمونه‌های پولک، منجوق و مروارید را با دوخت بست به زمینه کار می‌دوزد.				

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت‌های تکمیلی با دست و ماشین دوخت چند کاره خانگی

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای بودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل برای دوخت با ماشین دوخت خانگی	با دستور مربی چند نمونه پارچه‌ی مناسب دوخت ماشینی را نشان می‌دهد.			
	مربی متناسب با نوع ماشین دوخت سوزن سر تخت یا گرد را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی چند نمونه نخ مناسب ماشین دوخت خانگی چندکاره را نشان می‌دهد			
	ماشین دوخت را برای دوخت بخیه در طول‌های متفاوت تنظیم می‌کند.			
	ماشین دوخت را برای دوخت زیگزاک معمولی در طول و پهناهای متفاوت تنظیم می‌کند.			
	ماشین دوخت را برای دوخت تزئینی زیگزاک در طول و پهناهای متفاوت تنظیم می‌کند.			
دوخت تکمیلی با ماشین دوخت خانگی	روی زمینه‌کار دوخت بخیه را با طول‌های متفاوت (درشت، متوسط و ریز) انجام می‌دهد.			
	روی زمینه‌کار زیگزاک معمولی را به صورت فشرده، نیمه فشرده و باز انجام می‌دهد.			
	روی زمینه‌کار دوخت تزئینی زیگزاک را به صورت فشرده، نیمه‌فشرده و باز انجام می‌دهد.			
	از نخ چین بدرستی استفاده می‌کند.			
	هنگام چرخکاری به درستی از دستان خود برای حرکت دادن پارچه استفاده می‌کند.			
نکات ایمنی	محل دوخته شده را اتو می‌کند.			
	از به کار بردن سوزن و نخ نامرغوب خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش‌آموز:				
نام خانوادگی هنرآموز:		تاریخ و تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: دوخت نوار اریب با پایه

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت نوار اریب به صورت معمولی یا تزئینی و با استفاده از ماشین دوخت خانگی همه کاره (تنظیم شده) را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند

معیار عملکرد

معیار عملکرد	آماده کردن وسایل کار	عناصر شایستگی
متناسب با نوع کار، انواع نوار اریب از نظر جنس، رنگ و کشش انتخاب می شود.	آماده کردن وسایل کار	عناصر شایستگی
متناسب با نوع کار، سوزن مناسب با نوع نوار اریب انتخاب می شود.		
متناسب با نوع نوار اریب، نخ از نظر رنگ و جنس انتخاب می شود.		
مناسب با عرض نوار اریب پایه (اریب دوز، معمولی) انتخاب می شود.		
پایه اریب دوز بر روی ماشین دوخت همه کاره نصب می شود.		
جهت دوخت نوار اریب ماشین دوخت خانگی همه کاره (درجه دوخت، سوزن و نخ) آماده می شود.	دوخت نوار اریب	عناصر شایستگی
زمینه کار در زیر پایه فشار به طور صحیح قرار داده می شود.		
توسط پایه مخصوص، نوار اریب به لبه خارجی زمینه کار نصب و دوخته می شود.		
توسط پایه مخصوص، نوار اریب جهت تزئین (تحت نظر مربی) به زمینه کار دوخته می شود.		
توسط پایه مخصوص، نوار اریب جهت پاک دوزی به زمینه کار دوخته می شود.		
صحت کار (قرارگرفتن صحیح لبه کار در نوار اریب - دوخت منظم روی نوار اریب - تمیزی کار) کنترل می شود.		

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه **نمره پایانی** آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم

۳

راهنمای آزمون

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های پیش نیاز و هم نیاز	کاربری ماشین دوخت خانگی همه کاره - دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت - دوخت های تکمیلی - اتو کاری
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ و روبان را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت همه کاره خانگی - پایه مخصوص نوار اریب - قیچی برش و نخ چین - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه
مواد مصرفی	<ul style="list-style-type: none"> - انواع نوار اریب - انواع سوزن ماشین دوخت - انواع نخ قرقره و دوک - سوزن دستی - سنجاق ته گرد - بشکاف
نرم افزار	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع نوار اریب (از نظر جنس ، رنگ ، کشش و عرض) - سوزن های ماشین دوخت متناسب با نوار اریب - انواع نخ (از نظر استحکام ، رنگ و نوع) متناسب برای دوخت نوار اریب - پایه اریب دوز ماشین دوخت همه کاره خانگی 	<p>آماده سازی وسایل کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب نوار اریب متناسب با نوع کار - انتخاب سوزن متناسب با نوار اریب و زمینه کار - انتخاب نخ متناسب با نوار اریب و زمینه کار - انتخاب پایه اریب دوز مناسب با عرض نوار اریب 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه دوخت نوار اریب به لبه خارجی زمینه کار با پایه مخصوص - نحوه دوخت نوار اریب جهت تزیین (دستورالعمل مربی) و پاک دوزی 	<p>دوخت نوار اریب</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - دوخت نوار اریب به لبه خارجی زمینه کار با پایه مخصوص - دوخت نوار اریب جهت تزیین (تحت نظر مربی) و پاک دوزی - اتوی محل دوخت نوار اریب - کنترل نهایی صحت کار (قرارگرفتن صحیح لبه کار در نوار اریب - دوخت منظم روی نوار اریب - تمیزی کار) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (اصول ارگونومی) - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی 	

<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین چند کاره خانگی - پایه مخصوص نوار اریب - اتوی سرد و گرم - میز اتو - ملزومات اتو - نوار اریب مناسب - نخ قرقره و دوک - قیچی - پارچه - بشکاف - نخ چین</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری - طول و عرض 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت نوار اریب با پایه

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

رشته:

پایه:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	با دستور مربی انواع نوار اریب را با توجه به جنس، رنگ، کشش و عرض نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی سوزن مناسب ماشین دوخت خانگی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی چند نمونه نخ مناسب ماشین دوخت خانگی را نشان می‌دهد.			
دوخت نوار اریب	با دستور مربی پایه اریب دوز را نشان می‌دهد.			
	متناسب با جنس نوار اریب ماشین دوخت خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با جنس و رنگ نوار اریب ماشین دوخت خانگی را نخ می‌کند.			
	پایه نوار اریب را نصب می‌کند.			
	لبه خارجی زمینه کار را با نوار اریب پاکدوزی می‌کند.			
نکات ایمنی	کار نهایی را اتو می‌کند.			
	هنگام نصب پایه و نخ کردن، ماشین دوخت را خاموش می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت دکمه و قزن

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت انواع دکمه پایه دار، بدون پایه (دوسوراخه، چهار سوراخه)، فشاری و انواع قزن قفلی، به صورت دستی و با استفاده از ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه دکمه دوز را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد

آماده کردن وسایل کار

انواع دکمه پایه دار، بدون پایه (دوسوراخه، چهار سوراخه) و فشاری متناسب با نوع ویژگی‌شان شناسایی و انتخاب می شود.

انواع قزن قفلی متناسب با نوع ویژگی‌شان شناسایی و انتخاب می شود.

متناسب با نوع دکمه و قزن قفلی نخ مناسب (رنگ، استحکام، دوخت دستی یا ماشینی و ...) آماده می شود.

متناسب با نوع دکمه و قزن قفلی سوزن مناسب (دوخت دستی یا ماشینی) آماده می شود.

عناصر شایستگی

دوخت دکمه و قزن به صورت دستی و ماشینی

متناسب با نوع دکمه تنظیمات لازم (تنظیم دوخت زیگزاگ و درجه آن، تنظیم اهرم کارپیش بر، نصب پایه دکمه دوز) بر روی ماشین دوخت خانگی همه کاره انجام می شود.

متناسب با شکل دکمه، اندازه جادکمه، مدل البسه و پوشاک، نحوه قرار گرفتن دکمه شناسایی (زیر نظر هنرآموز) و بر روی زمینه کار گذاشته می شود.

دکمه های پایه دار به صورت دستی دوخته می شود.

دکمه های بدون پایه با انواع روش (افقی، عمودی، متقاطع) به صورت دستی دوخته می شود.

دکمه های بدون پایه مسطح (دوسوراخه، چهار سوراخه) با استفاده از ماشین دوخت مجهز به پایه دکمه دوز دوخته می شود.

دکمه های فشاری با استفاده از دوخت بست به صورت دستی دوخته می شود.

قزن قفلی ها با در نظر گرفتن اندازه و مدل و با استفاده از دوخت بست به صورت دستی دوخته می شود.

با استفاده از نخ چین نخ های اضافه چیده می شود.

صحت انجام کار کنترل می شود.

راهنمای آزمون

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه **نمره پایانی** آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم

۳

مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران

مفاهیم شناختی پیش نیاز

دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی - دوخت های اولیه با ماشین دوخت و دستی - کاربری تجهیزات کارگاهی

پودمان های پیش نیاز و هم نیاز

رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزه های نخ قرقره و دوک پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
تجهیزات و ابزار	<p>- انواع ماشین دوخت خانگی همه کاره</p> <p>- جا سوزنی</p> <p>- انگشتانه</p> <p>- پایه دکمه دوز</p> <p>- کیسول آتش نشانی</p> <p>- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی</p> <p>- جعبه کامل کمک های اولیه</p>
مواد مصرفی	<p>- انواع نخ قرقره و دوک</p> <p>- انواع سوزن دوخت دستی و ماشینی</p> <p>- انواع دکمه پایه دار و بدون پایه</p> <p>- انواع قزن قفلی</p>
نرم افزار	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
نیروی انسانی	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
منابع	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع دکمه های پایه دار و بدون پایه (دوسوراخه و چهار سوراخه) - انواع قزن قفلی - انواع دکمه فشاری - انواع نخ (رنگ ، استحکام ، مخصوص دوخت دستی با ماشینی و...) متناسب با نوع دکمه و قزن قفلی - انواع سوزن متناسب دوخت دستی و ماشینی دکمه و قزن قفلی - پایه دکمه دوز 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب دکمه پایه دار و بدون پایه متناسب با زمینه کار - انتخاب قزن قفلی متناسب با زمینه کار - انتخاب دکمه فشاری - انتخاب نخ(رنگ، استحکام، مخصوص دوخت دستی با ماشینی و...) متناسب با نوع دکمه و قزن قفلی - انتخاب سوزن، متناسب با دوخت دستی یا ماشینی دکمه و قزن قفلی - آماده کردن پایه دکمه دوز 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تعیین محل دوخت دکمه (دستورالعمل مربی) - ابزار مناسب برای علامت گذاری جای دکمه - انواع دکمه مسطح (دو و چهار سوراخه) متناسب با نوع کار - نحوه آماده کردن ماشین دوخت خانگی همه کاره (نصب پایه دکمه دوز ، تنظیم دوخت زیگزاگ و درجه آن، تنظیم اهرم کار پیش بر) 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب شکل دکمه (متناسب با مدل و رنگ لباس) و اندازه دکمه(متناسب با اندازه جا دکمه) - تعیین محل دوخت(تحت نظر مربی) و علامت گذاری جای دوخت دکمه - نصب پایه دکمه دوز - تنظیمات لازم (تنظیم دوخت زیگزاگ و درجه آن، تنظیم اهرم کار پیش بر)روی ماشین دوخت خانگی همه کاره - دوخت دکمه به وسیله ماشین دوخت خانگی همه کاره - چیدن نخ های اضافی پس از دوخت دکمه - کنترل نهایی صحت کار (علامت گذاری صحیح جای دکمه ، صاف بودن جای دوخت ، قرار گرفتن صحیح دکمه در جا دکمه و...) 	<p>دوخت دکمه با ماشین دوخت خانگی همه کاره</p>

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ابزار مناسب برای علامت گذاری جای دکمه - نحوه تعیین محل دوخت دکمه (دستورالعمل مربی) - انواع دکمه پایه دار و بدون پایه - روش‌های دوخت دستی دکمه پایه دار با توجه به بافت (عمودی، متقاطع) - روش‌های دوخت دستی دکمه بدون پایه با توجه به بافت (افقی ، عمودی ، متقاطع) 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب شکل دکمه (متناسب با مدل و رنگ لباس) و اندازه دکمه (متناسب با اندازه جا دکمه) - تعیین محل دوخت (تحت نظر مربی) و علامت گذاری جای دوخت دکمه - دوخت دستی دکمه پایه دار (عمودی، متقاطع) - دوخت دستی دکمه بدون پایه (افقی ، عمودی ، متقاطع) - چیدن نخ های اضافی - کنترل نهایی صحت کار (علامت گذاری صحیح جای دکمه ، صاف بودن جای دوخت ، قرار گرفتن صحیح دکمه در جا دکمه و...) 	<p>دوخت دکمه با دست</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تعیین محل دوخت قزن قفلی طبق دستورالعمل مربی - ابزار مناسب برای علامت گذاری جای قزن قفلی - انواع قزن قفلی متناسب با نوع کار - نحوه دوخت قزن قفلی به روش بست 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب شکل و اندازه قزن قفلی متناسب با نوع کاربرد - تعیین محل دوخت (تحت نظر مربی) و علامت گذاری جای دوخت قزن و قفلی - دوخت قزن و قفلی با استفاده از دوخت بست - چیدن نخ های اضافی - کنترل نهایی صحت کار (علامت گذاری صحیح جای قزن و قفلی ، صاف بودن جای دوخت ، قرار گرفتن صحیح قزن در قفلی و...) 	<p>دوخت قزن قفلی</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تعیین محل دوخت دکمه فشاری طبق دستورالعمل مربی - ابزار مناسب برای علامت گذاری جای دوخت دکمه فشاری - انواع دکمه فشاری متناسب با نوع کار - نحوه دوخت دکمه فشاری به روش بست 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب دکمه فشاری متناسب با نوع کاربرد - تعیین محل دوخت (تحت نظر مربی) و علامت گذاری جای دوخت دکمه فشاری - دوخت دکمه فشاری با استفاده از دوخت بست - چیدن نخ های اضافی - کنترل نهایی صحت کار (علامت گذاری صحیح جای دکمه فشاری ، صاف بودن جای دوخت ، قرار گرفتن صحیح دکمه فشاری و...) 	<p>دوخت دکمه فشاری</p>

نکات ایمنی حین کار

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">مواد، ابزار و تجهیزات:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی - پایه دوخت دگمه - انواع سوزن دستی و ماشینی - انواع دکمه و قزن قفلی - انواع قیچی - انگشتانه - جا سوزنی - نخ چین - خط کش و متر - مداد مخصوص - مل - انواع نخ قرقره ودوک</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن - نوشتن - مفاهیم اندازه گیری (طول) - مفاهیم هندسی (برجسته، مسطح، افقی، عمودی و متقاطع) 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت دکمه و قزن

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	دکمه‌های پایه دار و بدون پایه را نشان می‌دهد.			
	دکمه‌های بدون پایه دو و چهار سوراخه را نشان می‌دهد.			
	پایه دکمه دوز را نشان می‌دهد.			
	دو نمونه قزن قفلی را نشان می‌دهد.			
	دو نمونه دکمه فشاری را نشان می‌دهد.			
	محل مناسب دوخت دکمه را نشان می‌دهد.			
	محل دوخت دکمه را علامت گذاری می‌کند.			
دکمه دوزی با ماشین دوخت	متناسب با اندازه جادکمه، دکمه را انتخاب می‌کند.			
	پایه دکمه دوز را بر روی ماشین دوخت خانگی چند کاره نصب می‌کند.			
	ماشین دوخت را بر روی دوخت زیگزاک با پهنای مناسب تنظیم می‌کند.			
	دوخت دکمه را با ماشین دوخت مجهز به پایه دکمه دوز انجام می‌دهد.			
دوخت دکمه با دست	به درستی ادامه نخ را با نخ چین جدا می‌کند.			
	نخ و سوزن دستی مناسب با دکمه و زمینه کار را انتخاب می‌کند.			
	با توجه به جادکمه، دکمه دو سوراخه را به دو صورت عمودی و افقی می‌دوزد.			
	با توجه به جادکمه، دکمه چهارسوراخه را به دو صورت متقاطع‌ضربدر می‌دوزد.			
دوخت قزن قفلی و دکمه فشاری	با توجه به جادکمه، دکمه پایه‌دار را به دو صورت عمودی و افقی می‌دوزد.			
	به درستی در ابتدا و پایان دوخت جادکمه، محکم کاری را انجام می‌دهد.			
	نخ و سوزن را مناسب با نوع قزن قفلی و دکمه فشاری انتخاب می‌کند.			
	متناسب با زمینه کار قزن قفلی را با دوخت بست یا دندان موشی می‌دوزد.			
نکات ایمنی	دوخت قزن قفلی را با رعایت تقارن بین قزن و قفلی انجام می‌دهد.			
	متناسب با زمینه کار دکمه فشاری را با دوخت بست می‌دوزد.			
دوخت دکمه فشاری را با رعایت تقارن بین قسمت فرورفته و برجسته انجام می‌دهد.				
هنگام کار با نخ چین از صدمه زدن به زمینه کار و انگشتان خودداری می‌کند.				
هنگام دوخت دستی از انگشتانه استفاده می‌کند.				
نمره عملی دانش آموز:				
نام نام خانوادگی هنرآموز:				
تاریخ و امضاء:				

شایستگی مهارت: انتقال الگو و برش پارچه		
شرح شایستگی مهارت (بودمان): این بودمان توانایی انتقال الگو بر روی پارچه و برش آن با در نظر گرفتن خط راستا، اضافه درز و مشخص کردن نقاط موازنه، با رعایت اصول ایمنی رازیر نظر هنرآموز فراهم می کند.		
معیار عملکرد		
الگو متناسب با نوع کار انتخاب و آماده می شود.	آماده کردن وسایل کار	
سوزن دستی و ته گرد مناسب انتخاب می شود.		
نخ کوک مناسب انتخاب می شود.		
انواع وسایل علامت گذاری روی پارچه با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.		
انواع پارچه با توجه به ویژگی آن (جنس، طرح، نقش و ...) شناسایی و انتخاب می شود.		
انواع قیچی با توجه به ویژگی آن (چپ دست و راست دست، مخصوص پارچه، مخصوص کاغذ، لبه باریک زیگزاگ، نخ چین و ...) شناسایی و انتخاب می شود.		
پارچه با توجه به انواع ویژگی هایش (شامل؛ ترکی، پشت و رو، میزان آب رفتگی، راه و بیراه و...) جهت برش آماده می شود.	انتقال الگو روی پارچه	
در صورت نیاز برای برش صحیح پارچه، ترکی پارچه چیده می شود.		
عرض پارچه صاف می شود.		
در صورت چروک بودن الگو، چروک آن با اتو صاف می شود.		
با در نظر گرفتن خط راستا و طرح پارچه، الگو بر روی پارچه نصب می شود.		
متناسب با نوع کار، خطوط و علائم الگو با استفاده از کاربن، کوک شل، چرت زدن، مداد مخصوص، صابون و ... بر روی پارچه انتقال داده می شود. صحت انجام کار کنترل می شود.		
متناسب با نوع کار، جنس و طرح پارچه و اضافه درز پارچه برش داده می شود.	برش پارچه	
صحت انجام کار کنترل می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است: نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز* ۲ * نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است: میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم ۳</p>		راهنمای آزمون
مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران		مفاهیم شناختی پیش نیاز
اتوکاری ساده (پیش نیاز)		بودمان های پیش نیاز و هم نیاز

<p>رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. قطعات الگو در پوشه مخصوص نگهداری می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
<p>تجهیزات و ابزار</p>	<p>- انواع قیچی (چپ دست و راست دست، مخصوص پارچه، مخصوص کاغذ، لیه) - لگن مخصوص شستشو - کپسول آتش نشانی - باریک زیگزاگ، نخچین و ... - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - میز برش - رولت - جعبه کامل کمک های اولیه</p>
<p>مواد مصرفی:</p>	<p>- انواع پارچه - انواع الگو آماده - انواع وسایل علامت گذاری (، کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون و ...) - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی و ته گرد</p>
<p>نرم افزار:</p>	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
<p>نیروی انسانی:</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
<p>منابع:</p>	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت: انتقال الگو و برش پارچه

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع الگو های آماده متناسب با نوع کار - انواع پارچه از نظر (جنس - طرح - نقش و رنگ و ...) - انواع ابزار و وسایل برای ثابت کردن الگو (سوزن ته گرد، وزنه،) 	<p>آماده کردن وسایل کار (چیدمان الگو)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب الگو ی متناسب با نوع کار - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و وسایل ثابت کردن الگو متناسب با نوع کار 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی های پارچه (لبه ترکی ، پشت و رو ، میزان آب رفتگی ، راه و بی راه و ...) - آشنایی با مشخصات روی الگوها (خط راستا ، نقاط موازنه ، خطوط راهنما، قطعات الگو و...) - نحوه یکسان کردن عرض پارچه (با کشیدن نخ، گونیای خیاطی و...) و چیدن لبه ترکی پارچه در صورت نیاز - طریقه قرار دادن الگو روی پارچه و ثابت کردن آن 	<p>چیدمان الگو</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - یکسان سازی عرض پارچه (کجی، جمع شدگی و پارگی) - صاف کردن الگو و پارچه در صورت داشتن چروک با اتو - پهن کردن پارچه از پشت و به صورت یک لا یا دو لا - قرار دادن الگو روی پارچه و ثابت کردن آن (با توجه به لبه ترکی پارچه ، خط راستا و طرح و نقشه پارچه) - کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن پارچه و الگو ، دقت به جهت طرح پارچه ، منطبق بودن طرح ها روی هم ، جاگذاری درست و منظم اضافه درز ، برش با لبه های صاف ، توجه به پشت و روی پارچه، خواب پارچه و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ابزار و وسایل علامت گذاری (صابون یا گچ خیاطی، رولت، کاربن، سوزن دستی و نخ کوک و ...) - انواع قیچی (چپ دست ، راست دست ، مخصوص پارچه ، مخصوص کاغذ ، لبه باریک ، زیگزاگ ، نخ چین و...) 	<p>آماده کردن وسایل کار (انتقال الگو و برش)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب ابزار و وسایل علامت گذاری متناسب با نوع کار - انتخاب قیچی برای برش پارچه 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - شناخت قطعات الگوی برش خورده (تعداد قطعات ، قسمت پشت ، قسمت جلو و...) - روش‌های انتقال اطلاعات الگو روی پارچه با استفاده از (کاربن ، کوک ، چرت زدن ، مداد مخصوص ، صابون ، رولت و...) - نحوه جا گذاری اضافه درز روی پارچه - نحوه برش پارچه مطابق با الگو 	<p>انتقال اطلاعات الگو روی پارچه و برش</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتقال اطلاعات الگو روی پارچه(خط راستا ، نقاط موازنه ، خطوط راهنما، قطعات الگو و...) - جا گذاری اضافه درز روی پارچه - برش پارچه مطابق با الگو - کنترل نهایی صحت کار (کنترل تعداد قطعات الگو ، انتقال کامل اطلاعات الگو به پارچه، دقت در استفاده از کاربن ، قیچی کردن نخ کوک شل واندازه چرت ، کنترل نقاط موازنه ، و ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار(ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - بستن دهانه قیچی پس از پایان کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات وارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - نگهداری الگو به طور صحیح جهت استفاده مکرر 	
<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>انواع پارچه، انواع قیچی چپ وراست دست مخصوص پارچه وکاغذ، قیچی لبه باریک وزیگزاگ ونخ چین، میز برش، میز نور،رولت، صفحه برش،خطکش، انواع الگوهای آماده، کاربن،مداد مخصوص ،صابون خیاطی،نخ کوک،سوزن دستی، سوزن ته گرد، لگن مخصوص شستشو</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن - نوشتن - اندازه گیری - شمارش - قرینه سازی، اتواع خطوط 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت انتقال الگو و برش

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	انواع الگوهای کاربردی را می‌شناسد و انتخاب می‌کند.			
	پارچه‌های کاربردی (جنس، طرح، نقش و رنگ) را می‌شناسد و انتخاب می‌کند.			
	انواع سوزن ته گرد یا وزنه را با توجه به زمینه کارانتخاب می‌کند.			
	مداد مخصوص، گچ یا صابون خیاطی را با توجه به زمینه کارانتخاب می‌کند.			
	کاربن و رولت را با توجه به زمینه کارانتخاب می‌کند.			
	نخ کوک و سوزن دستی را با توجه به زمینه کارانتخاب می‌کند.			
	انواع قیچی (چپ دست، راست دست، مخصوص پارچه، مخصوص کاغذ، لبه باریک، زیگزاگ، نخ چین و...) را با توجه به زمینه کار انتخاب می‌کند.			
چیدمان الگو	عرض پارچه را صاف می‌کند.			
	در صورت لزوم ترکی پارچه را جدا می‌کند.			
	الگو و پارچه چروک را اتو می‌کند.			
	پارچه را از پشت روی میز برش پهن می‌کند.			
	پارچه را با توجه به نوع الگو و زمینه کار به صورت یک لایه یا دو لایه پهن می‌کند.			
	الگو را با توجه به خط راستا بر روی پارچه قرار می‌دهد.			
	الگو را به طور مناسب بر روی پارچه ثابت می‌کند.			
انتقال الگو و برش	علائم و خطوط پیرامون الگو با توجه به جنس و نوع زمینه کار انتقال می‌دهد.			
	اضافه درز(زاپاس) را با توجه به جنس و نوع زمینه کار انتقال می‌دهد.			
	پارچه را با توجه به علامت گذاری برش می‌زند.			
نکات ایمنی	هنگام کار با سوزن ته گرد و دستی از انگشتانه استفاده می‌کند.			
	هنگام کار با قیچی از صدمه زدن به انگشتان و روپوش کار خود خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام نام خانوادگی هنر آموز:			تاریخ و تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت زیپ (۱)

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت زیپ دو طرفه (با طول های متفاوت) متناسب با زمینه کار و با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع زیپ معمولی و متری با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار از زیپ دو طرفه استفاده می شود.		
نخ مناسب برای دوخت زیپ دو طرفه آماده می شود.		آماده کردن وسایل دوخت زیپ دو طرفه
سوزن مناسب برای دوخت زیپ دو طرفه آماده می شود.		
انواع پایه زیپ با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار از پایه زیپ استفاده می شود.		
ماشین دوخت همه کاره خانگی (نخ کردن ماشین، پر کردن ماسوره، تنظیم پایه و تنظیم درجه دوخت) و زیپ دو طرفه (مالیدن صابون بر روی دندانه های زیپ) آماده می شود.		
پایه زیپ بر روی پایه فشار نصب می شود.		
دوختن درز نهایی زمینه کار جهت زیپ دوزی انجام می شود.		
محل دوخت زیپ بر روی درز علامت گذاری می شود.		
انتهای محل دوخت دوخته می شود.		
درز محل دوخت زیپ اتو می شود.		
زیپ بر روی پارچه قرار داده می شود.		
با استفاده از سنجاق ته گرد، زیپ بر روی پارچه نصب می شود.		
قسمت های راست و چپ درز (محل دوختن زیپ) به وسیله کوک دوخته می شود.		
ماشین دوخت تنظیم شده و حرکت پایه فشار به سمت راست پارچه انجام می شود.		
قسمت های راست و چپ زیپ به وسیله ماشین دوخت همه کاره خانگی دوخته می شود.		
نخ های کوک کشیده می شود.		کنترل نهایی دوخت زیپ
در پایان زیپ دوخته شده اتو می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		
انتهای اضافی زیپ در صورت لزوم چیده می شود.		
اتو کاری نهایی درز زیپ انجام می شود.		کنترل نهایی دوخت زیپ
کنترل نهایی جهت صحت کار (باز و بسته شدن زیپ) انجام می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		

<p style="text-align: center;">راههای آزمون</p>	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>
<p style="text-align: center;">مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p style="text-align: center;">پودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>	<p>«پیش نیاز» کاربری ماشین دوخت خانگی همه کاره، دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت، اتو کاری «هم نیاز» دوخت های تکمیلی</p>
<p style="text-align: center;">رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود.</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان میکند گزارش کار خود را به مربی میدهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می دهد.</p>
<p style="text-align: center;">امکانات (فضای فیزیکی)</p>	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
<p style="text-align: center;">تجهیزات و ابزار</p>	<p>- قیچی - ماشین دوخت همه کاره خانگی - پایه مخصوص زیپ دوزی - اتوی سرد و گرم - میز اتو - ملزومات اتو کپسول آتش نشانی</p> <p>- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>
<p style="text-align: center;">مواد مصرفی</p>	<p>- سوزن دستی - سنجاق ته گرد - روبالشی، دامن و ... - انواع زیپ معمولی و متری - مداد - صابون - انواع نخ قرقره و دوک</p>
<p style="text-align: center;">نرم افزار</p>	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
<p style="text-align: center;">نیروی انسانی</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد.</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت زیپ(۱)	
اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع زیپ (معمولی و متری) از نظر جنس (دندانه‌های نایلونی یا فلزی)، طول (۱۵، ۵۰، ۲۰ سانتی متر و ...) و کاربرد - انواع نخقرقره یا دوک متناسب با نوع زیپ و زمینه کار - انواع سوزن ماشین دوخت متناسب با نوع نخ و زمینه کار - پایه های مخصوص دوخت زیپ 	<p>آماده سازی وسایل کار (دوخت زیپ)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب زیپ متناسب با نوع زمینه کار (زیر نظر مربی) - انتخاب پایه زیپ دوزی - انتخاب نخقرقره یا دوک متناسب با نوع زیپ و زمینه کار - انتخاب سوزن ماشین دوخت متناسب با نوع نخ و زمینه کار 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم و راه اندازی ماشین دوخت چند کاره خانگی (نخ کردن ، پرکردن ماسوره و درجه دوخت) - نحوه نصب پایه زیپ روی پایه فشار - نحوه علامت گذاری محل دوخت زیپ روی درز - نحوه قرار دادن زیپ روی زمینه کار - نحوه نصب زیپ روی زمینه کار (با استفاده از سوزن ته گرد و کوک) 	<p>آماده سازی زمینه کار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم و راه اندازی ماشین دوخت چند کاره خانگی - نصب پایه زیپ دوزی روی پایه فشار - علامت گذاری محل دوخت زیپ روی درز - دوخت درز انتهایی زمینه کار - اتوی درز محل دوخت - قرار دادن زیپ در محل دوخت و ثابت کردن با سوزن ته گرد - کوک زدن قسمت‌های راست و چپ درز (محل‌های دوخت زیپ) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه دوخت زیپ با استفاده از پایه زیپ دوزی - نحوه دوختن انتهای محل دوخت زیپ - نحوه چیدن انتهای اضافی زیپ در صورت لزوم - نحوه اتو کاری نهایی درز زیپ - نحوه کنترل نهایی صحت کار 	<p>دوخت زیپ دو طرفه</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دوخت زیپ بر روی درز تا زده سمت راست - دوخت پایین زیپ - دوخت زیپ بر روی درز تا زده سمت چپ - کشیدن و پاکسازی نخ های کوک - چیدن انتهای اضافی زیپ در صورت لزوم - اتو کاری نهایی درز زیپ - کنترل نهایی صحت کار (باز و بسته شدن آسان و تمیزی، یکسانی و استقامت دوخت) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن، پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن های خم شده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده (سوزن ماشین دوخت، قیچی، استفاده از انگشتانه و ...) - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی در حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی - پایه زیپ دوزی- اتوی سرد و گرم - میز اتو - ملزومات اتو - انواع زیپ معمولی و متری - سوزن دستی - نخ کوک - نخ قرقره و دوک - سوزن ته گرد - قیچی - مداد - صابون خیاطی - پارچه - بشکاف</p>	

دانش پایه (غیر فنی):

- مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن ، اندازه گیری ، پلاستیک، فلز

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت زیپ (1)

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	با دستور مربی زیپ متری را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع زیپ با دندانه‌های نایلونی و فلزی را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع زیپ معمولی با اندازه‌های ۱۵،۲۰ و ۵۰ سانتی‌متر را نشان می‌دهد.			
	انواع نخ قرقره یا دوک را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	سوزن ماشین دوخت را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	پایه زیپ دوزی را انتخاب می‌کند.			
	ماشین دوخت را متناسب با زمینه کار و نوع زیپ تنظیم می‌کند.			
	پایه زیپ دوزی را نصب می‌کند.			
دوخت زیپ دو طرفه	محل دوخت زیپ را بر روی درز علامت‌گذاری می‌کند.			
	درز را تا محل دوخت زیپ می‌دوزد.			
	درز محل دوخت زیپ تا زده و انو می‌کند.			
	درز اتو شده را کوک می‌زند.			
	زیپ را بر روی درز گذاشته و با سوزن ته گرد آن را ثابت می‌کند.			
	زیپ را با دوخت کوک به محل درز وصل می‌کند.			
	زیپ را با استفاده از ماشین دوخت مجهر به پایه زیپ دوزی می‌دوزد.			
	در صورت اضافه بودن دنباله زیپ را می‌چیند.			
نکات	محل دوخت زیپ را اتو کاری می‌کند.			
	هنگام اتو کاری زیپ، از اتو کردن دندانه‌ها خودداری می‌کند.			

ایمینی	هنگام اتو کاری زیپ، از پوشش محافظ برای اتو استفاده می کند.
نمره عملی دانش آموز:	
نام خانوادگی هنرآموز:	تاریخ و تاریخ و امضاء:

شایستگی مهارت: کاربری تکه دوزی غیر آماده	
شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی شناخت، طبقه بندی، برش و انتخاب انواع تکه ها را جهت انجام تکه دوزی با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می کند.	
عناصر شایستگی	معیار عملکرد
	متناسب با نوع کار طرح مناسب جهت تکه دوزی انتخاب می شود.
	متناسب با نوع کار تکه پارچه های رنگارنگ در رنگ های شاد و درخشان انتخاب و آماده می شود.
	متناسب با نوع کار (رنگ و جنس) نخ مناسب دوخت دستی و ماشین انتخاب و آماده می شود.
	متناسب با رنگ زمینه کارین با رنگ مناسب آماده می شود.
	محل تکه دوزی بر روی زمینه کار مشخص می شود.
	متناسب با نوع کار لایی چسب کاغذی و زانفیکس آماده می شود.
	اتوی سرد و گرم و میز اتو آماده می شود.
	ماشین دوخت خانگی جهت دوخت پیرامون کار تنظیم می شود.
	الگو بر روی قسمت مشخص شده زمینه با کمک سوزن ته گرد قرار داده می شود.
	کاربن بین الگو و زمینه کار قرار داده و محیط شکل بر روی زمینه کار انتقال داده می شود.
	اجزای الگو بر روی کاغذ الگو منتقل شده و دور کار بریده می شود.
	اجزای طرح با مداد بر روی لایی چسب کاغذی یا پارچه ای منتقل و پیرامون کار بریده می شود.
	تکه های بریده شده لایی چسب بر روی پارچه (با در نظر گرفتن رنگ) گذاشته و با اتوی گرم و سرد به پارچه چسبانده می شود
	دور کار بدون اضافه درز بریده شده و بر روی زانفیکس گذاشته می شود.
	تکه های بریده شده و زانفیکس در محل مورد نظر بر روی زمینه گذاشته و با اتو چسبانده می شود.
	دور تکه ها با زیگزاک فشرده (کردونه) دوخته می شود.
	تزئینات تکمیلی قبل و بعد از چسباندن تکه انجام می شود.
	صحت انجام کار کنترل می شود.
	آماده کردن وسایل کار
تکه دوزی با اجزای غیر پیوسته	

عناصر شایستگی	تکه دوزی با اجزای پیوسته	<p>الگو بر روی قسمت مشخص شده زمینه با کمک سوزن ته گرد قرار داده می شود.</p> <p>کاربن بین الگو و زمینه کار قرار داده و محیط شکل بر روی زمینه کار انتقال داده می شود.</p> <p>اجزای الگو بر روی کاغذ الگو منتقل شده و دور کار بریده می شود.</p> <p>اجزای طرح با مداد بر روی لایه چسب کاغذی یا پارچه ای منتقل و پیرامون کار بریده می شود.</p> <p>تکه های بریده شده لایه چسب بر روی پارچه (با در نظر گرفتن رنگ) گذاشته و با اتوی گرم و سرد به پارچه چسبانده می شود</p> <p>دور کار بدون اضافه درز بریده شده و بر روی زانفیکس گذاشته می شود.</p> <p>تکه های بریده شده و زانفیکس با رعایت ترتیب بر روی هم گذاشته و با اتو چسبانده می شود.</p> <p>دور تکه ها با زیگزاک فشرده (کردونه) دوخته می شود.</p> <p>پس از تکمیل و یکپارچه سازی تکه به اندازه تکه زانفیکس بریده می شود.</p> <p>تکه ی کلی و زانفیکس در محل مشخص شده بر روی زمینه کار گذاشته و با اتو چسبانده می شود.</p> <p>دور تکه ی کلی با زیگزاک فشرده (کردونه) دوخته می شود.</p> <p>تزئینات تکمیلی قبل و بعد از چسباندن تکه های جزئی و کلی انجام می شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می شود.</p>		
		راهنمای آزمون		<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> $\text{نمره پایانی} = \text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *$ <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>دکمه و جادکمه</p>	<p>بودمان های پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه ای و فلزی را به صورت جداگانه در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- انواع قالب دکمه ای و حلقه ای - انواع البسه و پوشاک با اندازه های متفاوت جا دکمه - پارچه های هم رنگ البسه و پوشاک</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : کاربری تکه دوزی غیر آماده	
عناصر شایستگی	اجزای شایستگی
آماده سازی وسایل کار	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ابزار(قیچی لبه گرد،کاربن، سوزن دستی و ته گرد، صابون خیاطی، مل ،رولت خیاطی) مناسب کار - انواع تکه پارچه های رنگی ساده و طرح دار - انواع نخ (رنگ و جنس) مناسب دوخت دستی و ماشین - ویژگی لایی چسب بی بافت (کاغذی و زانفیکس - پشت ورو) - انواع اتوی سرد و گرم - ویژگی پارچه محافظ لایی زانفیکس - انواع الگو و طرح مناسب تکه دوزی - نحوه آماده سازی ماشین دوخت خانگی همه کار - انواع مواد مناسب تزئینات(روبان، قیطان، مهره‌های رنگی، دوخت‌های تزئینی و ...)
	<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب مواد و ابزار متناسب با نوع کار - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - انتخاب لایی چسب کاغذی و زانفیکس متناسب با نوع کار - انتخاب طرح مناسب تکه دوزی - آماده کردن ماشین دوخت خانگی همه کاره(هماهنگی نخ رو و زیر، تنظیم دوخت روی زیگزاک فشرده با پهنای متوسط، تنظیم کشش نخ، نصب پایه شفاف پلاستیکی، نصب سوزن ژوردوزی) - انتخاب مواد مناسب تزئینات(روبان، قیطان، مهره‌های رنگی، دوخت‌های تزئینی و ...) مناسب با نوع کار
تکه دوزی غیر آماده	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش اجزای الگو - نحوه نصب الگوهای جز بر روی پارچه

<p>ادامه‌ی دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو با استفاده از کاربن و رولت یا مداد مخصوص، صابون خیاطی - نحوه برش دور کار بدون زاپاس - نحوه قرار دادن قطعات برش زده بر روی لایی چسب - نحوه اتوی گرم و سرد (لایه های لایی چسب و پارچه - پارچه محافظ و زانفیکس) - نحوه برش لایی چسب اضافه دور قطعات - نحوه تعیین محل مناسب نصب تکه دوزی بر روی زمینه کار (طبق دستورالعمل هنرآموز) - نحوه قرار دادن تکه‌های بریده شده و زانفیکس در محل مورد نظر بر روی زمینه کار - نحوه قرار دادن قطعات تکه دوزی بر روی زمینه کار (از زیر به رو) - نحوه دوخت دور تکه‌ها با زیگزاک فشرده (کردونه) - نحوه تزئینات تکمیلی قبل و بعد از چسباندن تکه ها - نحوه اتو کردن نهایی کار 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش اجزای الگو - نصب الگوهای جزء بر روی پارچه - انتقال خطوط و علائم الگو با استفاده از کاربن و رولت یا مداد مخصوص، صابون خیاطی - برش دور کار بدون زاپاس - قرار دادن قطعات برش زده بر روی لایی چسب - اتوی گرم و سرد لایه های لایی چسب و پارچه - برش لایی چسب اضافه دور قطعات - تعیین محل مناسب نصب تکه دوزی بر روی زمینه کار (تحت نظر هنرآموز) - قرار دادن تکه‌های بریده شده و زانفیکس در محل مورد نظر بر روی زمینه کار - قرار دادن پارچه محافظ و اتوی گرم و سرد - قرار دادن قطعات تکه دوزی بر روی زمینه کار (از زیر به رو) - دوخت دور تکه‌ها با زیگزاک فشرده (کردونه) و با استفاده از ماشین دوخت خانگی همه کاره 	<p>تکه دوزی غیر آماده</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه اتو کردن نهایی کار - تزئینات تکمیلی قبل و بعد از چسباندن تکه ها - کنترل صحت انجام کار (دقت در هنگام اتو، کشیدن طرح، پشت و روی لایی، برش پارچه ولایی 	<p>ادامه‌ی تکه دوزی غیر آماده</p>

<p>بوسیله قیچی تیز ولبه گرد)</p>	
<p>- پوشیدن لباس کار مناسب</p> <p>- رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی</p> <p>- پر کردن مخزن آب اتو و تنظیم درجه اتو متناسب با نوع پارچه</p> <p>- رعایت فاصله مناسب و دقت در قرار دادن دست هنگام اتو کاری و چرخکاری</p> <p>- رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار</p> <p>- رعایت بهداشت فردی در کارگاه</p>	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش:</p> <p>- دقت، توجه و سرعت عمل هنگام کار</p> <p>- استفاده از پارچه محافظ در دمای مناسب اتو</p> <p>- عدم استفاده، اتودر زمان اوج مصرف برق</p> <p>- دقت در به کار گیری انواع ابزار در هنگام کار</p> <p>- علاقه مندی به کار</p>	
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <p>- جمع آوری پارچه و کاغذهای اضافی در سبدهای مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p> <p>- دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب</p>	
<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات:</p> <p>- انواع سوزن دستی و ته گرد، نخ کوک، صابون خیاطی، مل، رولت خیاطی، کاربن، انواع پارچه والگو آماده انواع قیچی (چپ دست و راست دست، مخصوص پارچه، مخصوص کاغذ، لبه گرد، نخ چین)، انواع اتوی گرم و سرد، میز اتو، وسایل اتو (پارچه محافظ، پارچه مخصوص اتو، روکش نسوز و...)</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <p>- مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری، رنگ، قرینه سازی، خطوط مستقیم و عمودی، مفاهیم قبل و بعد، سرد و گرم، کل و جزء</p>	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری تکه دوزی آماده

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	ابزار انتقال الگو (کاربن، رولت خیاطی، مداد، صابون یا گچ خیاطی) را انتخاب می‌کند.			
	طرح مناسب تکه دوزی را انتخاب می‌کند.			
	تکه پارچه های مناسب تکه دوزی را انتخاب می‌کند.			
	نخ مناسب دوخت دستی و ماشینی را انتخاب می‌کند.			
	سوزن مناسب دوخت دستی و ماشینی را انتخاب می‌کند.			
	لایی چسب بی بافت کاغذی و زانفیکس را انتخاب می‌کند.			
	اتوی مناسب کار تکه دوزی را انتخاب می‌کند.			
	پوشش محافظ اتو را نصب می‌کند.			
	ماشین دوخت خانگی چندکاره را برای دوخت زیگزاک فشرده تنظیم می‌کند.			
	پایه دوخت شفاف را به پایه فشار نصب می‌کند.			
تکه دوزی غیر آماده	متناسب با طرح، تزئینات مربوط به تکه دوزی را انتخاب می‌کند.			
	اجزای الگو را با قیچی کاغذبر جدا می‌کند.			
	اجزای الگو را بر روی تکه پارچه‌ها نصب می‌کند.			
	خطوط و علائم الگو را بر روی تکه پارچه‌ها انتقال می‌دهد.			
	تکه پارچه‌ها را بدون اضافه درز برش می‌زند.			
آماده	پشت قطعات برش زده را بر روی براق لایی چسب قرار می‌دهد.			
	با اتوی گرم و سرد لایه های لایی چسب و پارچه را می‌چسباند.			

			لایه چسب اضافه دور قطعات پارچه‌ای را با قیچی جدا می‌کند.
			محل مناسب نصب تکه دوزی بر روی زمینه کار را تعیین می‌کند.
			تکه‌های بریده شده و زانفیکس بر روی زمینه کار قرار می‌دهد.
			تکه‌های بریده شده و زانفیکس را با اتوی گرم و سرد به زمینه کار می‌چسباند.
			با استفاده از ماشین دوخت خانگی، دور تکه‌ها را با زیگزاک فشرده می‌دوزد.
			اتو کاری نهایی را انجام می‌دهد.
			در صورت لزوم تزئینات تکمیلی را قبل و بعد از چسباندن تکه ها انجام می‌دهد.
نکات ایمنی			در هنگام اتو کاری لایه چسب و زانفیکس از پارچه محافظ استفاده می‌کند.
			در هنگام چرخکاری از صدمه زدن به انگشتان و زمینه کار خودداری می‌کند.
نمره عملی دانش آموز:			
نام خانوادگی هنرآموز:		تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: کاربری ماشین دوخت صنعتی

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی آماده سازی انواع ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز، سر دوز و همه کاره خانگی را با رعایت اصول ایمنی و زیر نظر هنرآموز فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

عناصر شایستگی	آماده کردن ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز	آماده کردن ماشین‌های دوخت صنعتی سر دوز
	ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز را با توجه به ویژگی‌هایش شناسایی و انتخاب می‌شود. قسمت‌های مختلف ماشین دوخت صنعتی راسته دوز با توجه به ویژگی آن (درب، میله یا پایه نگهدارنده قرقره یا دوک، پایه فشار معمولی، دکمه خاموش و روشن، توپی، مسیر رد شدن نخ، سوزن، پدال و...) شناسایی و آماده می‌شود. ابزار ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز (پنس، انبرک، پیچ گوشتی و برس تمیز کننده) را با توجه به ویژگی‌هایشان شناسایی و انتخاب می‌شود. پایه‌های مختلف ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (معمولی، لبه دوزی، نوار دوز و ...) شناسایی و انتخاب می‌شود پایه فشار معمولی به ماشین دوخت صنعتی راسته دوز نصب می‌شود. تمیز کردن کارپیش بر، ماکو و قاب ماکو ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز انجام می‌شود. قرقره یا دوک روی میله مخصوص یا پایه نگهدارنده ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز گذاشته می‌شود. رد کردن نخ از مسیر علامت گذاری شده ماشین دوخت صنعتی راسته دوز انجام می‌شود. با زدن دکمه، ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز روشن می‌شود.	ماشین‌های دوخت سر دوز(اورلوک) را با توجه به ویژگی‌هایش شناسایی و انتخاب می‌شود. قسمت‌های مختلف ماشین‌های دوخت سر دوز (پایه، تیغ، سوزن، توپی، میله مخصوص قرقره و دوک، پدال، دوشاخه و ...) شناسایی و آماده استفاده می‌شود ابزار ماشین‌های دوخت سر دوز(پنس، انبرک و برس تمیز کننده) را با توجه به ویژگی‌هایشان شناسایی و انتخاب می‌شود. قرقره یا دوک روی میله مخصوص یا پایه نگهدارنده ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز، سر دوز گذاشته می‌شود.

<p>آماده کردن ماشین های دوخت همه کاره خانگی</p>	<p>رد کردن نخ از مسیر علامت گذاری شده ماشین دوخت صنعتی سردوز انجام می شود. با زدن دکمه، ماشین های دوخت سردوز روشن می شود. ماشین های دوخت همه کاره خانگی (چند نوع دوخت) را با توجه به ویژگی های شناسایی و انتخاب می شود. ابزار ماشین های دوخت همه کاره خانگی (پنس، انبرک، پیچ گوشتی، برس تمیز کننده و روغن دان) را با توجه به ویژگی هایشان شناسایی و انتخاب می شود. پایه های مختلف ماشین دوخت خانگی همه کاره (معمولی، لبه دوزی، توردوزی، نوار دوز، زیپ دوزی، دگمه دوز، جا دگمه دوز) شناسایی و انتخاب می شود. انواع پایه (معمولی، لبه دوزی، توردوزی، نوار دوز، زیپ دوزی، دگمه دوز، جا دگمه دوز) را به ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می شود. تمیز کردن کارپیش بر، ماکو و قاب ماکو ماشین های دوخت همه کاره خانگی انجام می شود روغن کاری ماشین دوخت همه کاره خانگی انجام می شود.</p>
<p>نکات ایمنی حین کار</p>	<p>نشستن به طور صحیح پشت میز و ماشین دوخت رعایت می شود. فاصله مناسب انگشتان از سوزن و تیغ ماشین دوخت رعایت می شود. در حین کار از لباس و کفش کار مناسب استفاده می شود. خشک بودن سطح زمین کنترل می شود. در حین کار مقنعه داخل لباس کار قرار داده می شود.</p>
<p>راهنمای آزمون</p>	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است: نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز* ۲ * نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است: میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم ۳</p>
<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>	<p></p>
<p>رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل تمیز شده، پوشش های مناسب نصب شده و در جای خود قرار داده می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه</p>

<p>صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	
<p>یک فضای کاری حدود ۲ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>انواع ماشین دوخت همه کاره خانگی انواع ماشین دوخت صنعتی راسته دوز انواع ماشین سر دوز سه و چهار نخ انواع پایه انواع ماشین های دوخت انواع میز ماشین دوخت</p> <p>انواع صندلی کار روغن دان کپسول آتش نشانی لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>سوزن نخ کن - روغن ماشین دوخت - انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن انواع ماشین دوخت</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

<p>برنامه درسی شایستگی مهارت : کاربری ماشین دوخت صنعتی</p>	
<p>اجزاء شایستگی</p>	<p>مراحل کار</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگیهای ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز(دوخت سریع، دوخت راسته) - شناسایی قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پایه ، سوزن ، توپی ، میله و پایه مخصوص قرقره ودوک، ماکو، ماسوره، پدال، دوشاخه برق، دگمه خاموش و روشن، مسیررد کردن نخ ، پایه فشار و ...) - ویژگی های انواع ابزار ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پنس ، انبرک ، پیچ گوشتی ، برس تمیز کننده) - انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (معمولی ، لبه دوزی، نواردوزی، زیپ دوزی و ...) - ویژگی روغن مخصوص(شفافیت) ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز 	<p>کاربری ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (آماده کردن ماشین)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم و آماده به کار کردن قسمت های مختلف ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (تمیز کردن ، نصب پایه فشار معمولی ، پر کردن ماکو و ماسوره ، جاگذاری قرقره یا دوک روی میله یا پایه نگهدارنده ، نخ کردن و..) - کنترل صحت کار (سرویس های اولیه ، تعویض صحیح پایه ها ، راه اندازی درست و ...) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های ماشین‌های سردوز (پاک دوزی) - قسمت‌های مختلف ماشین‌های سردوز (پایه ، سوزن ، توپی ، میله و پایه نگهدارنده قرقره و دوک ، پدال ، دوشاخه برق ، دگمه خاموش و روشن ، مسیررد کردن نخ) - ویژگی‌های انواع ابزار ماشین‌های دوخت سردوز (پنس ، انبرک ، پیچ گوشتی ، برس تمیز کننده ، روغندان) - ویژگی روغن مخصوص (شفافیت) ماشین‌های دوخت سردوز 	<p>کاربری ماشین دوخت سردوز (آماده کردن ماشین)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده به کار کردن قسمت‌های مختلف ماشین‌های سردوز (تمیز کردن ، جاگذاری قرقره یا دوک روی میله یا پایه نگهدارنده ، نخ کردن و...) - کنترل صحت کار (سرویس‌های اولیه، راه اندازی درست و ...) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های ماشین‌های دوخت چند کاره خانگی (چند نوع دوخت) - ویژگی‌های انواع ابزار ماشین‌های دوخت چند کاره خانگی (پنس ، انبرک ، پیچ گوشتی ، برس تمیز کننده ، روغندان) - انواع پایه های ماشین‌های دوخت چند کاره خانگی (معمولی ، لبه دوزی ، تور دوزی ، نواردوزی ، زیپ دوزی ، دکمه دوزی ، جادکمه دوزی و ...) - ویژگی‌های روغن مخصوص (شفافیت، مهر استاندارد ایمنی) ماشین‌های دوخت چند کاره خانگی - نحوه روغن کاری ماشین‌های دوخت خانگی 	<p>کاربری ماشین‌های دوخت (آماده کردن ماشین)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده به کار کردن قسمت‌های مختلف ماشین‌های دوخت چند کاره خانگی (روغنکاری و تمیز کردن ، انتخاب و نصب پایه ، پر کردن ماکو و ماسوره ، جاگذاری قرقره یا دوک روی میله یا پایه نگهدارنده ، نخ کردن و...) - کنترل صحت کار (سرویس‌های اولیه ، تعویض صحیح پایه ها ، راه اندازی درست و ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - کنترل خشک بودن سطح زمین - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ابزار ، وسایل و دستگاههای برقی) - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - رعایت سرویس ، تمیز و نخ کردن ماشین دوخت هنگام خاموشی 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>

<p>- مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها و تیغ سردوز</p>	
<p>توجهات زیست محیطی : - دفع زباله های حاصله (روغن ماشین دوخت، کاغذ، نخ و پارچه) با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق</p>	
<p>نگرش : - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد و وسایل مصرفی</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی : ماشین دوخت همه کاره خانگی - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین سر دوز سه و چهار نخه - انواع پایه های ماشینهای دوخت - انواع سوزنهای ماشین - ملزومات اولیه خیاطی - میز ماشین دوخت - صندلی کار- روغن و وسایل روغنکاری - انواع قیچی - دستمال - ابزار و وسایل تنظیم - سوزن نخ کن - انواع نخ - پنس - پیچ گوشتی - برس نظافت</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی) : - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازگیری - مفاهیم تیز و کند، کج و راست، شفاف و کدر، پُر و خالی، سرعت</p>	

شایستگی مهارت: اتو کاری تکمیلی		
<p>شرح شایستگی مهارت : این پودمان توانایی کار با انواع اتو بخار (مخزن دار سر خود و جدا) سرد و پرس خانگی، ملزومات و وسایل اتو و اتو کردن انواع پارچه و قسمت‌های مختلف البسه و پوشاک را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.</p>		
<p>معیار عملکرد</p>	<p>آماده کردن وسایل کار</p>	<p>عناصر شایستگی</p>
<p>انواع اتو بخار(مخزن دار سر خود و جدا) سرد و پرس خانگی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.</p>		
<p>انواع میز اتوی ثابت و متحرک شناسایی و انتخاب می شود.</p>		
<p>انواع بالشک، زانت، تخته مخصوص مخمل و... با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.</p>		
<p>انواع وسایل اتوکاری(پارچه و روکش محافظ، پارچه مخصوص اتو، روکش نسوز ، اسپری آب، اسفنج و...) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.</p>		
<p>شابلون مقوایی متناسب با نوع کار(جیب، پایین لباس، روتختی و پرده) انتخاب می شود.</p>		
<p>پایه میز اتو متناسب با اندام تنظیم می شود.</p>		
<p>درجه اتو با توجه به جنس پارچه تنظیم می شود.</p>		
<p>پارچه شسته شده یا چروک جهت برش و دوخت اتو می شود.</p>	<p>زیاد</p>	

<p>چین، پیلی، درزها، لبه‌های لباس، زیپ و ... در حین و پایان کار اتو می‌شود.</p> <p>قسمت‌های مختلف لباس شامل؛ یقه، مچ، آستین، سجاف، بالاتنه جلو و پشت، سرشانه، سجافها، چاک‌ها اتو می‌شود.</p> <p>خط تای شلوار، آستین و ... با استفاده از اتو ایجاد می‌شود.</p> <p>باز کردن درزها و تای مغزی ها با اتو انجام می‌شود.</p> <p>با استفاده از اتو لایی چسب به زمینه کار چسبانده می‌شود.</p> <p>با استفاده از قالب جیب رو، پایین لباس، روتختی و پرده اتو می‌شود.</p> <p>لباس آماده به صورت کامل اتو می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون
<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>	
<p>اتوکاری مقدماتی، چسباندن لایی، تکه دوزی، لبه دوزی</p>	<p>بودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز</p>	
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مر بوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شویند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>	
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>	

تجهیزات و ابزار	- انواع اتو بخار(مخزن دار سرخود و جدا)سرد و پرس خانگی - انواع بالشتک، ژانت، تخته مخصوص مخمل - پارچه محافظ یا روکش اتو ، روکش نسوز	- کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه
مواد مصرفی:	- اسفنج، اسپری آب	- انواع البسه و پوشاک
نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط	
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد	
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای	

برنامه درسی شایستگی مهارت : اتو کاری تکمیلی

عناصر شایستگی	اجزای شایستگی
آماده کردن وسایل اتو کاری	دانش: - انواع اتو ساده ، بخار(مخزن جدا و سرخود) و پرس خانگی -انواع میزاتو(متحرک، ثابت) و اجزای آن - انواع وسایل اتوکاری(روکش محافظ اتو، پارچه محافظ اتوکشی، روکش نسوز، ژانت، انواع بالشتک، سنگ، تخته مخصوص اتو کردن مخمل، پایه زیر اتو، آبپاش مخصوص خیاطی، اسفنج و...)
	مهارت: - انتخاب اتو متناسب با نوع کار - آماده کردن میز اتو (نصب روکش نسوز و ...) - تنظیم پایه میز اتو متناسب با اندام - ریختن آب در مخزن اتو بخار - انتخاب سایر ملزومات اتو کاری متناسب با نوع کار

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم درجه اتو با توجه به جنس زمینه کار - نحوه اتو کاری پشت و روی درز صاف و منحنی زمینه کار - نحوه ایجاد خط تا بر روی آستین و پای شلوار با استفاده از اتو - نحوه اتو کردن چاک و لیفه - نحوه تو گذاشتن زمینه کار با استفاده از اتو - نحوه اتو کاری سجاف در زمینه کار - نحوه باز کردن لبه مغزی‌ها با استفاده از اتو - نحوه اتو کاری لبه زیپ - نحوه اتو کاری ساسون - نحوه اتو کاری کار دوخته شده 	<p>اتو کاری البسه و پوشاک</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - اتو کردن پشت و روی درز صاف و منحنی زمینه کار - اتو کردن آستین و پای شلوار برای ایجاد خط تا - اتو کردن چاک و لیفه - تو گذاشتن زمینه کار با استفاده از اتو - اتو کردن سجاف در زمینه کار - باز کردن لبه مغزی‌ها با استفاده از اتو - اتو کردن لبه زیپ - اتو کردن ساسون - اتو کاری کار دوخته شده - کنترل صحت انجام کار (دقت در کار و صاف بودن محل اتو شده، یکسان بودن تا خوردگی‌ها، صدمه نرساندن به صفحه اتو و زمینه کار و ...) 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم درجه اتو با توجه به جنس زمینه کار - نحوه قرار دادن لایی چسب بر روی زمینه کار - نحوه اتو کاری گرم لایی چسب بی بافت - نحوه اتو کاری سرد لایی چسب بی بافت 	<p>اتو کاری لایی چسب</p>
--	---------------------------------

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - نحوه قرار دادن لایه چسب بر روی زمینه کار - نحوه اتو کاری گرم لایه چسب بی بافت - نحوه اتو کاری سرد لایه چسب بی بافت - کنترل صحت انجام کار (دقت در کار و صاف بودن محل اتو شده، صدمه نرساندن به صفحه اتو و زمینه کار، تثبیت در چسباندن لایه چسب و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم درجه اتو با توجه به جنس زمینه کار - نحوه اتو کاری دامنه چین دوخته شده - نحوه اتو کاری درز چین دوزی شده - نحوه اتو کاری پلیسه و پیلی دوخته شده - نحوه ایجاد پیلی یا پلیسه با استفاده از اتو 	<p>اتو کاری چین و پلیسه</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - اتو کردن دامنه چین دوخته شده - اتو کردن درز چین دوزی شده - اتو کردن پلیسه و پیلی دوخته شده - پیلی زدن یا پلیسه کردن زمینه کار با استفاده از اتو - کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار، دقت بودن تا خوردگی‌ها در پیلی و پلیسه‌ها، آسیب نرساندن به کار و صفحه اتو و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم درجه اتو با توجه به جنس زمینه کار - نحوه اتوکاری جیب رو با استفاده از قالب - نحوه اتو کاری توی ملحفه، روتختی و پرده با استفاده از قالب 	<p>کاربرد قالب در اتو کاری</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم درجه اتو با توجه به زمینه کار - اتوکردن جیب رو با استفاده از قالب - اتو کردن پایین لباس، روتختی و پرده با استفاده از قالب - کنترل صحت انجام کار (تناسب پهنای تو، دقت بودن تا خوردگی، صاف و تمیزی کار، آسیب نرساندن به کار و صفحه اتو و ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت نکات ارگونومی 	<p>نکات ایمنی در حین کار</p>

	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفیسته بندی
	<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>انواع اتو ساده ، بخار(مخزن جدا و سرخود) و پرس خانگی، انواع میزاتو(متحرک، ثابت) ، انواع وسایل اتوکاری(روکش محافظ اتو، پارچه محافظ اتوکشی، روکش نسوز، ژانت، انواع بالشتک، سنگ، تخته مخصوص اتو کردن مخمل، پایه زیر اتو، آبپاش مخصوص خیاطی، اسفنج و...) ، انواع البسه و پوشاک در مراحل (ابتدا، نیمه وپایان دوخت)</p>
	<p>دانش پایه(غیر فنی):</p> <p>مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای</p> <p>خواندن و نوشتن ، شمارش و اندازه گیری، مفاهیم داغ، گرم، سرد، طول ، صاف و چروک ، فاصله، پهن و باریک</p>

فهرست واری از شایستگی مهارت:

پودمان اتوکاری تکمیلی

گرایش تحصیلی:

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ:

پایه:

اجزا پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن	انواع اتو ساده ، بخار(مخزن جدا و سرخود) و پرس خانگی نام می‌برد.			
وسایل کار	متناسب با نوع کار اتوی مناسب را انتخاب می‌کند.			

			میزاتو و اجزای آن را نشان می‌دهد.	
			میز اتو را متناسب با اندام خود تنظیم می‌کند.	
			با دستور مربی انواع وسایل اتوکاری را نام می‌برد.	
			البسه و پوشاک را با توجه به نوع اتوکاری دسته بندی می‌کند.	
			درجه اتو را با توجه به زمینه کار تنظیم می‌کند.	
			پشت و روی درز صاف و منحنی را اتو می‌کند.	اتوکاری البسه و پوشاک
			آستین و پای شلوار را برای ایجاد خط تا اتو می‌کند.	
			زمینه کار را با استفاده از اتو «تو» می‌گذارد.	
			لبه زیپ دوزی شده، سجاف، چاک، لیفه و ساسون را اتو می‌کند.	
			لبه مغزی‌ها را با استفاده از اتو باز می‌کند.	
			کار دوخته شده را اتو می‌کند.	
			لایی چسب را بر روی زمینه کار قرار می‌دهد و با اتوی گرم و سرد می‌چسباند.	لایی چسب
			دامنه و درز چین، پلیسه و پیلی را بدرستی اتو می‌کند.	اتو کاری چین و پلیسه
			با استفاده از اتو زمینه کار را پیلی یا پلیسه می‌زند.	کاربرد قالب در اتو کاری
			جیب رو را با استفاده از قالب اتو می‌کند.	
			پایین لباس، روتختی و پرده با استفاده از قالب اتو می‌کند.	نکات ایمنی
			هنگام اتو کاری از پوشش یا پارچه محافظ استفاده می‌کند.	
			هنگام اتو کاری از صدمه زدن به زمینه کار خودداری می‌کند.	
			هنگام آب ریختن در مخزن اتو آن را خاموش می‌کند.	
نمره عملی دانش آموز :				
نام خانوادگی هنرآموز:				
تاریخ و امضاء:				

شایستگی مهارت: برش با پارچه‌های نقش‌دار		
برنامه درسی شایستگی مهارت: این بودمان توانایی انتقال الگو بر روی پارچه‌های نقش‌دار و برش آن را با رعایت اصول ایمنی فراهم می‌کند.		
معیار عملکرد	عناصر شایستگی	
انواع قیچی با توجه به ویژگی آن (چپ دست و راست دست، مخصوص پارچه، لبه‌ی باریک و زیگزاگ، نخ‌چین و ...)	آماده کردن وسایل کار	عناصر شایستگی
شناسایی و انتخاب می‌شود.		
انواع سوزن دستی (شارپ، بیتوین، جادویی، منجوق‌دوزی و...) شناسایی و انتخاب می‌شود.		
انواع نخ با توجه به ویژگی آن (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و...) شناسایی و انتخاب می‌شود.		
انواع وسایل علامت‌گذاری روی پارچه با توجه به ویژگی آن (صابون، مل، رولت خیاطی، کاربن و...) شناسایی و انتخاب می‌شود.		

	<p>می‌شود.</p> <p>انواع پارچه‌های نقش دار با توجه به ویژگی آن (گل دار، راه راه، حاشیه دار و ...) شناسایی و انتخاب می‌شود.</p> <p>انواع کوک (ساده، بخیه، کوک شُل، زیگزاگ ساده) شناسایی و انتخاب می‌شود.</p>
<p>انتقال الگو روی پارچه‌های نقش دار</p>	<p>انواع ویژگی‌ها پارچه شامل؛ ترکی و پشت و رو ، میزان آب رفتگی، شناسایی و پارچه جهت برش آماده می‌شود.</p> <p>عرض پارچه صاف می‌شود.</p> <p>با در نظر گرفتن خط راستا و طرح پارچه الگو روی پارچه پهن می‌شود.</p> <p>الگو روی پارچه ثابت شده و علائم الگو روی پارچه انتقال داده می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>
<p>برش پارچه‌های نقش دار</p>	<p>پارچه نقش دار با در نظر گرفتن اضافه درز برش زده می‌شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>
<p>راهنمای آزمون</p>	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>

<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p>پودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p>	<p>اتوکاری ساده</p>

رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزه های پارچه پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	<p>انواع قیچی (چپ دست و راست دست، مخصوص پارچه، لبه باریک - لگن مخصوص شستشو زیگزاگ، نخ چین و ...) - کپسول آتش نشانی میز برش - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی رولت - جعبه کامل کمک های اولیه</p>
مواد مصرفی:	<p>- انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی (شارپ، بیتوین، جادویی، منجوق دوزی و ...) - انواع پارچه نقش دار (گل دار، راه راه، حاشیه دار و ...) - انواع الگو آماده - انواع وسایل علامت گذاری (رولت، کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون خیاطی و فیلم آموزشی مرتبط</p>
نرم افزار:	
نیروی انسانی:	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
منابع:	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : برش پارچه های نقش دار	
اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
دانش :	

<ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه‌های نقش‌دار (گل‌دار، راه راه، حاشیه‌دار، چهارخانه و ...) - انواع الگوهای آماده متناسب با نوع کار - انواع وسایل علامت‌گذاری (صابون، میل، مداد مخصوص، رولت، کاربن، کوک شُل و...) - انواع قیچی (چپ دست، راست دست، مخصوص پارچه، لبه باریک، زیگزاگ، نخ چین و...) - انواع سوزن دستی (شارپ، بیتوین، جادویی، منجوق دوزی و...) - انواع نخ (قرقره و دوک پلی‌استر، ابریشمی، نایلونی و ..) 	آماده کردن وسایل کار
<p style="text-align: center;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه نقش‌دار متناسب با نوع کار - انتخاب الگوهای آماده متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار مناسب انتقال اطلاعات الگو متناسب با نوع کار - انتخاب قیچی متناسب با کار - انتخاب سوزن دستی متناسب با کار - انتخاب نخ متناسب با کار 	
<p style="text-align: center;">دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی پارچه‌های نقش‌دار (لبه ترکی، پشت و رو، در نظر گرفتن میزان آب رفتگی و ...) - نحوه صاف کردن عرض پارچه - نحوه پهن کردن الگو روی پارچه با در نظر گرفتن طرح پارچه نقش‌دار - ابزار ثابت کردن الگو - نحوه انتقال اطلاعات الگو (خط راستا، نقاط موازنه، خطوط راهنما و...) روی پارچه با در نظر گرفتن طرح پارچه نقش‌دار 	انتقال الگوری پارچه نقش‌دار
<p style="text-align: center;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن پارچه‌های نقش‌دار (برش ترکی پارچه، مشخص کردن میزان آبرفتگی، مشخص کردن پشت و روی پارچه و ...) - صاف کردن عرض پارچه - پهن کردن الگو روی پارچه - ثابت کردن الگو روی پارچه - انتقال اطلاعات الگو روی پارچه - کنترل نهایی صحت کار (دقت در انتقال تعداد وجهات مختلف پارچه والگو، نقاط موازنه و ...) 	

<p style="text-align: center;">دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه جا گذاری اضافه درز - نحوه برش پارچه مطابق با الگو 	
--	--

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جا گذاری اضافه درز - برش پارچه مطابق با الگو - کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن پارچه والگو ، دقت به جهت طرح پارچه ، منطبق بودن طرح ها روی هم ، جاگذاری درست ومنظم درز ، برش با لبه های صاف و ...) 	<p>برش پارچه های نقش دار</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (ارگونومی) 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات وارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>انواع پارچه های نقش دار - انواع قیچی چپ وراست دست مخصوص پارچه - قیچی لبه باریک ، زیگزاگ ونخ چین - میز برش -رولت - انواع الگوهای آماده - کاربن - مداد مخصوص،صابون خیاطی و میل - انواع نخ قرقره ودوک پلی استر وابریشمی - انواع سوزن دستی (شارپ، بیتون، جادویی و ...) - لگن مخصوص شستشو</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه ای خواندن - نوشتن - اندازه گیری - شمارش - جهت یابی - رنگ - اشکال هندسی و غیر هندسی 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت برش پارچه های نقش دار

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	انواع پارچه‌های نقش‌دار را می‌شناسد و انتخاب می‌کند.			
	الگوی آماده متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	وسایل انتقال الگو را می‌شناسد و انتخاب می‌کند.			
	وسایل علامت گذاری را می‌شناسد و انتخاب می‌کند.			
	قیچی را متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	سوزن دستی و نخ را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	در صورت لزوم ترکی پارچه را با قیچی برش می‌زند.			
	در صورت لزوم پارچه را قبل از برش آب می‌زند.			
انتقال الگو و برش پارچه نقش‌دار	پشت و روی پارچه را مشخص می‌کند.			
	عرض پارچه را صاف می‌کند.			
	الگو را با توجه به نقش پارچه بر روی آن پهن می‌کند.			
	الگو روی پارچه ثابت می‌کند.			
	علائم و خطوط الگو را بر روی پارچه منتقل می‌کند.			
نکات ایمنی	پارچه را با توجه علائم، خطوط الگو و اضافه درز برش می‌زند.			
	هنگام کار با قیچی از صدمه زدن به انگشتان و لباس کار خودداری می‌کند هنگام کار با سوزن از گذاشتن آن در دهان خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت پارچه‌های خاص

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت پارچه‌های خاص (خواب دار و پولیش) با استفاده از سوزن و نخ مناسب را به منظور

معیار عملکرد

**برش و دوخت
پارچه خواب دار**

عناصر شایستگی

**برش و دوخت
پارچه پرزدار
«پولیش»**

راهنمای آزمون

**مفاهیم
شناختی پیش
نیاز**

انواع پارچه خواب دار (مخمل ساده و کبریتی، حوله ایی) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.
 انواع کاربرد پارچه خواب دار شناسایی و انتخاب می شود.
 انواع الگو (با در نظر گرفتن زاپاس) شناسایی و انتخاب می شود.
 پارچه بر اساس مدل انتخابی برش داده می شود.
 متناسب با مدل و الگو روی پارچه علامت گذاری می شود.
 دوخت پارچه خواب دار در جهت خواب پارچه و با استفاده از نخ مناسب و تنظیم نخ رو ماشین دوخت انجام می شود.
 درزهای پارچه خواب دار دوخته شده با استفاده از ماشین دوخت اورلوک، یا پس دوزی با دست یا نوار اریب پاکدوزی می شود.
 کار دوخته شده با توجه به خواب پارچه اتو می شود.
 صحت انجام کار کنترل می شود.

انواع پارچه پرزدار یا پوست مصنوعی «پولیش» با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.
 ویژگی قیچی مخصوص پارچه های ضخیم شناسایی و از آن استفاده می شود.
 انواع الگو (با در نظر گرفتن زاپاس) شناسایی و انتخاب می شود.
 پارچه بر اساس مدل انتخابی برش داده می شود.
 متناسب با مدل و الگو روی پارچه علامت گذاری می شود.
 دوخت پارچه پولیش در جهت خواب پارچه و با استفاده از نخ مناسب و تنظیم نخ رو ماشین دوخت انجام می شود.
 درزهای پارچه پولیش دوخته شده با استفاده از ماشین دوخت اورلوک، یا پس دوزی با دست پاکدوزی می شود.
 کار دوخته شده با توجه به خواب پارچه اتو می شود.
 صحت انجام کار کنترل می شود.

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه **نمره پایانی** آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم

۳

مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران

<p>بودمان‌های هم‌نیاز و پیش‌نیاز</p>	<p>کاربری ماشین دوخت صنعتی – دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت و دستی</p>
<p>رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می‌شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می‌شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می‌دهد. مسئولیت‌پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام می‌دهد. مهارت‌های ارتباطی: واژه‌های مربوط به کار خود را به درستی بیان می‌کند گزارش کار خود را به مربی می‌دهد، با دیگران مودبانه صحبت می‌کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می‌کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می‌شوید و لباس کار خود را از خرده‌ریزهای پارچه پاک می‌کند. وقت‌شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می‌کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می‌دهد.</p>
<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
<p>تجهیزات و ابزار</p>	<p>– انواع قیچی (چپ دست و راست دست، مخصوص پارچه ضخیم، لبه‌یگزآگ، نخ‌چین و ...) – میز برش – لگن مخصوص شستشو – کپسول آتش‌نشانی – لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی – جعبه کامل کمک‌های اولیه</p>
<p>مواد مصرفی:</p>	<p>– انواع پارچه خواب دارو پولیش – انواع الگو آماده – انواع وسایل علامت‌گذاری (صابون خیاطی، سوزن ته‌گرد، نخ کوک و ...) – انواع نخ (قرقره و دوک پلی‌استر، ابریشمی و ...) – انواع سوزن (ته‌گرد، دستی، ماشین دوخت)</p>
<p>نرم افزار:</p>	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
<p>نیروی انسانی:</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنرآموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته‌های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه‌ای مرتبط مورد نیاز می‌باشد</p>
<p>منابع:</p>	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه‌ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه‌ای</p>

<p>برنامه درسی شایستگی مهارت: دوخت پارچه‌های خاص</p>	
<p>اجزای شایستگی</p>	<p>عناصر شایستگی</p>

دانش :

- انواع پارچه های خواب دار(مخمل ساده یا کبریتی و حوله ایی)
- انواع کاربرد پارچه های خواب دار (البسه، عروسک دوزی، حوله دوزی، دوخت کوسن، پرده و ...)
- الگوهای مناسب (با در نظر گرفتن زاپاس) پارچه های مخملی
- نحوه قرار دادن (با توجه به خواب پارچه) و ثابت کردن الگو بر روی پارچه خواب دار
- نحوه انتقال علائم الگو بر روی پارچه (با کمک صابون خیاطی، چرت یا کوک)
- نحوه برش پارچه خواب دار (برش یک لای، منطبق بر خواب پارچه و در یک جهت)
- نحوه برش پارچه خواب دار با قیچی مخصوص پارچه های ضخیم یا قیچی زیگزاک
- نخ (معمولی یا ابریشمی) و سوزن (نوک تیز و بلند) مناسب ماشین دوخت خانگی
- نحوه تنظیم ماشین دوخت برای پارچه خواب دار (شل کردن نخ رو ، تنظیم طول بخیه قدری بلند تر از حالت عادی)
- نحوه پاکدوزی درز(پس دوزی با دست، با نوار اریب یا سردوزی)
- نحوه اتوکاری پارچه خواب دار

برش و دوخت پارچه خواب دار**مهارت :**

- انتخاب پارچه های خواب دارمخمل متناسب با نوع کار
- انتخاب الگو متناسب با نوع کار
- پهن کردن الگو روی پارچه خواب دار
- ثابت کردن الگو روی پارچه خواب دار
- انتقال علائم الگو بر روی پارچه
- برش پارچه در یک جهت و با توجه به خواب پارچه
- برش پارچه خواب دار با قیچی مخصوص پارچه های ضخیم یا قیچی زیگزاک
- اتصال قطعات با استفاده از دوخت کوک(با توجه به خواب پارچه)
- نخ کردن ماشین دوخت
- تنظیم ماشین دوخت برای دوخت پارچه خواب دار
- دوخت زمینه کار
- پاکدوزی درزها متناسب با نوع کار
- اتوکاری درزها با رعایت خواب پارچه
- کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن الگو ، جهت خواب پارچه ، تنظیمات ماشین ، دقت در پاک دوزی ، دقت در اتوکاری و ...)

دانش :

- انواع پارچه های پرز دار یا پوست مصنوعی (پولیش)
- انواع کاربرد پارچه های پرز دار یا پوست مصنوعی (عروسک دوزی، کیف دوزی، کوسن، پادری و ...)
- الگوهای مناسب (با در نظر گرفتن زاپاس) برای پارچه های پولیش
- نحوه قرار دادن (با توجه به خواب پارچه) و ثابت کردن الگو (با استفاده از سوزن ته مرواریدی) بر روی پارچه های پولیش
- نحوه انتقال علائم الگو بر روی پارچه (با کمک صابون خیاطی، چرت یا سوزن ته گرد بلند)
- نحوه برش پارچه پولیش (برش یک لای، منطبق بر خواب پارچه و در یک جهت، با قیچی مخصوص پارچه های ضخیم)
- نخ (از جنس پلی استر) و سوزن (نوک تیز و بلند با شماره های ۱۴ یا ۱۶) مناسب ماشین دوخت خانگی
- نحوه تنظیم ماشین دوخت برای پولیش (شل کردن نخ رو، دوخت ساده یا زیگزاک، تنظیم طول بخیه قدری بلند تر از حالت عادی)
- نحوه اتوکاری پولیش
- نحوه پاکدوزی درز(پس دوزی با دست یا سردوزی)
- نحوه اتوکاری پارچه مخمل

برش و دوخت پارچه پرز دار (پولیش)

مهارت :

- انتخاب پارچه های پرز دار یا پوست مصنوعی (پولیش) متناسب با نوع کار
- انتخاب الگو متناسب با نوع کار
- پهن کردن الگو روی پارچه پولیش
- ثابت کردن الگو روی پارچه پولیش
- انتقال علائم الگو بر روی پارچه
- برش پارچه پولیش در یک جهت و با توجه به خواب پارچه
- برش پارچه پولیش با قیچی مخصوص برش پارچه های ضخیم
- اتصال قطعات با استفاده از سوزن ته مرواریدی سپس دوخت کوک (با توجه به خواب پارچه)
- نخ کردن ماشین دوخت
- تنظیم ماشین دوخت برای دوخت پارچه
- دوخت زمینه کار
- پاکدوزی درزها متناسب با نوع کار
- کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن الگو، جهت خواب پارچه، تنظیمات ماشین، دقت در پاک دوزی و ...)

<p>نکات ایمنی حین کار</p>	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - استفاده از ماسک - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (ارگونومی) - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار
----------------------------------	--

	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب
	<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>ماشین همه کاره خانگی - پارچه خواب دار و پولیش - انواع قیچی چپ و راست دست مخصوص پارچه های ضخیم - قیچی لبه زیگزاگ و نخ چین - میز برش - انواع الگوهای آماده - صابون خیاطی - انواع نخ قرقره و دوک معمولی، پلی استر و ابریشمی - انواع سوزن ته مرواریدی و سوزن ماشین دوخت (بلند و باریک) و دستی، توار اریب</p>
	<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مهارتهای عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری

فهرست واری از شایستگی مهارت: دوخت پارچه‌های خاص

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
برش و دوخت پارچه خواب دار	پارچه های خواب دار(مخلمل ساده یا کبریتی و حوله‌ایی) را می‌شناسد.			
	کاربرد پارچه های خواب دار را نام می‌برد.			
	متناسب با نوع کار الگو را آماده می‌کند.			
	متناسب با نوع کار پارچه ی خواب دار را آماده می‌کند.			
	الگو را با توجه به خواب پارچه بر روی آن پهن و ثابت می‌کند.			
	علائم الگو را بر روی پارچه خواب‌دار انتقال می‌دهد.			
	پارچه خواب‌دار را به صورت یک لایه، منطبق بر خواب پارچه و در یک جهت برش می‌زند.			
	پارچه خواب دار را با قیچی مخصوص پارچه‌های ضخیم یا قیچی زیگزاک برش می‌زند.			
	قطعات را با استفاده از سوزن ته مرواریدی سپس دوخت کوک(و با توجه به خواب پارچه) متصل می‌کند.			
	ماشین دوخت برای دوخت پارچه خواب دار تنظیم می‌کند.			
متناسب با نوع کار درز را پاکدوزی می‌کند.				
پارچه خواب دار را اتوکاری می‌کند.				
برش و دوخت پارچه پرز دار (پولیش)	پارچه های پرز دار(پولیشی یا پوستی) را می‌شناسد.			
	کاربرد پارچه های پرز دار را نام می‌برد.			
	متناسب با نوع کار الگو را آماده می‌کند			
	متناسب با نوع کار پارچه ی پرز دار را آماده می‌کند.			
	الگو را با توجه به خواب پارچه پولیشی بر روی آن پهن و ثابت می‌کند.			
	علائم الگو بر روی پارچه پولیشی انتقال می‌دهد.			
	پارچه پولیشی را در یک جهت و با توجه به خواب پارچه برش می‌زند.			
	پارچه پولیشی را با قیچی مخصوص پارچه‌های ضخیم برش می‌زند.			
	قطعات را با استفاده از سوزن ته مرواریدی سپس دوخت کوک(و با توجه به خواب پارچه) متصل می‌کند.			
	ماشین دوخت را برای دوخت پارچه پولیشی تنظیم می‌کند.			
متناسب با نوع کار درز را پاکدوزی می‌کند.				
نکات ایمنی	هنگام کار با نخ چین از صدمه زدن به زمینه کار و انگشتان خودداری می‌کند.			
	هنگام دوخت دستی از انگشتانه استفاده می‌کند			

نمره عملی دانش‌آموز:

نام نام خانوادگی هنرآموز:

تاریخ و امضاء:

شایستگی مهارت: دوخت زیپ ۲

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی به کارگیری زیپ‌های دوطرفه و یک طرفه را به منظور دوخت دامن و شلوار با رعایت اصول ایمنی فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع زیپ با توجه به ویژگی شان (کار برد، اندازه ، رنگ و جنس) شناسایی و انتخاب می‌شود.	آماده کردن وسایل کار	
متناسب با نوع کار پایه های مخصوص دوخت زیپ استفاده می‌شود.		
متناسب با نوع کار ماشین دوخت همه کاره خانگی (نخ کردن ماشین، پر کردن ماسوره، نصب پایه زیپ، تنظیم درجه دوخت) آماده می‌شود.	دوخت زیپ دامن (به صورت دوطرفه)	
انواع دوخت زیپ (به روش دوطرفه) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود.		
آماده سازی دامن قبل از دوخت زیپ (علامت گذاری محل دوخت زیپ ، کوک زنی درزهای محل دوخت زیپ، اتو کردن محل دوخت زیپ ، قرار دادن زیپ روی زمینه کار ، نصب زیپ روی زمینه کارو ...) انجام می‌شود.		
- قرار دادن زیپ در محل دوخت (به صورت دو طرفه) و ثابت کردن زیپ با سوزن ته گرد انجام می‌شود.		
دوخت کوک روی زیپ وصل شده انجام می‌شود.		
- دوخت زیپ با استفاده از ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه زیپ دوزی انجام می‌شود.		
درز انتهایی زمینه کار دوخته می‌شود.		
نخ های کوک کشیده و پاکسازی می‌شود.		
انتهای اضافی زیپ در صورت لزوم چیده می‌شود.		
اتو کاری نهایی درز زیپ انجام می‌شود.		
صحت کار (باز و بسته شدن آسان و استقامت دوخت) کنترل نهایی می‌شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون

دامن قبل از دوخت زیپ آماده می‌شود.	دوخت زیپ دامن (به صورت یکطرفه)
درز انتهایی محل نصب زیپ دوخته می‌شود.	
محل دوخت زیپ روی درز علامت گذاری می‌شود.	
محل دوخت زیپ اتو می‌شود.	
زیپ در محل دوخت (به صورت یکطرفه) قرار گرفته و با سوزن ته گرد ثابت می‌شود.	
زیپ وصل شده کوک زده می‌شود.	
با استفاده از ماشین دوخت خانگی (مجهز به پایه زیپ دوزی) زیپ دوخته می‌شود.	
نخ های کوک کشیده و پاک سازی می‌شود.	
- اتو کاری نهایی زیپ انجام می‌شود.	
صحت کار (باز و بسته شدن آسان و استقامت دوخت) کنترل نهایی می‌شود.	
نقاب زیپ برش داده می‌شود.	دوخت زیپ شلوار
نقاب زیپ اتو کاری می‌شود.	
نقاب زیپ سردوزی (پاکدوزی) می‌شود.	
درز بیرونی فاق شلوار پاکدوزی می‌شود.	
با استفاده از ماشین دوخت درز فاق شلوار دوخته می‌شود.	
محل دوخت زیپ علامت گذاری می‌شود.	
با استفاده از سنجاق ته گرد، زیپ برای دوخت به روش یک طرفه آماده می‌شود.	
با استفاده از ماشین دوخت همه کاره خانگی، زیپ به شلوار کوک زده می‌شود.	
با استفاده از ماشین دوخت، نقاب زیپ به سجاف زیپ کوک زده شده و سپس دوخته می‌شود.	
در پایان زیپ دوخته شده اتو می‌شود.	

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های پیش نیاز و هم نیاز	کاربری انواع پایه های دوخت- دوخت های تکمیلی با پایه های مختلف ماشین - اتو کاری
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- قیچی - ماشین دوخت همه کاره خانگی - پایه مخصوص زیپ دوزی - اتوی سرد و گرم - میز اتو - ملزومات اتو کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه -
مواد مصرفی	- سوزن دستی- سنجاق ته گرد- دامن و شلوار در حال دوخت - انواع زیپ - مداد- صابون- انواع نخ قرقره و دوک
فرم افزار	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

برنامه درسی شایستگی: دوخت زیپ ۲

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> -انواع زیپ(مخفی ، معمولی و مجزا) از نظر کار برد،اندازه ، رنگ و جنس - پایه های مخصوص دوخت زیپ - نحوه آماده سازی ماشین دوخت چند کاره و سر دوز - سایر ملزومات (سوزن دستی و ماشین، نخ کوک، نخ قرقره یا دوک و ...)دوخت زیپ 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب زیپ متناسب با زمینه کار - نصب پایه های مخصوص دوخت زیپ - آماده سازی ماشین دوخت چند کاره برای دوخت زیپ - آماده سازی ماشین دوخت سر دوز برای دوخت زیپ - انتخاب سایر ملزومات متناسب با نوع زیپ و زمینه کار 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه دوخت زیپ به روش دو طرفه و با استفاده از پایه زیپ دوزی - نحوه آماده سازی دامن قبل از دوخت زیپ (علامت گذاری محل دوخت زیپ ، کوک زنی درزهای محل دوخت زیپ، اتو کردن محل دوخت زیپ ، قرار دادن زیپ روی زمینه کار ، نصب زیپ روی زمینه کار و ...) - نحوه دوختن انتهای محل دوخت - نحوه اتو کاری نهایی درز زیپ - نحوه کنترل نهایی صحت کار 	<p>دوخت زیپ دامن (به صورت دوطرفه)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده سازی دامن قبل از دوخت زیپ (علامت گذاری محل دوخت زیپ ، کوک زنی درزهای محل دوخت زیپ، اتو کردن محل دوخت زیپ ، قرار دادن زیپ روی زمینه کار ، نصب زیپ روی زمینه کار و ...) - قرار دادن زیپ در محل دوخت (به صورت دو طرفه) وثابت کردن زیپ با سوزن ته گرد - انجام دوخت کوک روی زیپ وصل شده - دوخت زیپ با استفاده از ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه زیپ دوزی - دوخت درز انتهایی زمینه کار - کشیدن و پاکسازی نخ های کوک - چیدن انتهای اضافی زیپ در صورت لزوم - اتو کاری نهایی درز زیپ - کنترل نهایی صحت کار (باز و بسته شدن آسان و استقامت دوخت) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه دوخت زیپ دامن به روش یک طرفه - نحوه آماده سازی دامن قبل از دوخت زیپ (دوخت درز انتهایی محل نصب زیپ ، علامت گذاری درز محل دوخت زیپ ، اتو کردن محل دوخت زیپ و.....) 	<p>دوخت زیپ دامن (به صورت یکطرفه)</p>

<ul style="list-style-type: none"> - نحوه اتو کاری نهایی درز زیپ - نحوه کنترل نهایی صحت کار 	
<p style="text-align: center;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده سازی دامن قبل از دوخت زیپ - دوخت درز انتهایی محل نصب زیپ - علامت گذاری محل دوخت زیپ روی درز - اتو کردن محل دوخت زیپ - قرار دادن زیپ در محل دوخت (به صورت یکطرفه) و ثابت کردن زیپ با سوزن ته گرد - انجام دوخت کوک روی زیپ وصل شده - دوخت زیپ با استفاده از ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه زیپ دوزی - کشیدن وپاک سازی نخ های کوک - اتو کاری نهایی زیپ - کنترل نهایی صحت کار (باز و بسته شدن آسان و استقامت دوخت) 	<p>ادامه‌ی دوخت زیپ دامن (به صورت یکطرفه)</p>
<p style="text-align: center;">دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش نقاب زیپ شلوار - نحوه اتو کاری نقاب زیپ شلوار - نحوه پاکدوزی(سردوزی) نقاب زیپ و درز بیرونی فاق شلوار - نحوه دوخت درز فاق شلوار با استفاده از ماشین دوخت - روش مناسب علامت گذاری محل دوخت زیپ - نحوه آماده سازی زیپ برای دوخت (با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک) - نحوه کوک زنی نقاب زیپ به سجاف زیپ - نحوه دوخت زیپ به شلوار - نحوه اتو کاری نهایی درز زیپ - نحوه کنترل نهایی صحت کار 	
<p style="text-align: center;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش نقاب زیپ شلوار - اتو کاری نقاب زیپ شلوار - سردوزی (پاکدوزی) نقاب زیپ شلوار - پاکدوزی درز بیرونی فاق شلوار - دوخت درز فاق شلوار با استفاده از ماشین دوخت خانگی - علامت گذاری محل دوخت زیپ - آماده سازی زیپ برای دوخت (با استفاده از سنجاق ته گرد به روش یک طرفه) - کوک زنی زیپ به شلوار - کوک زنی نقاب زیپ به سجاف زیپ - دوخت زیپ و نقاب زیپ به شلوار با استفاده از ماشین دوخت خانگی - کشیدن وپاک سازی نخ های کوک - اتو کاری نهایی زیپ - کنترل نهایی صحت کار (باز و بسته شدن آسان و استقامت دوخت) 	<p>دوخت زیپ شلوار (با نقاب)</p>

<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار</p> <p>- رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه)</p> <p>- خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره</p> <p>- عدم استفاده از سوزنهای خم شده</p> <p>- مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها</p> <p>- رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده</p> <p>- رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی کار</p> <p>- استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی</p> <p>- پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان</p> <p>- خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار</p>	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <p>- علاقه مندی به کار</p> <p>- دقت ، توجه و سرعت هنگام کار</p> <p>- صرفه جویی در مواد مصرفی</p> <p>- عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق</p>	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت</p> <p>- دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین چند کاره خانگی- ماشین سردوز - پایه زیپ دوزی ، اتوی سرد و گرم - میز اتو - انواع زیپ- نخ قرقره و دوک و نخ کوک- سوزن ته گرد، دستی و ماشین- قیچی برش و سرنخ زن - مداد - صابون - دامن و شلوار- بشکاف- انگشتانه</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <p>- مهارتهای عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری</p>	

فهرست واری از شایستگی مهارت: دوخت زیپ (۲)

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	انواع زیپ را از نظر کاربرد، اندازه، رنگ و جنس نشان می‌دهد.			
	پایه های مخصوص دوخت زیپ را نشان می‌دهد.			
	ماشین دوخت چند کاره و سر دوز را متناسب با نوع کار نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار سوزن دستی و ماشین را انتخاب می‌کند.			
دوخت زیپ دامن (به صورت دو طرفه)	متناسب با نوع کار نخ کوک، نخ قرقره یا دوک را آماده می‌کند.			
	محل دوخت زیپ را علامت گذاری می‌کند.			
	محل دوخت زیپ را اتو می‌کند.			
	درزهای محل دوخت زیپ را کوک می‌زند.			
	زیپ را روی زمینه کار قرار می‌دهد.			
	زیپ را روی زمینه کار به صورت دو طرفه نصب می‌کند.			
	روی زیپ وصل شده دوخت کوک انجام می‌دهد.			
	زیپ را با ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه زیپ دوزی، می‌دوزد.			
	با کشیدن نخ های کوک محل دوخت را پاکسازی می‌کند.			
	در صورت لزوم انتهای اضافی زیپ را برش می‌زند.			
دوخت زیپ دامن (به صورت یک طرفه)	اتو کاری نهایی درز زیپ را انجام می‌دهد.			
	محل دوخت زیپ را علامت گذاری می‌کند.			
	محل دوخت زیپ را اتو می‌کند.			
	درزهای محل دوخت زیپ را کوک می‌زند.			
	زیپ را روی زمینه کار به صورت یک طرفه نصب می‌کند.			
	روی زیپ وصل شده دوخت کوک انجام می‌دهد.			
	زیپ را با ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه زیپ دوزی، می‌دوزد.			
	با کشیدن نخ های کوک محل دوخت را پاکسازی می‌کند.			
	در صورت لزوم انتهای اضافی زیپ را برش می‌زند.			
	اتو کاری نهایی درز زیپ را انجام می‌دهد.			

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت زیپ (۲)

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت زیپ شلوار نقابدار	نقاب زیپ شلوار را برش می‌زند.			
	نقاب زیپ شلوار را سردوزی (پاکدوزی) می‌کند.			
	نقاب زیپ شلوار را اتو کاری می‌کند.			
	درز بیرونی فاق شلوار را پاکدوزی می‌کند.			
	درز فاق شلوار را با استفاده از ماشین دوخت خانگی می‌دوزد.			
	محل دوخت زیپ علامت گذاری می‌کند.			
	با استفاده از سنجاک ته گرد و به روش یک طرفه، زیپ به درز فاق وصل می‌کند.			
	محل اتصال زیپ به درز شلوار را کوک می‌زند.			
	نقاب زیپ به سجاف زیپ را کوک می‌زند.			
	با استفاده از ماشین دوخت خانگی زیپ و نقاب زیپ را به درز شلوار می‌دوزد.			
	با کشیدن نخ های کوک محل دوخت را پاکسازی می‌کند.			
	اتو کاری نهایی درز زیپ را انجام می‌دهد.			
نکات ایمنی	هنگام کار با نخ چین از صدمه زدن به زمینه کار و انگشتان خودداری می‌کند.			
	هنگام دوخت دستی از انگشتانه استفاده می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت های تکمیلی با پایه‌های مختلف ماشین دوخت

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی کار با پایه‌های مختلف ماشین دوخت همه کاره خانگی به منظور دوخت های تکمیلی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع دوخت زیپ لباس (با شماره‌های مختلف ۳، ۴، ۵) متناسب با دوخت دوطرفه، یک طرفه، با توجه به ویژگی شان شناسایی و انتخاب می‌شود.	دوخت با پایه زیپ دوزی	
انواع پایه زیپ دوزی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود.		
پایه زیپ بر روی پایه فشار نصب می‌شود.		
دوخت زیپ لباس به دو روش یکطرفه و دو طرفه انجام می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.		
انواع پشم شیشه با قطرهای مختلف با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود.	دوخت پشم شیشه ها با پایه و میله مخصوص	
پایه و میله مخصوص پشم شیشه دوزی به ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می‌شود.		
میله مخصوص متناسب با نوع ابر دوزی تنظیم می‌شود.		
متناسب با نوع کار پشم شیشه در بین دولایه پارچه قرار داده و ثابت می‌شود.		
دولایه‌های پارچه و پشم شیشه زیر پایه ماشین دوخت قرار داده می‌شود. پارچه و پشم شیشه دوخته می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.		
پایه دکمه دوزی و جادکمه دوزی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود.	دوخت دکمه و جادکمه با پایه‌های مخصوص	
پایه جادکمه دوزی به ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می‌شود.		
پایه دکمه دوزی به ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می‌شود.		
جای دوخت دکمه و جادکمه و فواصل بین آنها مشخص و علامت گذاری می‌شود.		
جادکمه با پایه مخصوص دوخته می‌شود.		
دکمه با پایه مخصوص دوخته می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.		
پایه پس دوزی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود.	پس دوزی (دوخت نامریی) با پایه	
پایه جادکمه دوزی به ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می‌شود.		
لبه خارجی زمینه کار توسط ماشین دوخت مجهز به پایه پس دوزی دوخته می‌شود.		
لبه دوخته شده از پشت اتو می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.		

عناصر شایستگی	<p>دوخت نوار تزئینی با پایه مخصوص</p>	<p>انواع پایه نوار تزئینی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود. پایه نوار تزئینی روی ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می‌شود. نوار تزئینی با طرح و روش مناسب دوخته می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>
	<p>دوخت قیطان با پایه مخصوص</p>	<p>انواع قیطان با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود. پایه قیطان دوزی روی ماشین دوخت همه کاره خانگی نصب می‌شود. قیطان با طرح و روش مناسب دوخته می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود.</p>
	<p>آماده کردن نوار اریب دستی و دوخت آن</p>	<p>انواع وسایل برش نوار اریب دستی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود. برای به دست آوردن خط اریب اصلی پارچه به صورت اریب(عرض بر روی طول) تا زده می‌شود. خطوط موازی(در عرض‌های مختلف) با توجه به خط اریب اصلی پارچه کشیده می‌شود. با قرار دادن پارچه روی صفحه برش، پارچه به وسیله قیچی رولتی برش داده می‌شود(تحت نظر مربی). عرض نوارهای اریب بر روی هم قرار داده و به وسیله ماشین دوخت خانگی دوخته می‌شود. درزهای دوخته شده اتوکاری می‌شود. لبه های نوار اریب به وسیله دستگاه تا کن نوار اریب تا زده می‌شود. لبه های تا شده از پشت اتوکاری می‌شود. انواع دوخت نوار اریب با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می‌شود. نوار اریب روی زمینه کار ثابت می‌شود. نوار اریب به وسیله ماشین دوخت همه کاره خانگی دوخته می‌شود. صحت انجام کار کنترل می‌شود</p>
راهنمای آزمون	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است: نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز* ۲ * نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است: میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم ۳</p>	
	<p>پودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز</p>	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
<p>پودمان‌های پیش نیاز</p>	<p>کاربری ماشین دوخت صنعتی – دوخت‌های تکمیلی با ماشین دوخت صنعتی – کاربری انواع پایه‌های دوخت</p>	
<p>رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود . مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مر بوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	

امکانات(فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین دوخت خانگی همه کاره - انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی - پایه فشارگان دوزی ماشین دوخت صنعتی
مواد مصرفی:	<ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن ماشین دوخت - انواع نخ قرقره و دوک - انواع پارچه - انواع زیپ دو طرفه و یک طرفه
نرم افزار:	فیلم آموزشی مر تبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	<ul style="list-style-type: none"> کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع زیپ لباس (رنگ، جنس، نوع) با شماره های مختلف از ۳ الی ۵ - ویژگی‌های پایه زیپ دوزی - نحوه نصب و تنظیم پایه زیپ دوزی روی ماشین دوخت همه کاره خانگی - روش های دوخت زیپ لباس (یک طرفه - دوطرفه) 	<p>دوخت با پایه زیپ دوزی</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب زیپ متناسب با زمینه کار - نصب پایه زیپ دوزی روی پایه فشار - تنظیم درجه های ماشین دوخت همه کاره خانگی (کشش نخ، طول بخیه و ...) - تعیین محل دوخت زیپ، علامت گذاری محل دوخت و نصب زیپ روی زمینه کار - دوخت زیپ لباس (به روش های دوطرفه و یکطرفه) متناسب با نوع کار - اتو کاری محل دوخت زیپ - کنترل صحت انجام کار (دقت در انتخاب زیپ مناسب، دقت در نصب پایه، دقت در تنظیم درجه های ماشین، صاف بودن پارچه زمان جاگذاری زیپ - دوخت منظم - دقت در اتو کاری) 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع پشم شیشه (با قطرهای مختلف ۰/۵ تا ۱۰ سانتی‌متر) - نحوه قرار دادن پشم شیشه بین دو پارچه - نحوه ثابت کردن پشم شیشه بین دولایه پارچه (با سوزن ته گرد یا کوک) - طریقه نصب پایه برای دوخت پشم شیشه - طریقه جاگذاری و نصب میله مخصوص ابر دوزی روی تکه پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی - نحوه تنظیم فاصله های دوخت با میله مخصوص - طرز تنظیم ماشین دوخت (طول بخیه، پهنای دوخت و ...) - روش های دوخت پشم شیشه (بخیه ساده، زیگزآگ) 	<p>ابر دوزی با پایه</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پشم شیشه با قطر مناسب - قرار دادن پشم شیشه بین دو پارچه - ثابت کردن پشم شیشه بین دولایه پارچه (با استفاده از سوزن ته گرد یا کوک) - نصب پایه برای دوخت پشم شیشه - جاگذاری و نصب میله مخصوص ابر دوزی روی تکه پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی - تنظیم فاصله های دوخت با میله مخصوص - تنظیم ماشین دوخت - دوخت پشم شیشه با روش مناسب - کنترل صحت انجام کار (دقت در انتخاب پشم شیشه با ضخامت مناسب، قرار گرفتن صحیح لایه ها، دقت در تنظیم میله مخصوص و منظم بودن فاصله های دوخت ، صاف کردن مداوم زمینه کار در حین دوخت و ...) 	

<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع پایه های جا دکمه دوز (پایه های شیشه ای یا سانتیمتری، اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک) - نحوه نصب و تنظیم پایه های جا دکمه دوز روی ماشین دوخت همه کاره خانگی - نحوه تعیین محل و فواصل جادکمه (طبق دستور العمل مربی) - روش های دوخت جا دکمه (عمودی، افقی) - ویژگی‌های پایه های دکمه دوز - نحوه نصب و تنظیم پایه های دکمه دوز روی ماشین دوخت همه کاره خانگی - نحوه تعیین محل مناسب دوخت دکمه - روش های دوخت دکمه های مسطح (دو و چهار سوراخه) 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پایه جادکمه دوز متناسب با نوع کار - نصب پایه‌ی جا دکمه دوز روی ماشین دوخت همه کاره خانگی - تنظیم ماشین دوخت همه کاره خانگی برای دوخت جادکمه - تعیین محل مناسب و فواصل جادکمه (تحت نظر مربی) - دوخت جا دکمه متناسب با نوع کار - اتوکاری محل دوخت جادکمه - انتخاب پایه دکمه دوز متناسب با نوع کار - نصب و تنظیم پایه های دکمه دوز روی ماشین دوخت همه کاره خانگی - تعیین محل مناسب دوخت دکمه - تنظیم ماشین دوخت همه کاره خانگی برای دوخت دکمه - دوخت دکمه متناسب با نوع کار - کنترل صحت انجام کار (متناسب بودن محل دوخت جادکمه، تمیزی کار، صاف بودن محل جادکمه، فواصل منظم بین جا دکمه ها و دکمه‌ها، متناسب بودن نخ و نوع جادکمه با دکمه و پارچه و...) 	<p>دوخت دکمه و جا دکمه با پایه های مخصوص</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع پایه‌ی پس دوزی - نحوه نصب و تنظیم پایه پس دوزی روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - نحوه تنظیم درجه های ماشین دوخت خانگی (کشش نخ، طول بخیه، پهنای دوخت و ...) برای دوخت پس دوزی - نخ های متناسب با نوع کار - روش های پس دوزی لبه‌ی کار 	<p>پس دوزی (دوخت نامربی) با پایه</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب و تنظیم پایه پس دوزی روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - تنظیم درجه دوخت ماشین دوخت خانگی - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - پس دوزی لبه خارجی زمینه کار توسط ماشین دوخت مجهز به پایه پس دوزی - اتوکاری (پشت کار) محل پس دوزی شده - کنترل صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن تا خوردگی لبه کار، آسیب نرساندن به کار و ...) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع پایه‌های دوخت نوار تزئینی (بدون برجستگی با عرض های مختلف از ۰/۵ تا ۲ سانتی‌متر) - نحوه نصب و تنظیم پایه نوار های تزئینی روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - طرز تنظیم درجه های ماشین دوخت خانگی (کشش نخ، طول بخیه، پهنای دوخت) - نخ های متناسب با نوع کار (هم رنگ یا متضاد با نوار تزئینی) - روش های دوخت نوارهای تزئینی طبق دستور العمل یا الگو 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پایه دوخت نوار تزئینی متناسب با نوع کار - نصب و تنظیم پایه نوار تزئینی روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - تنظیم درجه های ماشین دوخت خانگی - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - دوخت نوارهای تزئینی با طرح و روش مناسب - اتوکاری محل دوخت نوار تزئینی - کنترل صحت انجام کار (تناسب نوار با پارچه، پهنای دوخت با توجه به عرض نوار، صاف و تمیزی کار، دقیق بودن فواصل نوار ، آسیب نرساندن به کار، و ...) 	<p>دوخت نوار تزئینی با پایه مخصوص</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع قیطان با طرح ها وضخامت های مختلف (شیار دار و مدور) - پایه های مخصوص دوخت قیطان - نحوه نصب و تنظیم پایه های قیطان دوزی روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - انواع طرح های مناسب قیطان دوزی - نخ های متناسب با نوع کار - طرز تنظیم درجه های ماشین دوخت خانگی (کشش نخ، طول بخیه، پهنای دوخت) - روش های دوخت قیطان ها (ساده - زیگزاگ) 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب قیطان متناسب با زمینه کار - انتخاب پایه مناسب دوخت قیطان - نصب و تنظیم پایه قیطان دوزی روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - انتخاب طرح قیطان دوزی متناسب با نوع کار(تحت نظر مربی) - انتخاب نخ های متناسب با نوع کار - تنظیم درجه های ماشین دوخت خانگی - دوخت قیطان ها با روش مناسب - اتوکاری محل دوخت قیطان - کنترل صحت انجام کار (تناسب قیطان با پارچه وطرح، پهنای دوخت با توجه به قیطان، صاف و تمیزی کار، دقیق بودن فواصل قیطان، آسیب نرساندن به کار و ...) 	<p>دوخت قیطان با پایه مخصوص</p>

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع وسایل علامت گذاری و برش دستی نوار اریب (خط کش، قالب (قیچی رولتی و صفحه برش مخصوص دستورالعمل مربی)) - نحوه بدست آوردن خط اریب اصلی از وسط به شیوه تا زدن پارچه از قطر (تا کردن عرض روی طول) - نحوه کشیدن خطوط موازی با توجه به خط اریب اصلی (با عرض های مختلف) - طرز قرار دادن پارچه روی صفحه برش (دستورالعمل مربی) - طریقه برش خطوط اریب ترسیم شده توسط قیچی رولتی (دستورالعمل مربی) - نحوه در امتداد هم قرار دادن لبه های عرض های نوار اریب - طرز وصل کردن (با استفاده از ماشین دوخت خانگی) عرض های نوارهای اریب برش خورده به یکدیگر - اندازه مناسب لبه های برگردان نوار اریب - طرز تا کردن لبه های نوار اریب با دستگاه مخصوص 	<p>آماده کردن نوار اریب دستی (روی پارچه)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب وسایل برش دستی نوار اریب - بدست آوردن خط اریب اصلی از وسط با تا زدن پارچه از قطر - کشیدن خطوط موازی در عرض های مختلف (تحت نظر مربی) با توجه به خط اریب اصلی - قرار دادن پارچه روی صفحه برش (تحت نظر مربی) - برش پارچه از روی خطوط اریب ترسیم شده توسط قیچی رولتی (تحت نظر مربی) - در امتداد هم قرار دادن لبه های عرض های نوار اریب - وصل کردن عرض های نوار اریب به هم با استفاده از ماشین دوخت همه کاره خانگی (با درجه بخیه ریز) - تا کردن لبه های نوار اریب با دستگاه مخصوص به اندازه مناسب - اتوکاری لبه های تا شده از پشت پارچه - کنترل صحت انجام کار (دقت در ترسیم خطوط اریب، دقت در برشهای خطوط، منظم بودن لبه های تا شده، داشتن عرض یک نواخت) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی انواع نوار اریب دستی و آماده - ابزار و وسایل دوخت نوار اریب (پایه ساده، نخ و سوزن متناسب با جنس نوار اریب و زمینه کار، سوزن ته گرد و نخ کوک و ...) - نحوه قرار دادن زمینه کار در میان لبه های تا خورده نوار اریب - نحوه ثابت کردن نوار اریب روی زمینه کار - نحوه دوخت نوار اریب (دوخت بخیه و زیگزاک) 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب نوار اریب متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و وسایل متناسب با دوخت نوار - گذاشتن زمینه کار در میان لبه های تا خورده نوار اریب - برگرداندن لبه های نوار روی پارچه - ثابت کردن نوار اریب توسط سوزن ته گرد و دوخت کوک - دوخت نوار اریب (دوخت بخیه یا زیگزاک) با استفاده از ماشین دوخت مجهز به پایه معمولی - اتوکاری محل دوخت - کنترل صحت انجام کار (دقت در دوخت لبه کار با نوار اریب، دوخت یکسان لبه کار، تمیزی دوخت در انتهای کار 	<p>دوخت نوار اریب</p>

<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و محل کار - رعایت نکات ارگونومی</p>	<p>نکات ایمنی در حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات حاصل از کار و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب</p>	
<p>نگرش : - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفیسته بندی</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی : ماشین دوخت خانگی همه کاره - انواع پایه ها ی ماشین دوخت- انواع سوزنهای ماشین دوخت - انواع نخ وقرقره - انواع پارچه- پشم شیشه - انواع تور ، روبان ، قیطان ونوار - انواع دکمه - اتو - میز اتو - قیچی معمولی - قیچی رولتی - صفحه برش نوار اریب - خط کش مخصوص نوار اریب - دستگاه لبه تا کن نوار اریب</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی): - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن ونوشتن ،اندازه گیری، تناسب(کسر)، مفاهیم هندسی(خطوط مورب، موازی، عمودی، افقی - قطر، حجم، ضخامت)، رنگ</p>	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت‌های تکمیلی با پایه‌های مختلف ماشین دوخت

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت با پایه زیپ دوزی	زیپ را متناسب با زمینه کار انتخاب می‌کند.			
	پایه زیپ دوزی را روی پایه فشار نصب می‌کند.			
	متناسب با زمینه کار و نوع زیپ ماشین دوخت خانگی را تنظیم می‌کند.			
	محل دوخت زیپ را تعیین می‌کند.			
	محل دوخت زیپ را علامت گذاری می‌کند.			
	زیپ را بر روی زمینه کار نصب می‌کند.			
	زیپ را به روش دوطرفه یا یکطرفه می‌دوزد.			
	محل دوخت زیپ اتو کاری را می‌کند.			
ابر دوزی با پایه	متناسب با زمینه کار ، پشم شیشه را با ضخامت مناسب انتخاب می‌کند.			
	پشم شیشه را بین دو لایه پارچه قرار می‌دهد.			
	با استفاده از سوزن ته گرد یا دوخت کوک پشم شیشه بین دو لایه پارچه ثابت می‌کند.			
	پایه ابر دوزی را بر روی پایه فشار ماشین دوخت نصب می‌کند.			
	میله ابر دوزی را متناسب با فاصله‌های دوخت تنظیم می‌کند.			
	لایه‌های پارچه و پشم شیشه را ابر دوزی می‌کند.			
دوخت دکمه و جا دکمه با پایه های مخصوص	متناسب با نوع کار پایه جادکمه دوز را انتخاب می‌کند.			
	پایه‌ی جا دکمه دوز روی ماشین دوخت چندکاره خانگی نصب می‌کند.			
	ماشین دوخت چند کاره خانگی را برای دوخت جادکمه تنظیم می‌کند.			
	محل مناسب دوخت جادکمه، فواصل جادکمه و اندازه جا دکمه را تعیین می‌کند.			
	متناسب با نوع کار جا دکمه را می‌دوزد.			
	محل دوخت جادکمه اتوکاری می‌کند.			
	پایه دکمه دوز متناسب با نوع ماشین دوخت خانگی چندکاره انتخاب می‌کند.			
	پایه‌ی دکمه دوز روی ماشین دوخت خانگی چندکاره نصب می‌کند.			
	محل مناسب دوخت دکمه تعیین می‌کند.			
	درجه دوخت ماشین دوخت خانگی چندکاره تنظیم می‌کند.			
دکمه متناسب با نوع کار دوخته می‌کند.				

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت‌های تکمیلی با پایه های مختلف ماشین دوخت

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
پس‌دوزی (دوخت نامریی) با پایه	ویژگی‌های انواع پایه‌ی پس‌دوزی را بیان می‌کند.			
	پایه پس‌دوزی روی پایه فشار ماشین دوخت خانگی چندکاره نصب می‌کند.			
	درجه دوخت ماشین دوخت خانگی چندکاره تنظیم می‌کند.			
	نخ ماشینی را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	لبه خارجی زمینه کار را توسط ماشین دوخت مجهز به پایه، پس‌دوزی می‌کند.			
نکات ایمنی	محل پس‌دوزی شده (پشت کار) را اتوکاری می‌کند.			
	هنگام نصب پایه‌ها، سوزن و ماکو ماشین دوخت خانگی چندکاره را خاموش می‌کند.			
	پس از نصب پایه‌ها، از ثبات نصب پایه کسب اطمینان می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت جا دکمه

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت جادکمه پا با استفاده از پایه جا دکمه زن و ماشین دوخت خانگی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>متناسب با نوع کار، نخ(رنگ، استحکام، دوخت ماشینی و ...) انتخاب می شود.</p> <p>پایه دکمه دوز متناسب با نوع ماشین دوخت انتخاب می شود.</p> <p>ماشین دوخت همه کاره خانگی آماده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار وسایل علامت گذاری انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار، کاغذ یا لایی چسب انتخاب می شود.</p>		
<p>متناسب با نوع دکمه تنظیمات لازم(تنظیم درجه نخ و نوع دوخت بر روی زیگزاگ فشرده، تنظیم اهرم کارپیش بر، نصب پایه جادکمه دوز، نخ رو و زیر) بر روی ماشین دوخت خانگی همه کاره انجام می شود.</p> <p>متناسب با اندازه دکمه و نحوه قرار گرفتن دکمه، محل دوخت دکمه بر روی زمینه کار مشخص می شود.</p> <p>مراحل دوخت جا دکمه مطابق دستورالعمل و با استفاده از پایه انجام می شود.</p> <p>محل دوخت جادکمه اتو کاری می شود.</p> <p>با بشکاف یا قیچی محل جادکمه به اندازه دکمه شکافته می شود.</p> <p>صحت انجام کار کنترل می شود.</p>		دوخت جادکمه
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت خانگی - دوخت‌های اولیه با ماشین دوخت و دستی - کاربری تجهیزات کارگاهی</p>	<p>بودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای نخ قرقره و دوک پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>- انواع ماشین دوخت خانگی همه کاره - پایه جادکمه دوز - بشکاف</p> <p>- کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- انواع نخ قرقره و دوک - انواع سوزن دوخت ماشینی</p> <p>- انواع وسایل علامت گذاری</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت جا دکمه

عناصر شایستگی	اجزای شایستگی
<p>آماده کردن وسایل کار</p>	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی نخ‌های مناسب (رنگ و جنس) برای دوخت جا دکمه - ویژگی سوزن مناسب (نوک، چشمی) - انواع ابزار علامت گذاری (مداد، صابون، سوزن دستی و نخ کوک) - پایه‌های مخصوص دوخت جا دکمه - نحوه راه اندازی ماشین دوخت چند کاره خانگی (سوزن، نخ زیر و رو ، تنظیم کشش نخ و درجه، پهنا و نوع دوخت) - ابزار مناسب شکافتن جا دکمه (بشکاف، قیچی کوچک نوک تیز)
	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب نخ متناسب با رنگ و جنس پارچه - نخ کردن ماشین دوخت - انتخاب سوزن ماشین دوخت متناسب با جنس نخ و پارچه - نصب سوزن - نصب پایه جا دکمه روی پایه فشار ماشین دوخت همه کاره خانگی - آماده کردن ماشین دوخت برای دوخت جا دکمه (تنظیم کشش نخ و درجه دوخت، تنظیم نوع دوخت روی زیگزآگ فشرده و تنظیم اهرم کار پیش بر) - انتخاب وسایل علامت گذاری - انتخاب ابزار مناسب شکافتن جا دکمه
<p>دوخت جا دکمه با پایه</p>	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه مشخص نمودن طول جا دکمه متناسب با اندازه دکمه - نحوه مشخص نمودن محل جا دکمه (فاصله از لبه یا دکمه خور، دوخت عمودی یا افقی) - نحوه مشخص کردن فاصله بین جا دکمه‌ها (متناسب با طول کار و تعداد جا دکمه‌ها) - نحوه استفاده از لایی چسب یا کاغذ متناسب با جنس پارچه - نحوه شکافتن محل جا دکمه با بشکاف یا قیچی نوک تیز به اندازه قطر بزرگ دکمه
	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین طول جا دکمه با استفاده از دکمه مورد نظر - علامت گذاری فاصله جا دکمه از لبه کار (دکمه خور) با استفاده از صابون خیاطی و دوخت کوک روی زمینه کار (زیر نظر مربی) - تعیین فاصله بین جا دکمه‌ها متناسب با نوع دوخت جا دکمه (افقی یا عمودی) روی زمینه کار (زیر نظر مربی) - علامت گذاری طول جا دکمه به صورت عمودی یا افقی و با استفاده از صابون خیاطی روی زمینه کار (زیر نظر مربی) - قرار دادن لایی چسب یا کاغذ در پشت زمینه کار (محل دوخت جا دکمه‌ها) - دوخت جا دکمه با پایه (زیر نظر مربی) - شکافتن محل جا دکمه با بشکاف یا قیچی نوک تیز به اندازه قطر بزرگ دکمه (زیر نظر مربی) - اتو کاری نهایی جا دکمه - کنترل نهایی صحت کار (منظم بودن فاصله جا دکمه‌ها - یکسان بودن اندازه جا دکمه‌ها- باز و بسته

<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار</p>	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش : - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق</p>	
<p>توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی : ماشین چند کاره خانگی، پایه جا دکمه دوز ، اتو و میز اتو ، نخ قرقره و دوک به رنگ پارچه، سوزن ته گرد، قیچی نوک تیز ، بشکاف، مداد، صابون، سوزن ماشین دوخت، انواع دکمه، خط کش، پارچه و البسه</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی) : - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری، طول، فاصله، عمودی و افقی، فشرده ، رنگ</p>	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت جادکمه

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای بودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	متناسب بارنگ و جنس پارچه، نخ مناسب برای دوخت جادکمه را انتخاب می‌کند.			
	متناسب با جنس نخ و پارچه، سوزن مناسب برای دوخت جادکمه را انتخاب می‌کند.			
	با دستور مربی ابزار شکافتن جادکمه را نشان می‌دهد.			
	پایه جادکمه را روی پایه فشار ماشین دوخت خانگی چندکاره نصب می‌کند.			
	در صورت لزوم سوزن مناسب را نصب می‌کند.			
	کشش نخ و درجه دوخت ماشین دوخت خانگی چندکاره را تنظیم می‌کند.			
	نوع دوخت ماشین دوخت خانگی چندکاره را روی زیگزاک فشرده تنظیم می‌کند.			
	اهرم کار پیش بر ماشین دوخت خانگی چندکاره را تنظیم می‌کند.			
	وسایل علامت گذاری را متناسب با جنس پارچه انتخاب می‌کند.			
	متناسب با نوع کار برای شکافتن جادکمه از بشکاف یا قیچی نوک تیز استفاده می‌کند.			
دوخت جادکمه	طول جادکمه را متناسب با اندازه دکمه تعیین می‌کند.			
	فاصله جادکمه از لبه کار را علامت گذاری می‌کند.			
	فاصله بین جادکمه‌ها را تعیین و علامت گذاری می‌کند.			
	طول جادکمه را به صورت عمودی یا افقی علامت گذاری می‌کند.			
	لایی چسب یا کاغذ در پشت زمینه کار (محل دوخت جادکمه‌ها) قرار می‌دهد.			
	با ماشین دوخت خانگی مجهز به پایه جادکمه را می‌دوزد.			
با پایه	جادکمه را با استفاده از بشکاف یا قیچی نوک تیز باز می‌کند.			
	اتو کاری نهایی جادکمه را انجام می‌دهد.			
نکات ایمنی	هنگام نصب پایه‌ها، سوزن و ماکو ماشین دوخت خانگی چند کاره را خاموش می‌کند.			
	هنگام کار با بشکاف از صدمه زدن به زمینه کار و انگشتان خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی:		تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: دوخت کش

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت انواع کش ماسوره‌ای، کش قیطانی و تخت (با عرض بین ۰/۵ تا ۳ سانتی‌متر) را متناسب با نوع کار با استفاده از ماشین دوخت همه کاره خانگی آماده (با فنر ماکو و کشش نخ تنظیم شده) به صورت معمولی یا تزئینی با رعایت اصول ایمنی فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
متناسب با نوع کار کش ماسوره‌ای انتخاب می‌شود.	آماده کردن وسایل کار	
متناسب با نوع کار کش تخت انتخاب می‌شود.		
متناسب با نوع کار کش قیطانی انتخاب می‌شود.		
ماشین دوخت همه کاره خانگی متناسب با نوع کار (دوخت کش ماسوره‌ای، تخت و قیطانی) جهت دوخت تنظیم (درجه دوخت، پایه مناسب، سوزن و نخ) می‌شود.		
آماده بودن زمینه کار جهت دوخت کش بررسی می‌شود.		
کش ماسوره‌ای به طور صحیح در ماسوره (با استفاده از ماشین دوخت یا دست) پیچیده می‌شود.	دوخت کش ماسوره‌ای	
ماسوره به طور صحیح در ماکو قرار داده می‌شود.		
فنر ماکو به وسیله پیچ گوشتی ظریف تنظیم می‌شود.		
ماکو و ماسوره به طور صحیح در قاب ماکو قرار داده می‌شود.		
با چرخاندن توپی ماشین دوخت کش و نخ از زیر و روی کار گرفته می‌شود		
کش بر روی زمینه کار از قبل علامت گذاری شده دوخته می‌شود.		
ابتدا و انتهای کش و نخ در دوخت گره زده می‌شود.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.	کش قیطانی	
پایه مخصوص کش قیطانی نصب می‌شود.		
کشش نخ ماشین دوخت تنظیم می‌شود.		
نوع دوخت بر روی زیگزاگ معمولی تنظیم می‌شود.		
ابتدای کش قیطانی بر روی زمینه کار علامتگذاری شده گذاشته می‌شود.		
کش در زمان دوخت، با دست کشیده نمی‌شود.		
کش اندازه زده شده از لیفه رد و ابتدا و انتهای کش گره زده یا دوخته می‌شود.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.	کش تخت یا نواری	
کشش نخ ماشین دوخت تنظیم می‌شود		
نوع دوخت بر روی زیگزاگ معمولی، زیگزاگ سه بخیه یا دوخت ساده تنظیم می‌شود.		
طول کش تخت متناسب (نسبت یک به دو یا یک به سه) با طول زمینه کار علامتگذاری شده برش زده می‌شود.		
ابتدا و انتهای کش تخت یا نواری (اندازه زده شده) روی زمینه کار علامتگذاری شده با استفاده از دوخت یا سنجاق ته گرد نصب می‌شود.		
کش در زمان دوخت با ماشین دوخت، با دست کشیده می‌شود.		
با توجه به خطوط علامتگذاری شده بر روی کش یا تنظیم پایه دوخت (متناسب با تعداد خطوط موازی)، چرخکاری کش انجام می‌شود.		
صحت انجام کار کنترل می‌شود.		

کش از لیفه رد کردن	کش تخت(نواری) یا قیطانی اندازه زده شده با استفاده از سنجاق قفلی یا ... از لیفه (سرخود یا جدا)رد می‌شود.
	ابتدا و انتهای کش دوخته می‌شود.
	صحت انجام کار کنترل می‌شود.

راهنمای آزمون	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی= <u>نمره آزمون نوبت دوم+ نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول+ نمره آزمون نوبت اول+ میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>
	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
	<p>بودمان های پیش نیاز و هم نیاز</p> <p>کاربری ماشین دوخت خانگی همه کاره - دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت - دوخت های تکمیلی - اتو کاری</p>
	<p>رفتارهای شغلی</p> <p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شویند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p> <p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	
<p>تجهیزات و ابزار</p> <p>- ماشین دوخت همه کاره خانگی - اتوی سرد و گرم - میز اتو - پایه مخصوص کش قیطانی - قیچی مخصوص برش پارچه</p> <p>- کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	

<p>- انواع کش تخت(با عرض بین ۰/۵ تا ۳ سانتی متر) - انواع سوزن ماشین دوخت</p>	<p>- مداد - صابون - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع کش ماسوره‌ای - انواع کش قیطانی</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>سوزن دستی - سوزن ته گرد - پارچه</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازا هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌هایکش ماسوره‌ای (جنس، رنگ، کشش) - نحوه پیچاندن کش ماسوره ای در ماسوره با استفاده از ماشین دوخت یا دست - طرز قرار دادن صحیح ماسوره در ماکو - نحوه تنظیم فنر ماکو با پیچ گوشتی مخصوص ماشین دوخت - طرز قرار دادن ماسوره و ماکو در قاب ماکو - ویژگی نخ مناسب (جنس و رنگ) برای دوخت کش ماسوره‌ای - نحوه گرفتن کش و نخ از زیر و روی کار با چرخاندن تویی ماشین دوخت - نحوه تنظیم ماشین دوخت (سوزن در وسط، بخیه درشت) - نحوه علامت گذاری محل دوخت کش - طرز دوخت کش بر روی زمینه کار در محل‌های علامت گذاری شده - نحوه میزان کردن چین کش ماسوره‌ای متناسب با زمینه کار - نحوه گره زدن کش ونخ (پشت زمینه کار)در ابتدا وانتهای کار 	<p>دوخت کش ماسوره ای</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب کش ماسوره‌ای متناسب با نوع کار - پیچاندن یکنواخت کش ماسوره‌ای در ماسوره - قرار دادن صحیح ماسوره در ماکو - تنظیم فنر ماکو (شُل کردن فنر ماکو) - قرار دادن ماسوره و ماکو در قاب ماکو - انتخاب نخ مناسب برای دوخت کش ماسوره‌ای - گرفتن کش و نخ از زیر و روی کار با چرخاندن تویی ماشین دوخت - تنظیم وراه اندازی ماشین دوخت چند کاره خانگی - علامت گذاری محل دوخت کش - دوخت کش بر روی زمینه کار در محل‌های علامت گذاری شده - کشیدن پارچه از پشت هنگام دوخت - میزان کردن چین کش ماسوره‌ای متناسب با زمینه کار - گره زدن کش ونخ در ابتدا وانتهای کار - کنترل نهایی صحت کار(یک نواختی کش دوخته شده،دوخت روی خطوط تعیین شده،تمیزی کار و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع و ویژگی‌هایکش قیطانی (جنس، رنگ، کشش، قطر) - ویژگی نخ مناسب (جنس و رنگ) برای دوخت کش قیطانی - نحوه علامت گذاری محل دوخت کش قیطانی - انواع پایه و نحوه نصب پایه مناسب برای دوخت کش قیطانی - نحوه تنظیم ماشین دوخت خانگی همه کاره(کشش نخ ، پهنای دوخت، قرارگرفتن سوزن در وسط) 	<p>دوخت کش قیطانی</p>
<p>دانش :</p>	<p>دوخت کش قیطانی</p>

<ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم ماشین دوخت روی دوخت زیگزاک متناسب با قطر کش قیطانی - طرز قرار دادن کش قیطانی بر روی محل‌های علامت گذاری شده - طرز گرفتن پارچه با دست ضمن دوخت کش قیطانی - نحوه میزان کردن چین کش قیطانی متناسب با زمینه کار 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب کش قیطانی متناسب با نوع کار - انتخاب نخ مناسب برای دوخت کش قیطانی - علامت گذاری محل دوخت کش - انتخاب و نصب پایه دوخت کش قیطانی - تنظیم ماشین دوخت خانگی همه کاره - دوخت کش بر روی زمینه کار در محل‌های علامت گذاری شده - نکشیدن کش و پارچه در هنگام دوخت - میزان کردن چین کش قیطانی متناسب با زمینه کار - کنترل نهایی صحت کار (یک نواختی چین، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع و ویژگی‌های کش‌های تخت یا نواری (جنس، رنگ، کشش، عرض) - نخ‌های مناسب برای دوخت انواع کش تخت یا نواری - نحوه اندازه کردن طول کش متناسب (نسبت یک به دو یا یک به سه) با طول زمینه کار - نحوه تنظیم ماشین دوخت خانگی همه کاره (دوخت ساده، زیگزاگ معمولی و سه بخیه) - نحوه علامت گذاری محل دوخت کش تخت - نحوه نصب پایه مناسب برای دوخت کش تخت - نحوه تنظیم کشش نخ ماشین دوخت - نحوه ثابت کردن کش (سوزن ته گرد یا دوخت کوک) بر روی زمینه کار با توجه به نقاط موازنه - طرز کشیدن کش تخت و پارچه با دست هنگام دوخت 	<p>دوخت کش تخت یا نواری</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب کش تخت یا نواری متناسب با نوع کار - انتخاب نخ مناسب برای دوخت انواع کش تخت یا نواری - انتخاب کش تخت متناسب با جنس پارچه و نوع کار - علامت گذاری محل دوخت کش تخت - تنظیم ماشین دوخت (نوع دوخت، پهنای دوخت، طول بخیه) متناسب با جنس کش و زمینه کار - تنظیم کشش نخ ماشین دوخت متناسب با کار - برش زدن کش متناسب با طول زمینه کار - نصب کش در محل‌های علامت گذاری شده (با استفاده از سوزن ته گرد یا دوخت کوک) - کشیدن کش تخت و پارچه با دست هنگام دوخت - چرخکاری کش تخت متناسب با نوع کار - کنترل نهایی صحت کار (یک نواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار، و ...) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع کش‌های تخت (نواری) یا قیطانی - ابزار مناسب رد کردن کش تخت(سنجاق، گیره، یا سیخ) - نحوه دوخت لیفه (سرخود یا جدا) - نحوه رد کردن کش تخت از لیفه و دوخت ابتدا و انتهای کش تخت 	<p>رد کردن کش از لیفه</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب کش‌های تخت (نواری) یا قیطانی - رد کردن کش تخت(سنجاق، گیره، یا سیخ) با ابزار مناسب - دوخت لیفه سرخود - دوخت لیف جدا - رد کردن کش تخت از لیفه - دوخت ابتدا و انتهای کش تخت 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی(سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار(اصول ارگونومی) - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین چند کاره خانگی - کش ماسوره ای - کش قیطانی - انواع کش تخت - نخ قرقره و دوک - قیچی - پارچه - پیچ گوشتیظریف - پایه های مخصوص دوخت کش - سوزن ته گرد ، ماشین ودستی - مداد - صابون - پارچه</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن - نوشتن - اندازه گیری - تناسب - طول - عرض - پهنا 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت کش

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

رشته:	پایه:	تاریخ آزمون نوبت دوم:	
دوخت کش ماسوره‌ای	اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	<p>به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.</p> <p>با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.</p> <p>با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.</p>
			با دستور مربی انواع کش ماسوره‌ای را نشان می‌دهد.
			کش ماسوره‌ای را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.
			با استفاده از ماشین دوخت کش ماسوره‌ای را به طور یکنواخت در ماسوره قرار می‌دهد.
			ماسوره را به طور صحیح در ماکو قرار می‌دهد.
			فتر ماکو را تنظیم می‌کند.
			ماسوره و ماکو در قاب ماکو قرار می‌دهد.
			برای دوخت کش ماسوره‌ای نخ مناسب را انتخاب می‌کند.
			با چرخاندن توپی ماشین دوخت کش و نخ را از زیر و رو بیرون می‌آورد.
			ماشین دوخت خانگی تنظیم و راه اندازی می‌شود.
			محل دوخت کش را علامت گذاری می‌کند.
			دوخت کش بر روی زمینه کار در محل‌های علامت گذاری شده انجام می‌دهد.
			هنگام دوخت کش پارچه را از پشت به طور صحیح می‌کشد.
			چین کش ماسوره‌ای را متناسب با زمینه کار میزان می‌کند.
		در پایان دوخت کش ونخ ابتدا وانتهای کار را به طور صحیح گره می‌زند.	
دوخت کش قیطانی			با دستور مربی انواع کش قیطانی را نشان می‌دهد.
			کش قیطانی را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.
			نخ مناسب برای دوخت کش قیطانی را انتخاب می‌کند.
			محل دوخت کش را علامت گذاری می‌کند.
			پایه دوخت کش قیطانی را نصب می‌کند.
			ماشین دوخت خانگی همه کاره را متناسب با دوخت کش قیطانی تنظیم می‌کند.
			دوخت کش را بر روی زمینه کار در محل‌های علامت گذاری شده انجام می‌دهد.
			پارچه را در هنگام دوخت کش قیطانی نمی‌کشد.
		چین کش قیطانی را متناسب با زمینه کار میزان می‌کند.	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: دوخت کش

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت کشتخت یا نواری	با دستور مربی انواع کش‌های تخت یا نواری را نشان می‌دهد.			
	کش تخت یا نواری متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	نخ مناسب برای دوختکش تخت یا نواری را انتخاب می‌کند.			
	کش تخت را متناسب با جنس پارچه و نوع کار انتخاب می‌کند.			
	محل دوخت کش تخت را علامت گذاری می‌کند.			
	متناسب با جنس کش و زمینه کار ماشین دوخت را تنظیم می‌کند.			
	کش را متناسب با طول زمینه کار برش می‌زند.			
	کش را در محل‌های علامت گذاری شده بر روی زمینه کار نصب می‌کند.			
	هنگام دوخت کش تخت و پارچه را با حرکت ملایم دست می‌کشد.			
	متناسب با نوع کار کش تخت را چرخکاری می‌کند.			
رد کردن کش از لیفه	متناسب با نوع کار کش تخت یا مفتولی را انتخاب می‌کند.			
	لیفه را به صورت سرخود می‌دوزد.			
	لیفه را به صورت جدا می‌دوزد.			
	کش تخت یا مفتولی را از لیفه رد می‌کند.			
	ابتدا وانتهای کش تخت را می‌دوزد.			
دو سر کش مفتولی را گره می‌زند.				
نکات ایمنی	هنگام دوخت کش تخت از کشیدن بیش از حد و فشار به سوزن ماشین دوخت خانگی خودداری می‌کند.			
	هنگام کار با بشکاف از صدمه زدن به زمینه کار و انگشتان خودداری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی		تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: کاربری لایی

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی کار با انواع لایی چسب بی بافت و بافت دار کاغذی و پارچه‌ای، به منظور استفاده در انواع البسه و پوشاک را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع لایی چسب بی بافت و بافت دار با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.	روش لایی کاری با لایی چسب بی بافت و بافت دار	
متناسب با نوع کار از انواع لایی چسب بی بافت استفاده می شود.		
پشت لایی چسب با صابون خیاطی یا مداد مشخص می شود.		
با استفاده از سوزن ته گرد یا وزنه، الگو بر روی لایی کاغذی بر روی زمینه کار قرار داده می شود.		
لایی چسب بدون زاپاس برش زده و بر روی زمینه کار گذاشته می شود.		
چسباندن لایی چسب به زمینه کار توسط اتو گرم و سرد انجام می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		
انتخاب زانفیکس عریض متناسب با نوع کار انتخاب می شود.	روش لایی کاری با لایی چسب بی بافت و بافت دار	
محل نصب زانفیکس عریض علامت گذاری می شود.		
زانفیکس عریض و الگو با استفاده از سوزن ته گرد و وزنه ثابت می شود.		
زانفیکس عریض بدون زاپاس متناسب با نوع کار برش زده می شود.		
زانفیکس برش زده بین دو لایه زمینه کار قرار داده می شود.		
پس از گذاشتن پارچه محافظ، زمینه کار اتو می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		
لایی چسب (زانفیکس) نواری با توجه به ویژگی کار انتخاب می شود.	روش لایی کاری با لایی چسب بی بافت و بافت دار	
زانفیکس نواری متناسب با نوع کار انتخاب می شود.		
محل نصب زانفیکس نواری علامت گذاری می شود.		
زانفیکس نواری بر روی لبه علامت گذاری شده زمینه کار ثابت می شود.		
لبه کار سردوزی می شود.		
تا کردن جا درز روی لایی زانفیکس انجام می شود.		
پس از گذاشتن پارچه محافظ، زمینه کار اتو می شود.		
صحت انجام کار کنترل می شود.		

<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>	راهنمای آزمون
<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	مفاهیم شناختی پیش نیاز
<p>اتو کاری – قرار دادن الگو روی پارچه و برش آن</p>	بودمان های پیش نیاز و هم نیاز
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات لایی کاری را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد و کف اتو از آثار لایی چسب پاک می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای لایی چسبها پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	رفتارهای شغلی
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	امکانات (فضای فیزیکی)
<p>- اتوی سرد و گرم - میز اتو - ملزومات اتو - قیچی</p> <p>- کیسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	تجهیزات و ابزار
<p>- انواع لایی چسب بی بافت و بافت دار - انواع لایی چسب (زانفیکس) نواری و عریض - مداد - صابون</p> <p>- سوزن ته گرد و دستی - نخ کوچک - پارچه</p>	مواد مصرفی:
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	نرم افزار:
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	نیروی انسانی:
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	منابع:

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع لایی چسب کاغذی و پارچه ای (نرم و خشک) و در رنگ های مختلف متناسب با زمینه کار - انواع ابزار و وسایل نصب، علامتگذاری و برش - شناسایی راه و بیراه لایی پارچه ای - نحوه برش و قرار دادن لایی چسب بر روی زمینه کار - نحوه چسباندن لایی چسب و ویژگی اتوی سرد و گرم 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب لایی با توجه به ویژگی کار - مشخص کردن پشت لایی با صابون یا ممداد - قرار الگو بر روی لایی با توجه به خط راستا - ثابت کردن الگو بر روی لایی با استفاده از سوزن ته گرد یا وزنه - برش بدون زاپاس لایی چسب - قراردادن و ثابت کردن لایی چسب بر روی زمینه کار - چسباندن لایی با استفاده از اتوی گرم و سرد - کنترل صحت انجام کار (دقت و تمیزی در برش، قرار دادن و اتو کردن لایی چسب) 	<p>چسباندن لایی چسب بی بافتوبافت دار</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع لایی چسب زانفیکس عریض (نرم و خشک) - انواع موارد استفاده از زانفیکس عریض - ویژگی پارچه محافظ زمینه کاربرد هنگام اتو کاری 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب لایی با توجه به ویژگی آن - انتخاب زانفیکس عریض متناسب با نوع کار (تکه دوزی، درب جیب و ...) - علامت گذاری محل نصب زانفیکس عریض - ثابت کردن زانفیکس عریض و الگو با استفاده از سنجاق - برش زانفیکس عریض بدون زاپاس متناسب با نوع کار - قرار دادن زانفیکس برش زده بین دو لایه زمینه کار - قرار دادن پارچه محافظ بر روی زمینه کار در هنگام اتو کاری - کنترل صحت انجام کار (برش صحیح، دقت در قراردادن زانفیکس، تمیزی کار هنگام اتو کاری، آسیب نرساندن به صفحه اتو) 	<p>چسباندن لایی چسب عریض (زانفیکس)</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع لایی چسب (زانفیکس) نواری - انواع زانفیکس نواری (خشک - نرم و بدون حفاظ - حفاظ دار) در عرض های مختلف - انواع موارد استفاده از زانفیکس نواری - ویژگی پارچه محافظ زمینه کاربرد هنگام اتو کاری 	<p>چسباندن لایی چسب نواری (زانفیکس)</p>

<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب لایی با توجه به ویژگی کار - انتخاب زانفیکس نواری متناسب با نوع کار (درزها داخلی، لبه پایین لباس و...) - علامت گذاری محل نصب زانفیکس نواری - ثابت کردن (با استفاده از سوزن ته گرد ویا کوک) زانفیکس نواری بر روی لبه علامت گذاری شده زمینه کار - سردوزی لبه کار - برگرداندن لبه کار - قرار دادن پارچه محافظ بر روی زمینه کار - چسباندن زانفیکس نواری توسط اتوی گرم و سرد - کنترل صحت انجام کار (برش صحیح ، دقت در قراردادن زانفیکس، تمیزی کار در برگرداندن لبه کار و اتو کاری، آسیب نرساندن به صفحه اتو) 	<p>ادامه‌ی چسباندن لایی چسب نواری (زانفیکس)</p>
<ul style="list-style-type: none"> - پوشیدن لباس کار مناسب - رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی - عدم استفاده از اتو خراب - اطمینان از سالم بودن سیم و دوشاخه - مراقبت از انگشتان ضمن کار با اتو - خاموش کردن اتو در پایان کار - خالی کردن آب اتو در پایان کار - اصول ارگونومی در محیط کار - قرار دادن ابزار و وسایل در جای مخصوص - تمیز کردن محیط کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی 	
<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزندستیو ته گرد،وزنه، نخکوک ،قیچی،مداد، صابون خیاطی (میل)،رولتخیاطی،کاربن، انواع پارچه والگو آماده، انواع لایی چسب، انواع اتویگرموسرد،میزاتو و ملزومات اتو 	
<p>دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مهارتهای عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری، مفاهیم نرم و خشک، سرد و گرم و عریض 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری لایه

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
چسباندن لایه چسب بی بافت و بافت دار	با دستور مربی انواع لایه چسب کاغذی و پارچه‌ای را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی راه و بیراه لایه چسب را نشان می‌دهد.			
	لایه چسب را با توجه به نوع کار انتخاب می‌کند.			
	پشت لایه چسب را با صابون یا مداد مشخص می‌کند.			
	الگو را با توجه به خط راستا بر روی لایه چسب قرار می‌دهد.			
	الگو بر روی لایه با استفاده از سوزن ته گرد یا وزنه ثابت می‌کند.			
	لایه چسب را بدون زاپاس برش می‌دهد.			
	لایه چسب بر روی زمینه کار قرارداده و ثابت می‌کند.			
	لایه را با استفاده از اتوی گرم و سرد می‌چسباند.			
	لایه زانفیکس را با توجه به نوع کار انتخاب می‌کند.			
چسباندن لایه چسب عریض (زانفیکس)	محل نصب زانفیکس عریض علامت گذاری می‌کند.			
	زانفیکس عریض و الگو را با استفاده از سنجاق ثابت می‌کند.			
	متناسب با نوع کار زانفیکس عریض را بدون زاپاس برش می‌دهد.			
	زانفیکس عریض را بین دو لایه کار قرار می‌دهد.			
	در هنگام کار پارچه محافظ را بر روی زمینه کار قرار می‌دهد.			
چسباندن لایه چسب نواری (زانفیکس)	محل نصب زانفیکس نواری را علامت گذاری می‌کند.			
	زانفیکس نواری را بر روی لبه با استفاده از سوزن ته گرد ویا کوک علامت گذاری می‌کند.			
	لبه کار را سردوزی می‌کند.			
	لبه کار را برمی‌گرداند			
	پارچه محافظ را بر روی زمینه کار قرار می‌دهد.			
نکات ایمنی	زانفیکس را با استفاده از اتوی گرم و سرد می‌چسباند.			
	هنگام اتوکاری از صدمه زدن به زمینه کار و دستان خودداری می‌کند.			
هنگام اتوکاری از محافظ اتو استفاده می‌کند.				
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: کاربری پایه‌های دوخت

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی کار با انواع پایه با ماشین دوخت همه کاره خانگی و صنعتی به منظور انواع دوخت البسه و پوشاک را با رعایت اصول ایمنی فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی شامل؛ زیپ، دکمه، جادکمه، پیچ رُل، پاکدوزی و ... شناسایی و انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار از انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی استفاده می‌شود.

انواع پایه‌های تزئینی ماشین دوخت همه کاره خانگی شامل؛ ابردوزی، چین، روبان دوزی، چشمه‌دوزی، تکه‌دوزی، شکوفه دوزی و ... شناسایی و انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار از انواع پایه‌های تزئینی ماشین دوخت همه کاره خانگی استفاده می‌شود.

صحت انجام کار کنترل می‌شود.

دوخت با استفاده از پایه‌های ماشین دوخت همه کاره خانگی

عناصر شایستگی

انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز شامل؛ پایه گان، پایه یک پایه، چین، ابردوزی، رُل، تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار، زیپ یک طرفه در دو جهت و ... شناسایی و انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار از انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوزی استفاده می‌شود.

انواع پایه‌های تزئینی ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوزی شامل پایه گان از شماره سه چهارم تا یک هشتم، پایه یک پایه در سه سایز از یک هشتم تا یک دوم، چین حرفه‌ای در ۳ مدل، ابردوزی، رُل، تک شاخ مغزی دوزی و ... شناسایی و انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار از انواع پایه‌های تزئینی ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز استفاده می‌شود.

صحت انجام کار کنترل می‌شود

دوخت با استفاده از پایه‌های ماشین دوخت صنعتی

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه **نمره پایانی** آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت دوم

۳

راههای آزمون

مهارت‌های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران

پودمان‌های پیش نیاز و هم نیاز

کاربری ماشین دوخت صنعتی - دوخت‌های تکمیلی با ماشین دوخت صنعتی - دوخت پارچه‌های خاص

پودمان‌های پیش نیاز

رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود . مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - ماشین دوخت خانگی همه کاره - انواع پایه ساده ماشین دوخت همه کاره خانگی - انواع پایه ساده ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - انواع پایه تزئینی ماشین دوخت همه کاره خانگی - انواع پایه تزئینی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه
مواد مصرفی:	<ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن ماشین دوخت - انواع نخ قرقره و دوک - انواع پارچه - پشم شیشه - انواع تور، روبان و نوار
نرم افزار:	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
نیروی انسانی:	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار یا دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
منابع:	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پایه ها یساده ماشین‌های دوخت همه کاره خانگی (زیپ ،دکمه ، جا دکمه ، پیچ رل ، پاکدوزی و...) - نحوه تنظیمات ماشین دوخت (تنظیم درجه کشش نخ ، پهنای دوخت و طول بخیه) متناسب با نوع پایه و کار - نحوه استفاده از پایه های ساده - انواع نخ متناسب با (رنگ و جنس) پارچه ها 	<p>دوخت با استفاده از پایه های ساده ماشین دوخت همه کاره خانگی</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پایه‌های ساده ماشین دوخت همه کاره خانگی متناسب با نوع کار - نصب و تنظیم پایه های ساده انتخاب شده - انتخاب نخ متناسب با پارچه - تنظیم ماشین دوخت (درجه کشش نخ ، پهنای دوخت و طول بخیه) - دوخت با انواع پایه هایساده نصب شده - اتوی محل دوخت - کنترل صحت کار (نصب صحیح پایه ها ، دقت در تنظیم درجه کشش نخ وپهنای دوخت ، صاف بودن زمینه کار و) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پایه های ساده ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (مانند یک پایه ، گان ، چین ، ابردوزی ، رل ، تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی ، تفلون ، غلطک دار ، زیپ یک طرفه در دو جهت و...) - نحوه تنظیمات ماشین دوخت (تنظیم درجه کشش نخ و طول بخیه) متناسب با نوع پایه و کار - نحوه استفاده از پایه های ساده ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - انواع نخ متناسب با (رنگ و جنس) پارچه ها 	<p>دوخت با استفاده از پایه های ساده ماشین دوخت صنعتی</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پایه ساده ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب با نوع کار - نصب و تنظیم پایه های ساده انتخاب شده - انتخاب نخ متناسب با پارچه ونوع کار - تنظیم درجه کشش نخ و طول بخیه - دوخت با انواع پایه های ساده نصب شده - اتوی محل دوخت - کنترل صحت کار (نصب صحیح پایه ها ، دقت در تنظیم درجه کشش نخ وپهنای دوخت ، صاف بودن زمینه کار و) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پایه های تزئینی ماشینهای دوخت همه کاره خانگی (ابردوزی ، چین ، روبان دوزی ، تکه دوزی ، چشمه دوزی ، شکوفه دوزی ، و) - تنظیمات مخصوص هر کدام این پایه ها متناسب با نوع کار - نحوه استفاده از پایه های تزئینی ماشین دوخت همه کاره خانگی متناسب با نوع کار - انواع نخ متناسب با پارچه ها(رنگ ، جنس و...) - نحوه تنظیم درجه کشش نخ، پهنای دوخت و طول بخیه متناسب با نوع کار 	<p>دوخت با استفاده از پایه های تزئینی ماشین دوخت همه کاره خانگی</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پایه تزئینی لازم برای ماشین دوخت همه کاره خانگی متناسب با نوع کار(زیر نظر مربی) - نصب و تنظیم پایه های تزئینی انتخاب شده(زیر نظر مربی) - انتخاب نخ متناسب با پارچه - تنظیم درجه کشش نخ و پهنای دوخت (زیر نظر مربی) - دوخت با انواع پایه های تزئینی نصب شده (زیر نظر مربی) - اتوی محل دوخت - کنترل صحت کار (نصب صحیح پایه ها ، دقت در تنظیم درجه کشش نخ و پهنای دوخت ، صاف بودن زمینه کار و) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پایه های تزئینی ماشین راسته دوزی (گان از شماره ۳/۴ الی ۱/۸ ، یک پایه در سه سایز ۱/۸ الی ۱/۲ ، چین حرفه ای در سه مدل ابردوزی ، رل ، تک شاخ مغز دوزی و ...) - تنظیمات مخصوص هر کدام این پایه ها - نحوه استفاده از پایه های تزئینی ماشین دوخت صنعتی راسته دوزی - انواع نخ های متناسب با پارچه ها(رنگ ، جنس و...) 	<p>دوخت با استفاده از پایه های تزئینی ماشین دوخت صنعتی</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پایه تزئینی لازم برای ماشین راسته دوزی متناسب با نوع کار (زیر نظر مربی) - نصب و تنظیم پایه های تزئینی انتخاب شده(زیر نظر مربی) - انتخاب نخ متناسب با پارچه و نوع کار - تنظیم درجه کشش نخ و طول بخیه متناسب با نوع کار (زیر نظر مربی) - دوخت با انواع پایه های تزئینی نصب شده (زیر نظر مربی) - اتوی محل دوخت - کنترل صحت کار (نصب صحیح پایه ها ، دقت در تنظیم درجه کشش نخ ، پهنای دوخت و طول بخیه ، صاف بودن زمینه کار و) 	

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ابزار ، وسایل و دستگاه‌های برقی) - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت نکات بهداشت فیزیکی بدن ضمن جابجایی واستقرار(ارگونومی) - خاموش کردن ماشین موقع تعویض پایه ، سرویس ، تمیز کردن ونخ کردن - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها و تیغ سردوز 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد ووسایل مصرفی 	
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات حاصل از نصب واستقرار - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت چند کاره خانگی، ماشین دوخت صنعتی راسته دوز، انواع پایه های ساده و تزئینی ماشین‌های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، انواع سوزن ماشین‌های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، ملزومات اولیه خیاطی، انواع قیچی، اتو، ابزار و وسایل لازم برای انجام تنظیمات، انواع قرقره ودوک، انواع پارچه، پشم شیشه، زیپ، دکمه، نخ گلدوزی، روبان، پشمشیشه</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مهارت‌های عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران خواندن ونوشتن، شمارش و اندازه گیری، مفاهیم؛ ضخامت ، باریک و کلفت، بلند و کوتاه، طول، کشش 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری پایه‌های دوخت

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت با استفاده از پایه زیپ ماشین دوخت خانگی	با دستور مربی پایه زیپ را نشان می‌دهد.			
	ماشین دوخت چندکاره خانگی را روی دوخت بخیه تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه زیپ را نصب می‌کند.			
	با پایه زیپ دوخت زیپ را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
دوخت با استفاده از پایه دکمه ماشین دوخت خانگی	با دستور مربی پایه دکمه دوز را نشان می‌دهد.			
	متناسب با پایه دکمه دوز نوع دوخت ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع پایه و کار، کشش نخ ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، پهنای ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه دکمه دوز را نصب می‌کند.			
	با پایه دکمه دوخت دکمه را انجام می‌دهد.			
	با دستور مربی پایه جادکمه را نشان می‌دهد.			
دوخت با استفاده از پایه جادکمه ماشین دوخت خانگی	متناسب با پایه جادکمه نوع دوخت ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع پایه و کار، کشش نخ ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، پهنای ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه جادکمه را نصب می‌کند.			
	با پایه جادکمه دوخت جادکمه را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری پایه‌های دوخت

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت با استفاده از پایه پیچ رُل ماشین دوخت خانگی	با دستور مربی پایه پیچ رُل را نشان می‌دهد.			
	ماشین دوخت چندکاره خانگی را روی دوخت بخیه تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه پیچ رُل را نصب می‌کند.			
	با پایه پیچ رُل، پس دوزی لبه کار را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
دوخت با استفاده از پایه پاکدوزی ماشین دوخت خانگی	با دستور مربی پایه پاکدوزی را نشان می‌دهد.			
	ماشین دوخت چندکاره خانگی را روی دوخت بخیه تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه پاکدوزی را نصب می‌کند.			
	پاکدوزی لبه کار را با پایه انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
دوخت با استفاده از پایه نوار اریب ماشین دوخت صنعتی	با دستور مربی پایه نوار اریب را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه نوار اریب را نصب می‌کند.			
	با پایه نوار اریب دوخت لبه کار را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری پایه‌های دوخت

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای بودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت با استفاده از پایه یک	با دستور مربی پایه یک پایه را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
ماشین دوخت صنعتی	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه یک پایه را نصب می‌کند.			
	با پایه یک پایه دوخت را انجام می‌دهد.			
راسته دوز	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
	با دستور مربی پایه چین را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
دوخت با استفاده از پایه چین	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه چین را نصب می‌کند.			
راسته دوز	با پایه چین دوخت چین را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
	با دستور مربی پایه ابر دوزی را نشان می‌دهد.			
دوخت با استفاده از پایه ابر دوزی	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
ماشین دوخت صنعتی	پایه ابر دوزی را نصب می‌کند.			
	با پایه دوخت ابر دوزی را انجام می‌دهد.			
	راسته دو			

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت با استفاده از پایه پیچ رُل ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	با دستور مربی پایه پیچ رُل را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه پیچ رُل را نصب می‌کند.			
	با پایه پیچ رُل پس دوزی لبه کار را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
دوخت با استفاده از پایه زیپ یک طرفه ماشین صنعتی راسته دوز	با دستور مربی پایه زیپ یک طرفه را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه زیپ یک طرفه را نصب می‌کند.			
	زیپ را با پایه زیپ یک طرفه انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
دوخت با پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار	با دستور مربی پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار را نصب می‌کند.			
	دوخت پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			

ادامه فهرست واریسی از شایستگی مهارت: کاربری پایه‌های دوخت

نام و نام خانوادگی دانش‌آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت با استفاده از انواع پایه‌های تزئینی ماشین دوخت خانگی چند کاره	با دستور مربی انواع پایه‌های تزئینی ابردوزی، چین، روبان دوزی، چشمه‌دوزی، تکه‌دوزی، شکوفه دوزی را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت خانگی چند کاره را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار را نصب می‌کند.			
	دوخت پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف‌دوزی، تفلون، غلتک‌دار را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
دوخت با استفاده از انواع پایه‌های تزئینی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	با دستور مربی انواع پایه‌های پایه گان از شماره سه چهارم تا یک هشتم، پایه یک پایه در سه سایز از یک هشتم تا یک دوم، چین حرفه‌ای در ۳ مدل، ابردوزی، رُل، تک شاخ مغزی دوزی را نشان می‌دهد.			
	متناسب با نوع کار، طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	متناسب با نوع کار، کشش نخ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز را تنظیم می‌کند.			
	انواع نخ متناسب با نوع کار را انتخاب می‌کند.			
	پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف دوزی، تفلون، غلتک‌دار را نصب می‌کند.			
	دوخت پایه‌های تک شاخ مغزی دوزی، ظریف‌دوزی، تفلون، غلتک‌دار را انجام می‌دهد.			
	پس از دوخت زمینه کار را اتو می‌کند.			
نمره عملی دانش‌آموز:				
نام و نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت تور نواری، روبان و نوار اریب

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت انواع تور (تور وسط، تور گل‌های تک گل، تور لبه)، روبان (با عرض‌های ۵/۰ تا ۲سانتی متری) و نوار اریب (گان)، به منظور تزئین و پاکدوزی انواع البسه و پوشاک با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
انواع روبان (با عرض‌های ۵/۰ تا ۲سانتی متری) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود. متناسب با نوع کار از انواع روبان استفاده می شود.	دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	
انواع پایه نوار دوزی (پایه فولدر از شماره سه چهارم تا یک هشتم) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود. متناسب با نوع کار از انواع پایه نوار دوزی استفاده می شود.		
ماشین دوخت صنعتی راسته دوز با نصب پایه فولدر، سوزن، نخ و تنظیم درجه دوخت آماده می شود.		
انواع تورها (تور وسط، تور گل‌های تک گل، تور لبه) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود. متناسب با نوع کار از انواع تورها استفاده می شود. قیچی مخصوص چیدن تور شناسایی و از آن استفاده می شود ماشین دوخت صنعتی راسته دوز با نصب پایه مخصوص، سوزن، تنظیم درجه، نخ و ... دوخت آماده می شود. متناسب با نوع کار، تور به لبه خارجی پارچه دوخته می شود. متناسب با نوع کار، تور به لبه داخلی پارچه دوخته می شود. متناسب با نوع کار، تور به میانه پارچه دوخته می شود. متناسب با نوع کار، تور چین کش شده و به پارچه دوخته می شود. صحت انجام کار کنترل می شود.	دوخت تور نواری با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	
انواع نوار اریب جهت گان دوزی شناسایی و انتخاب می شود. متناسب با نوع کار از انواع نوار اریب استفاده می شود. ماشین دوخت صنعتی راسته دوز با نصب پایه فشارگان، سوزن، تنظیم درجه، نخ و ... دوخت آماده می شود. پارچه برای برش آماده می شود. پارچه برای گان دوزی زیر پایه فشارگان دوزی قرار داده می شود. صحت انجام کار کنترل می شود.	دوخت نوار اریب با ماشین دوخت صنعتی «گان دوزی»	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} * 2}{3}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p>۳</p>		راهمای آزمون
مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران		مفاهیم شناختی پیش نیاز
کاربری ماشین دوخت صنعتی - دوخت های اولیه با ماشین دوخت و دستی		پودمان های پیش نیاز و هم نیاز

رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات روبان و تور را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شویند و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
تجهیزات و ابزار	<p>- ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - پایه فولدر - پایه مخصوص دوخت تور - قیچی مخصوص برش تور - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>
مواد مصرفی:	<p>- انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - پارچه -انواع روبان(با عرض های ۲ تا ۵/۰ سانتی متری) - انواع تور(تور وسط، تور گل های تک گل، تور لبه) - انواع سوزن ماشین دوخت</p>
نرم افزار:	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
نیروی انسانی:	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت: دوخت تور نواری، روبان و نوار اریب

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع روبان با عرض ها (۵/۲ تا ۲سانتیمتر) و رنگ های مختلف - انواع پایه نوار دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم) - نحوه تنظیم درجه های دوخت ماشین راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه) برای دوخت روبان <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب روبان ونخ متناسب با نوع کار(از نظر نوع پارچه ، رنگ و عرض) - تنظیم درجه های دوخت ماشین راسته دوز متناسب با نوع کار - علامت گذاری محل های دوخت رو با ن در روی زمینه کار - دوخت روبان مطابق با محل های علامت گذاری شده - هماهنگ کردن حرکت پایه ها با حرکت سوزن و کار پیش بر ضمن دوخت - اتوکاری محل کار - کنترل نهایی صحت کار (یک نواختی کار - دوخت روی خطوط تعیین شده - تمیزی کار - و ...) 	<p>دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع و ویژگیهای تور نواری از نظر جنس (نخی - ابریشمی - کتان - الیاف مصنوعی) - انواع و ویژگیهای تور نواری از نظر طرح (تور در وسط - تور با گل های تک گل - تور لبه) - مشخصات و ویژگی های قیچی مخصوص برش تور نواری - نحوه علامت گذاری محل های دوخت تور نواری روی زمینه کار - نحوه تنظیم درجه های دوخت ماشین راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه) 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب تور نواری متناسب با نوع کار(زیر نظر مربی) - انتخاب قیچی مخصوص برش تور نواری(زیر نظر مربی) - علامت گذاری محل های دوخت تور نواری در روی زمینه کار - ثابت کردن تور نواری روی محل های دوخت (با چسب کاغذی - سوزن ته گرد یا کوک) (زیر نظر مربی) - کنترل صحت نصب پایه تور نواردوزی روی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز(زیر نظر مربی) - تنظیم درجه های دوخت ماشین راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه) - دوخت تور نواری به لبه خارجی پارچه مطابق با محل های علامت گذاری شده - دوخت تور نواری به لبه داخلی پارچه مطابق با محل های علامت گذاری شده - دوخت تور نواری به لبه میانه پارچه مطابق با محل های علامت گذاری شده - چین کش کردن تور نواری (تقسیم بندی تور و پارچه - علامت گذاری و کوک زدن آن - کشیدن نخ کوک برای تبدیل به چین) (زیر نظر مربی) - دوخت تور نواری چین کش شده به پارچه مطابق با محل های علامت گذاری شده - اتوکاری محل کار - کنترل نهایی صحت کار (یک نواختی کار - دوخت روی خطوط تعیین شده - تمیزی کار - منظم بودن چین ها و ...) 	<p>دوخت تور نواری با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع و ویژگیهای نوار اریب مناسب گان دوزی از نظر جنس - نحوه علامت گذاری محل های دوخت نوار اریب در روی زمینه کار - نحوه تنظیم درجه های دوخت ماشین راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه) - نحوه دوخت نوار اریب گان 	<p>دوخت نوار اریب با ماشین دوخت صنعتی</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب نواراریب متناسب با نوع کار - علامت گذاری محل های دوخت نواراریب در روی زمینه کار - ثابت کردن نواراریب روی محل های دوخت (با چسب کاغذی - سوزن ته گرد یا کوک) - کنترل صحت نصب پایه نواراریب دوزی روی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز - تنظیم درجه های دوخت ماشین راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه) - دوخت نواراریب به محل های علامت گذاری شده از روی کار - اتوکاری محل کار - کنترل نهایی صحت کار (یک نواختی کار - دوخت روی خطوط تعیین شده - تمیزی کار - و ...) 	<p>راسته دوز</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن های خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (اصول ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی در حال کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین راسته دوز صنعتی، انواع نخ قرقره و دوک، قیچی مخصوص تور چینی، پارچه، پایه های مخصوص فولدر ، (دوخت نوار تور) ، روبان و نوار آریب، سوزن ته گرد، مداد، صابون، انواع سوزن ماشین دوخت، انواع نوار تور (تور وسط - تور تک گل - تور لبه) انواع روبان با عرضهای متفاوت، قیچی معمولی</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مهارتهای عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران - خواندن - نوشتن - اندازه گیری 	

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	با دستور مربیانواع روبان با عرض‌های (۵/۰ تا ۲ سانتی‌متر) را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربیانواع روبان در رنگ‌های مختلف را نشان می‌دهد.			
	با دستور مربی انواع پایه نوار دوزی(پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم)را نشان می‌دهد.			
	روبان را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	نخ قرقره یا دوک را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	کشش نخ و طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز را برای دوخت روبان تنظیم می‌کند			
	دوخت روبان را بر روی زمینه کار علامت گذاری شده انجام می‌دهد.			
	درحین دوخت روبان،حرکت پایه رابا حرکت سوزن و کار پیش‌بر هماهنگ می‌کند.			
	محل دوخت را اتوکاری می‌کند.			
	تور نواری را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
دوخت تور نواری با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	قیچی مخصوص برش تورنواری انتخاب می‌کند.			
	تور نواری را مطابق با طول زمینه کار برش می‌زند.			
	کشش نخ و طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز را تنظیم می‌کند.			
	تور نواری را روی محل‌های علامت‌گذاری شده زمینه کار ثابت می‌کند.			
	تور نواری را به لبه خارجی پارچه مطابق با محل‌های علامت گذاری شده می‌دوزد.			
	تور نواری را به لبه داخلی پارچه مطابق با محل‌های علامت گذاری شده می‌دوزد.			
	تور نواری را به لبه میانه پارچه مطابق با محل‌های علامت گذاری شده می‌دوزد.			
	لبه نوار را با دو ردیف دوخت بخیه درشت می‌دوزد.			
	با کشیدن نخ تور نواری را چین کش می‌کند.			
	تور نواری چین کش شده را بر روی زمینه کار ثابت می‌کند			
تور نواری ثابت شده را کوک می‌زند.				
تور نواری چین کش شده را به محل‌های علامت گذاری شده پارچه می‌دوزد.				
محل دوخته شده را اتو می‌کند.				

ادامه فهرست واریسی از شایستگی مهارت: تور، روبان و نوار

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
دوخت نوار اریب با ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز	متناسب با نوع کار نواراریب را انتخاب می‌کند.			
	کشش نخ و طول بخیه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز را تنظیم می‌کند.			
	محل دوخت نواراریب بر روی زمینه کار را علامت گذاری می‌کند.			
	نواراریب را روی محل علامت گذاری شده ثابت می‌کند.			
	نواراریب را بر روی محل علامت گذاری شده می‌دوزد.			
	محل دوخته شده را اتو می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: دوخت چین

برنامه درسی شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت چین انواع پارچه را به منظور تهیه نوار چین با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد				
عناصر شایستگی	آماده کردن وسایل کار	پارچه مناسب انتخاب می شود.		
		متناسب با نوع کار انواع نخ (ضخامت و رنگ) انتخاب می شود.		
		متناسب با نوع کار ماشین دوخت همه کاره خانگی، راسته دوز و سردوز انتخاب می شود.		
	چین کش کردن نوار	از سمت طول یک طرف نوار برش زده آماده، لبه دوزی می شود.		
		طرف دیگر نوار برش زده آماده، سردوزی می شود.		
		طرف نوار سردوزی شده دوبار با بخیه درشت دوخته می شود.		
		با توجه به اندازه زمینه کار نخ دوخت بخیه کشیده می شود.		
	پیلی دادن نوار	نوار چین با سوزن ته گرد یا کوک و با توجه به نقاط موازنه، به زمینه کار وصل و دوخته می شود.		
		صحت انجام کار کنترل می شود.		
		از سمت طول یک طرف نوار برش زده آماده، لبه دوزی می شود.		
		طرف دیگر نوار برش زده آماده، سردوزی می شود.		
	پیلی دادن نوار	طرف نوار سردوزی شده با استفاده از دوخت کوک پیلی داده می شود.		
نوار پیلی شده با سوزن ته گرد یا کوک و با توجه به نقاط موازنه، به زمینه کار وصل و دوخته می شود.				
صحت انجام کار کنترل می شود.				
راههای آزمون	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>			
	مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران		
پودمان های پیش نیاز و هم نیاز	کاربری ماشین دوخت خانگی همه کاره - دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت - دوخت های تکمیلی - اتو کاری			

رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات نخ و روبان را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
تجهیزات و ابزار	<p>-انواع ماشین دوخت - قیچی - کپسول آتش نشانی- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>
مواد مصرفی:	<p>- سوزن دستی- سنجاق ته گرد- انواع سوزن ماشین دوخت- انواع نخ قرقره و دوک</p>
نرم افزار:	<p>فیلم آموزشی مربوط به</p>
نیروی انسانی:	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
منابع:	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت چین	
اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
	<p>آماده کردن وسایل کار</p> <p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع و ویژگیهای پارچه های مناسب چین - انواع نخ متناسب برای دوخت چین (ضخامت ، رنگ و استحکام) - ماشینهای مناسب برای دوخت چین (ماشین دوخت همه کاره خانگی - راسته دوز - سردوز) - نحوه تنظیم درجه های دوخت ماشین دوخت خانگی ، راسته دوز و سردوز (کشش نخ، طول بخیه و ...) <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه مناسب برای چین - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - کنترل صحت نصب پایه لبه دوز ماشین دوخت - تنظیم درجه های دوخت ماشین دوخت همه کاره خانگی - تنظیم ماشین دوخت سر دوز
	<p>چین کش کردن نوار</p> <p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه لبه دوزی طول یک طرف از نوار برش خورده - نحوه سر دوزی طرف دیگر طول نوار برش خورده - نحوه دوخت طرف سردوز شده نوار (با بخیه درشت) - نحوه ثابت کردن نوار چین به نقاط موازنه با سوزن ته گرد یا کوک - نحوه کشیدن نخ دوخت بخیه و منظم کردن چینها - انواع دوخت نوار چین (چین یک طرفه - چین از وسط ، وصل نوار چین آماده) - نحوه دوخت نوار چین <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - لبه دوزی طول یک طرف نو ابرش خورده و آماده برای چین - سر دوزی طرف دیگر طول نواربرش خورده و آماده - دوخت طرف سردوز شده نوار با بخیه درشت (دو بار) (زیر نظر مربی) - کشیدن نخ دوخت بخیه و تنظیم چین به اندازه زمینه کار - ثابت کردن نوار چین به نقاط موازنه با سوزن ته گرد یا کوک در زمینه کار (زیر نظر مربی) - انتخاب نوع دوخت نوار چین (چین یک طرفه - چین از وسط وصل نوار چین آماده) - دوخت یا وصل نوار چین با کوک یا سوزن ته گرد به نقاط موازنه در زمینه کار - دوخت نوار چین روی زمینه کار با ماشین دوخت (زیر نظر مربی) - کنترل نهایی صحت کار (منظم بودن لبه دوزی و سر دوزی، یکسان بودن طول بخیه ها، منظم بودن چین ها، تمیزی کار و ...)
	<p>پیلی دادن نوار</p> <p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه لبه دوزی طول یک طرف از طول نوار برش خورده و آماده برای پیلی دادن نوار - نحوه پیلی دادن طول نوار طرف سردوز شده با کوک - نحوه ثابت کردن نوار پیلی شده به نقاط موازنه با سوزن ته گرد یا کوک در زمینه کار - نحوه دوخت نوار پیلی به زمینه کار

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - لبه دوزی طول یک طرف از نوار برش خورده و آماده برای پیلی دادن نوار - سر دوزی طرف دیگر طول نوار برش خورده - تنظیم اندازه پیلیها (زیر نظر مربی) - پیلی دادن طول نوار طرف سردوز شده با کوک (زیر نظر مربی) - اتو کاری نوار پیلی های کوک شده (زیر نظر مربی) - جا گذاری وثابت کردن نوار پیلی شده به زمینه کار در نقاط موازنه (زیر نظر مربی) - دوخت نوار پیلی روی زمینه کار با ماشین دوخت - اتو کاری نهایی محل دوخت (زیر نظر مربی) - کنترل نهایی صحت کار (منظم بودن لبه دوزی و سر دوزی - یکسان بودن اندازه پیلی ها - منظم بودن پیلی ها - اتوکاری صحیح پیلی ها - تمیزی کار - و) 	<p>پیلی دادن نوار</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی در حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <ul style="list-style-type: none"> انواع ماشین دوخت- انواع سوزن ماشین دوخت- انواع نخ قرقره و دوک - نخ کوک - سوزن دستی - قیچی - پارچه - پایه لبه دوزی - اتو - میز اتو - سوزن ته گرد - مداد - صابون - خط کش - متر - 	
<p>دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مهارتهای عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران خواندن - نوشتن - ترسیم خط - اندازه گیری - توان - شمارش - تقسیمات - متر 	

فهرست واری از شایستگی مهارت: دوخت چین

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
آماده کردن وسایل کار	پارچه مناسب دوخت چین را انتخاب می‌کند.			
	نخ قرقره و دوک را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
چین کش کردن نوار	پایه لبه دوز را به ماشین دوخت چند کاره خانگی نصب می‌کند.			
	درجه های دوخت ماشین دوخت چندکاره خانگی را تنظیم می‌کند.			
پیلی دادن نوار	یک طول نو ابرش خورده را لبه دوزی می‌کند.			
	طول دیگر نو ابرش خورده را سر دوزی می‌کند.			
	طرف سردوزی شده نوار را با دو ردیف بخیه درشت می‌دوزد.			
	دو ردیف نخ دوخت بخیه را می‌کشد.			
	نوار چین کش شده را به اندازه زمینه کار تنظیم می‌کند.			
	نوار چین کش شده را با توجه به نقاط موازنه بر روی زمینه کار ثابت می‌کند.			
	نوار چین کش شده را بر روی زمینه کار می‌دوزد.			
	نوار چین کش شده و درز دوخته شده را اتو می‌کند.			
پیلی دادن نوار	یک طول نو ابرش خورده را لبه دوزی می‌کند.			
	طول دیگر نو ابرش خورده را سر دوزی می‌کند.			
	اندازه پیلی‌ها را تنظیم می‌کند. (زیر نظر مربی)			
	پیلی‌ها را با سوزن ته گرد و دوخت کوک ثابت می‌کند.			
	نوار پیلی شده را اتو می‌کند.			
	نوارپیلی شده را با توجه به نقاط موازنه به زمینه کار وصل می‌کند.			
	دوخت نوارپیلی روی زمینه کار با ماشین دوخت محل دوخت را اتو کاری می‌کند.			
نمره عملی دانش آموز:				
نام و نام خانوادگی هنرآموز:			تاریخ و امضاء:	

شایستگی مهارت: لبه دوزی

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی لبه دوزی با زانفیکس، دستی و ماشینی و با استفاده از پایه، به منظور انواع لبه دوزی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

عناصر شایستگی

لبه دوزی با لایی زانفیکس

انواع لایی بی بافت زانفیکس (با اندازه های ۱ و ۲ سانتی متر) با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.
متناسب با نوع کار از لایی زانفیکس استفاده می شود.
لایی زانفیکس متناسب با عرض لبه لباس اندازه زده می شود.
لبه لباس پاکدوزی می شود.
سجاف لباس علامت گذاری می شود.
با اتو کردن، خط تا در لبه ی لباس ایجاد می شود.
در محل تای لباس زانفیکس قرار داده می شود.
لایی زانفیکس توسط اتو به پارچه چسبانده شده، کاغذ روی لایی برداشته می شود.
صحت انجام کار کنترل می شود.

لبه دوزی با دست یا ماشین دوخت

لبه کار پاکدوزی می شود.
سجاف لباس علامت گذاری می شود.
با اتو کردن، خط تا در لبه لباس ایجاد می شود.
لبه لباس به صورت دستی پس دوزی (با استفاده یکی از روش ها) می شود.
لبه لباس با استفاده از ماشین دوخت همه کاره خانگی پس دوزی می شود.
در پایان کار لبه لباس اتو می شود.
صحت انجام کار کنترل می شود.

لبه دوزی با پایه مخصوص

پایه مخصوص لبه دوزی با توجه به ویژگی آن شناسایی و انتخاب می شود.
پایه مخصوص لبه دوزی بر روی میله فشار نصب می شود.
متناسب با نوع کار ماشین خانگی همه کاره (تنظیم طول بخیه، تنظیم درجه دوخت زیگزاگ) آماده می شود.
لبه لباس زیر پایه مخصوص قرار می گیرد و دوخته می شود.
در پایان کار لبه لباس اتو می شود.

راهنمای آزمون

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه **نمره پایانی** آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم

۳

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>اتو کاری - قرار دادن الگو روی پارچه و برش آن</p>	<p>بودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات لایی کاری و نخ را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد و کف اتو از آثار لایی چسب پاک می شود. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای لایی چسبها و نخ پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- قیچی - ماشین دوخت همه کاره خانگی - پایه مخصوص لبه دوزی - اتوی سرد و گرم - میز اتو - ملزومات اتو کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- سوزن دستی - سنجاق - لباس - انواع لایی زانفیکس - مداد - صابون - انواع نخ قرقره و دوک</p>	<p>مواد مصرفی</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ویژگی‌های لایی بدون بافت زانفیکس با عرض‌های متفاوت (۱ و ۲ سانتیمتری، معمولی و پشت کاغذدار) - روش‌های مختلف پاکدوزی لبه کار (قیچی زیگزاگ - ماشین دوخت همه کاره خانگی - دوخت دستی) - مراحل چسباندن لایی زانفیکس به لبه و سجاف لباس با استفاده از اتو 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب لایی زانفیکس متناسب با عرض لبه و نوع کار - پاکدوزی لبه و سجاف لباس - علامت گذاری لبه یا سجاف متناسب با کار و با توجه به عرض لایی (زیر نظر مربی) - تا کردن لبه با اتو از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - قرار دادن زانفیکس داخل قسمت تا شده لباس و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد (زیر نظر مربی) - اتو کردن لبه و زانفیکس به منظور چسباندن لبه به پشت زمینه کار (زیر نظر مربی) - انتخاب لایی زانفیکس پشت کاغذ دار متناسب با عرض لبه و نوع کار - باز کردن کاغذ از روی زانفیکس (زیر نظر مربی) - قرار دادن زانفیکس به لبه پارچه یا سجاف (زیر نظر مربی) - تا کردن لبه به اندازه زانفیکس و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد (زیر نظر مربی) - اتو کردن لبه و زانفیکس پشت کاغذ دار به منظور چسباندن بهتر لبه به پشت زمینه کار (زیر نظر مربی) - کنترل نهایی صحت کار (پاک دوزی و تا کردن منظم لبه، تمیزی زمینه کار و بیرون نبودن لایی از آن و...) 	<p>لبه دوزی با لایی زانفیکس</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه پاکدوزی لبه لباس (با دست یا ماشین) - نحوه علامت گذاری محل تا کردن روی لبه لباس - طریقه ایجاد خط تا در لبه لباس بوسیله اتو - انواع نخ متناسب با نوع کار (دستی یا ماشینی) - نحوه پس دوزی لبه لباس به وسیله دست - نحوه نصب پایه پس دوزی روی پایه فشار و تنظیم پیچ زایده پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی - نحوه تنظیم درجه های ماشین دوخت همه کاره خانگی (کشش نخ - طول بخیه - قرار گرفتن سوزن در وسط - دوخت زیگزاگ مخصوص پس دوزی) - نحوه پس دوزی لبه لباس به وسیله ماشین همه کاره خانگی 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - پاکدوزی لبه لباس (زیر نظر مربی) - علامت گذاری محل تا روی لبه (زیر نظر مربی) - تا کردن لبه بوسیله اتو از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - پس دوزی لبه لباس به وسیله دست (زیر نظر مربی) - نصب پایه پس دوزی روی پایه فشار ماشین و تنظیم پیچ زایده پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی - تنظیم درجه های ماشین دوخت همه کاره خانگی - پس دوزی لبه لباس به وسیله ماشین (زیر نظر مربی) - اتوکاری محل کار - کنترل نهایی صحت کار (پاک دوزی منظم لبه، تا کردن منظم لبه، دوخت منظم لبه با دست یا ماشین، تمیزی کار و ...) 	<p>لبه دوزی با دست یا ماشین دوخت</p>

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی های پایه مخصوص لبه دوزی - ویژگیهای لبه دوزی لباس با پایه مخصوص - نحوه نصب پایه لبه دوزی روی ماشین دوخت همه کاره خانگی - نحوه تنظیم درجه های ماشین دوخت همه کاره خانگی (کشش نخ، طول بخیه، قرار گرفتن سوزن در وسط، دوخت زیگزاگ و ساده) 	<p>لبه دوزی (با پایه مخصوص)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب پایه مخصوص لبه دوزی روی پایه فشار (زیر نظر مربی) - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - تنظیم درجه های ماشین دوخت همه کاره خانگی (زیر نظر مربی) - دوخت لبه های لباس با پایه لبه دوز (زیر نظر مربی) - اتوکاری محل کار - کنترل نهایی صحت کار(پاک دوزی منظم لبه، تاکردن منظم لبه، دوخت منظم لبه، تمیزی کار و ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی(سالم بودن ماشین و دستگاه های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین ها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار(اصول ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی در حال کار</p>
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین دوخت خانگی، انواع نخ قرقره ودوک، قیچی، پایه مخصوص لبه دوزی، پایه مخصوص سر دوزی ولبه دوزی، سوزن ته گرد، مداد، صابون، انواع سوزن ماشین دوخت، اتو وملزومات آن، انواع لایی زانفیکس، سوزن دستی، لباس، خط کش</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مهارتهای عمومی (پایه) تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران خواندن - نوشتن - اندازه گیری 	

فهرست واریسی از شایستگی مهارت: لبه دوزی

نام و نام خانوادگی دانش آموز:

تاریخ آزمون نوبت دوم:

پایه:

رشته:

اجزای پودمان	آیتم‌های ارزیابی	به طور مستقل و صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی کلامی مربی به طور صحیح انجام می‌دهد.	با راهنمایی مربی نیز به طور صحیح انجام نمی‌دهد.
لبه دوزی با لایی زانفیکس	بادستور مربیانواعلائییدونیاافتزانفیکس را نشانمی‌دهد.			
	متناسب با نوع کار لاییزانفیکس را انتخاب می‌کند.			
	نخ قرقره و دوک را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	لبه کار را بر اساس الگو علامت گذاری می‌کند.			
	لبه کار را پاکدوزی می‌کند.			
	لبه کار را از محل علامت گذاری شده با استفاده از اتو تا می‌زند.			
	با استفاده از زانفیکس لبه اتو شده را به پشت زمینه کار می‌چسباند.			
	سجاف لباس را بر اساس الگو علامت گذاری می‌کند.			
	سجاف لباس را پاکدوزی می‌کند.			
	باسوزن ته گرد زانفیکس را داخل قسمت تا شده لباس را ثابت می‌کند .			
لبه دوزی با دست یا ماشین دوخت	با استفاده از اتو زانفیکس را به سجاف می‌چسباند.			
	نخ قرقره و دوک را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
	لبه زمینه کار را پاکدوزی می‌کند.			
	سجاف لباس را علامتگذاری می‌کند.			
	با اتو کردن در لبه‌ی لباس خط تا را ایجاد می‌کند.			
	لبه‌ی لباس را به صورت دستی پس دوزی می‌کند.			
	لبه‌ی لباس را با استفاده از ماشین دوخت چندکاره خانگی پس دوزی می‌کند.			
	محل دوخته شده را اتوکاری می‌کند.			
	پایه مخصوص لبه دوزی را بر روی ماشین دوخت چندکاره خانگی نصب می‌کند.			
	نخ قرقره و دوک را متناسب با نوع کار انتخاب می‌کند.			
لبه دوزی با پایه مخصوص	درجه های ماشین دوخت چندکاره خانگی را برای لبه دوزی تنظیم می‌کند.			
	لبه های زمینه کار را با پایه مخصوص لبه دوزی می‌کند.			
	محل دوخته شده را اتوکاری می‌کند.			
	هنگام کار با اتو از صدمه زدن به انگشتان و زمینه کار خود داری می‌کند.			
نکات ایمنی	پس از کار با اتو و ماشین دوخت دو شاخه را از پریز بیرون می‌کشد.			
	نمره عملی دانش آموز:			
نام و نام خانوادگی هنرآموز:		تاریخ و امضاء:		

شایستگی مهارت: برش و دوخت پرده ساده

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی برش و دوخت انواع پارچه ها را به منظور تهیه پرده با استفاده از ماشین دوخت و با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند .

معیار عملکرد		عناصر شایستگی	
<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با محل نصب نوع پارچه پرده تعیین می شود.(زیر نظر مربی) - متناسب با مکان استفاده جنس ،رنگ و طرح پارچه انتخاب می شود.(زیر نظر مربی) - متناسب با پرده نوار پرده ، نوارهای تزئینی ویراق تهیه می شود .(زیر نظر مربی) - متناسب با اندازه لبه های پرده الگوی مقوایی تهیه می شود . 			آماده کردن وسایل
<ul style="list-style-type: none"> - محل نصب پرده اندازه گیری می شود .(زیر نظر مربی) - متناسب با محل ، طرح ومدل پرده انتخاب می شود .(زیر نظر مربی) - بادر نظر گرفتن اندازه پرده ونوع طرح مقدار پارچه مورد نیاز محاسبه وت تهیه می شود .(زیر نظر مربی) - ابزار مناسب برای برش انتخاب می شود . - اندازه ها به روی پارچه منتقل وعلامت گذاری می شود . - پارچه از محلهای علامت گذاری شده برش داده می شود .(زیر نظر مربی) 			برش پارچه پرده ساده
<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با نوع کار ماشین دوخت وسردوز آماده ودرجه های آنها تنظیم می شود . - متناسب با رنگ وجنس پارچه نخ انتخاب می شود . - لبه بالایی پرده در صورت نیاز سر دوزی می شود . - لبه های راست وچپ پرده تو گذاشته شده واتو کاری می شود . (با الگوی مقوایی یا بدون آن) - لبه بالایی پرده متناسب با عرض نوار پرده واضافات لازمه تا می شود .(با الگوی مقوایی یا بدون آن) - ابتدا وانتهای نوار پرده تا خورده ومقداری از نخ آن آزاد گذاشته می شود . - نوار پرده به لبه بالایی تا شده به وسیله سوزن ته گرد وصل وسپس دوخته می شود . - لبه پایینی پرده تا ودوخته شده ودر توی آن نوارسربی گذاشته می شود(با الگوی مقوایی یا بدون آن) - اتوکاری نهایی انجام می شود . - با کشیدن نخهای نوار پرده چینهای مورد نیاز به صورت منظم ایجاد می شود . - برای صحت انجام کار کنترل نهایی انجام می شود . 			دوخت پرده ساده
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ،ارزشیابی کتبی ۳نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی= <u>نمره آزمون نوبت دوم</u> + نمره تکوینی دانش آموز*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول+ نمره آزمون نوبت اول+ میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون	

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>پودمانهای مرتبط با این پودمان</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند . وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می دهد.</p>	<p>رفتار های شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه -</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>انواع پارچه - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی و غیره) نوار پرده - یراق و نوارهای تزئینی - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد -</p>	<p>مواد مصرفی</p>
<p>فیلم های آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی - به ازاء هر ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب ملحفه و پرده دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - پارچه های مناسب برای دوخت پرده از نظر جنس، رنگ و طرح - انواع نوارهای تزیینی ویراق مخصوص دوخت پرده - نحوه تهیه الگوهای مقوایی متناسب با اندازه لبه های پرده 	<p>آماده کردن وسایل</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه مناسب برای دوخت پرده (زیر نظر مربی) - انتخاب نوارهای تزیینی ویراق متناسب با رنگ و طرح پارچه پرده - تهیه الگوی مقوایی متناسب با اندازه لبه های پرده - انتخاب نخ متناسب با جنس و رنگ پارچه پرده 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه اندازه گیری محل نصب پرده - انواع طرح ها و مدل های پرده - نحوه محاسبه مقدار پارچه مورد نیاز بادر نظر گرفتن محل نصب پرده - ابزار های مناسب برای برش پرده 	<p>برش پرده ساده</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب ابزار مناسب برای برش پرده - برش پارچه از محل های علامت گذاری شده روی پرده تحت نظر مربی - کنترل نهایی و بررسی صحت کار (انتقال صحیح اندازه ها - برش صحیح پارچه پرده) 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم درجه های ماشین دوخت و سر دوز برای دوخت پرده - نحوه انتخاب قالب مقوایی برای تا کردن لبه ها 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت (تنظیم کردن آن متناسب با جنس پرده) - انتخاب قالب مقوایی برای تا کردن لبه ها - انتخاب نخ متناسب با رنگ و جنس پارچه - سر دوزی لبه بالایی پرده در صورت نیاز - تو گذاری واتو کاری لبه های راست و چپ پرده (با استفاده از الگوی مقوایی یا بدون آن) - تا کردن لبه بالایی پرده متناسب با عرض نوار پرده و اضافات لازم(با الگوی مقوایی یا بدون آن) - تا کردن ابتدا و انتهای نوار پرده و آزاد گذاشتن مقداری از نخ آنها - اتصال نوار پرده به لبه بالایی تا شده به وسیله سوزن ته گرد و سپس دوخته آن - تا کردن لبه پایینی پرده و دوختن آن (با الگوی مقوایی یا بدون آن) 	<p>دوخت پرده ساده</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جا گذاری نوارسربی داخل لبه پایینی پرده در صورت نیاز - اتوکاری نهایی - کشیدن نخهای نوار پرده و ایجاد چینهای منظم و مورد نیاز - کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین دوخت- تهیه درست الگوی مقوایی - تا کردن و دوخت صحیح لبه ها - اتصال و دوخت درست نوار پرده - چین دهی صحیح) 	<p>دوخت پرده ساده</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه برقی،سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشینهای دوخت چند کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع نخ قرقره و دوک، انواع سوزن ماشین و دستی، قیچی،صابون خیاطی،سوزن ته گرد، بشکاف، متر و خط کش، نوارهای تور، تزئینیوپراق، پارچه مخصوص پرده،انواع نوار پرده چند نخه، نوار سربی، قالب</p>	
<p>دانش پایه(غیرفنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن-شمارش و اندازه گیری،مفاهیم کوتاه و بلند، طول و عرض 	

شایستگی مهارت: دوخت شلوار راحتی و کردی

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی انتقال الگو، برش، دوخت شلوار راحتی کوتاه و بلند و کردی را با انواع پارچه و با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>متناسب با نوع کار پارچه مناسب انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار الگوهای آماده (قطعات/سایز) شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار از الگوی قالبی دمپا یا تای کمر استفاده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع وسایل انتقال الگو انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار نخ مناسب (جنس و رنگ) شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع نوار، قیطان و کش شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ابزار برش و دوخت انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت خانگی چند کاره و سر دوز آماده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار اتوی بخار تنظیم و آماده می شود.</p>		
<p>با در نظر گرفتن خط راستا، الگوی انتخاب شده بر روی پارچه نصب می شود.</p> <p>الگو توسط ابزار مناسب بر روی پارچه ثابت می شود.</p> <p>علائم و اطلاعات الگو بر روی پارچه منتقل می شود.</p> <p>پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.</p> <p>قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می شود.</p> <p>کنترل نهایی صحت کار (انتقال اطلاعات الگو ، برش صحیح پارچه و) انجام می شود.</p>		<p>انتقال الگو و برش شلوار راحتی</p> <p>پیراما و شلوار راحتی</p>
<p>ماشین دوخت متناسب با نوع کار آماده و درجه های آن تنظیم می شود.</p> <p>قطعات با استفاده از دوخت کوک به یکدیگر متصل و دوخت آن با ماشین خانگی چندکاره انجام می شود.</p> <p>درزها به صورت ساده یا خوابیده چرخکاری می شود.</p> <p>درزها سردوزی می شود.</p> <p>تابت کردن کمر شلوار با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی توسط (اتو)</p> <p>دوخت تای کمر شلوار به جز محل عبور کش</p> <p>عبور کش یا بند از داخل لیفه با استفاده از سنجاق قفلی</p> <p>دوخت نوار یا جیب تزئینی به شلوار (پیراما)</p> <p>تاکردن دمپای شلوار کوتاه یا بلند به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی</p> <p>اتو کاری در حین و پایان کار انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین، انتخاب الگوی قالبی، تاکردن صحیح دمپای شلوار و کمر، دوخت صحیح)</p>		<p>دوخت شلوار</p>
<p>با در نظر گرفتن خط راستا، الگوی انتخاب شده بر روی پارچه نصب می شود.</p> <p>الگو توسط ابزار مناسب بر روی پارچه ثابت می شود.</p> <p>علائم و اطلاعات الگو بر روی پارچه منتقل می شود.</p> <p>پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.</p> <p>قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می شود.</p> <p>کنترل نهایی صحت کار (انتقال اطلاعات الگو ، برش صحیح پارچه و) انجام می شود.</p>		<p>برش شلوار کردی</p>

<p>ماشین دوخت متناسب با نوع کار آماده و درجه های آن تنظیم می شود.</p> <p>قطعات با استفاده از دوخت کوک به یکدیگر متصل می شود.</p> <p>قطعات شلوار از قسمت فاق چرخکاری می شود.</p> <p>دمپای شلوار تا زده می شود.</p> <p>دمپای شلوار به منظور تزئین چرخ کاری می شود.</p> <p>درزهای داخلی شلوار دوخته می شود.</p> <p>درزها سردوزی می شود.</p> <p>کمر شلوار به وسیله الگوی مقوایی یا بدون آن تازده می شود.</p> <p>کمر شلوار چرخ کاری می شود.</p> <p>بند یا کش از داخل لیفه کمر عبور داده می شود.</p> <p>اتو کاری در حین و پایان کار انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین، کنترل فاق، تا کردن صحیح دمپای شلوار و کمر، دوخت صحیح)</p>	<p>دوخت شلوار کردی</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{۲}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>پودمان های مرتبط انتقال الگو، دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی، دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می دهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضا ی فیزیکی)</p>
<p>انواع قیچی (ضخیم بُر، معمولی، زیکزاک) میز برش ماشین دوخت خانگی همه کاره اتوی بخار</p> <p>- میز اتو و ملزومات اتو - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی</p>	<p>تجهیزات وابزار</p>
<p>انواع پارچه های نخ، تور، مخمل، بی بافت و ... انواع الگو آماده انواع وسایل علامت گذاری (کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون، رولت و ... انواع نوار، قیطان و کش</p> <p>- انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی ماشین دوخت - سوزن ته گرد</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه های مناسب برای دواخت شلوار راحتی (نخی ، تریکو، ریون) - انواع الگوهای آماده شلوار راحتی کوتاه و بلند و کردی در سایز های (۳۸،۴۲،۴۶) - الگوی قالبی دمپای شلوار و تای کمر - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - انواع ابزار و مواد مصرفی انتقال الگو شامل؛ کاربن، رولت، مداد و صابون خیاطی، سوزن ته گرد - انواع قیچی معمولی، برش پارچه ضخیم و دالبر - سایر ملزومات دواخت شامل؛ سوزن دواخت دستی و ماشینی، بشکاف و نخ چین، نوارهای تزئینی،کش و بند و سنجاق قفلی - نحوه تای کمر و الگوی قالبی دمپای شلوار با یا بدون الگوی قالبی (توسط اتو) 	<p>آماده سازی وسایل کار انتقال الگو و برش شلوار راحتی کوتاه و بلند و کردی</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع شلوار و سایز - انتخاب الگوی قالبی دمپای شلوار یا تای کمر - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و مواد مصرفی انتقال الگو شامل؛ کاربن، رولت، مداد و صابون خیاطی، سوزن ته گرد - انتخاب نوع قیچی متناسب با نوع کار - انتخاب ملزومات دواخت متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و مواد مصرفی متناسب با نوع کار 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه قرار دادن الگوی انتخاب شده بر روی پارچه با توجه به راستا - نحوه ثابت کردن الگو بر روی پارچه - نحوه انتقال اطلاعات الگو(علائم، نقاط موازنه و اضافه درز) بر روی پارچه - روش برش پارچه مطابق با الگو و با در نظر گرفتن اضافه درز 	<p>انتقال الگو و برش شلوار راحتی کوتاه و بلند</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - قرار دادن و ثابت کردن الگوی انتخاب شده بر روی پارچه - ثابت کردن الگو بر روی پارچه - انتقال اطلاعات الگو روی پارچه - برش پارچه مطابق با الگو (شلوار راحتی پیژاما یا شلوار کوتاه و بلند) - کنترل نهایی صحت کار (انتقال اطلاعات الگو ، برش صحیح پارچه و) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه آماده سازی و تنظیم درجه های ماشین دوخت متناسب با نوع کار - انواع دوخت درزها (ساده یا خوابیده) - نحوه سردوزی درزها - نحوه ثابت کردن کمر شلوار با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی توسط (اتو) 	<p>دوخت شلوار راحتی کوتاه و بلند</p>
<p>ادامه‌ی دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه دوخت تای کمر شلوار به جز محل عبور کش - روش عبور کش یا بند از داخل لیفه - روش دوخت نوار یا جیب تزئینی به شلوار (پیژاما) - نحوه تا کردن دمپای شلوار کوتاه یا بلند به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی - نحوه اتوکاری درزها، لیفه کمر، دمپا و خط انداختن تای شلوار 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده سازی و تنظیم درجه های ماشین دوخت متناسب با نوع کار - دوخت درزها به صورت ساده یا خوابیده - سردوزی درزها - ثابت کردن کمر شلوار با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی توسط (اتو) - دوخت تای کمر شلوار به جز محل عبور کش - عبور کش یا بند از داخل لیفه با استفاده از سنجاق قفلی - دوخت نوار یا جیب تزئینی به شلوار (پیژاما) - تا کردن دمپای شلوار کوتاه یا بلند به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی - اتوکاری نهایی - کنترل نهایی صحت کار(تنظیم صحیح ماشین،انتخاب الگوی قالبی، تا کردن صحیح دمپای شلوار و کمر، دوخت صحیح) 	<p>ادامه‌ی دوخت شلوار راحتی کوتاه و بلند</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> نحوه قرار دادن الگوی انتخاب شده بر روی پارچه و ثابت کردن آن نحوه انتقال اطلاعات الگو به پارچه نحوه مشخص کردن مکان جیب طریقه برش پارچه مطابق با الگو با توجه به اضافه درز 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> قرار دادن الگو روی پارچه و ثابت کردن آن انتقال اطلاعات الگو به پارچه انتخاب پارچه متناسب با نوع کار برش پارچه مطابق با کار کنترل نهایی برای صحت کار (نحوه صحیح قرار دادن الگوها ، برش الگوها ، انتقال صحیح اطلاعات) 	<p>برش شلوار کردی</p>

<p>دانش :</p> <p>نحوه وصل قطعات الگو با توجه به نقاط موازنه به هم متناسب با نوع کار نحوه وصل قطعه الگو با توجه به نقاط موازنه به شلوار از (دمپای شلوار به طرف فاق) نحوه تای دمپای شلوار توسط الگوی قالبی یا بدون آن به وسیله اتو چرخ کاری تزئینی روی دمپای شلوار نحوه وصل درز داخل شلوار از دمپای شلوار تا فاق نحوه تای کمر شلوار به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون آن طریقه چرخ کاری روی کمر به جز جای عبور کش</p>	<p>دوخت شلوار کردی</p>
<p>مهارت:</p> <p>وصل قطعات شلوار به هم انتخاب ماشین دوخت انتخاب ابزار و مواد مصرفی مورد نیاز چرخکاری قطعات شلوار از قسمت فاق تای دمپای شلوار چرخ کاری به منظور تزئین دمپای شلوار دوخت درزهای داخلی شلوار سردوزی درزها و اتوکاری تازدن کمر شلوار به وسیله الگوی مقوایی یا بدون آن چرخ کاری کمر شلوار عبور بند یا کش از داخل لیفه کمر اتوکاری نهایی کنترل نهایی صحت کار(کنترل انتقال الگو ، کنترل فاق، کنترل صحیح دوخت)</p>	<p>ادامه‌ی دوخت شلوار کردی</p>

<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی(سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار(ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار</p>	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
--	----------------------------------

<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>ماشین همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، ماشین سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه، انواع نخ دوک و قرقره پلی استر و پنبه‌ای، انواع قیچی لبه صاف و زیگزاک، نخ چین دستی، انواع الگوهای آماده شلوار راحتی کوتاه و بلند و پیژاما ، انواع کش تخت و قیطانی، مداد مخصوص، صابون خیاطی، کاربن، رولت، سوزن ته گرد</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای مفاهیم عمودی خواندن و نوشتن و مفاهیم اندازه گیری 	

شایستگی مهارت: دوخت دم کنی و دستگیره

شرح شایستگی مهارت (بودمان): این بودمان توانایی برش و دوخت دم کنی ساده و روکش دار و دستگیره ساده و ابردوزی شده را و با استفاده از ماشین دوخت با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

عناصر شایستگی	
برش و دوخت دم کنی ساده	متناسب با نوع کار پارچه رویه و آستری و پشم شیشه انتخاب می شود
	متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود
	متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز انتخاب می شود
برش دور دوخت دم کنی دور کش دار	الگوی آماده بر روی پارچه ، پشم شیشه و آستر قرار داده و برش زده می شود
	پشم شیشه بین دو لایه آستر و رویه قرار داده و کوک زده می شود
	دورا دور کار سردوزی و نوار دوزی می شود
	اتو کاری های انجام می شود
	کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود
	متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (نخی ، تترون ، آستر، پارچه چلوار)
	متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود
	متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز (کش یک سانتی ، کاربن ، سنجاق قفلی ، نخ و سوزن ، ماشین دوخت ، قیچی ، سوزن ته گرد) انتخاب می شود
	الگوهای آماده بر پشت پارچه قرارداده و با توجه به نقاط موازنه و خط راستا برش زده می شود
پارچه برش زده را بر روی آستر قرار داده و برش زده می شود	
برش دودوخت دستگیره	متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده می شود
	متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود
	متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز (صابون خیاطی ، نخ و سوزن ، پشم شیشه یا ابر ، نوار اریب و ...) انتخاب می شود
	الگوی آماده ، بر روی پارچه قرار داده و برش زدن می شود
	تزیینات (تکه دوزی ، گلدوزی) بر روی پارچه ثابت و دوخته می شود
	پارچه بریده شده بر روی پشم شیشه قرار داده ، برش زده می شود
	پشم شیشه را بین آسترو رویه قرار داده و با سوزن ته گرد به هم وصل می شود
	دورا دور دستگیره بر دوزی و سپس نوار دوزی و سپس اضافه نوار به صورت بندینگ دوخته می شود
	کنترل نهایی برای صحت کار انجام کار می شود
اتو کار نهایی انجام می شو	
برش و دوخت دم کنی ساده	متناسب با نوع کار پارچه رویه و آستری و پشم شیشه انتخاب می شود
	متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود
	متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز انتخاب می شود
	الگوی آماده بر روی پارچه رویه و آستری، پشم شیشه و آستر قرار داده و برش زده می شود

	<p>بر روی پارچه رویه خطوط ابردوزی کشیده می شود</p> <p>سه لایه و پشم شیشه و آستر به هم وصل و چرخکاری از روی خطوط انجام می شود</p> <p>دورادور کار سردوز و سپس نوار دوزی می شود انتهای نورا به صورت بندینک دوخته می شود</p> <p>اتو کاری نهایی انجام می شود</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود</p>
راهنمای آزمون	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز</u> *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>
مفاهیم شناختی پیش نیاز	<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>
پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	<p>پودمانهای مرتبط با این پودمان</p>
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند .</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می دهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	<p>یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر</p>
تجهیزات و ابزار	<p>انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه -</p>
مواد مصرفی	<p>انواع پارچه - انواع نخ (فرقره ودوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی وغیره) نوار پرده - پراق ونوارهای تزئینی - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد -</p>
نرم افزار	<p>فیلم های آموزشی مرتبط</p>
نیروی انسانی	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی - به ازاء هر ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
منابع	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>کتاب دوخت سرویس آشپزخانه دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع الگوی آماده دم کنی و دستگیره - انواع پارچه (نخی، تترن، پوپلین، نسوز و ...) مناسب دوخت دم کنی و دستگیره - انواع ابزار انتقال، نصب، علامت گذاری و برش (سوزن ته گرد، گچ یا صابون خیاطی، کاربن و رولت، نخ کوک و سوزن دستی، نخ چین، قیچی و ...) - انواع پشم شیشه مناسب دوخت دم کنی و دستگیره - انواع نخ قرقره و دوک مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز - انواع ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع کار - انتخاب پارچه رویه و آستری متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار انتقال، نصب، علامت گذاری و برش متناسب با نوع کار - انتخاب پشم شیشه مناسب دوخت دم کنی و دستگیره - انتخاب نخ قرقره و دوک متناسب با نوع کار - انتخاب سوزن ماشین متناسب با نوع کار - آماده کردن ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه، پشم شیشه و آستری - نحوه برش پارچه، پشم شیشه و آستری - نحوه قرار دادن پشم شیشه بین دولایه پارچه و آستری - نحوه ثابت کردن لایه‌ها با سوزن ته گرد و نخ کوک - نحوه سردوزی و نوار دوزی دور کار - نحوه اتوکاری نهایی کار 	<p>برش و دوخت دم کنی ساده</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه، پشم شیشه و آستری - برش پارچه، پشم شیشه و آستری - قرار دادن پشم شیشه بین دولایه پارچه و آستری - ثابت کردن لایه‌ها با سوزن ته گرد و نخ کوک - سردوزی دور کار - نوار دوزی دور کار - نحوه اتوکاری نهایی کار - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و ...) 	

برش و دوخت دم گنی دور کش دار	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع کش یک سانتی متری و سنجاق قفلی - نحوه قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه و آستری - نحوه علامت گذاری خطوط الگو با استفاده از کاربن و رولت - نحوه برش پارچه و آستری - نحوه قرار دادن، ثابت کردن و دوخت پارچه و آستری - نحوه بر گرداندن پارچه و آستری دوخته شده - نحوه اتو کاری درز دوخته شده - نحوه دوخت محل عبور کش(لیفه) - نحوه عبور کش از لیفه و گره زدن دو سر آن
	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن کش یک سانتی متری و سنجاق قفلی - قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه و آستری - علامت گذاری خطوط الگو با استفاده از کاربن و رولت - برش پارچه و آستری - قرار دادن و ثابت کردن پارچه و آستری با توجه به نقاط موازنه - دوخت درز پارچه و آستری - پشت و رو کردن پارچه و آستری دوخته شده - اتو کاری درز دوخته شده - دوخت محل عبور کش(لیفه) - عبور کش از لیفه - گره زدن دو سر آن - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن دوخت لیفه، دقت در اتوکاری و...)
برش دودوخت دستگیره	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع نوار اریب معمولی و تزئینی - نحوه قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه برش پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه قرار دادن پشم شیشه بین دولایه پارچه و آستری - نحوه ثابت کردن لایه‌ها با سوزن ته گرد و نخ کوک - نحوه سردوزی و نوار دوزی دور کار - نحوه دوخت بندینک با ادامه نوار اریب - نحوه اتوکاری نهایی کار

<p style="text-align: center;">برش و دوخت دستگیره ساده</p>	<p style="text-align: center;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع نوار اریب معمولی و تزئینی - نحوه قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه برش پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه قرار دادن پشم شیشه بین دولایه پارچه و آستری - نحوه ثابت کردن لایه‌ها با سوزن ته گرد و نخ کوک - نحوه سردوزی و نوار دوزی دور کار - نحوه دوخت بندینک با ادامه نوار اریب - نحوه اتوکاری نهایی کار - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و...)
<p style="text-align: center;">برش و دوخت دستگیره ابردوزی شده</p>	<p style="text-align: center;">دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع نوار اریب معمولی و تزئینی - نحوه قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه علامت گذاری خطوط الگو با استفاده از کاربن و رولت - نحوه برش پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه قرار دادن پشم شیشه بین دولایه پارچه و آستری - نحوه ثابت کردن لایه‌ها با سوزن ته گرد و نخ کوک - نحوه چرخکاری از روی خطوط - نحوه سردوزی و نوار دوزی دور کار - نحوه دوخت بندینک با ادامه نوار اریب - نحوه اتوکاری نهایی کار
<p style="text-align: center;">مهارت :</p>	<ul style="list-style-type: none"> - انواع نوار اریب معمولی و تزئینی - نحوه قرار دادن الگوی آماده بر روی پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه علامت گذاری خطوط الگو با استفاده از کاربن و رولت - نحوه برش پارچه ، پشم شیشه و آستری - نحوه قرار دادن پشم شیشه بین دولایه پارچه و آستری - نحوه ثابت کردن لایه‌ها با سوزن ته گرد و نخ کوک - نحوه چرخکاری از روی خطوط - نحوه سردوزی و نوار دوزی دور کار - نحوه دوخت بندینک با ادامه نوار اریب - نحوه اتوکاری نهایی کار - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن خطوط ابر دوزی، دقت در اتوکاری و...)
<p style="text-align: center;">نکات ایمنی حین کار</p>	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار

<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه‌نخی، قیچی پارچه، نخ چین، میز برش، انواع نخ قرقره و دوک، انواع سوزن ته گرد، سوزن ماشین دوخت، پشم شیشه، نوار اریب، کش یک سانتی و سنجاق قفلی</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن – شمارش و اندازه گیری 	

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی برش و دوخت ملحفه ساده و روبالشتی و با استفاده از ماشین دوخت با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

عناصر شایستگی	برش دوخت ملحفه ساده	برش دور دوخت / بالشتی ساده (کیسه ای)	برش دودوخت روبالشتی حرفه ای
	متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده می شود	متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (نخی ، تترن ، پوپلین)	متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده می شود
	متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (نخی ، تترن ، پوپلین)	متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده می شود.	متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (نخی ، تترن ، پوپلین)
	متناسب بانوع کار وسایل مورد نیاز (قیچی، سوزن ته گرد، صابون، ماشین دوخت) انتخاب می شود	متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز قیچی ، سوزن گرد، صابون ، ماشین دوخت) انتخاب می شود	متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز (قیچی ،سوزن ته گرد، صابون، ماشین دوخت) انتخاب می شود
	از محل های علامت گذاری شده (توسط مربی) پارچه برش زده می شود	از محل های علامت گذاری شده (توسط مربی) ، پارچه برش زده می شود/	از محل های علامت گذاری شده (توسط مربی) ، پارچه برش زده می شود
	لبه های ملحفه با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو گذاشته می شود و با ماشین دوخت دوخته می شود	پشت و روی روبالشتی بر روی هم گذاشته و با سوزن ته گرد به هم وصل می شود	لبه های روبالشتی با استفاده از اتو با سوزن ته گرد گذاشته می شود و با ماشین دوخت دوخته می شود
	اتو کاری های انجام می شود	لبه های روبالشتی لبه ورزی می شود	قطعه بلند تر از محل چرت یا درز بر روی قطعه کوتاهتر برگرداننده شده و با ماشین دوخت دوخته یا سردوزی می شود
	کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود	نوار بندینک آماده می شود	قطعه کوتاهتر و بلندتر بر روی هم گذاشته می شود
		نوار بندینک به لبه روبالشتی دوخته می شود	روبالشتی به طرف رو برگرداننده می شود
		اتو کاری نهایی انجام می شود	کنترل نهایی برای صحت کار انجام کار می شود
		کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود.	اتو کار نهایی انجام می شود

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	پودمانهای مرتبط با این پودمان
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص باز یافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند .</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می دهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه -
مواد مصرفی	انواع پارچه - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی و غیره) نوار پرده - یراق و نوارهای تزئینی - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد -
نرم افزار	فیلم های آموزشی مرتبط
نیروی انسانی	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی - به ازاء هر ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز - انواع پارچه(نخی ، تترن ، پوپلین) - انواع ابزار و وسایل علامت گذاری و برش(گج یا صابون خیاطی، سوزن ته گرد، قیچی و ...) - انواع نخ قرقره و دوک مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و وسایل علامت گذاری و برشمتناسب با نوع کار - انتخاب نخ قرقره و دوک متناسب با نوع ماشین دوخت - انتخاب سوزن متناسب با نوع ماشین دوخت 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش پارچه از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - نحوه تو گذاشتن لبه های ملحفه با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه چرخکاری لبه های ملحفه - نحوه اتوکاری ملحفه 	<p>برش دوخت ملحفه ساده</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش پارچه از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - تو گذاشتن لبه های ملحفه با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - چرخکاری لبه های ملحفه - اتوکاری نهایی ملحفه - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و ...) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش پارچه از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - نحوه گذاشتن پشت و روی روبالشی بر روی هم با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه دوخت درزهای طولی و یک عرض با استفاده از ماشین دوخت - نحوه تو گذاشتن لبه ی روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه چرخکاری لبه ی روبالشی - نحوه دوخت بندینک - نحوه نصب بندینکها به لبه ی روبالشی - نحوه اتوکاری روبالشی 	<p>برش دوخت روبالشی ساده(کیسه ای)</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش پارچه از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - گذاشتن پشت و روی روبالشی بر روی هم با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - دوخت درزهای طولی و یک عرض با استفاده از ماشین دوخت - تو گذاشتن لبه‌ی روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - چرخکاری لبه‌ی روبالشی - دوخت بندینک‌ها - اتو کردن بندینک‌ها - نصب بندینک‌ها به لبه‌ی روبالشی - اتوکاری نهایی روبالشی - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه‌های دوخت، دقت در اتوکاری و...) 	<p>برش دوخت روبالشی ساده (کیسه‌ای)</p>
<p>دانشی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش پارچه از محل علامت‌گذاری شده (زیر نظر مربی) - نحوه تو گذاشتن لبه‌های روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه دوخت لبه‌های روبالشی - نحوه گذاشتن قطعه بلند تر و قطعه کوتاهتر بر روی هم - نحوه برگرداندن قطعه بلند تر از محل چرت یا درز بر روی قطعه کوتاهتر - نحوه دوخت درزهای طولی - نحوه برگرداندن روبالشی به طرف رو - نحوه اتوکاری روبالشی 	<p>برش دور دوخت روبالشی سجافدار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش پارچه از محل علامت‌گذاری شده (زیر نظر مربی) - نحوه تو گذاشتن لبه‌های روبالشی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه دوخت لبه‌های روبالشی - نحوه گذاشتن قطعه بلند تر و قطعه کوتاهتر بر روی هم - نحوه برگرداندن قطعه بلند تر از محل چرت یا درز بر روی قطعه کوتاهتر - نحوه دوخت درزهای طولی - نحوه برگرداندن روبالشی به طرف رو - نحوه اتوکاری روبالشی - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه‌های دوخت، دقت در اتوکاری و...) 	

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه ملحفه‌ای، قیچی پارچه، نخ چین ، میز برش، انواع نخ قرقره ودوک، انواع سوزن ته گرد، انواع سوزن دستی و ماشین دوخت، صابون خیاطی، بشکاف، متر و خط کش،</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری، مفاهیم کوتاه و بلند، طول و عرض 	

شایستگی مهارت: دوخت حوله نوزاد

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی برش و دوخت سرویس حوله نوزاد، لیف، حوله دستی و با استفاده از ماشین دوخت با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

برش دوخت لیف حمام نوزاد	برش دور دوخت حوله تنی نوزاد	برش دودوخت روسری حوله ای	عناصر شایستگی
<p>متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (حوله ای)</p> <p>متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود</p> <p>متناسب بانوع کار وسایل مورد نیاز (قیچی، سوزن ته گرد، صابون، ماشین دوخت، بند قیطان) انتخاب می شود</p> <p>الگوی آماده بر پشت پارچه قرار داده و با توجه به نقاط موازنه و خط راستا، بدون اضافه درز برش زده می شود</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده می شود</p> <p>گوشه لیف بندبندک دوخته می شود</p> <p>درز پایین و پهلوی لیف با ماشین دوخت دوخته می شود</p> <p>لبه بالای لیف با توجه به نقاط موازنه تا زده، دوخته و تزئینی می شود</p> <p>اتو کاری نهایی انجام می شود</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود</p>	<p>متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (حوله ای)</p> <p>متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود</p> <p>متناسب بانوع کار وسایل مورد نیاز برش و دوخت انتخاب می شود</p> <p>قطعات الگوی آماده بر روی پارچه قرار داده و بدون اضافه درز برش زده می شود</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده و تنظیم می شود</p> <p>لبه اریب کلاه سردوزی و نوار دوزی و تزئینات لازم انجام می شود</p> <p>با توجه به نقاط موازنه قطعه کلاه بر روی حوله تنی قرار داده و با سوزن ته گرد ثابت و دوخته می شود</p> <p>دورادور حوله سردوزی و نوار دوزی می شود</p> <p>اتو کاری نهایی انجام می شود</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود.</p>	<p>متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (حوله ای)</p> <p>متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود</p> <p>متناسب بانوع کار وسایل مورد نیاز برش و دوخت انتخاب می شود</p> <p>الگوی آمده بر روی پارچه قرار داده و بدون اضافه درز برش زده می شود</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده و تنظیم می شود</p> <p>دور حوله سردوزی می شود</p> <p>پایین روسری نوار دوزی می شود</p> <p>بالای روسری با گذاشتن بندبندک در ابتدا و آنها نوار دوزی می شود</p> <p>اتو کاری نهایی انجام می شود</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود</p>	

<p>متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (حوله ای)</p> <p>متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود</p> <p>متناسب بانوع کار وسایل مورد نیاز برش و دوخت انتخاب می شود</p> <p>الگوی آمده بر روی پارچه قرار داده و بدون اضافه درز برش زده می شود</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده و تنظیم می شود</p> <p>دورادور حوله سردوزی و نوار دوزی می شود</p> <p>تزیینات لازم بر روی حوله انجام می شود</p> <p>اتو کاری نهایی انجام می شود</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود</p>	<p>برش</p> <p>دودوخت</p> <p>حوله</p> <p>دستی</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ،ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>پودمان های مرتبط انتقال الگو، دوخت نوار اریب، دوخت های اولیه با ماشین دوخت صنعتی</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضا ی فیزیکی)</p>
<p>- کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه</p>	<p>- انواع قیچی (ضخیم بُر، معمولی، زیکزاک) - میز برش - ماشین دوخت خانگی همه کاره - اتوی بخار - میز اتو و ملزومات اتو</p>
<p>- انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی ماشین دوخت - سوزن ته گرد - انواع قزن قفلی، دکمه فشاری و زیپ چسبان</p>	<p>- انواع پارچه های نخ، تور، مخمل، بی بافت و ... - انواع الگو آماده - انواع وسایل علامت گذاری (کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون، رولت و ...) - انواع وسایل تزئینی (نوار، یراق، قیطان و ...)</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب دوخت حوله دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی‌های انواع پارچه حوله‌ای (جنس، رنگ، یک لا و لوله‌ای) مناسب نوزاد و کودک - انواع الگو آماده لیف، حوله تنی، روسری و حوله دستی نوزاد - انواع ملزومات انتقال، نصب و علامت‌گذاری الگو روی پارچه حوله‌ای ظریف (سوزن ته مرواریدی، صابون خیاطی، سوزن دستی و نخ کوک) - انواع قیچی مخصوص برش پارچه - انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی و خانگی مناسب پارچه حوله‌ای ظریف - انواع نخ قرقره و دوک مناسب ماشین دوخت صنعتی، خانگی و پارچه حوله‌ای ظریف - ویژگی انواع نوار اریب ساتن و تزئینی - انواع ملزومات تزئین حوله نوزاد (نوار تور دولبه، یک لبه و چین‌دار، روبان و تکه دوزی آماده) 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب و آماده کردن پارچه حوله‌ای متناسب با نوع کار - آماده کردن الگوی مورد نظر - انتخاب ملزومات انتقال، نصب و علامت‌گذاری الگو روی پارچه - انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - انتخاب سوزن ماشین دوخت صنعتی یا خانگی متناسب با نوع کار - انتخاب نخ قرقره و دوک ماشین دوخت صنعتی یا خانگی متناسب با نوع کار - انتخاب نوار اریب ساتن و تزئینی متناسب با جنس و رنگ پارچه حوله‌ای - انتخاب ملزومات تزئینی 	
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - نحوه سردوزی بالای لیف - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ...) - نحوه آماده کردن روبان یا بندینک برای آویز حلقه‌ای لیف - نحوه قراردادن و ثابت کردن بندینک در گوشه لیف - نحوه دوختندرز پایین و پهلوی لیف با ماشین دوخت - نحوه سردوزی درز دوخته شده - نحوه تزئین لیف با نوار تور یا تکه دوزی آماده - نحوه تا زدن و دوخت بالای لیف با توجه به نقاط موازنه - نحوه اتو کاری نهایی لیف 	<p>برش و دوخت لیف حمام نوزاد</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - سردوزی بالای لیف - آماده کردن ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ...) - آماده کردن روبان یا بندینک برای آویز حلقه‌ای لیف - قراردادن و ثابت کردن بندینک در گوشه لیف - دوختن درز پایین و پهلو لیف با ماشین دوخت - سردوزی درز دوخته شده - تزئین لیف با نوار تور یا تکه دوزی آماده - تا زدن و دوخت بالای لیف با توجه به نقاط موازنه - اتو کاری نهایی لیف - کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن الگو ، جهت خواب پارچه ، تنظیمات ماشین ، دقت در پاک دوزی و دوخت، دقت دراتوکاری و...) 	<p>برش و دوخت لیف حمام نوزاد</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - نحوه سردوزی دور حوله - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ...) - نحوه نوار دوزی دور حوله - نحوه اتو کاری نهایی 	<p>برش و دوخت حوله دستی</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - سردوزی دور حوله - آماده کردن ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ... - نوار دوزی دور حوله - اتو کاری نهایی - کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن الگو ، جهت خواب پارچه ، تنظیمات ماشین ، دقت در پاک دوزی و دوخت، دقت در اتوکاری و...) 	<p>برش و دوخت حوله دستی</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - نحوه سردوزی دور روسری - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ... - نحوه نوار دوزی پایین روسری - نحوه نوار دوزی بالای روسری و دوخت به صورت بندینک در ابتدا و انتهای بالای روسری - نحوه اتو کاری نهایی 	<p>برش و دوخت روسری</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - سردوزی دور روسری - آماده کردن ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ... - نوار دوزی پایین روسری - نوار دوزی بالای روسری و دوخت به صورت بندینک در ابتدا و انتهای بالای روسری - اتو کاری نهایی - کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن الگو ، جهت خواب پارچه ، تنظیمات ماشین ، دقت در پاک دوزی و دوخت، دقت در اتوکاری و...) 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - نحوه سردوزی لبه اریب کلاه - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ... - نحوه نوار دوزی لبه اریب کلاه - نحوه تزئین کلاه با نوار تور یا تکه دوزی آماده - نحوه قرار دادن و ثابت کردن قطعه کلاه بر روی قطعه تنی با توجه به نقاط موازنه (حوله ای) - نحوه سردوزی دورحوله - نحوه دوخت نوار اریب دورحوله - نحوه اتو کاری نهایی 	<p>برش و دوخت حوله تنی نوزاد</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگو روی پارچه حوله‌ای با توجه خط راستا و خواب پارچه - انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه حوله‌ای - برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - سردوزی لبه اریب کلاه - آماده کردن ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه دوخت و ... - نوار دوزی لبه اریب کلاه - تزئین کلاه با نوار تور یا تکه دوزی آماده - قرار دادن و ثابت کردن قطعه کلاه بر روی قطعه تنی با توجه به نقاط موازنه (حوله ای) - سردوزی دورحوله - دوخت نوار اریب دورحوله - اتو کاری نهایی - کنترل نهایی صحت کار (صاف بودن الگو ، جهت خواب پارچه ، تنظیمات ماشین ، دقت در پاک دوزی و دوخت، دقت در اتوکاری و...) 	

<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار</p> <p>- رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه)</p> <p>- خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره</p> <p>- عدم استفاده از سوزنهای خم شده</p> <p>- مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها</p> <p>- رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده</p> <p>- رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی کار</p> <p>- استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی</p> <p>- پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان</p> <p>- خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار</p>	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>نگرش :</p> <p>- علاقه مندی به کار</p> <p>- دقت ، توجه و سرعت هنگام کار</p> <p>- صرفه جویی در مواد مصرفی</p> <p>- عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق</p>	
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت</p> <p>- دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشینهای دوخت چند کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع نخ قرقره و دوک، انواع سوزن ماشین و دستی، قیچی،صابون خیاطی،سوزن ته مروارید، بشکاف، نوارهای تور، تزئینیویراق، پارچه حوله ای، انواع سوزن ته مرواریدی، توار اریب ساتن و تزئینی، نوار تور دولبه، یک لبه و چین دار، روبان و تکه دوزی آماده</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <p>- مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری، مفاهیم ضخیم و ظریف، زبر و نرم، بلند و کوتاه</p>	

شایستگی مهارت: دوخت لباس عروسک

شایستگی مهارت: این پودمان توانایی انتقال الگو، برش، دوخت لباس عروسک و تزئینات پارچه‌ای آن را با انواع پارچه‌های نخی، تور، مخمل، بی بافت و ... با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>متناسب با نوع کار الگوهای آماده (قطعات/ سائز) شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع وسایل انتقال الگو انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع پارچه‌های نخی، تور، مخمل، بی بافت و ... شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع وسایل تزئینی (نوار، یراق، قیطان، کش و ...) شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع قزن قفلی، دکمه فشاری و زیپ چسبان شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ابزار برش و دوخت انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت خانگی چند کاره آماده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار اتوی بخار تنظیم و آماده می شود.</p>		
<p>با در نظر گرفتن خط راستا، الگو جلیقه بر روی پارچه نصب می شود.</p> <p>خطوط الگو بر روی پارچه منتقل می شود.</p> <p>پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.</p> <p>قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می شود.</p> <p>قطعات با استفاده از دوخت کوک به یکدیگر متصل و دوخت آن با ماشین خانگی چندکاره انجام می شود.</p> <p>تزئینات جلیقه عروسک قبل و پس از دوخت انجام می شود.</p> <p>درحین کار و در پایان دوخت، اتو کاری انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>		<p>برش و دوخت جلیقه</p>
<p>با در نظر گرفتن خط راستا، الگو دامن یا شلوار بر روی پارچه نصب می شود.</p> <p>خطوط الگو بر روی پارچه منتقل می شود.</p> <p>پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.</p> <p>قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می شود.</p> <p>قطعات با استفاده از دوخت کوک به یکدیگر متصل و دوخت آن با ماشین خانگی چندکاره انجام می شود.</p> <p>کش از لیفه عبور داده و دو سر آن گره زده می شود.</p> <p>تزئینات لباس عروسک قبل و پس از دوخت انجام می شود.</p> <p>درحین کار و در پایان دوخت، اتو کاری انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>		<p>برش و دوخت دامن و شلوار عروسک</p>
<p>با در نظر گرفتن خط راستا، الگو کلاه، پاپیون یا کفش بر روی پارچه نصب می شود.</p> <p>خطوط الگو بر روی پارچه منتقل می شود.</p> <p>پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.</p> <p>قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می شود.</p> <p>قطعات با استفاده از سوزن ته گرد یا دوخت کوک به یکدیگر متصل می شود.</p> <p>قطعات متصل شده با استفاده از ماشین خانگی دوخت یا دوخت دستی انجام می شود</p> <p>تزئینات مربوط قبل و پس از دوخت انجام می شود.</p> <p>درحین کار و در پایان دوخت، اتو کاری انجام می شود.</p>		<p>برش و دوخت قطعات تکمیلی (کلاه، پاپیون و گل سر)</p>

کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می‌شود.	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>	راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>پودمان های مرتبط انتقال الگو، دوخت نوار اریب، دوخت های اولیه با ماشین دوخت صنعتی</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- انواع قیچی (ضخیم بُر، معمولی، زیکزاک) - میز برش - ماشین دوخت خانگی همه کاره - اتوی بخار - میز اتو و ملزومات اتو</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- انواع پارچه های نخ، تور، مخمل، بی بافت و ... - انواع الگو آماده - انواع وسایل علامت گذاری (کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون، رولت و ...) - انواع قزنی (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی ماشین دوخت - سوزن ته گرد - انواع قزن قفلی، دکمه فشاری و زیپ چسبان</p>	<p>مواد مصرفی:</p> <p>- انواع وسایل تزئینی (نوار، یراق، قیطان و ...)</p>

نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - الگوهای آماده (جلیقه، دامن، شلوار، کلاه، پاپیون و گل سر) و درسه اندازه بزرگ، متوسط و کوچک - انواع وسایل انتقال الگو متناسب با نوع کار (مداد مخصوص، کاربن، رولت، سوزن ته گرد بلند و...) - انواع پارچه های نخ، تور، مخمل، بی بافت و ... متناسب با نوع کار - انواع وسایل تزئینی (تکه دوزی های آماده، سنگ های تزئینی، نوار تزئینی و اریب، مغزی، روبان، پراک، کش و ...) - انواع قزن قفلی، دکمه فشاری و زیپ چسبان در اندازه های مختلف متناسب با نوع کار - انواع قیچی مخصوص برش پارچه لبه صاف و زیگزاک - انواع نخ مخصوص دوخت دستی و ماشین - طرز آماده سازی ماشین دوخت خانگی چند کاره - نحوه تنظیم اتوی بخار 	<p>آماده سازی وسایل کار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب الگوی آماده - انتخاب وسایل انتقال الگو متناسب با نوع کار - انتخاب جنس و رنگ پارچه متناسب با نوع عروسک و مدل لباس - انتخاب وسایل تزئینی متناسب با مدل لباس عروسک - انتخاب قزن قفلی، دکمه فشاری و زیپ چسبان متناسب با مدل لباس عروسک - انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه و مدل لباس عروسک - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - آماده کردن ماشین دوخت خانگی چند کاره - نحوه تنظیم اتوی بخار 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگوی جلو، پشت جلیقه بر روی پارچه با توجه خط راستا - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه - نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن علائم و اضافه درز - نحوه استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات - نحوه کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...) - نحوه اتصال قطعات جلو و پشت از درز سرشانه با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - نحوه دوخت سرشانه با ماشین دوخت و سردوزی درز سرشانه با ماشین اورلوک - نحوه دوخت نوار اریب حلقه آستین پشت و جلو 	<p>برش و دوخت جلیقه عروسک آماده</p>

<ul style="list-style-type: none"> - نحوه اتصال درزهای پهلو با استفاده از سوزن ته گرد، دوخت کوک - نحوه دوخت درزهای پهلو با ماشین دوخت و سردوزی درزهای پهلو با ماشین اورلوک - نحوه اریب دوزی دورکار (شامل؛ حلقه گردن، لبه های بالاتنه جلو و پایین جلیقه) - نحوه اتو کاری قطعات دوخته شده - نحوه دوخت قزن قفلی، دکمه فشاری یا زیپ چسبان - نحوه تعیین محل تزئین جلیقه - نحوه تزئین جلیقه قبل و پس از دوخت 	
<p style="text-align: center;">مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگوی جلو، پشت جلیقه بر روی پارچه با توجه خط راستا - انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه - برش پارچه با در نظر گرفتن علائم و اضافه درز - کار با قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات برش زده - کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو - آماده کردن ماشین دوخت - اتصال قطعات جلو و پشت از درز سرشانه با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - دوخت سرشانه با ماشین دوخت و سردوزی درز سرشانه با ماشین اورلوک - دوخت نوار اریب حلقه آستین پشت و جلو - اتصال درزهای پهلو با استفاده از سوزن ته گرد، دوخت کوک - دوخت درزهای پهلو با ماشین دوخت و سردوزی درزهای پهلو با ماشین اورلوک - اریب دوزی دورکار (شامل؛ حلقه گردن، لبه های بالاتنه جلو و پایین جلیقه - اتو کاری قطعات دوخته شده - دوخت قزن قفلی، دکمه فشاری یا زیپ چسبان - تعیین محل تزئین لباس عروسک - تزئین لباس عروسک قبل و پس از دوخت - کنترل نهایی صحت کار (دوخت منظم و تمیز، دقت در پاکدوزی و دقت در اتو کاری، تزئین مناسب و تمیز جلیقه عروسک و ...) 	<p>ادامه ای</p> <p>برش و دوخت</p> <p>جلیقه</p> <p>عروسک آماده</p>
<p style="text-align: center;">دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگوی دامن بر روی پارچه با توجه خط راستا - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه - نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن علائم و اضافه درز - نحوه استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات - نحوه کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...) - نحوه اتصال قطعات جلو و پشت از درزهای پهلو با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - نحوه دوخت درزهای پهلو با ماشین دوخت و سردوزی درز درزهای پهلو با ماشین اورلوک 	<p>برش و دوخت</p> <p>دامن</p> <p>عروسک آماده</p>

<p>ادامه‌ی دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تا زدن و اتو کردن لیفه بالای دامن - نحوه دوخت لیفه و در نظر گرفتن شکاف لیفه - نحوه سر دوزی لبه پایین دامن - نحوه دوخت نوار اریب بر روی لبه پایین دامن - نحوه اتو کاری دامن دوخته شده - نحوه تعیین محل تزئین دامن - نحوه تزئین دامن قبل و پس از دوخت - نحوه رد کردن کش از شکاف لیفه و گره زدن دو سر کش 	<p>ادامه‌ی برش و دوخت دامن عروسک آماده</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگوی دامن بر روی پارچه با توجه خط راستا - انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه - برش پارچه با در نظر گرفتن علائم و اضافه درز - استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات - کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو - آماده کردن ماشین دوخت - اتصال قطعات جلو و پشت از درزهای پهلو با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - دوخت درزهای پهلو با ماشین دوخت - سردوزی درزهای پهلو با ماشین اورلوک - ایجاد لیفه با تا زدن لبه بالای دامن - اتو کردن لبه تا خورده بالای دامن - دوخت لیفه ضمن در نظر گرفتن ملی دوخت نشده برای شکاف لیفه - سر دوزی لبه پایین دامن - دوخت نوار اریب بر روی لبه پایین دامن - اتو کاری دامن دوخته شده - تعیین محل تزئین دامن - تزئین دامن قبل و پس از دوخت - رد کردن کش از شکاف لیفه - گره زدن دو سر کش - کنترل نهایی صحت کار (دوخت منظم و تمیز، دقت در پاکدوزی و دقت در اتو کاری، تزئین مناسب و تمیز دامن عروسک و ...) 	<p>ادامه‌ی برش و دوخت دامن عروسک آماده</p>

دانش :

- نحوه نصب الگوی شلوار بر روی پارچه با توجه خط راستا
- نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه
- نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن علائم و اضافه درز
- نحوه استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات
- نحوه کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو
- نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...)
- نحوه اتصال قطعات شلوار از سمت درزهای وسط با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک
- نحوه دوخت درزهای وسط با ماشین دوخت و سردوزی درزهای وسط با ماشین اورلوک
- نحوه دوخت نوار اریب بر روی لبه‌های پایین شلوار
- نحوه قرار دادن پاچه‌های جلو و پشت شلوار و اتصال آن‌ها با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک
- نحوه دوخت و سردوزی درزهای پاچه‌های جلو و پشت شلوار
- نحوه تا زدن و اتو کردن لیفه بالای شلوار
- نحوه دوخت لیفه و در نظر گرفتن شکاف لیفه
- نحوه اتو کاری شلوار دوخته شده
- نحوه تعیین محل تزئین شلوار
- نحوه تزئین شلوار قبل و پس از دوخت
- نحوه رد کردن کش از شکاف لیفه و گره زدن دو سر کش

**برش و دوخت
شلوار
عروسک آماده**

مهارت :

- نصب الگوی شلوار بر روی پارچه با توجه خط راستا
- انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه
- برش پارچه با در نظر گرفتن علائم و اضافه درز
- استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات
- کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو
- آماده کردن ماشین دوخت
- اتصال قطعات شلوار از سمت درزهای وسط با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک
- دوخت درزهای وسط با استفاده از ماشین دوخت
- سردوزی درزهای وسط با استفاده از ماشین اورلوک
- دوخت نوار اریب بر روی لبه‌های پایین شلوار
- قرار دادن پاچه‌های جلو و پشت شلوار بر روی هم
- اتصال پاچه‌ها با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک
- دوخت درزهای پاچه‌ی جلو و پشت شلوار
- سردوزی درزهای پاچه‌ی جلو و پشت شلوار
- تا زدن لیفه‌ی بالای شلوا

<p>ادامه‌ی مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - اتو کردن لیفهی بالای شلوار - دوخت لیفه با در نظر گرفتن شکاف برای لیفه - اتو کاری شلوار دوخته شده - تعیین محل تزئین شلوار - نحوه تزئین شلوار قبل و پس از دوخت - رد کردن کش از شکاف لیفه - گره زدن دو سر کش - کنترل نهایی صحت کار (دوخت منظم و تمیز، دقت در پاکدوزی و دقت در اتو کاری، تزئین مناسب و تمیز شلوار عروسک و ...) 	<p>ادامه‌ی برش و دوخت شلوار عروسک آماده</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگوی کلاه، پاپیون یا گل سر بر روی پارچه با توجه خط راستا - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه - نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن علائم - نحوه استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات - نحوه کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...) - نحوه اتصال قطعات جلو و پشت از درز سرشانه با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - نحوه دوخت کلاه، پاپیون یا گل سر با استفاده از ماشین دوخت یا دوخت دستی - نحوه دوخت بندینک - نحوه وصل کردن بندینک به کلاه، پاپیون یا گل سر 	<p>برش و دوخت قطعات تکمیلی</p> <p>(کلاه، پاپیون یا گل سر)</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگوی کلاه، پاپیون یا گل سر بر روی پارچه با توجه خط راستا - نحوه انتقال خطوط و علائم الگو بر روی پارچه متناسب با نوع الگو و جنس پارچه - نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن علائم - نحوه استفاده از قیچی زیگزاک برای جلوگیری از ریش شدن قطعات - نحوه کدگذاری قطعات برش زده مطابق با الگو - نحوه آماده سازی ماشین دوخت با توجه به جنس پارچه (نصب سوزن مناسب، نخ کردن زیر و رو، تنظیم کشش نخ، تنظیم درجه درجه دوخت و ...) - نحوه اتصال قطعات جلو و پشت از درز سرشانه با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - نحوه دوخت کلاه، پاپیون یا گل سر با استفاده از ماشین دوخت یا دوخت دستی - نحوه دوخت بندینک - نحوه وصل کردن بندینک به کلاه، پاپیون یا گل سر. 	

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزن‌های خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشین‌ها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (ارگونومی) - استفاده از انگشتانه موقع دوخت با دست - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">مواد، ابزار و تجهیزات:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، ماشین سردوز، اتوی ساده، بخار و پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه، انواع نخ دوک و قرقره پلی استر و ابریشمی ، انواع قیچی لبه صاف و زیگزاک، نخ چین دستی، انواع الگوهای آماده، عروسک آماده، مداد مخصوص، صابون خیاطی، کاربن، رولت، انواع سوزن ته مرواریدی، ماشین دوختو دستی، تکه دوزی‌های آماده، سنگ‌های تزئینی، نوار تزئینی و اریب، مغزی، روبان، پراق، کش، انواع قزن قفلی، دکمه فشاری و زیپ چسبان</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوره دوم متوسطه حرفه‌ای - خواندن -نوشتن - مفاهیم اندازه گیری(طول)-مفاهیم هندسی (برجسته، مسطح، افقی، عمودی و متقاطع) 	

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت انواع پارچه های برش خورده را به منظور تهیه والان پرده و کتیبه با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با جنس ،رنگ و طرح پرده ، پارچه والان طبق دستور العمل مربی انتخاب می شود. - متناسب با پارچه والان، نوار پرده طبق دستور العمل مربی انتخاب می شود. - متناسب با پرده نوارهای تزئینی ویراق برای والان طبق دستور العمل مربی انتخاب می شود. - متناسب با اندازه تای لبه های والان الگوی قالبی انتخاب می شود. 	<p>آماده کردن پارچه والان راست یا ساده</p>	
<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود. - متناسب با نوع کار ماشین دوخت آماده ودرجه های آن ها تنظیم می شود. - لبه های راست وچپ والان تو گذاشته و اتو کاری می شود . - لبه بالایی والان در صورت نیاز سر دوزی می شود . - لبه بالایی والان متناسب با عرض نوار پرده واضافات لازمه با الگوی مقوایی یا بدون آن تا شده و دوخته می شود. - ابتدا وانتهای نوار پرده تا زده شده ومقداری از نخ آن آزاد گذاشته می شود . - نوار پرده به لبه بالایی تا شده به وسیله سوزن ته گرد وصل و سپس دوخته می شود . - لبه پایینی والان تا و دوخته شده ویا با نوار تزئینی یا یراق در صورت نیاز تزئین می شود . - اتوکاری نهایی انجام می شود . - با کشیدن نخ های نوار پرده چین های مورد نیاز با توجه به اندازه های داده به صورت منظم در والان ایجاد می شود - کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود . 	<p>دوخت والان راست یا ساده پرده</p>	<p>عناصر شایستگی</p>
<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با نوع کار ماشین دوخت آماده ودرجه های آنها تنظیم می شود - متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود . - لبه بالایی والان سر دوزی می شود . - لبه های راست وچپ والان تو گذاشته می شود . (با اگوی مقوایی یا بدون آن) - لبه بالایی والان متناسب با عرض نوار پرده واضافات لازمه تا می شودو با الگوی مقوایی یا بدون آن دوخته می شود. - ابتدا وانتهای نوار پرده تا خورده ومقداری از نخ آن آزاد گذاشته می شود . - نوار پرده به لبه بالایی تا شده وصل و سپس دوخته می شود . - لبه پایینی والان به صورت ساده دوخته شده و یا با نوار تزئینی یا یراق تزئین می شود . - اتوکاری نهایی انجام می شود . - با کشیدن نخ های نوار پرده چین های مورد نیاز به صورت منظم در والان ایجاد می شود . - کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود . 	<p>دوخت والان شکسته یا هفت وهشت</p>	

<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با نوع کار ماشین دوخت آماده ودرجه های آنها تنظیم می شود - متناسب با رنگ وجنس پارچه نخ انتخاب می شود . - لبه بالایی والان سر دوزی می شود . - لبه های راست وچپ والان تو گذاشته می شود . (با اگوی مقوایی یا بدون آن) - لبه بالایی والان متناسب با عرض نوار پرده واضافات لازمه تا شده و با الگوی مقوایی یا بدون آن دوخته می شود. - ابتدا وانتهای نوار پرده تا خورده ومقداری از نخ آن آزاد گذاشته می شود . - نوار پرده به لبه بالایی تا شده وصل وسپس دوخته می شود . - لبه پایینی والان به صورت ساده دوخته شده و یا با نوار تزیینی یا یراق تزیین می شود . - اتوکاری نهایی انجام می شود . - با کشیدن نخهای نوار پرده چین های مورد نیاز به صورت منظم در والان ایجاد می شود . - کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود . 	<p>دوخت والان شکسته یا هفت وهشت</p>	<p>عناصر شایستگی</p>
<ul style="list-style-type: none"> - به پشت پارچه کتیبه ، لایه چسب ضخیم چسبانده می شود . - پارچه ولایی چسب با دقت اتو کاری می شود.(تا هیچ چروکی روی آن باقی نماند) - با دستور العمل مربی پارچه لایی خورده روی فیبر کتیبه قرار داده می شود. - اضافات درز پارچه چرت زده و به پشت فیبر برگردانده وبا سنجاق منگنه می شود . - آستری در پشت فیبر قرار داده شده وبدون اینکه از بیرون دیده شود با سنجاق منگنه می شود . - لبه های کتیبه با نوار تزیینی یا یراق تزیین می شود . (با چسباندن یا منگنه کردن) - اتوکاری نهایی از روی فیبر انجام می شود . - کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود . 	<p>درست کردن کتیبه پرده (والان فیبری)</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ،ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>پودمانهای مرتبط با این پودمان</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری:لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب:پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد مسئولیت پذیری :کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی:از ماسک استفاده می کند .پس از پایان کار دست و صورت خود را می شویند. لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند . وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>- انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه - ماشین منگنه زن</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>پارچه - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی و غیره) نوار پرده - براق و نوارهای تزئینی - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد - سنجاق منگنه - لایی چسب - آستری -</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم های آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی - به ازاء هر ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - پارچه های مناسب والان با توجه به جنس ،رنگ و طرح پارچه پرده - نوارهای تزئینی ویراق مناسب برای والان - نحوه تهیه الگوی مقوایی <p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه مناسب والان (زیر نظر مربی) - انتخاب نوارهای تزئینی ویراق مناسب والان - تهیه الگوی مقوایی متناسب با اندازه لبه های والان - انتخاب نخ متناسب با جنس و رنگ پارچه پرده 	<p>آماده کردن پارچه والان راست یا ساده</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم درجه های ماشین دوخت - نخ مناسب با توجه به رنگ و جنس پارچه والان <p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم درجه های ماشین دوخت متناسب با نوع کار - انتخاب نخ متناسب با رنگ و جنس پارچه والان - سر دوزی لبه بالایی والان - تو گذاری لبه های راست و چپ والان (با استفاده از الگوی مقوایی یا بدون آن) - تا کردن لبه بالایی والان متناسب با عرض نوار پرده و اضافات لازمه - تا زدن ابتدا و انتهای نوار پرده والان و آزاد گذاری مقداری از نخ آن - اتصال نوار پرده به لبه بالایی تا شده به وسیله سوزن ته گرد و دوختن آن - تزئین لبه پایینی والان با نوار تزئینی یا یراق (در صورت نیاز) - اتوکاری نهایی - کشیدن نخهای نوار والان و ایجاد چینهای مورد نیاز به صورت منظم در والان کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین - انتخاب درست نخ - سردوزی ولبه دوزیهای صحیح - دوخت درست نوار - دوخت صحیح یراق و نوارهای تزئینی - اتو کاری درست) 	<p>دوخت والان راست یا ساده پرده</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - درجه های مناسب ماشین دوخت و سردوز برای دوخت والان - نخ مناسب با توجه به رنگ و جنس پارچه والان 	<p>دوخت والان شکسته یا هفت و هشت</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تنظیم درجه های ماشین دوخت متناسب با نوع کار - انتخاب نخ متناسب با رنگ و جنس پارچه والان - سر دوزی لبه بالایی والان - تو گذاری لبه های راست و چپ والان (با استفاده از الگوی مقوایی یا بدون آن) - تا کردن لبه بالایی والان متناسب با عرض نوار پرده و اضافات لازمه - تا زدن ابتدا وانتهای نوار پرده والان و آزاد گذاری مقداری از نخ آن - اتصال نوار پرده به لبه بالایی تا شده به وسیله سوزن ته گرد و دوختن آن - تزیین لبه پایینی والان با نوار تزیینی یا یراق (در صورت نیاز) - اتوکاری نهایی - کشیدن نخهای نوار والان و ایجاد چینهای مورد نیاز به صورت منظم در والان - کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین - انتخاب درست نخ - سردوزی و لبه دوزیهای صحیح - دوخت درست نوار - دوخت صحیح یراق و نوارهای تزیینی - اتو کاری درست) 	<p>دوخت والان شکسته یا هفت و هشت</p>
<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - فیبرهای متناسب با طرحهای کتیبه - پارچه های مناسب کتیبه و آستری با توجه به جنس ، رنگ و طرح پرده 	<p>درست کردن کتیبه پرده (والان فیبری)</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب فیبرهای متناسب با طرحهای کتیبه .(طبق دستورالعمل مربی) - انتخاب پارچه های مناسب کتیبه و آستری .(طبق دستورالعمل مربی) - انتقال طرح کتیبه روی پارچه و آستری - چسباندن لایی چسب ضخیم به پشت پارچه کتیبه - اتو کاری پارچه ولایی چسب - قرار دادن پارچه ولایی روی فیبر کتیبه - تا کردن اضافات پارچه به پشت فیبر و چسباندن با سنجاق منگنه - قرار دادن آستری در پشت فیبر و نصب باسنجاق منگنه (بدون اینکه از بیرون دیده شود) - تزیین لبه های کتیبه با نوار تزیینی یا یراق.(با چسباندن یا منگنه کردن) - اتوکاری نهایی از روی فیبر - کنترل نهایی صحت کار کار (برش درست - دقت در چسباندن لایی به پارچه - قرار دادن صحیح پارچه و لایی روی فیبر - چسباندن پارچه و لایی به طور صحیح روی فیبر - چسباندن صحیح یراق و نوارهای تزیینی - اتو کاری درست - دقیق بودن کار) 	<p>درست کردن کتیبه پرده (والان فیبری)</p>

<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار</p> <p>- رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه)</p> <p>- خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره</p> <p>- عدم استفاده از سوزنهای خم شده</p> <p>- مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها</p> <p>- رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده</p> <p>- رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی کار</p> <p>- استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی</p> <p>- پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان</p> <p>- خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار</p>	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت</p> <p>- دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب</p>	
<p>نگرش :</p> <p>- علاقه مندی به کار</p> <p>- دقت ، توجه و سرعت هنگام کار</p> <p>- صرفه جویی در مواد مصرفی</p> <p>- عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی :</p> <p>ماشین چند کاره خانگی، اتوی سرد و گرم، میز اتو، ملزومات اتو، نوار پرده مناسب، نخ قرقره و دوک متناسب با پارچه، قیچی، پارچه مخصوص والان، نوارهای تزئینی و یراق، متر، خط کش، صابون خیاطی، سوزن ته گرد، چسب، فیبر کتیبه</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <p>- مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری</p>	

شایستگی مهارت: دوخت عروسک پارچه‌ای

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی انتقال الگو، برش و دوخت ماشینی عروسک بدنی به صورت آدمک، حیوانی یا گیاهی (۲ الی ۵ تکه‌ای)، کوسنی و تزئینی، با استفاده از انواع پارچه‌های پولیشی/نمدی/مخمل/حوله‌ای/جیر/پشمی و ... و مشخص کردن اجزای صورت با استفاده از انواع دوخت دستی، چسباندن اجزای صورت یا چاپ اجزای صورت با رعایت اصول ایمنی فراهم می‌کند.

معیار عملکرد

آماده کردن وسایل دوخت عروسک پارچه‌ای

عناصر شایستگی

متناسب با نوع کار ماشین‌های دوخت خانگی و صنعتی آماده می‌شود.

متناسب با نوع کار ماشین سر دوز انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار الگوهای آماده (شامل؛ قطعات بدن عروسک) شناسایی و انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار انواع وسایل انتقال الگو انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار انواع پارچه مخصوص دوخت عروسک شناسایی و انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار انواع ابزار برش و دوخت انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار از انواع نخ مخصوص ماشین دوخت و دوخت دستی استفاده می‌کند.

متناسب با نوع کار رنگ قطعات بدن عروسک انتخاب می‌شود.

متناسب با نوع کار انواع اجزای صورت عروسک شناسایی و انتخاب می‌شود.

با در نظر گرفتن خط راستا، الگو بر روی پارچه نصب می‌شود.

خطوط الگو بر روی پارچه منتقل می‌شود.

پارچه با قیچی مناسب برش داده می‌شود.

قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می‌شود.

برش قطعات بدن عروسک

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه **نمره پایانی** آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون‌های مستمر نوبت دوم

۳

راهمای آزمون

عناصر شایستگی	دوخت عروسک پارچه‌ای	قطعات پارچه در صورت لزوم سردوزی می‌شود.	
		قطعات پارچه با توجه به نقاط موازنه و کد با دوخت کوک به یکدیگر وصل می‌شود.	
		با استفاده از ماشین دوخت قطعات پارچه‌ای بدن عروسک دوخته می‌شود.	
		در طی مراحل دوخت و پایان دوخت اتوکاری انجام می‌شود.	
		کار از درز دوخته نشده یا انتهای باز کار، پشت و رو می‌شود.	
	اجزای صورت عروسک	در صورت لزوم تمیز کاری پس از دوخت انجام می‌شود.	
		محل چسباندن یا دوختن هر یک از اجزای صورت با توجه به علائم شناسایی می‌شود.	
		اجزای آماده با چسب مخصوص یا اتو به محل صورت چسبانده می‌شود.	
		اجزای صورت با استفاده از دوخت تزئینی به صورت دستی دوخته می‌شود.	
		اجزای صورت عروسک به صورت ترکیبی (چسباندن، دوخت دستی یا چاپ) انجام می‌شود.	
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می‌شود.			
مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران		
	پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	پودمان عروسک دوز(۱)	
	رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	
	امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر	
	تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - انواع ماشین دوخت (خانگی، راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بُر، معمولی، زیکزاک) - میز برش - وسایل علامت گذاری (رولت، مدادو...) 	<ul style="list-style-type: none"> - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه
	مواد مصرفی:	<ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه - انواع الگو آماده - انواع وسایل علامت گذاری (کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون، رولت و ...) - انواع مواد پُر کردنی (الیاف، خرده پارچه، فوم، اسفنج و ...) 	<ul style="list-style-type: none"> - انواع کیت موزیکال و گرانول - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی و ماشین - انواع اجزای صورت عروسک
	نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط	
	نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد	
	منابع:	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی جنس (پولیشی، نمدی، مخمل، حوله‌ای، جیر، پشمی و ...) و رنگ (مطابقت با محیط طبیعی) پارچه های مخصوص دوخت عروسک - انواع الگوهای آماده عروسک بدنی (آدمک، حیوانی یا گیاهی)، دستکشی و تزئینی (دارای حداقل ۲ و حداکثر ۵ قطعه) - انواع وسایل انتقال الگو (مدادمخصوص، صابون خیاطی، کاربن، رولت، سوزن ته گرد، نخ کوک، سوزن دستی و ...) متناسب با نوع کار - انواع قیچی لبه صاف و زیگزاک، مخصوص برش پارچه - انواع نخ مخصوص دوخت دستی و ماشینی - طرز آماده سازی ماشین دوخت خانگی چند کاره، صنعتی راسته دوز - انواع اجزای صورت عروسک متناسب با نوع کار - انواع نخ عمامه، کاموا، دکمه، تکه پارچه های رنگی بی بافت، مهره و برای ساخت اجزای صورت و بدن - ویژگی چسب مخصوص پارچه - ویژگی برس سیمی مخصوص عروسک‌های پولیشی - نحوه تنظیم اتوی بخار - نحوه پاکدوزی درز(پس دوزی با دست، با نوار اریب یا سردوزی) 	<p>آماده کردن وسایل دوخت عروسک پارچه‌ای</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه مخصوص دوخت عروسک متناسب با نوع الگو و نوع عروسک - انتخاب رنگ پارچه متناسب با عروسک مورد نظر - انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع کار - انتخاب وسایل انتقال الگو متناسب با نوع کار - انتخاب قیچی متناسب با نوع کار - انتخاب نخ مخصوص دوخت دستی و ماشینی متناسب با نوع کار - آماده کردن ماشین دوخت خانگی چند کاره و صنعتی راسته دوز متناسب با جنس پارچه و نخ - انتخاب اجزای آماده صورت عروسک متناسب با نوع کار - انتخاب مواد مصرفی برای ساخت اجزای صورت متناسب با نوع کار - آماده کردن چسب مخصوص پارچه - انتخاب برس سیمی مناسب - تنظیم اتوی بخار 	

<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگو بر روی پارچه با در نظر گرفتن خط راستا و خواب پارچه - نحوه ثابت کردن الگو (با استفاده از سوزن ته مرواریدی) بر روی پارچه - نحوه انتقال علائم الگو بر روی پارچه - نحوه برش پارچه (برش یک لا، منطبق بر خواب پارچه و در یک جهت، با قیچی مناسب) - نحوه کدگذاری قطعات بریده شده مطابق با الگو 	
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب الگو بر روی پارچه با در نظر گرفتن خط راستا و خواب پارچه - ثابت کردن الگو بر روی پارچه با استفاده از سوزن ته مرواریدی - انتقال علائم الگو بر روی پارچه متناسب با جنس پارچه - برش پارچه با استفاده از قیچی مناسب - کدگذاری قطعات بریده شده مطابق با الگو 	<p>برش قطعات بدن عروسک</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه سر دوزی قطعات با ماشین سردوز با توجه به جنس پارچه (قبل یا بعد از دوخت قطعات) - نحوه اتصال قطعات پارچه (با استفاده از سوزن ته مرواریدی و دوخت کوک) با توجه به نقاط موازنه و کد - نحوه دوخت قطعات پارچه با استفاده از ماشین دوخت خانگی چند کاره و صنعتی راسته دوز - نحوه اتوکاری درزهای دوخته شده در طی مراحل دوخت و پایان دوخت - نحوه پشت و رو کردن کار از درز دوخته نشده یا انتهای باز کار - نحوه بیرون آوردن پرزهای عروسک پولیشی با استفاده از برس سیمی 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - سر دوزی قطعات برش خورده با ماشین سردوز با توجه به جنس پارچه - اتصال قطعات پارچه با توجه به نقاط موازنه و کد - دوخت قطعات پارچه با استفاده از ماشین دوخت خانگی چند کاره یا صنعتی راسته دوز - اتوکاری درزهای دوخته شده در طی مراحل دوخت - پشت و رو کردن کار از درز دوخته نشده یا انتهای باز کار - اتوکارینهایی - بیرون آوردن پرزهای عروسک پولیشی با استفاده از برس سیمی - کنترل نهایی صحت کار (رعیت جهت خواب پارچه ، دقت در تنظیمات ماشین وتمیزی دوخت ، دقت در پاک دوزی و...) 	<p>دوخت عروسک پارچه‌ای بدنی، گوسنی و تزئینی</p>

اجزای صورت عروسک	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تعیین محل چسباندن یا دوختن هر یک از اجزای صورت با توجه به علائم الگو - نحوه چسباندن اجزای آماده صورت با استفاده از چسب مخصوص یا اتو - نحوه دوخت اجزای صورت به صورت دستی و با استفاده از انواع نخ عمامه، کاموا، دکمه و ... - نحوه کار بر روی اجزای صورت عروسک به صورت ترکیبی (چسباندن، دوخت دستی یا چاپ) <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تعیین محل چسباندن یا دوختن هر یک از اجزای صورت با توجه به علائم الگو - چسباندن اجزای آماده صورت با استفاده از چسب مخصوص یا اتو - دوخت اجزای صورت به صورت دستی و با استفاده از انواع نخ عمامه، کاموا، دکمه و ... - کار بر روی اجزای صورت عروسک به صورت ترکیبی
-------------------------	--

نکات ایمنی حین کار	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق
	<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>ماشین همه کاره خانگی - پارچه خواب دار و پولیش - انواع قیچی چپ و راست دست مخصوص پارچه های ضخیم - قیچی لبه زیگزاگ و نخ چین - میز برش - انواع الگوهای آماده - صابون خیاطی - انواع نخ قرقره و دوک معمولی، پلی استر و ابریشمی - انواع سوزن ته مرواریدی و سوزن ماشین دوخت (بلند و باریک) و دستی، توار اریب</p>
	<p>دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری

شایستگی مهارت: دوخت روتختی

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت انواع پارچه های برش خورده را به منظور تهیه روتختی (ساده ، سجاف دار و دورچین دار) با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

برش دوخت روتختی ساده	برش دور دوخت روتختی سجاف دار	عناصر شایستگی
پارچه روتختی انتخاب می شود.	پارچه روتختی انتخاب می شود.	
متناسب با پارچه روتختی نوارهای تزئینی و یراق تهیه می شود .	متناسب با پارچه روتختی با راهنمای مربی نوارهای تزئینی و یراق انتخاب می شود.	
ابزار مناسب برای برش و دوخت انتخاب می شود.	ابزار مناسب برای برش و دوخت انتخاب می شود.	
پارچه علامت گذاری شده توسط مربی ، با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود.	پارچه علامت گذاری شده توسط مربی ، با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود.	
متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود.	متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود.	
متناسب بانوع کار ماشین دوخت خانگی چندکاره و صنعتی راسته دوزآماده و درجه های آن تنظیم می شود.	متناسب بانوع کار ماشین دوخت خانگی چندکاره و صنعتی راسته دوزآماده و درجه های آن تنظیم می شود.	
لبه های برش خورده سردوزی می شود.	لبه های دو طول و یک عرض سجاف تو گذاشته می شود.	
لبه ها تو گذاشته و دوخته شده ، و با تور یا یراق ، نوار تزئین می شود.	لبه های دو طول و یک عرض روتختی تو گذاشته می شود.	
برای صحت انجام کار ، کنترل نهایی انجام می شود.	لبه های تو گذاری اتو زده می شود.	
پارچه روتختی انتخاب می شود.	پارچه روتختی انتخاب می شود.	
متناسب با پارچه روتختی با راهنمای مربی نوارهای تزئینی و یراق انتخاب می شود.	متناسب با پارچه روتختی با راهنمای مربی نوارهای تزئینی و یراق انتخاب می شود.	
ابزار مناسب برای برش و دوخت انتخاب می شود.	ابزار مناسب برای برش و دوخت انتخاب می شود.	
پارچه علامت گذاری شده توسط مربی ، با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود.	پارچه علامت گذاری شده توسط مربی ، با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود.	
متناسب بانوع کار ماشین دوخت خانگی چندکاره و صنعتی راسته دوزآماده و درجه های آن تنظیم می شود.	متناسب بانوع کار ماشین دوخت خانگی چندکاره و صنعتی راسته دوزآماده و درجه های آن تنظیم می شود.	
متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود.	متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود.	
لبه های دو طول و یک عرض سجاف تو گذاشته می شود.	لبه های دو طول و یک عرض روتختی تو گذاشته می شود.	
لبه های دو طول و یک عرض روتختی تو گذاشته می شود.	لبه های تو گذاری اتو زده می شود.	
لبه های تو گذاری اتو زده می شود.	با توجه به نقاط موازنه، پشت پارچه قطعه سجاف بر روی پارچه روتختی گذاشته و وصل می شود.	
با توجه به نقاط موازنه، پشت پارچه قطعه سجاف بر روی پارچه روتختی گذاشته و وصل می شود.	عرض های وصل شده سجاف و روتختی دوخته و سردوزی می شود.	
عرض های وصل شده سجاف و روتختی دوخته و سردوزی می شود.	اتو کاری نهایی انجام می شود.	
اتو کاری نهایی انجام می شود.	برای بررسی صحت انجام کار ، کنترل نهایی انجام می شود.	
برای بررسی صحت انجام کار ، کنترل نهایی انجام می شود.		

عناصر شایستگی	برش دوخت روتختی دور چین دار	پارچه روتختی انتخاب می شود.
		متناسب با پارچه روتختی با راهنمای مربی نوارهای تزیینی و یراق انتخاب می شود.
		ابزار مناسب برای برش و دوخت انتخاب می شود.
		پارچه‌های علامت گذاری شده توسط مربی، با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود.
		متناسب بانوع کار ماشین دوخت خانگی چندکاره و صنعتی راسته دوزآماده و درجه های آن تنظیم می شود.
		متناسب با رنگ و جنس پارچه نخ انتخاب می شود.
		دو عرض و یک طول نوار چین با سوزن ته گرد یا اتو ، تو گذاری و دوخته می شود.
		طول دیگر نوار چین ، چین سوزنی یا چین پلیسه می شود.
		نوار چین با توجه به نقاط موازنه به روتختی وصل و دوخته می شود.
		دور کار دوخته شده سردوزی می شود.
اتو کاری نهایی کار انجام می شود.		
برای بررسی صحت انجام کار ، کنترل نهایی انجام می شود.		
راهنمای آزمون	<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز</u>*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>	

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های هم نیاز و پیش نیاز	بودمانهای مرتبط با این بودمان
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری :لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب :پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد</p> <p>مسئولیت پذیری :کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی:از ماسک استفاده می کند .پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند .</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه

مواد مصرفی	انواع پارچه هایمخصوص روتختی- انواع نخ (قرقره ودوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی وغیره)- انواع سوزن ماشین دوخت و دستی - براق ونوارهای تزئینی - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد
نرم افزار	فیلم های آموزشی مرتبط
نیروی انسانی	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی ودوخت وصنایع دستی - به ازاء هر ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب دوخت ملحفه و روتختی دوره دوم متوسطه حرفه ای

برنامه درسی شایستگی مهارت : دوخت روتختی

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز - انواع پارچه (بردوزی، پوستی، نخ، تترن، پوپلین و ...) - انواع نوارهای تزئینی، تور و یراق - انواع ابزار و وسایل علامت گذاری و برش (گچ یا صابون خیاطی، سوزن ته گرد، قیچی و ...) - انواع نخ قرقره و دوک مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز - انواع سوزن مناسب ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز و سردوز 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب نوارهای تزئینی، تور و یراق - انتخاب ابزار و وسایل علامت گذاری و برش متناسب با نوع کار - انتخاب نخ قرقره و دوک متناسب با نوع ماشین دوخت - انتخاب سوزن متناسب با نوع ماشین دوخت 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه برش پارچه از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - نحوه تو گذاشتن لبه های روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه اتصال نوار تزئینی به لبه های دوخته شده روتختی - نحوه چرخکاری نوار تزئینی به لبه های دوخته شده روتختی - نحوه اتوکاری روتختی 	<p>برش دوخت روتختی ساده</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - برش پارچه از محل علامت گذاری شده (زیر نظر مربی) - تو گذاشتن لبه های روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه اتصال نوار تزئینی به لبه های دوخته شده روتختی - نحوه چرخکاری نوار تزئینی به لبه های دوخته شده روتختی - اتوکاری نهایی روتختی - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان لبه های دوخت و دقت در اتوکاری) 	

برش دوخت روتختی سجاف دار	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تو گذاری لبه‌های دوطول و یک عرض سجاف با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه تو گذاری لبه‌های دوطول و یک عرض روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه اتوکاری لبه‌های دوخته شده - نحوه گذاشتن پشت پارچه قطعه سجاف بر روی پارچه روتختی با توجه به نقاط موازنه - نحوه دوخت و سردوزی عرض‌های وصل شده سجاف و روتختی - نحوه اتصال نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - نحوه چرخکاری نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - نحوه اتوکاری نهایی
برش دور دوخت روتختی چین دار	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تو گذاری لبه‌های دوطول و یک عرض سجاف با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - تو گذاری لبه‌های دوطول و یک عرض روتختی با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - اتوکاری لبه‌های دوخته شده - گذاشتن پشت پارچه قطعه سجاف بر روی پارچه روتختی با توجه به نقاط موازنه - دوخت و سردوزی عرض‌های وصل شده سجاف و روتختی - اتصال نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - چرخکاری نوار تزئینی به لبه‌های دوخته شده روتختی - اتوکاری نهایی روتختی - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و...)
برش دور دوخت روتختی چین دار	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تو گذاری دو عرض و یک طول نوار چین با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - نحوه دوخت دو عرض و یک طول نوار چین - نحوه چین سوزنی یا چین پلیسه کردن طول دیگر نوار چین - نحوه وصل کردن نوار چین به روتختی با توجه به نقاط موازنه - نحوه دوخت و سردوزی محل اتصال نوار چین و روتختی - نحوه اتو کاری نهایی

<p style="text-align: center;">برش دور دوخت روتختی چین دار</p>	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تو گذاری دو عرض و یک طول نوار چین با استفاده از سوزن ته گرد یا اتو - دوخت دو عرض و یک طول نوار چین - چین سوزنی یا چین پلیسه کردن طول دیگر نوار چین - وصل کردن نوار چین به روتختی با توجه به نقاط موازنه - دوخت و سردوزی محل اتصال نوار چین و روتختی - اتو کاری نهایی روتختی - کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، یکسان بودن لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و...)
<p style="text-align: center;">نکات ایمنی چین کار</p>	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق
	<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، انواع پارچه روتختی، قیچی پارچه، نخ چین، میز برش، انواع نخ قرقره و دوک، انواع سوزن ته گرد، سوزن ماشین دوخت</p>
	<p>دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری، مفاهیم کوتاه و بلند، طول و عرض

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی برش و دودخت حوله استخر و حوله تنی ساده و کلاه دار را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند .

معیار عملکرد

**برش و دودخت
حوله استخر**

- متناسب با نوع کار پارچه تهیه می شود .
- متناسب با کار الگوی آماده انتخاب می شود .
- متناسب با نوع کار ابزار و وسایل برش و دودخت انتخاب می شود .
- الگوی آماده روی کاغذ الگو سپس روی پارچه منتقل و با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود .
- متناسب با نوع کار ماشین دودخت و سردوز آماده و درجه های آنها تنظیم می شود .
- لبه های حوله ، سر دوز و نوار دوزی می شود .
- کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود .

**برش و دودخت
حوله تنی ساده
بدون کلاه**

- متناسب با نوع کار پارچه تهیه می شود .
- متناسب با کار الگوی آماده بدون کلاه انتخاب می شود .
- متناسب با نوع کار ابزار و وسایل برش و دودخت انتخاب می شود .
- الگوی آماده همراه اطلاعات روی کاغذ الگو سپس روی پارچه منتقل سپس نقاط موازنه مشخص و با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود .
- متناسب با نوع کار ماشین دودخت و سردوز آماده و درجه های آنها تنظیم می شود .
- لبه های حوله ، سر دوز و نوار دوزی و تا می شود .
- لبه درزها با توجه به نقاط موازنه روی هم قرار داده شده و دوخته می شود .
- پارچه های جیب با استفاده از شابلونهای مقوایی ، تا و اتوکاری می شود .
- جیب های آماده در محلهای تعیین شده ثابت شده و دوخته می شود .
- کمر بند و پلهای مربوطه آماده و دوخته می شود .
- متناسب با کار تزئینات دوخته می شود .
- دورا دور کار نوار دوزی یا تا می شود .
- کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود .

عناصر شایستگی

<ul style="list-style-type: none"> - متناسب با نوع کار پارچه تهیه می شود . - متناسب با کار الگوی آماده کلاه دار انتخاب می شود . - متناسب با نوع کار ابزار و وسایل برش و دوخت انتخاب می شود . - الگوی آماده همراه اطلاعات روی کاغذ الگو و سپس روی پارچه منتقل سپس نقاط موازنه مشخص و با در نظر گرفتن اضافات برش داده می شود . - متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آنها تنظیم می شود . - لبه های حوله ، سر دوز و نوار دوزی و تا می شود . - لبه درزها با توجه به نقاط موازنه روی هم قرار داده شده و دوخته می شود . - پارچه های جیب با استفاده از شابلونهای مقوایی ، تا و اتوکاری می شود . - جیب های آماده در محلهای تعیین شده ثابت شده و دوخته می شود . - کمر بند و پلهای مربوطه آماده و دوخته می شود . - متناسب با کار تزئینات دوخته می شود . - دورا دور کار نوار دوزی یا تا می شود . - کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود .. 	<p>برش و دوخت حوله تنی کلاه دار</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p style="text-align: center;">نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p style="text-align: center;">نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p style="text-align: center;">* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p style="text-align: center;"><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>	<p>راهنمای آزمون</p>	

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>پودمانهای مرتبط با این پودمان</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند . پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. لباس کار خود را از خرده ریزه های پارچه پاک می کند . وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>- انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه - رولت - انواع الگوهای آماده -</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>انواع پارچه های حوله ای - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی وغیره) - یراق و نوارهای تزئینی - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد - انواع دگمه ، نوار اریب - سوزن ماشین - و</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم های آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی - به ازاء هر ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>

برنامه درسی شایستگی مهارت : بودمان دوخت حوله تنی

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی انواع پارچه حوله ای (یک لا، لوله ای، سوزنی ، مخملی ، ضخیم، ظریف) - انواع الگوی آماده (در ۳ سایز متفاوت ۳۸،۴۲،۴۶) - انواع وسایل انتقال الگو(سوزن ته مروارید، کاربن، رولت، مداد مخصوص ، صابون خیاطی، سوزن و نخ کوک) - انواع قیچی مخصوص پارچه های ظریف و ضخیم - انواع نوار اریب (ساتن ، بشور) - تزئینات حوله (تور، روبان، یراق، تکه دوزی آماده) - انواع کش تخت با عرض ۳ الی ۴ سانت - زیپ چسبان - انواع نخ قرقره و دوک - اتوی بخار و میز اتو - انواع ماشین دوخت خانگی ، صنعتی راسته دوز ، سردوز 	<p>آماده کردن وسایل کار</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه حوله ای متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع کار - انتخاب وسایل انتقال الگو - انتخاب قیچی مخصوص متناسب با نوع کار - انتخاب نوار اریب متناسب با نوع کار - انتخاب تزئینات متناسب با نوع کار - انتخاب کش - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - تنظیم درجه اتوی بخار متناسب با جنس پارچه حوله ای - تنظیم ماشین های دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز متناسب با جنس پارچه، نخ و نوع دوخت 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب انتقال الگو بر روی پارچه حوله ای با توجه به خط راستا - نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - نحوه دولا کردن از عرض پارچه سردوزی شد - نحوه سردوز کردن دو لبه طولی حوله در صورت لزوم - نحوه اتصال درز با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک - نحوه دوخت درز طولی با ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز - نحوه اتو کاری درز دوخته شده - نحوه چرخکاری لبه های بالا(به صورت لیفه) و پایین حوله (لبه دوزی) - نحوه قرار دادن و ثابت کردن دو لبه کش آماده در قسمت لیفه بالایی پشت کار با توجه به نقاط موازنه - نحوه ثابت کردن لبه بالا و پایین (سوزن ته گرد یا نخ کوک یا اتو) - نحوه چرخکاری دو عرض کش به زمینه کار - نحوه تزئین حوله متناسب با علاقه و نوع کار - نحوه تمیز دوزی لبه های بالا و پایین با نوار اریب یا سردوز 	<p>برش و دوخت حوله کیسه ای</p>

<p style="text-align: center;">برش و دوخت حوله کیسه ای</p>	<p>مهارت :</p> <p>انتقال الگو بر روی پارچه برش پارچه سردوزی دولبه طولی حوله با ماشین سردوز دو لا کردن پارچه از عرض اتصال درز طولی با استفاده از سوزن ته گرد کوک زدن محل درز دو تن درز طولی باز کردن درز و اتو کاری درز تمیز درزی لبه های بالا و پایین کار با نوار اریب (یا سردرز) تا کردن لبه بالا و پایین و اتو کاری ثابت کردن دو لبه کش بر روی نقاط موازنه در قسمت لیفه چرخ کاری در عرض کش بر روی زمینه کار چرخ کاری لبه بالا به صورت لیفه لبه دوزی پایین حوله تزیین حوله متناسب با علاقه و نوع کار کنترل نهایی برای صحت کار انجام شود (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان بودن لبه های دوخت ، دقت در اتو کاری و ...)</p>
<p style="text-align: center;">حوله تنی (بدون کلاه)</p>	<p>دانش :</p> <p>نحوه نصب و انتقال قطعات الگو بر روی پارچه حوله با توجه به خط راستا و نقاط موازنه نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن اضافه درز نحوه تا و اتوکاری قطعه جیب با استفاده از شابلون مقوایی نحوه اتصال جیب های آماده در محل های تعیین شده با استفاده از سوزن ته مروارید و کوک نحوه اتصال قطعات برش زده جلو و پشت بر روی هم با استفاده از سوزن ته مروارید و کوک سردوزی درزها ، دوخت با ماشین دوخت نحوه دوخت کمر بند و اتوکاری اتصال پلهای آماده به حوله تنی با سوزن ته مروارید و کوک نحوه دوخت پلها به حوله تنی نحوه تمیز دوزی لبه های حوله تنی با نوار اریب و تا زدن (لبه دوزی) نحوه تزیین حوله متناسب با علاقه و نوع کار نحوه اتو کاری نهایی کار</p>

<p>مهارت : انتقال الگو بر روی پارچه برش پارچه اتوکاری قطعه جیب با استفاده از شابلون مقوایی اتصال جیب های آماده به حوله با استفاده از سوزن ته مروارید دوخت جیب آماده به حوله با کوک و دوخت با ماشین دوخت چندکاره یا صنعتی راسته دوز اتصال قطعات پشت و روی حوله تنی با سوزن ته مروارید کوک زدن و سردوزیدرزها دوخت درزها با ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز اتوکاری درزهای دوخته شده دوخت کمربند و اتوکاری دوخت پلهای آماده به حوله تنی نوار دوزی یا لبه دوزی دورادور کار اتوکاری نهایی کنترل نهایی برای صحت کار انجام شود (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان بودن دوخت درزها و لبه های کار دقت در اتو کاری و ...)</p>	حوله تنی (بدون کلاه)
<p>- استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت بهداشت فیزیکی بدن ضمن کار (اصول ارگونومی) - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار</p>	نکات ایمنی حین کار
<p>نگرش : - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی</p>	
<p>توجهات زیست محیطی: - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق</p>	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی: ماشینهای دوخت چند کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع نخ قرقره ودوک، انواع سوزن ماشین و دستی، قیچی، صابون خیاطی، سوزن ته مروارید، بشکاف، ، نوارهای تور، تزئینی و یراق، پارچه حوله ای، انواع سوزن ته مرواریدی، توار اریب ساتن و تزئینی</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی) : - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری</p>	

بودمان شایستگی: دوخت دامن ترک

شرح بودمان: این بودمان توانایی برش و دوخت دامن ترک در سایزهای مختلف با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		
برش دوخت دامن ۶ یا ۸ ترک	متناسب با نوع کار پارچه انتخاب می شود (تترون، چیت، ترگال، نخ، ریون)	عناصر شایستگی
	متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود.	
	متناسب با سایز کار الگوی مناسب انتخاب می شود.	
	الگوی آماده بر پشت پارچه قرار داده و با توجه به نقاط موازنه و خط راستا، زیر نظر مربی قرار داده می شود.	
	با در نظر گرفتن اضافه درز برش زده می شود.	
	متناسب با نوع کار ماشین های دوخت آماده می شود.	
	تکه های برش زده با کوک به هم وصل می شود و با ماشین دوخت دوخته و سردوز و اتو می شود.	
	کمر دامن به صورت لیفه به دامن کوک زده می شود به جز محل رد شدن کش با ماشین دوخت دوخته می شود.	
	کش از داخل لیف رد می شود و محل شکاف لیفه دوخته می شود.	
	درز کمر و لیفه با هم سردوزی می شود.	
	پایین دامن سردوزی و دوخته یا پس دوزی می شود.	
	اتو کاری نهایی انجام می شود.	
	کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود.	
	برش دور دوخت دامن ترک سجاف دار	
متناسب با نوع کار الگوی آماده انتخاب می شود.		
متناسب با سایز کار الگوی مناسب انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار وسایل مورد نیاز انتخاب می شود.		
الگوی آماده بر پشت پارچه قرار داده و با توجه به نقاط موازنه و خط راستا، زیر نظر مربی قرار داده می شود.		
الگوی آماده سجاف بدون در نظر گرفتن خط راستا بر روی اریب پارچه ولایی قرار داده می شود.		
با در نظر گرفتن اضافه درز برش زده می شود.		
ترک های برش زده با توجه به نقاط مواز به با کوک به هم وصل می شود و با ماشین دوخت دوخته، سردوز و اتو می شود.		
از انتهای نقطه موازنه، زیپ به طرف پایین کوک و سپس با ماشین دوخت دوخته می شود.		
لایه را با توجه به نقاط موازنه بر روی سجاف قرار داده و اتو می شود.		
سجاف به کمر دامن با سوزن ته گرد و کوک وصل می شود و با ماشین دوخت دوخته می شود.		
درز دوخته شده و محل نصب زیپ اتو می شود.		
زیپ به محل دوخت زیپ بین سجاف و درز دامن با سوزن ته گرد و کوک نصب می شود		
با پایه زیپ دوزی زیپ دوخته می شود		
اتو کاری نهایی انجام می شود		
کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود		

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	پودمانهای مرتبط با این پودمان
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود. ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام می دهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید. لباس کار خود را از خرده ریزه های پارچه پاک می کند . وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام می دهد.</p>
امکانات(فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴متر مربع به ازای هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	انواع ماشین دوخت (خانگی - راسته دوز صنعتی و سردوز) - انواع قیچی (ضخیم بر، معمولی) - میز برش - اتو و میز اتو - کپسول آتش نشانی - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمکهای اولیه -
مواد مصرفی	انواع پارچه - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر ، ابریشمی ، نایلونی و غیره)- کش تخت- زیپ - متر - خطکش - صابون خیاطی - سوزن ته گرد -
نرم افزار	فیلم های آموزشی مرتبط
نیروی انسانی	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی حد اقل لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی - به ازا ۹ نفر هنرجو نیز یک نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
	آماده کردن وسایل کار
<p>دانش :</p> <p>ویژگی انواع پارچه (تترون، چیت، ترگال، نخ، ربون)</p> <p>انواع الگوی آماده (در ۳ سایز متفاوت ۳۸،۴۲،۴۶)</p> <p>انواع وسایل انتقال الگو(سوزن ته مروارید، کاربن، رولت، مداد مخصوص ، صابون خیاطی، سوزن و نخ کوک)</p> <p>انواع پایه زیپ دوزی (یک طرفه ، دو طرفه)</p> <p>انواع قیچی مخصوص پارچه های ظریف و ضخیم</p> <p>انواع کش تخت با عرض ۲ الی ۴ سانتی متری</p> <p>زیپ ۲۰ سانتی متر</p> <p>انواع نخ (قرقره ، دوک)</p> <p>اتوی بخار میز اتو</p> <p>انواع ماشین دوخت خانگی ، صنفی راسته دوز ، سردوز</p>	<p>مهارت :</p> <p>انتخاب پارچه حوله ای متناسب با نوع کار</p> <p>انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع کار</p> <p>انتخاب وسایل انتقال الگو</p> <p>انتخاب قیچی مخصوص متناسب با نوع کار</p> <p>تنظیم درجه اتوی بخار متناسب با جنس پارچه حوله ای</p> <p>تنظیم ماشین های دوخت خانگی و صنعتی متناسب ، جنس پارچه و نخ و نوع دوخت</p>
	برش و دوخت دامن ترک ۶ تا ۸ ترک (کمر چین دار)
<p>دانش :</p> <p>نحوه نصب انتقال الگو بر روی پارچه حوله ای با توجه به خط راستا</p> <p>نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه دورز</p> <p>نحوه اتصال درز با استفاده از سوزن ته گرد و دوخت کوک</p> <p>نحوه سردوزی ترک های دامن با ماشین سردوز</p> <p>نحوه دوخت درز طولی با ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز</p> <p>نحوه اتو کاری درز دوخته شده</p> <p>نحوه اتصال با سوزن ته گرد به کمر دامن به صورت لیفه به دامن و کوک زده می شود</p> <p>نحوه دوخت درز کمر به وسیله ماشین دوخت و سردوز</p> <p>نحوه عبور کش از داخل لیفه دامن</p> <p>نحوه اتصال دو طرف کش به یکدیگر</p> <p>نحوه تمیز دوزی لبه های پایین دامن با نوار اریب یا سردوز و پس دوزی</p> <p>نحوه اتوکاری نهایی</p>	<p>مهارت :</p> <p>انتقال الگو بر روی پارچه</p> <p>برش پارچه</p> <p>سردوزی تکه های برش زده</p>

<p>مهارت :</p> <p>اتصال ترک های دامن با سوزن ته گرد یا کوک زدن دوخت درزها با ماشین دوخت چند کاره خانگی یا صنعتی راسته دوز باز کردن درزها واتوکاری آنها دوخت لیفه به کمر دامن به جز محل رد شدن کش و دوخت با ماشین دوخت چندکار خانگی یا صنعتی راسته دوز رد کردن کش از لیفه و دوخت محل رد شدن کش سردوز محل اتصال لیفه به کمر و لبه پایین دامن لبه دوزی پایین دامن با ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز و یا پس دوزی اتوکاری نهایی کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و یکسان لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و ...)</p>	<p>برش و دوخت دامن ترک ۶ تا ۸ ترک (کمرچین دار)</p>
<p>دانش :</p> <p>نحوه نصب و انتقال الگو بر روی الگو بر روی پارچه ، با توجه به خط راستا نحوه نصب و انتقال الگوی سجاف بدون در نظر گرفتن خط راستا بر روی اریب پارچه ولایی نحوه برش پارچه با در نظر گرفتن اضافه درز نحوه سردوز ترک های دامن با ماشین سردوز نحوه اتصال درزها با استفاده ، از سوزن ته گرد و دوخت کوک با توجه به نقاط موازنه نحوه دوخت درزهای طولی با ماشین دوخت خانگی چندکاره یا صنعتی راسته دوز نحوه اتوکاری درزهای دوخته شده نحوه اتوکاری محل دوخت زیپ نحوه چسباندن لایی با اتو بر روی سجاف با توجه به نقاط موازنه نحوه اتصال سجاف آماده به کمر دامن با سوزن ته گرد در کوک نحوه دوخت سجاف به کمر با ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز و اتوکاری نحوه اتصال زیپ بین سجاف و درز دامن با سوزن ته گرد و دوخت کوک نحوه دوخت زیپ با پایه زیپ دوزی با ماشن دوخت چندکاره خانگی و اتوکاری نحوه اتوکاری نهایی کار نحوه کنترل صحت انجام کار</p>	<p>برش و دوخت دامن ۴ ترک سجاف دار</p>
<p>مهارت :</p> <p>انتقال الگو بر روی پارچه برش پارچه سردوزی تکه های برش زده اتصال ترک های دامن با سوزن ته گرد یا کوک زدن دوخت درزها با ماشین دوخت چند کاره خانگی یا صنعتی راسته دوز باز کردن درزها واتوکاری آنها اتوکاری محل دوخت زیپ چسباندن لایی با اتو بر روی سجاف با توجه به نقاط موازنه اتصال سجاف آماده به کمر دامن با سوزن ته گرد و کوک</p>	
<p>مهارت :</p> <p>نحوه چسباندن لایی با اتو بر روی سجاف با توجه به نقاط موازنه نحوه اتصال سجاف آماده به کمر دامن با سوزن ته گرد در کوک نحوه دوخت سجاف به کمر با ماشین دوخت خانگی یا صنعتی راسته دوز و اتوکاری اتصال زیپ بین سجاف و درز دامن با سوزن ته گرد و دوخت کوک دوخت زیپ با پارچه زیپ دوزی با ماشین دوخت چند کاره خانگی و اتوکاری اتوکاری نهایی کنترل نهایی جهت صحت کار (دقت در برش، تمیزی دوخت، منظم و لبه های دوخت، دقت در اتوکاری و ...)</p>	<p>برش و دوخت دامن ۴ ترک سجاف دار</p>

<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	نکات ایمنی حین کار
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه مخصوص دوخت دامن، قیچی پارچه، نخ چین، میز برش، انواع نخ فرقره و دوک، انواع سوزن ته گرد، سوزن ماشین دوخت، کش تخت، سنجاق قفلی، قزن قفلی</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری 	

شایستگی مهارت: دوخت شلوار ساده

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی انتقال الگو، برش، دوخت شلوار ساده را با انواع پارچه و با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>متناسب با نوع کار پارچه مناسب انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار الگوهای آماده (قطعات/سایز) شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار از الگوی قالبی دمپا یا تای کمر استفاده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار از الگوی جیب استفاده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار انواع وسایل انتقال الگو انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار لایی چسب انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار زیپ (۱۵ و ۲۰ سانت) انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار دکمه، (منگنه ای، فشاری، پارچه ای) و قزن قفلی انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار نخ مناسب (جنس و رنگ) شناسایی و انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ابزار برش و دوخت انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار سایر ملزومات دوخت شامل؛ سوزن دوخت دستی و ماشینی، بشکاف و نخ چین، نخ قرقره و دوک و ... انتخاب می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت خانگی چند کاره و سر دوز آماده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار اتوی بخار تنظیم و آماده می شود.</p>		
<p>پشت و روی پارچه مشخص می شود.</p> <p>با در نظر گرفتن خط راستا، الگوی انتخاب شده بر روی پارچه نصب می شود.</p> <p>الگو توسط ابزار مناسب بر روی پارچه ثابت می شود.</p> <p>علائم و اطلاعات الگو بر روی پارچه منتقل می شود.</p> <p>لبه ترکی پارچه با خط اتو تنظیم می شود.</p> <p>پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.</p> <p>قطعات بریده شده مطابق با الگو کدگذاری می شود.</p> <p>خط اتو با استفاده از روش مناسب به پارچه انتقال می شود.</p> <p>الگو جیب بر پشت پارچه قرارداده و ثابت می شود.</p> <p>جیب با توجه به اضافه درز و بدون جادرز برش داده می شود.</p> <p>پل کمر شلوار با پهنای مناسب به صورت یکسره برش داده می شود.</p> <p>الگوی کمر روی پارچه قرار داده و با توجه به اضافه درز برش داده می شود.</p> <p>قطعه پارچه کمر با توجه به الگوی قالبی اتو می شود.</p> <p>الگوی کمر بر روی لایی چسب قرارداده و برش زده می شود.</p> <p>کنترل نهایی صحت کار (انتقال اطلاعات الگو، برش صحیح پارچه و ...) انجام می شود.</p>		<p>انتقال الگو و برش شلوار ساده</p>
<p>لایی کاری در کمر شلوار انجام می شود.</p> <p>فاق جلو و پشت شلوار از نقطه موازنه به هم دوخت می شود.</p> <p>فاق های شلوار به هم وصل می شود.</p> <p>نصب پایه زیپ و دوخت زیپ انجام می شود.</p> <p>دوخت جیب ها (با بخیه درشت، بخیه ریز) انجام می شود.</p>		<p>دوخت شلوار ساده</p>

<p>پل در نقاط موازنه خط کمر نصب می‌شود.</p> <p>کمر به شلوار با توجه به نقاط موازنه وصل می‌شود.</p> <p>نصب پایه جادکمه و تنظیم درجات آن انجام می‌شود.</p> <p>دوخت جادکمه و دکمه در محل تعیین شده انجام می‌شود.</p> <p>سردوزی درزها انجام می‌شود.</p> <p>درز های شلوار دوخته می‌شود.</p> <p>درزها اتو می‌شود.</p> <p>تا دمپای شلوار به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی انجام می‌شود.</p> <p>دوخت لبه شلوار (بوسیله چرخ کاری یا پس دوزی) انجام می‌شود.</p> <p>اتوکاری درزها، دمپا و خط انداختن تای شلوار انجام می‌شود.</p> <p>کنترل نهایی صحت کار (کنترل فاق شلوار و جیب، کنترل دکمه و جادکمه، کنترل دوخت زیپ ، اتصال کمر، اتو کاری دمپا و خط تا ، کنترل قد شلوار و ...) می‌شود.</p>		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = $\frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{۲}$</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p>$\frac{\quad}{۳}$</p>		راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>بودمان های مرتبط انتقال الگو، دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی، دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی</p>	<p>بودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود.</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>

<ul style="list-style-type: none"> - پایه زیپ و جا دکمه - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی 	<ul style="list-style-type: none"> - انواع قیچی (ضخیم بُر، معمولی، زیکزاک) - میز برش - ماشین دوخت خانگی، صنعتی و سردوز - اتوی بخار، میز اتو و ملزومات 	تجهیزات و ابزار	
<ul style="list-style-type: none"> - انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...) - انواع سوزن دستی ماشین دوخت - سوزن ته گرد 	<ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه های نخ، تور، مخمل، بی بافت و ... - انواع الگو آماده - انواع وسایل علامت گذاری (کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون، رولت و ...) - انواع دکمه و زیپ (۱۵ و ۲۰ سانتی متر) 	مواد مصرفی:	
فیلم آموزشی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازا هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد 			نرم افزار: نیروی انسانی:
<ul style="list-style-type: none"> کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای 			منابع:

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه های مناسب برای دوخت شلوار ساده - انواع الگوهای آماده شلوار ساده در سایز های (۳۸،۴۲،۴۶) - انواع الگو های آماده برای جیب - انواع الگو قالبی برای تای لبه پایین ،کمر و جیب شلوار - نحوه تای کمر و الگوی قالبی دمپای شلوار با یا بدون الگوی قالبی (توسط اتو) - انواع ابزار و مواد مصرفی انتقال الگو شامل؛ کاربن، رولت، مداد و صابون خیاطی، سوزن ته گرد - انواع قیچی معمولی، برش پارچه ضخیم و دالبر - انواع لایی چسب متناسب با نوع کار - انواع زیپ متناسب با نوع کار (۱۵ و ۲۰ سانت) - انواع دکمه ،(منگنه ای ، فشاری ، پارچه ای) و قزن قفلی - ویژگی سایر ملزومات دوخت شامل؛ سوزن دوخت دستی و ماشینی، بشکاف و نخ چین، نخ قرقره و دوک و ... - نحوه آماده سازی و تنظیم درجه های ماشین دوخت خانگی یا صنعتی و سردوز متناسب با نوع کار - نحوه آماده کردن اتوی بخار، میز اتو و سایر ملزومات اتو 	<p>آماده کردن وسایل برش و دوخت شلوار ساده</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع شلوار و سایز - انتخاب الگوی جیب - انتخاب الگوی قالبی دمپای شلوار یا تای کمر - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - انتخاب ابزار و مواد مصرفی انتقال الگو شامل؛ کاربن، رولت، مداد و صابون خیاطی، سوزن ته گرد - انتخاب نوع قیچی متناسب با نوع کار - انتخاب لایی چسب متناسب با نوع کار - انتخاب زیپ متناسب با نوع کار (۱۵ و ۲۰ سانت) - انتخاب دکمه ،(منگنه ای ، فشاری ، پارچه ای) و قزن قفلی - سایر ملزومات دوخت شامل؛ سوزن دوخت دستی و ماشینی، بشکاف و نخ چین، نخ قرقره و دوک و ... - آماده کردن اتوی بخار، میز اتو و سایر ملزومات اتو 	

دانش :

- نحوه مشخص کردن پشت و روی پارچه
- نحوه قرار دادن الگوی انتخاب شده بر روی پارچه با توجه به راستا
- روش تنظیم خط اتو (خط راستا) با لبه پارچه و ثابت کردن آن
- نحوه ثابت کردن الگو بر روی پارچه
- نحوه انتقال اطلاعات الگو(علائم، نقاط موازنه و اضافه درز) بر روی پارچه
- روش برش پارچه مطابق با الگو و با در نظر گرفتن اضافه درز
- نحوه انتقال خط اتو از الگو به روی پارچه (بااستفاده از رولت ، کوک و چرت زدن)
- نحوه قرار دادن و ثابت کردن الگوی جیب و دمپای شلوار بر پشت پارچه
- نحوه برش پل برای کمر شلوار (به صورت یک سره)

**انتقال الگو
و برش شلوار ساده**

<p>ادامه‌ی دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه قرار دادن الگوی کمر روی پارچه و برش آن با توجه به اضافه درز - نحوه اتوی الگوهای قالبی (جیب ، دمپای شلوار) - نحوه قراردادن الگوی کمر بر روی لایی چسب و برش آن 	<p style="text-align: center;">ادامه‌ی انتقال الگو و برش شلوار ساده</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مشخص کردن پشت و روی پارچه - قرار دادن الگوی انتخاب شده بر پشت پارچه - تنظیم خط اتو با لبه ترکی پارچه - ثابت کردن الگو بر روی پارچه - انتقال اطلاعات الگو روی پارچه - برش پارچه مطابق با الگو - انتقال خط اتو به پارچه با استفاده از روش مناسب - قراردادن و ثابت کردن الگو جیب بر پشت پارچه و برش آن با توجه به اضافه درز بدون جادرز - برش پل برای کمر شلوار با پهنای مناسب به صورت یکسره - قرار دادن الگوی کمر روی پارچه و برش آن با توجه به اضافه درز - اتوی الگوهای قالبی - قراردادن الگو بر روی لایی چسب و برش آن - کنترل نهایی صحت کار (انتقال اطلاعات الگو ، برش صحیح پارچه و) 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه گذاشتن لایی چسب در قطعه کمر شلوار با توجه به نقاط موازنه - نحوه ثابت کردن لایی چسب در قطعه کمر شلوار با اتو - نحوه و دوخت فاق جلو و پشت شلوار به هم از نقطه موازنه - ویژگی پایه مناسب زیب دوزی - نحوه نصب پایه زیب و دوخت زیب - نحوه دوخت جیب ها (بخیه درشت ، بخیه ریز) - نحوه نصب پل در نقاط موازنه خط کمر - نحوه وصل کمر به شلوار با توجه به نقاط موازنه - طریقه نصب پایه جادکمه و تنظیم درجات آن - نحوه دوخت جادکمه و دکمه در محل تعیین شده - نحوه دوخت درز های شلوار - نحوه اتو کردن درز - نحوه تا کردن دمپای شلوار به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی - نحوه اتوکاری درزها، دمپا و خط انداختن تای شلوار - کنترل نهایی صحت کار (دوخت فاق، جیب، دکمه و جادکمه، دوخت زیب، اتصال کمر، اتو 	<p style="text-align: center;">دوخت شلوار ساده</p>

	<p>کاری دمپا و خط تا و ...)</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - لایی کاری در کمر شلوار - دوخت فاق جلو و پشت شلوار به هم از نقطه موازنه - وصل فاق های شلوار به هم - نصب پایه زیپ و دوخت زیپ - دوخت جیب ها (بخیه درشت ، بخیه ریز) 	

<p>ادامه‌ی مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب پل در نقاط موازنه خط کمر - وصل کمر به شلوار با توجه به نقاط موازنه - نصب پایه جادکمه و تنظیم درجات آن - دوخت جادکمه و دکمه در محل تعیین شده - سردوزی درزها - دوخت درز های شلوار - اتو کردن درز - تا کردن دمپای شلوار به وسیله اتو با الگوی قالبی یا بدون الگوی قالبی - دوخت لبه شلوار (بوسیله چرخ کاری یا پس دوزی) - اتوکاری درزها، دمپا و خط انداختن تای شلوار - کنترل نهایی صحت کار (کنترل فاق شلوار و جیب، کنترل دکمه و جادکمه، کنترل دوخت زیپ ، اتصال کمر، اتو کاری دمپا و خط تا ، کنترل قد شلوار و ...) 	<p>ادامه‌ی دوخت شلوار ساده</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>

<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	
<p style="text-align: center;">توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p style="text-align: center;">نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p style="text-align: center;">مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>ماشین همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، ماشین سردوز، پایه زیپ و جادگمه، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه، انواع لایی چسب، انواع نخ دوک و قرقره پلی استر و پنبه‌ای، انواع قیچی لبه صاف و زیگزاک، نخ چین دستی، انواع الگوهای آماده شلوار ساده، انواع الگوی قالبی کمر و دمپا، مداد مخصوص، صابون خیاطی، کاربن، رولت، سوزن ته گرد</p>	
<p style="text-align: center;">دانش پایه (غیر فنی):</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن، شمارش و اندازه گیری 	

شایستگی مهارت: دوخت پیش بند و کاور وسایل

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی انتقال الگو، برش، دوخت پیش بند و کاور وسایل را با انواع پارچه و با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
متناسب با نوع کار پارچه مناسب انتخاب می شود.	آماده کردن وسایل برش و دوخت پیش بند	
متناسب با نوع کار الگوهای آماده (قطعات / سایز) شناسایی و انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار از الگوی جیب استفاده می شود.		
متناسب با نوع کار نوار اریب در پهنای مناسب انتخاب و یا آماده کردن نوار از پارچه مورد نظر انجام می شود.		
متناسب با نوع کار از وسایل و ابزار مناسب کار می شود.		
متناسب با نوع کار نخ مناسب (جنس و رنگ) شناسایی و انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار لایی چسب انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار مواد مصرفی تزئینی (تکه دوزی آماده یا غیر آماده، موتیف و ...) انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار پایه نوار دوز ماشین دوخت (خانگی یا صنعتی) انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار سایر ملزومات دوخت شامل؛ سوزن دوخت دستی و ماشینی، بشکاف و نخ چین، نخ قرقره و دوک و ... انتخاب می شود.		
متناسب با نوع کار ماشین دوخت چند کاره خانگی یا صنعتی آماده می شود.		
متناسب با نوع کار اتوی بخار تنظیم و آماده می شود.		
پشت و روی پارچه مشخص می شود.	انتقال الگو و برش پیش بند	
با در نظر گرفتن خط راستا، الگوی انتخاب شده بر روی پارچه نصب می شود.		
الگو توسط ابزار مناسب بر روی پارچه ثابت می شود.		
علائم و اطلاعات الگو بر روی پارچه منتقل می شود.		
پارچه با قیچی مناسب برش داده می شود.		
الگو جیب بر پشت پارچه قرار داده و ثابت می شود.		
الگو توسط ابزار مناسب بر روی لایی چسب ثابت و برش زده می شود.		
مواد مناسب تزئین به وسیله ابزار بر روی زمینه کار ثابت می شود.		
مواد تزئینی به وسیله اتو و لایی چسب، زانفکیس یا چسب بر روی زمینه کار چسبانده می شود.	دوخت پیش بند	
جیب پیش بند مطابق طرح و با توجه به نقاط موازنه دوخته می شود.		
دور پیش بند نوار دوزی می شود.		
متناسب با پارچه پیش بند درجات اتو تنظیم و اتوکشی انجام می شود.		
کنترل نهایی برای بررسی صحت کار (دقت در چسباندن لایی چسب و زانفیکس، کنترل دوخت، کنترل نوار دوزی، کنترل اتو کشی و ...) انجام می شود.		
زمینه کار مناسب برای دوخت کاور انتخاب می شود.	آماده کردن وسایل به منظور برش	
الگوی آماده انتخاب می شود.		
الگوها روی پارچه یا نایلون به وسیله وزنه سنگین ثابت می شود.		
اطلاعات الگو به روی پارچه انتقال داده می شود.		

زمینه کار با قیچی مناسب و کنترل حرکت قیچی برش زده می شود.	کاور وسایل	
ماشین دوخت متناسب با نوع کار آماده می شود.	دوخت کاور وسایل	
پایه مخصوص اریب دوزی نصب می شود.		
نوار دوزی درزهای کار انجام می شود.		
کنترل صحت کار (دقت در برش، کنترل نوار دوزی لبه کار، پاره نشدن نایلون و ...) انجام می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون

مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران	مفاهیم شناختی پیش نیاز
پودمان های مرتبط انتقال الگو، دوخت های اولیه با ماشین دوخت خانگی، دوخت های اولیه با دست و ماشین دوخت صنعتی	پودمان های هم نیاز و پیش نیاز
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود.</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: از ماسک استفاده می کند، پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از خرده ریزهای پارچه پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	رفتارهای شغلی
یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر	امکانات (فضای فیزیکی)

	<p>- انواع قیچی (ضخیم بُر، معمولی، زیگزاک)</p> <p>- میز برش</p> <p>- ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی</p> <p>- اتوی بخار، میز اتو و ملزومات</p>	<p>تجهیزات وابزار</p>
<p>- پایه نوار دوز</p> <p>- لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی</p> <p>- جعبه کامل کمک های اولیه</p> <p>- کیسول آتش نشانی</p>	<p>- انواع پارچه های متقال، چلوار، بی بافت، نایلون و ...</p> <p>- انواع الگو آماده</p> <p>- انواع وسایل علامت گذاری (کاربن، مداد مخصوص، مل، صابون، رولت و ...)</p> <p>- انواع تکه دوزی آماده و غیر آماده، موتیف و ...</p> <p>- انواع نوار اریب</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
	<p>- انواع نخ (قرقره و دوک پلی استر، ابریشمی، نایلونی و ...)</p> <p>- انواع سوزن دستی ماشین دوخت</p> <p>- سوزن ته گرد و وزنه</p>	<p>نرم افزار:</p> <p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
	<p>- برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p> <p>کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع پارچه های مناسب برای دوخت پیش بند (جنس و رنگ ثابت) - انواع الگوهای آماده در سایزهای مختلف (۳۸،۴۲،۴۶) - انواع الگوهای قالبی آماده جیب - انواع نوار اریب آماده یا نحوه درست کردن نوار اریب از پارچه (در اندازه و رنگ های مختلف) - انواع وسایل و ابزار مورد نیاز (کاربن، رولت، صابون خیاطی، مداد، بشکاف، انواع نخ، قیچی، سوزن ته گرد لای چسب، زانفیکس و وسایل تزئینی) - نخ متناسب بانوع کار (پلی استر و...) - انواع لایی چسب متناسب با نوع کار - انواع مواد مصرفی تزئینی (تکه دوزی آماده یا غیر آماده، موتیف و ...) - ویژگی پایه نوار دوز ماشین دوخت خانگی و صنعتی - نحوه آماده کردن ماشین دوخت خانگی یا صنعتی و تنظیم آن 	<p>آماده کردن وسایل برش و دوخت پیش بند</p>
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی قالبی جیب - انتخاب نوار اریب در پهنای مناسب و یا آماده کردن نوار از پارچه موردنظر - انتخاب وسایل و ابزار مورد نیاز مناسب کار - انتخاب نخ متناسب با نوع کار - انتخاب لایی و زانفیکس مورد نیاز - انتخاب مواد مصرفی تزئینی (تکه دوزی آماده یا غیر آماده، موتیف و ...) متناسب با نوع کار - انتخاب پایه نوار دوز متناسب با نوع ماشین دوخت(خانگی یا صنعتی) - آماده کردن ماشین دوخت خانگی یا صنعتی و تنظیم آن 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه مشخص کردن پشت و روی پارچه - چگونگی قراردادن و ثابت کردن الگو بر پشت یا روی پارچه - نحوه انتقال اطلاعات الگو روی پارچه - نحوه برش الگوی پیش بند مطابق طرح با توجه به اضافه درز - نحوه قراردادن الگوی جیب روی پارچه - نحوه برش لایی چسب به اندازه الگوی قالبی - نحوه ثابت کردن ابزار تزئین به وسیله لایی چسب و زانفیکس با اتو (توری ، نوار، براق) 	<p>انتقال الگو و برش پیش بند</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مشخص کردن پشت و روی پارچه - قرار دادن و ثابت کردن الگو بر پشت پارچه - انتقال اطلاعات الگو بر روی پارچه به وسیله کاربن ، صابون ، چرت) - برش پارچه مطابق الگو و (با کنترل حرکت قیچی) - قرار دادن الگو جیب بر روی پارچه - برش لایی چسب - ثابت کردن ابزار تزئین روی زمینه کار به وسیله ابزار و مواد مناسب 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه ثابت کردن مواد تزئینی (تکه دوزی آماده یا غیر آماده، موتیف و ...) بر روی زمینه کار با استفاده از لایی چسب، زانفکس و اتوی بخار - نحوه دوخت جیب بر روی پیش بند با توجه به نقاط موازنه - نحوه نواردوزی دور پیش بند - نحوه اتوکاری نهایی 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ثابت کردن مواد تزئینی بر روی زمینه کار به وسیله اتو بالایی چسب یا زانفکس یا چسب - دوخت جیب پیش بند مطابق طرح و با توجه به نقاط موازنه - نواردوزی دور لبه پیش بند با توجه نوع کار - تنظیم درجات اتو متناسب با پارچه پیش بند و اتوکشی مناسب - کنترل نهایی برای بررسی صحت کار انجام شده (دقت در چسباتدن لایی چسب و زانفیکس، کنترل دوخت، کنترل نواردوزی، کنترل اتو کشی و ...) 	<p>دوخت پیش بند</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع نایلون (نایلون ضخیم - ظریف) یا پارچه بی بافت (گان) متناسب برای دوخت کاور - انواع الگوهای آماده - نحوه قراردادن الگوی آماده به پشت پارچه یا نایلون با توجه به راستای الگو - نحوه ثابت کردن (وزنه) الگو بر روی نایلون و پارچه مخصوص کاور - روش انتقال اطلاعات بر روی زمینه کار با استفاده از مداد یا خودکار - نحوه برش پارچه با قیچی مناسب 	<p>آماده کردن وسایل به منظور برش کاور وسایل</p>
<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب زمینه کار مناسب برای دوخت کاور - انتخاب الگوهای آماده - ثابت کردن الگوها روی پارچه یا نایلون به وسیله وزنه سنگین - انتقال اطلاعات الگو به روی پارچه - برش زمینه کار با قیچی مناسب و کنترل حرکت قیچی 	
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه تنظیم ماشین دوخت ، برای دوخت کاور (استفاده از سوزن ظریف ،درجه دوخت درشت) - ویژگی نخ متناسب با نوع کار (پلی استر و ...) - نحوه نصب پایه مخصوص اریب دوزی - نحوه نوار دوزی نایلون یا پارچه بی بافت 	<p>دوخت کاور وسایل</p>

<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - آماده کردن ماشین دوخت متناسب با نوع کار - نصب پایه مخصوص اریب دوزی - نواردوزی درزهای کار - کنترل صحت کار (دقت در برش، کنترل نوار دوزی لبه کار، پاره نشدن نایلون و ...) 	
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>مواد مصرفی، ابزار و تجهیزات :</p> <p>ماشین همه کاره خانگی و صنعتی راسته دوز، ماشین سردوز، پایه زیپ و جادگمه، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه متقال- چلوار- نسوز- نایلون و بی بافت، انواع ، انواع لایی چسب، انواع نخ دوک و قرقره پلی استر و پنبه‌ای، انواع قیچی لبه صاف و زیگزاک، نخ چین دستی، انواع الگوهای آماده پیش بند و کاور، نوار اریب در پهنای متفاوت، مداد مخصوص، صابون خیاطی، کاربن، رولت، سوزن ته گرد و وزنه</p>	
<p>دانش پایه (غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای - خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری - طول و عرض 	

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه کهگیلویه و بویر احمد

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت قطعات سربند، چادر محلی، کلاه، دامن، پیراهن، جلیقه و کت (با توجه به نقاط موازنه) را با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی، به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه کهگیلویه و بویر احمد، ضمن رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی	
<p>متناسب با نوع کار پارچه سربند تهیه می شود .</p> <p>متناسب با کار الگوی آماده انتخاب می شود .</p> <p>متناسب با نوع کارابزار و وسایل برش و دوخت انتخاب می شود .</p> <p>الگوی آماده روسری با توجه به نقاط موازنه و خط راستا، روی پارچه قرار داده و علامت گذاری می شود.</p> <p>روسری و سربند را به طور صحیح برش زده می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آن تنظیم می شود.</p> <p>دوخت روسری و سربند با استفاده از ماشین دوخت انجام می شود.</p> <p>انواع ملیله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و . . . با دوخت بخیه، پس دوز (بست) بر روی روسری و و سربند وصل می شود.</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود.</p>			دوخت سربند
<p>متناسب با نوع کار پارچه چادر تهیه می شود .</p> <p>متناسب با کار الگوی آماده انتخاب می شود .</p> <p>متناسب با نوع کارابزار و وسایل برش و دوخت انتخاب می شود .</p> <p>قطعات بریده شده بر اساس نقاط موازنه به یکدیگر وصل می شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آن تنظیم می شود.</p> <p>قطعات پس از کوک زدن، چرخکاری می شود.</p> <p>درزها اتوکاری می شود.</p> <p>لبه ی پایین چادر دوخته می شود.</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می شود.</p>			
<p>متناسب با نوع کار پارچه رویه و آستری تهیه می شود .</p> <p>متناسب با کار الگوی آماده انتخاب می شود .</p> <p>متناسب با نوع کارابزار و وسایل برش و دوخت انتخاب می شود .</p> <p>برش رویه و آستری کلاه انجام می شود.</p> <p>قطعات به طور مناسب آماده (لایی چسباندن و چین کش یا پیلی زدن) می شود.</p>		دوخت کلاه	

<p>قطعات بریده شده بر اساس نقاط موازنه به یکدیگر وصل می‌شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آن تنظیم می‌شود.</p> <p>قطعات پس از کوک زدن، چرخکاری می‌شود.</p> <p>درزها اتوکاری می‌شود.</p> <p>رویه و آستری را به یکدیگر وصل شده و دوخته می‌شود.</p> <p>انواع ملیله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و . . . با دوخت بخیه، پس دوز (بست) بر روی روسری و کلاه محلی وصل می‌شود.</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می‌شود.</p>	<p>ادامه دوخت کلاه</p>	
<p>متناسب با نوع کار پارچه رویه و آستری تهیه می‌شود .</p> <p>متناسب با کار الگوی آماده انتخاب می‌شود .</p> <p>متناسب با نوع کار ابزار و وسایل برش و دوخت انتخاب می‌شود .</p> <p>الگو به وسیله سوزن ته گرد روی رویه و آستری نصب می‌شود.</p> <p>جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز، بر روی پارچه و آستری شماره و علامت گذاری می‌شود.</p> <p>برش رویه و آستری کلاه انجام می‌شود.</p> <p>قطعات دامن به یکدیگر وصل می‌شود.</p> <p>متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آن تنظیم می‌شود.</p> <p>قطعات با توجه به شماره ها به یکدیگر کوک زده و چرخکاری می‌شود.</p> <p>درزها را اتوکاری می‌شود.</p> <p>لیفه کمر دوخته شده و کش یا نوار از آن رد می‌شود.</p> <p>نوار تزئینی یا قیطان یا دوخت بخیه، پس دوز (بست) بر روی دامن وصل می‌شود.</p> <p>کنترل نهایی برای صحت کار انجام می‌شود.</p>	<p>دوخت دامن دمه‌ای و چین دار (تبان یا شلیته) و تزئین آن</p>	
<p>متناسب با نوع کار پارچه پیراهن تهیه می‌شود .</p> <p>متناسب با کار الگوی آماده انتخاب می‌شود .</p> <p>متناسب با نوع کار ابزار و وسایل برش و دوخت انتخاب می‌شود .</p> <p>الگوی آماده روی پارچه به وسیله سوزن ته گرد نصب می‌شود.</p> <p>جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز بر روی پارچه علامت گذاری می‌شود.</p> <p>برش پیراهن محلی را انجام می‌شود.</p> <p>قطعات پارچه را شماره گذاری می‌شود.</p> <p>لایی چسب با استفاده از اتو و پارچه محافظ بر روی سجاف یقه چسبانده می‌شود.</p>	<p>دوخت پیراهن محلی و تزئین آن</p>	

<p>سجاف آماده شده به یقه وصل می‌شود. متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آن تنظیم می‌شود. یقه و سجاف چرخکاری می‌شود. قطعات با توجه به شماره ها به یکدیگر کوک زده و چرخکاری می‌شود. درزها را اتوکاری می‌شود. جا دکمه، دکمه یا زیپ دوخته می‌شود. لبه‌ی پایین پیراهن چرخکاری می‌شود. انواع ملیله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی، یراق‌ها و . . . با دوخت بخیه بر روی پیراهن وصل می‌شود. کنترل نهایی برای صحت کار انجام می‌شود.</p>	ادامه‌ی دوخت پیراهن محلی و تزئین آن	عناصر شایستگی
<p>الگوی آماده به وسیله سوزن ته گرد، بر روی رویه و آستری نصب می‌شود. جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز بر روی پارچه علامت گذاری می‌شود. برش رویه و آستری جلیقه و کت را انجام می‌شود. لایی چسب با استفاده از اتو و پارچه محافظ بر روی سجاف یقه چسبانده می‌شود. سجاف آماده شده به یقه وصل می‌شود. متناسب با نوع کار ماشین دوخت و سردوز آماده و درجه های آن تنظیم می‌شود. یقه و سجاف چرخکاری می‌شود. قطعات با توجه به شماره ها به یکدیگر کوک زده و چرخکاری می‌شود. درزها را اتوکاری می‌شود. جا دکمه و دکمه ا دوخته می‌شود. لبه‌ی پایین جلیقه و کت چرخکاری می‌شود. انواع ملیله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و . . . با دوخت بخیه بر روی جلیقه و کت وصل می‌شود. کنترل نهایی برای صحت کار انجام می‌شود.</p>	دوخت جلیقه و کت محلی (ارخالق) و تزئین آن	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می‌باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است: نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز* ۲ * نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است: میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم ۳</p>		

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شویند و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p> <p>- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی</p>
<p>- مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش</p>	<p>مواد مصرفی:</p> <p>- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

اجزای شایستگی	عناصر شایستگی
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی پارچه مخصوص روسری و سربند - ویژگی الگوی آماده سربند و روسری - انواع ابزار و وسایل برش و دوخت - نحوه نصب انتقال الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - نحوه برش پارچه بدون در نظر گرفتن اضافه درز - نحوه تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی - نحوه دوخت روسری و سربند با استفاده از ماشین دوخت - انواع ملبله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... - روش دوخت بست برای تزئین روسریبه وسیله انواع ملبله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با دوخت سربند و روسری - انتخاب الگوی آماده سربند و روسری - انتخاب ابزار و وسایل برش و دوخت متناسب با نوع کار - نصب الگوی آماده بر روی پارچه و علامت گذاری نقاط موازنه و خط راستا - برش روسری و سربند - آماده کردن ماشین دوخت چند کاره خانگی و سردوز - دوخت روسری و سربند با استفاده از ماشین دوخت - انتخاب ملبله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... برای تزئین روسری - تزئین روسری به وسیله انواع ملبله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... با استفاده از دوخت بست - کنترل نهایی صحت کار(تنظیم صحیح ماشین،انتخاب الگوی آماده، برش و دوخت صحیح،تزئین مناسب و تمیز و ...) 	<p>دوخت سربند و روسری</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی پارچه مخصوص چادر محلی - ویژگی الگوی آماده چادر محلی - انواع ابزار و وسایل برش و دوخت - نحوه نصب انتقال الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - نحوه برش پارچه با اضافه درز - نحوه تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی - نحوه وصل کردن قطعات بریده شده بر اساس نقاط موازنه - نحوه تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی 	<p>دوخت چادر محلی</p>

<p>ادامه‌ی دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه چرخکاری قطعات چادر، پس از کوک زدن - نحوه اتوکاری درزها - نحوه تو دوزی لبه‌ی پایین چادر 	
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه متناسب با دوخت چادر - انتخاب الگوی آماده چادر - انتخاب ابزار و وسایل برش و دوخت متناسب با نوع کار - نصب الگوی آماده بر روی پارچه و علامت گذاری نقاط موازنه و خط راستا - برش چادر - تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی - وصل کردن قطعات بریده شده بر اساس نقاط موازنه - تنظیم ماشین دوخت چند کاره خانگی و صنعتی - چرخکاری قطعات چادر، پس از کوک زدن - اتوکاری درزها - تو دوزی لبه‌ی پایین چادر - کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین، انتخاب الگوی آماده، برش و دوخت صحیح، تزئین مناسب و تمیز و ...) 	<p>ادامه‌ی دوخت چادر محلی</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی پارچه رویه و آستری متناسب با نوع کار - انواع الگوی آماده متناسب با کار - انواع ابزار و وسایل برش و دوخت - نحوه نصب انتقال الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - روش برش رویه و آستری کلاه - نحوه آماده سازی قطعات به طور مناسب (لایی چسباندن و چین کش یا پیلی زدن) - نحوه وصل کردن قطعات بریده شده بر اساس نقاط موازنه - نحوه تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - نحوه چرخکاری قطعات پس از کوک زدن - روش اتوکاری درزها - نحوه وصل شدن و دوخته شدن رویه و آستری - انواع مليله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... - روش دوخت بست برای تزئین کلاه به وسیله انواع مليله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... 	<p>دوخت کلاه</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه رویه و آستری متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با کار - انتخاب ابزار و وسایل برش و دوخت - نصب و انتقال الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - برش رویه و آستری کلاه - آماده سازی قطعات به طور مناسب (لایی چسباندن وچین کش یا پیلی زدن) - وصل کردن قطعات بریده شده بر اساس نقاط موازنه - تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - چرخکاری قطعات پس از کوک زدن - اتوکاری درزها - وصل شدن و دوخته شدن رویه و آستری - انتخاب ملیله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و . . . متناسب با نوع کار - تزئین کلاه با دوخت بست به وسیله انواع ملیله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و . . . - کنترل نهایی صحت کار(تنظیم صحیح ماشین،انتخاب الگوی آماده، برش و دوخت صحیح،تزئین مناسب و تمیز و ...) 	<p>ادامه‌ی دوخت کلاه</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی پارچه رویه و آستری متناسب با نوع کار - انواع الگوی آماده متناسب با کار - انواع ابزار و وسایل برش و دوخت - نحوه انتقال و نصب الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - نحوه علامت و شماره گذاری جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز، بر روی پارچه و آستری - نحوه برش رویه و آستری - نحوه وصل قطعات دامن به یکدیگر - نحوه تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - نحوه کوک زدن و چرخکاری قطعات با توجه به شماره‌ی هر قطعه - نحوه اتوکاری درزها - نحوه رد کردن کش یا نوار از لیفه (دامن کمر) دوخته شده - نحوه تزئین دامن با نوار تزئینی یا قیطان به وسیله دوخت بخیه یا بست 	<p>دوخت دامن دمه‌ای و چین‌دار (نبان یا شلیته) و تزئین آن</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه رویه و آستری متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با کار - انتخاب ابزار و وسایل برش و دوخت - انتقال و نصب الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - علامت و شماره گذاری جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز، بر روی پارچه و آستری - برش رویه و آستری - وصل قطعات دامن به یکدیگر - تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - کوک زدن و چرخکاری قطعات با توجه به شماره‌ی هر قطعه - اتوکاری درزها - رد کردن کش یا نوار از لیفه (دامن کمر) دوخته شده - تزیین دامن با نوار تزئینی یا قیطان به وسیله دوخت بخیه یا بست - کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین، انتخاب الگوی آماده، برش و دوخت صحیح، تزیین مناسب و تمیز و ...) 	<p>ادامه‌ی دوخت دامن دمه‌ای و چین‌دار (تبان یا شلیته) و تزئین آن</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی پارچه مخصوص پیراهن - انواع الگوی آماده متناسب با کار - انواع ابزار و وسایل برش و دوخت - نحوه انتقال و نصب الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - نحوه علامت و شماره گذاری جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز، بر روی پارچه - نحوه برش پیراهن محلی - نحوه شماره گذاری قطعات پارچه - نحوه چسباندن لایی چسب با استفاده از اتو و پارچه محافظ بر روی سجاف یقه - نحوه وصل کردن سجاف آماده شده به یقه - نحوه تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - نحوه چرخکاری یقه و سجاف - نحوه کوک زدن و چرخکاری قطعات با توجه به شماره‌ی هر قطعه - نحوه اتوکاری درزها - نحوه دوختن جا دکمه، دکمه یا زیپ 	<p>دوخت پیراهن محلی و تزئین آن</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب پارچه رویه و آستری متناسب با نوع کار - انتخاب الگوی آماده متناسب با کار - انتخاب ابزار و وسایل برش و دوخت - انتقال و نصب الگو بر روی پارچه با توجه به خط راستا - علامت و شماره گذاری جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز، بر روی پارچه - برش پیراهن محلی - شماره گذاری قطعات پارچه - چسباندن لایی چسب با استفاده از اتو و پارچه محافظ بر روی سجاف یقه - وصل کردن سجاف آماده شده به یقه - تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - چرخکاری یقه و سجاف - کوک زدن و چرخکاری قطعات با توجه به شماره‌ی هر قطعه - اتوکاری درزها - دوختن جا دکمه، دکمه یا زیپ - کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین، انتخاب الگوی آماده، برش و دوخت صحیح، تزئین مناسب و تمیز و ...) 	<p style="text-align: center;">ادامه ی دوخت پیراهن محلی و تزئین آن</p>
<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگوی آماده بر روی رویه و آستری و به وسیله سوزن ته گرد - نحوه علامت گذاری جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز بر روی پارچه - نحوه برش رویه و آستری جلیقه و کت - نحوه چسباندن لایی چسب با استفاده از اتو و پارچه محافظ بر روی سجاف یقه - نحوه وصل کردن سجاف آماده شده به یقه - نحوه تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - نحوه چرخکاری یقه و سجاف - نحوه کوک زدن و چرخکاری قطعات با توجه به شماره‌ی هر قطعه - نحوه اتوکاری درزها - نحوه دوختن جا دکمه و دکمه - نحوه چرخکاری لبه‌ی پایین جلیقه و کت - نحوه تزئین جلیقه و کت با انواع ملبله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... و با استفاده از دوخت بخیه 	<p style="text-align: center;">دوخت جلیقه و کت محلی (ارخالق) و تزئین آن</p>

<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نحوه نصب الگوی آماده بر روی رویه و آستری و به وسیله سوزن ته گرد - نحوه علامت گذاری جای دوخت، نقاط موازنه و اضافه درز بر روی پارچه - نحوه برش رویه و آستری جلیقه و کت - نحوه چسباندن لایی چسب با استفاده از اتو و پارچه محافظ بر روی سجاف یقه - نحوه وصل کردن سجاف آماده شده به یقه - نحوه تنظیم ماشین دوخت و سردوز متناسب با نوع کار - نحوه چرخکاری یقه و سجاف - نحوه کوک زدن و چرخکاری قطعات با توجه به شماره‌ی هر قطعه - نحوه اتوکاری درزها - نحوه دوختن جا دکمه و دکمه - نحوه چرخکاری لبه‌ی پایین جلیقه و کت - نحوه تزئین جلیقه و کت با انواع ملبله، منجوق، سکه، نوارهای تزئینی و ... و با استفاده از دوخت بخیه - کنترل نهایی صحت کار (تنظیم صحیح ماشین، انتخاب الگوی آماده، برش و دوخت صحیح، تزئین مناسب و تمیز و ...) 	<p>ادامه‌ی دوخت جلیقه و کت محلی (ارخالق) و تزئین آن</p>
<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از لباس و پوشش متناسب با کار - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاههای برقی، سیم و دوشاخه) - خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن پایه ، ماکو و ماسوره - عدم استفاده از سوزنهای خم شده - مراقبت از انگشتان ضمن کار با سوزن ماشینها - رعایت نکات ایمنی ضمن کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت و نظافت فردی و کارگاه - رعایت اصول ارگونومی کار - استفاده از انگشتانه ضمن کار دستی - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - خاموش کردن ماشین و قراردادن وسایل در جای خود پس از اتمام کار 	<p>نکات ایمنی حین کار</p>
<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات و ارسال به چرخه بازیافت - دفع زباله های حاصله با شیوه مناسب 	
<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - علاقه مندی به کار - دقت ، توجه و سرعت هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی - عدم استفاده از وسایل برقی در پیک مصرف برق 	
<p>تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی:</p> <p>ماشین همه کاره خانگی، صنعتی راسته دوز و سردوز، اتوی ساده، بخارو پرسی ، میز اتو و ملزومات اتو، انواع پارچه مخصوص دوخت دامن، قیچی پارچه، نخ چین، میز برش، انواع نخ قرقره ودوک، انواع سوزن ته گرد، سوزن ماشین دوخت، کش تخت، سنجاق قفلی، قزن قفلی</p>	
<p>دانش پایه(غیر فنی) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مفاهیم شناختی (پایه) تعریف شده برای ورود به دوم متوسطه حرفه‌ای خواندن و نوشتن - شمارش و اندازه گیری 	

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه کردی کرمانشاه

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن، جلیقه و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی را به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه کردی کرمانشاه، ضمن رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
پارچه مورد نیاز: (جنس توری گیپور و حریر پولک دوزی شده) استفاده می شود.	آماده کردن پارچه جهت برش لباس	
ازالگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.		
مراحل برش (الگومتناسب باسایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.		
قرار دادن الگوآماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.		
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، آستین سامبوسه دار، مرغک، تکه جلو و پشت جلیقه، شلوار) تهیه می شود.		
نوارهای ساتن رنگی و یراق های رنگین و پولک و منجوق شرابه دوزی. انواع سکه. متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.		
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، آستین سامبوسه دار، مرغک، تکه جلو و پشت جلیقه، شلوار) تهیه می شود.	دوخت پیراهن	
نواردوزی، قیطان و... متناسب بانوع لباس (درحواشی پیراهن و چاک، مچ و جلو بالا تنه) انجام می شود.		
قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.		
آستین آماده شده رادر قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه و سامبوسه دوخته می شود..	دوخت شلوار	
قسمت کمرشلواررا لیفه دوخته می شود.		
کش کمر را از داخل لیفه کمر و پایین شلوار عبورداده می شود.	دوخت جلیقه	
بالاتنه جلو و پشت جلیغه به هم دوخته می شود.		
سجاف و آستری و تزئینات (سکه و یراق...) به جلیقه دوخته می شود.	کنترل کار	
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.		
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.		
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است: نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است: میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	<ul style="list-style-type: none"> - پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، براق، پولک، منجوق و ...) - کش - مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی
نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه کردی قوچان

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن، جلیقه و دامن (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی را به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه کردی قوچان، ضمن رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

آماده کردن پارچه جهت برش لباس

پارچه مورد نیاز: (پارچه ساده و گلدان در رنگهای زیبا و درخشان) استفاده می شود.
از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.
مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، آستین، مرغک، تکه پایین بلوز، تکه جلو و پشت جلیقه. شلوار، دامن پا چین دار) تهیه می شود.
نواراز جنس پارچه جهت پلیسه کردن و یراق های رنگین، ریشه های تزئینی، سکه دوزی، متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.

دوخت پیراهن

قطعات لباس (بالا تنه پشت و جلو، آستین، مرغک، تکه پایین بلوز، تکه جلو و پشت جلیقه شلوار، دامن پا چین دار) دوخته می شود.
نوارهای پلیسه شده یراق، سکه و ریشه های تزئینی متناسب بانوع لباس (در حواشی پیراهن و دامن و چاک، مچ و جلو بالا تنه...) دوخته می شود.
قسمت یقه و بالاتنه (نوارهای پلیسه، سجاف و یقه) دوخته می شود.
برش پایین بلوز به بالاتنه جلو و پشت با توجه به چاک لباس به بالاتنه وصل می شود.
آستین و مرغک آماده شده را در قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته و در قسمت مچ سردست دوخته می شود.

دوخت دامن

قسمت کمردامن شلیته ای را لیفه دوخته می شود.
کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.

دوخت جلیقه

بالاتنه جلو و پشت جلیقه به هم دوخته می شود.
سجاف و آستری و تزئینات (سکه و یراق...) به جلیقه دوخته می شود.

کنترل کار

کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود

عناصر شایستگی

راهنمای آزمون

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)
نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم

۳

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه کردستان

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن، جلیقه و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی را به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه کردی، ضمن رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
پارچه مورد نیاز: (جنس توری گیپور و حریر) استفاده می شود.	آماده کردن پارچه جهت برش لباس	
ازالگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.		
مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.		
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.		
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، آستین، مرغک، تکه جلو و پشت جلیقه، شلوار)، تهیه می شود.	دوخت پیراهن	
نوارهای ساتن رنگی و یراق های رنگین و پولک و منجوق شرابه دوزی، انواع سکه، متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.		
قطعات مختلف لباس (بالا تنه پشت و جلو، آستین، مرغک، تکه جلو و پشت جلیقه، شلوار) به یکدیگر دوخته می شود.		
نوار دوزی و قیطان..... متناسب بانوع لباس (در حواشی پیراهن و چاک، مچ و جلو بالا تنه) انجام می شود.	دوخت شلوار	
قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.		
آستین آماده شده را در قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته می شود..	دوخت جلیقه	
قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود.		
کش کمر را از داخل لیفه کمر و پایین شلوار عبور داده می شود.	کنترل کار	
بالاتنه جلو و پشت جلیقه به هم دوخته می شود.		
سجاف و آستری و تزئینات (سکه و یراق...) به جلیقه دوخته می شود.	راههای آزمون	
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.		
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.		
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه‌های خاص- دوخت‌های تکمیلی بادرست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>پودمان‌های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه‌ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- اتو ساده و بخار - اتو ساد و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد</p> <p>- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>- مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی</p> <p>- دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش</p> <p>- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه کردی مهاباد

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن، جلیقه و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی را به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه کردی مهاباد، ضمن رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

<p>پارچه مورد نیاز: (پارچه های رنگین و گلداروالوان و پارچه مخمل) استفاده می شود. از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود. مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود. قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود. قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، دامن پایین پیراهن، آستین سامبوسه دار، مرغک، تکه جلو و پشت جلیقه، شلوار، شال کمر) تهیه می شود. نوارهای ساتن رنگی و ویراق های رنگین و پولک و منجوق انواع ریشه. انواع سکه. متناسب بانوع لباس انتخاب می شود. پارچه ای گلدار و خوشرنگ به طول ۸متر درازا و بیش از ۴۰ سانتی متر پهنا داشته باشد جهت شال کمر دوخته می شود.</p>	<p>آماده کردن پارچه جهت برش لباس</p>	<p>عناصر شایستگی</p>	
<p>قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پنس دار پشت و جلودامن پایین پیراهن، آستین سامبوسه دار، مرغک، تکه جلو و پشت جلیقه و شلوار) دوخته می شود. نوار دوزی و ویراق و پولک... متناسب بانوع لباس (در حواشی پیراهن و چاک، مچ و جلو بالا تنه) دوخته می شود. قسمت یقه (سجاف، دکمه، جاکمه...) دوخته می شود. آستین آماده شده را در قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته می شود..</p>	<p>دوخت پیراهن</p>		
<p>قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود. کش کمر را از داخل لیفه از داخل کمر و پایین شلوار عبور داده می شود.</p>	<p>دوخت شلوار</p>		
<p>بالاتنه جلو و پشت و آستین جلیغه به هم دوخته می شود. سجاف و آستری و تزئینات (سکه و ویراق...) به جلیقه دوخته می شود.</p>	<p>دوخت جلیقه</p>		
<p>کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود. اتو کاری نهایی لباس انجام می شود. کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>	<p>کنترل کار</p>		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است: نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز* ۲ * نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است: میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم ۳</p>			<p>راهنمای آزمون</p>

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه‌های خاص - دوخت‌های تکمیلی بادرست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>پودمان‌های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه‌ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>اتو ساده و بخار - رگال میز اتو و ملزومات - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی انواع پایه - جعبه کامل کمک های اولیه - قیچی، نخ چین و بشکاف - کپسول آتش نشانی - الگو - کمد</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p> <p>- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی</p>
<p>دگمه - مل، صابون - انواع تزیین آلات(نوار ساتن،سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش</p>	<p>مواد مصرفی:</p> <p>- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه ایبانه ای

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و دامن (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی را به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه ایبانه ای، ضمن رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی	
<p>پارچه مورد نیاز: (جنس تافته و متقال و یا ترمه رنگین و یا مشکی) استفاده می شود.</p> <p>از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.</p> <p>مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.</p> <p>قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.</p> <p>قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، آستین سمبوسه دار، دامن) تهیه می شود.</p> <p>نوارهای ساتن رنگی و براق و تکه پارچه های رنگین جهت تکه دوزی و ریشه های رنگین متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.</p>			<p>آماده کردن پارچه جهت برش لباس</p>
<p>قطعات مختلف لباس به یکدیگر دوخته می شود.</p> <p>نوارها و تکه پارچه ی رنگی و ریشه ها متناسب با نوع لباس (درخواستی پیراهن و چاک، مچ و پائین دامن) دوخته می شود.</p> <p>قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.</p> <p>آستین سمبوسه دار آماده شده را در قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته می شود.</p>		<p>دوخت پیراهن</p>	
<p>قسمت کمردامن را لیفه دوخته می شود.</p> <p>کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.</p>			<p>دوخت دامن</p>
<p>کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.</p> <p>اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>		<p>کنترل کار</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>			<p>راهنمای آزمون</p>

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>بودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد</p> <p>- رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p> <p>- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی</p>
<p>- مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی</p> <p>- دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش</p>	<p>مواد مصرفی:</p> <p>- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی</p>
<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه بختیاری

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و دامن (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه بختیاری را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد			
پارچه مورد نیاز: (پارچه ساده و گلدار و مخمل ساده یا الوان در رنگهای قرمز، مشکی، سبز) استفاده می شود.	آماده کردن پارچه جهت برش لباس		
از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.			
مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.			
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.			
قطعات لباس زنانه شامل (بالا تنه پشت و جلو و پهلوی لباس، چاک پهلو، آستین، دامن) تهیه می شود.			
نوارهای ساتن رنگی و یراق پولک و منجوق متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.	دوخت پیراهن		
قطعات مختلف لباس (بالا تنه سر شانه، چاک، درز پهلوها، آستین و دامن.) دوخته می شود.			
نوار دوزی متناسب بانوع لباس (درحواشی پیراهن و چاک، مچ و پائین دامن) انجام می شود			
قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.			
آستین آماده شده را در قسمت سر شانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته مچ بند می خورد.	دوخت دامن		
قسمت کمر دامن را لیفه دوخته می شود.			
چین پایین دامن را پس از چین کش کردن به پایین دامن متصل می شود.			
کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.	کنترل کار		
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.			
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.			
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.	راهنمای آزمون		
نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)			
نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:			
نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*			
۲			
* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:			
میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم			
۳			

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتار های شغلی	آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - پارچه - انواع تزیینات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش
نرم افزار:	فیلم آموزشی مر تبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه قشقای

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و دامن (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه قشقای را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
پارچه مورد نیاز: (جنس زری و مخمل ساده یا الوان) استفاده می شود.	آماده کردن پارچه جهت برش لباس	
ازالگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.		
مراحل برش (الگو متناسب با سایز. علامت موازنه. راستای پارچه) انجام می شود.		
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.		
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو و پهلوی لباس. آستین. شلوار دامن یا چین) تهیه می شود.		
نوارهای ساتن رنگی و نوارهای هفت و هشت و یراق و پولک و منجوق متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.		
قطعات مختلف لباس (بالا تنه. سرشانه، چاک، درز پهلوها، آستین و دامن.) دوخته می شود.	دوخت پیراهن	
نوار دوزی متناسب بانوع لباس (درخواستی پیراهن و چاک، مچ و پائین دامن) انجام می شود		
قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.		
آستین آماده شده رادر قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته مچ بند می خورد.	دوخت دامن	
قسمت کمر دامن را لیفه دوخته می شود.		
نوارهای تزئینی را با توجه به خطوط راهنما با استفاده از ماشین دوخت دوخته می شود.		
چین پایین دامن را پس از چین کش کردن به پایین دامن متصل می شود.		
قسمت کمر دامن را لیفه دوخته می شود.		
کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.	کنترل کار	
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.		
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.		
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.	راهنمای آزمون	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخی و تزیین آلات پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	<ul style="list-style-type: none"> - پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش - مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی
نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه گیلکی

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و دامن (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه گیلکی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>پارچه مورد نیاز: (پارچه ساده، مشکی و قرمز و گلداریا مخمل) انتخاب می شود.</p> <p>از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.</p> <p>مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.</p> <p>قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.</p> <p>قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، برش پایین دامن پیراهن، آستین، شلوار و دامن) مشخص می شود.</p> <p>نوارهای ساتن رنگی و قیطان متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.</p>		
<p>قطعات مختلف لباس (بالا تنه، سرشانه، درز پهلوهوا، چاک پهلو، آستین، شلوار...) به یکدیگر دوخته می شود.</p> <p>نوار دوزی و قیطان متناسب بانوع لباس (درخواستی پیراهن و چاک، مچ و پائین دامن) انجام می شود.</p> <p>قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.</p> <p>آستین آماده شده را در قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته و سپس مچ دوخته می شود.</p>		<p>دوخت پیراهن</p>
<p>قسمت کمر دامن را لیفه دوخته می شود.</p> <p>کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.</p> <p>نوارهای تزئینی را با توجه به خطوط راهنما با استفاده از ماشین دوخت دوخته می شود.</p>		
<p>کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.</p> <p>اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>		<p>کنترل کار</p>
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>پودمان های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات (فضای فیزیکی)</p>
<p>- اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد</p> <p>- رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p> <p>- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی</p>
<p>- مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی</p> <p>- دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش</p>	<p>مواد مصرفی:</p> <p>- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی</p>
<p>فیلم آموزشی مر تبط</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	<p>منابع:</p>

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه لژ

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن، دامن و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه لژ را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی	
<p>پارچه مورد نیاز: (جنس زری ساده یا الوان ومخمل رنگهای شاد) استفاده می شود.</p> <p>ازالگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.</p> <p>مراحل برش (الگو متناسب با سایز. علامت موازنه. راستای پارچه) انجام می شود.</p> <p>قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.</p> <p>قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت وجلو. آستین. دامن پا چین) تهیه می شود.</p> <p>نوارهای ساتن رنگی ونوارهای تور و یراق و ریشه ونقش دوزی متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.</p>			<p>آماده کردن پارچه جهت برش لباس</p>
<p>قطعات مختلف لباس (بالا تنه پشت وجلو. آستین. دامن پا چین شلوار.) دوخته می شود.</p> <p>نوار دوزی و یراق و تور و ریشه متناسب بانوع لباس (در حواشی پیراهن و چاک. مچ و پائین دامن) انجام می شود</p> <p>قسمت یقه (سجاف. بندینگ...) دوخته می شود.</p> <p>آستین آماده شده رادر قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته و سر آستین شکاف دوخته می شود.</p>		<p>دوخت پیراهن</p>	
<p>قسمت کمر دامن را لیفه دوخته می شود.</p> <p>نوارهای تزئینی را به پایین دامن دوخته می شود.</p> <p>چین پایین دامن را پس از چین کش کردن به پایین دامن متصل می شود.</p> <p>قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود.</p> <p>کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.</p>			<p>دوخت دامن و شلوار</p>
<p>کلیه درزها سردوزی وتمیز دوزی می شود.</p> <p>اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>		<p>کنترل کار</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = <u>نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز*</u></p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p><u>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</u></p> <p style="text-align: center;">۳</p>			<p>راهنمای آزمون</p>

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
بودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتارهای شغلی	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود</p> <p>نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد.</p> <p>مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد.</p> <p>مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند.</p> <p>رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخی و تزیین آلات پاک می کند.</p> <p>وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	<ul style="list-style-type: none"> - پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش - مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی
نرم افزار:	فیلم آموزشی مرتبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

شایستگی مهارت: : دوخت لباس زنانه بندری

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه بندری را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

پارچه مورد نیاز: (پارچه از جنس لطیف گلدار تیره رنگ) استفاده می شود.

الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف (علامت گذاری جهت گلدوزی) آماده می شود.

سوزن دوزی و گلابتون دوزی متناسب بانوع لباس در (حاشیه و چاک و مچ و پائین شلوار) توسط گلدوزی با ماشین یا دست انجام می شود.

قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو و پهلوی لباس. آستین. شلوار) مشخص می شود.

مراحل برش (الگو متناسب با سایز دخترانه یا زنانه. علامت موازنه. راستای پارچه) انجام می گیرد.

قطعات سوزن دوزی شده آماده بر روی لباس دوخته می شود.

قطعات مختلف لباس (بالا تنه. سرشانه. جیب. درز پهلوها. آستین. شلوار...) به یکدیگر دوخته می شود.

کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.

کلیه درزهای شلوار آماده گلدوزی شده به یکدیگر دوخته می شود.

قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود.

کش کمر را از داخل لیفه عبور می دهیم.

کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.

اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.

کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.

آماده کردن پارچه جهت برش لباس

دوخت پیراهن

دوخت شلوار

کنترل کار

عناصر شایستگی

نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)

نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:

نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *

۲

* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:

میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم

۳

راهنمای آزمون

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتار های شغلی	آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش
نرم افزار:	فیلم آموزشی مر تبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه زرتشتی

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه زرتشتی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
<p>پارچه مورد نیاز: (پارچه ساده و رنگارنگ و شاد) استفاده می شود.</p> <p>از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.</p> <p>مراحل برش (الگو متناسب با سایز، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.</p> <p>قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.</p> <p>قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو، آستین، شلوار) تهیه می شود.</p> <p>نوارهای ساتن رنگی و نوار پراق دوزی و نوار حاشیه دوزی متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.</p>	<p>آماده کردن پارچه جهت برش لباس</p>	
<p>قطعات مختلف لباس (بالا تنه جلو و پشت، آستین، شلوار...) دوخته می شود.</p> <p>نوارها یراقها و حاشیه ها متناسب بانوع لباس (در حواشی پیراهن و چاک، مچ و پائین دامن و شلوار) دوخته می شود</p> <p>قسمت یقه (سجاف، دکمه، جادکمه...) دوخته می شود.</p> <p>آستین آماده شده را در قسمت سرشانه با توجه به نقاط موازنه به بالاتنه دوخته مچ حاشیه دوخته می شود.</p>	<p>دوخت پیراهن</p>	
<p>قسمت کمرو پایین شلوار را لیفه دوخته می شود.</p> <p>قسمت (کمرو لیفه پایین شلوار) کش را از داخل لیفه عبور می دهیم.</p>	<p>دوخت شلوار</p>	
<p>کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.</p> <p>اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.</p> <p>کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.</p>	<p>کنترل کار</p>	
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره)</p> <p>نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		<p>راهنمای آزمون</p>

مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران

مفاهیم شناختی

پیش نیاز

<p>پودمان‌های هم نیاز و پیش نیاز</p>	<p>دوخت پارچه‌های خاص - دوخت‌های تکمیلی بادرست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>
<p>رفتارهای شغلی</p>	<p>آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه‌ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>
<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>	<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>
<p>تجهیزات و ابزار</p>	<p>ماشین دوخت خانگی ماشین دوخت صنعتی ماشین سر دوز میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز میز برش صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی</p>
<p>مواد مصرفی:</p>	<p>پارچه انواع نخ دستی و ماشینی سوزن دستی و ماشینی انواع سنجاق بلند، ته گردو... لایی - دگمه - انواع تزیین آلات(نوار ساتن،سکه، پراق، پولک، منجوق و ...) - کش - مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی</p>
<p>نرم افزار:</p>	<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>
<p>نیروی انسانی:</p>	<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>
<p>منابع:</p>	<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>

شرح شایستگی مهارت (پودمان): این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه بلوچ را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
پارچه مورد نیاز: (پارچه از رنگهای تیره ساده یا نقش دار.....) استفاده می شود.		
از الگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.		
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو و پهلوی لباس آستین شلوار) تهیه می شود.		
مراحل برش (الگو متناسب با سایز دخترانه یا زنانه، علامت موازنه، راستای پارچه) انجام می شود.		
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه انجام می شود.		
سوزن دوزی متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.		
قطعات سوزن دوزی شده آماده بر روی لباس دوخته می شود.		
قطعات مختلف لباس (بالا تنه، سرشانه، جیب، درز پهلوهوا، آستین، شلوار..) به یکدیگر دوخته می شود.		
قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود.		
کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.		
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.		
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.		
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p style="text-align: center;">۲</p> <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p style="text-align: center;">۳</p>		راهنمای آزمون

<p>مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران</p>	<p>مفاهیم شناختی پیش نیاز</p>
<p>دوخت پارچه‌های خاص- دوخت‌های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری</p>	<p>بودمان‌های هم نیاز و پیش نیاز</p>
<p>آراستگی ظاهری : لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب : پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می‌دهد. مسئولیت پذیری : کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوئید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه‌ای، نخ و تزیین آلات پاک می‌کند. وقت شناسی: به موقع در کار گاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.</p>	<p>رفتارهای شغلی</p>
<p>یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر</p>	<p>امکانات(فضای فیزیکی)</p>
<p>ماشین دوخت خانگی ماشین دوخت صنعتی ماشین سر دوز میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز میز برش صندلی گردان با پشتی اتو ساده و بخار میز اتو و ملزومات انواع پایه نخ چین و بشکاف الگو کمد</p>	<p>تجهیزات و ابزار</p>
<p>پارچه انواع نخ دستی و ماشینی سوزن دستی و ماشینی انواع سنجاق بلند، ته گردو... لایی</p>	<p>مواد مصرفی:</p>
<p>دگمه انواع تزیین‌آلات(نوار ساتن،سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) کش</p>	<p>نرم افزار:</p>
<p>فیلم آموزشی مرتبط</p>	<p>نیروی انسانی:</p>
<p>برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد</p>	<p>منابع:</p>
<p>کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای</p>	

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه ترکمنی

شرح شایستگی مهارت: این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه ترکمنی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
پارچه مورد نیاز: (پارچه ابریشمی یا مخمل. استررنگ زرشکی-بنفش-قرمز) استفاده می شود.	آماده کردن پارچه	
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و استروسپس برش لباس انجام داده می شود.	جهت برش لباس	
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو و پهلو لباس. آستین. ساق و میان ساق شلوار) تهیه می شود.		
مراحل برش (الگو متناسب با سایز. علامت موازنه. راستای پارچه) انجام می شود.		
قطعات مختلف لباس (بالا تنه. سرشانه. جیب. درز پهلوها. آستین. ساق و میان ساق شلوار..). به یکدیگر دوخته می شود.	دوخت پیراهن	
سوزن دوزی و نواردوزی متناسب بانوع لباس (در بصورت سرتاسری حواشی درزها لباس و مچ و پائین شلوار) دوخته می شود.		
قسمت یقه (سجاف. دکمه. جادکمه...) دوخته می شود.		
در قسمت مچ پا زیپ دوخته می شود	دوخت شلوار	
قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود.		
کش کمر را از داخل لیفه عبور داده می شود.		
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.	کنترل کار	راهنمای آزمون
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.		
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره) نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> $\text{نمره پایانی} = \frac{\text{نمره آزمون نوبت دوم} + \text{نمره تکوینی دانش آموز} *}{2}$ <p>* نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> $\frac{\quad}{3}$		

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتار های شغلی	آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - دگمه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش
نرم افزار:	فیلم آموزشی مر تبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای

شایستگی مهارت: دوخت لباس زنانه مازندرانی

شرح شایستگی مهارت : این پودمان توانایی دوخت قطعات پیراهن، دامن و شلوار (با توجه به نقاط موازنه) با استفاده از ماشین دوخت خانگی به منظور دوخت، پاک دوزی و اتو کاری لباس زنانه مازندرانی را با رعایت اصول ایمنی فراهم می کند.

معیار عملکرد

معیار عملکرد		عناصر شایستگی
پارچه مورد نیاز: (پارچه گلدار و ساده . رنگین و شاد) استفاده می شود.	آماده کردن پارچه جهت برش لباس	
ازالگوی آماده جهت برش تکه های مختلف استفاده می شود.		
مراحل برش (الگو متناسب با سایز. علامت موازنه. راستای پارچه) انجام می شود.		
قرار دادن الگو آماده بر روی پارچه و برش انجام می شود.		
قطعات لباس زنانه و دخترانه شامل (بالا تنه پشت و جلو . آستین. شلوار و دامن) مشخص می شود.	دوخت پیراهن	
نوارهای ساتن رنگی در قطره های متفاوت متناسب بانوع لباس انتخاب می شود.		
قطعات مختلف لباس (بالا تنه. سرشانه. درز پهلوها . حلال پایین پیراهن. آستین. شلوار. دامن.) دوخته می شود.		
نوار دوزی متناسب بانوع لباس (در حواشی حلال لباس و میچ و پائین شلوار) انجام می گیرد.	دوخت دامن	
قسمت یقه (سجاف. دکمه. جادکمه...) دوخته می شود.		
در قسمت پایین آستین میچ دوخته می شود		
قسمت پایین دامن را نوار دوخته می شود.	دوخت شلوار	
قسمت کمر دامن را لیفه دوخته می شود.		
کش کمر را از داخل لیفه عبور می دهیم.		
قسمت کمر شلوار را لیفه دوخته می شود.	کنترل کار	
کش کمر را از داخل لیفه عبور می دهیم.		
کلیه درزها سردوزی و تمیز دوزی می شود.		
اتو کاری نهایی لباس انجام می شود.	راهنمای آزمون	
کنترل نهایی جهت صحت کار انجام می شود.		
<p>نمره ارزشیابی این شایستگی بر مبنای ۲۰ نمره می باشد. (ارزشیابی عملی ۱۴ نمره ، ارزشیابی کتبی ۳ نمره و ارزشیابی از رفتارهای شغلی ۳ نمره نحوه محاسبه نمره پایانی آن به قرار ذیل است:</p> <p>نمره پایانی = نمره آزمون نوبت دوم + نمره تکوینی دانش آموز *</p> <p>۲</p> <p>نمره تکوینی دانش آموز شامل موارد زیر است:</p> <p>میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت اول + نمره آزمون نوبت اول + میانگین نمرات آزمون های مستمر نوبت دوم</p> <p>۳</p>		

مفاهیم شناختی پیش نیاز	مهارت های عمومی پایه تعریف شده برای ورود به مقطع متوسطه خاص این فراگیران
پودمان های هم نیاز و پیش نیاز	دوخت پارچه های خاص - دوخت های تکمیلی بادست و ماشین دوخت - قرار دادن الگو روی پارچه - دوخت روبان و تور نواری - اتو کاری
رفتار های شغلی	آراستگی ظاهری: لباس کار تمیز پوشیده می شود نظم و ترتیب: پس از پایان کار وسایل در جای خود قرار داده می شود، ضایعات پارچه، نخ و تزیین آلات را در سطل مخصوص بازیافت قرار می دهد. مسئولیت پذیری: کار محوله در گروه را به درستی انجام میدهد. مهارت های ارتباطی: واژه های مربوط به کار خود را به درستی بیان می کند گزارش کار خود را به مربی می دهد ، با دیگران مودبانه صحبت می کند. رعایت بهداشت فردی: پس از پایان کار دست و صورت خود را می شوید و لباس کار خود را از ریز ذره های پارچه ای، نخ و تزیین آلات پاک می کند. وقت شناسی: به موقع در کارگاه حضور پیدا می کند ، کار خود را در زمان تعیین شده انجام میدهد.
امکانات (فضای فیزیکی)	یک فضای کاری حدود ۴ مترمربع به ازاء هر فراگیر
تجهیزات و ابزار	- ماشین دوخت خانگی - ماشین دوخت صنعتی - ماشین سر دوز - میز های مخصوص ماشین دوخت و سردوز - میز برش - صندلی گردان با پشتی - اتو ساده و بخار - میز اتو و ملزومات - انواع پایه - قیچی، نخ چین و بشکاف - الگو - کمد - رگال - لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی - جعبه کامل کمک های اولیه - کپسول آتش نشانی
مواد مصرفی:	- پارچه - انواع نخ دستی و ماشینی - سوزن دستی و ماشینی - انواع سنجاق بلند، ته گردو... - لایی - پارچه - انواع تزیین آلات (نوار ساتن، سکه، یراق، پولک، منجوق و ...) - کش - مل، صابون - مداد، خودکار - کاربن رنگی
نرم افزار:	فیلم آموزشی مر تبط
نیروی انسانی:	برای تدریس این شایستگی به یک هنر آموز بامدرک تحصیلی لیسانس به ترتیب اولویت در یکی از رشته های طراحی و دوخت و صنایع دستی به ازاء هر ۹ نفر استاد کار با دانش حرفه ای مرتبط مورد نیاز می باشد
منابع:	کتاب خیاطی عمومی ۱ دوره دوم متوسطه حرفه ای کتاب خیاطی عمومی ۲ دوره دوم متوسطه حرفه ای